

229550

229550



- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCIÓN, por veinte años en España

a favor de

DON FRANCISCO GIL RIBERA, de nacionalidad española, residente en Elda (Alicante), c/ Francisco Espí, nº 5

por

“MAQUINA DE MONTAR PUNTAS Y TALONES DEL CALZADO POR PEGADO”



Hasta la fecha, las máquinas de montar que existían, efectuaban el montaje por medio de estirado por hilos o clavado, y las que hacían dicho montado por pegado eran muy pesadas y complicadas, además de tener un coste elevadísimo.

5 Por el contrario, con la máquina que vamos a describir en el curso de la presente memoria, se ha dotado a la industria del calzado de un adelanto considerable, tanto por su valor económico, casi la quinta parte del valor de las que están en el mercado, mucho menos peso, sencilla en su manejo y de un
10 acabado inigualable, razón por la cual harán de ella la favorita entre este gremio.

Esta máquina vá montada en una bancada (1), con dos piés (2), llevando un cabezal (3) con un charrión en cola de milano (4), un husillo (5) y un volante (6) que permite adelantar o retrasar el cabezal; encima del cabezal lleva una pieza metálica (7) con un pasador (8) que bascula por medio de un volante (9), acoplado en la parte superior; otro volante (10) que hay al lado del citado anteriormente, permite que la cabeza (11) cambie de posición, o sea, tenga movimiento de vaivén, ejecutándose por medio de un husillo y un engrane que lleva la misma.

15 La pieza metálica (11) lleva practicado un orificio en su interior, donde encaja otra pieza, la cual tiene unas ranuras a ambos lados, montadas con unas excéntricas y unidas a una varilla (12), que está accionada por una palanca (13), permitiendo con su movimiento que las placas (14) que vá acopladas a las excéntricas (15) por medio de unas ranuras que poseen éstas y un pasador, recojan el corte del zapato y ejecuten el montado. Estas placas, cambiándolas de posición, sirven
20 igual para el pié derecho que para el izquierdo.

30 La varilla (12) vá unida a una pieza en su centro por me-



dio de una rosca, y ésta pieza lleva a su vez en sus extremos unos orificios donde se enganchan otras piezas que van acopladas a las excéntricas.

35

El movimiento de vaivén de la pieza, se ejecuta por medio de un husillo y un medio engrane de que está provista la pieza. El movimiento lateral de la máquina se efectua por conducto de unas piezas que forman medio engrane y un husillo, que unido a un volante permiten dicho movimiento.

40

En la parte derecha de la bancada, lleva una pieza maciza cilíndrica, con dos canales a los lados (16), acoplada a la bancada por su parte central con un espárrago y una manivela (17) que permiten la sujeción de la pieza. A la derecha vá un chiriot basculante (18) y a la izquierda una almohadilla (19) para sujeción del zapato, pudiendo dicha almohadilla subir o bajar por medio de un husillo y una tuerca y poseyendo ambos un dispositivo que permite que corran por el canal de la pieza donde van montados, con el fin de que se pueda alargar o acortar, según sea la longitud del zapato.

45

50

De los pies de la bancada parte una varilla (20), que a su vez la une una bisagra (21), la cual vá cogida por un pedal (22). De la parte superior de la varilla sale una muelle (23), cuyo otro extremo vá sujeto a un mecanismo (24) que sirve de retroceso para soltar el zapato.

55

Para sujetar el zapato y evitar que se mueva, está provista de una correa acoplada al mecanismo citado anteriormente, la cual para tensarse o destensarse lleva una varilla roscada con un volante (28) que permite dicha función.

60

Para subir el corte del zapato y recogerlo, está dotada de un pedal (25), situado en la parte izquierda de los pies de la bancada, unido a una varilla (26) y un muelle (27), su-



65 jeta la primera con un bulón en la parte del pedal y en la superior a la pieza maciza (29), que a su vez la une al cabezal, yendo esta pieza alojada en otra hueca (27) que sirve de hembra y que a su vez vá unida a la bancada. Al apretar el mencionado pedal, hace subir la pieza del cabezal y éste a su vez en unión con la palanca, sirve para que al girarla por intervención de otra pieza donde van acopladas las placas, facilite el movimiento de montaje del zapato.

70 **FUNCIONAMIENTO:** Se pone el corte del zapato en la horma, dando al mismo en su punta y talón una mano de pegamento, después se acopla la correa en su centro, apoyando la puntera sobre la almohadilla y el talón sobre el chirlot. A continuación para fijar el zapato, se aprieta el pedal de la derecha y queda la correa tensada sujetando de esta forma el zapato. Por medio del pedal izquierdo se levanta el cabezal, centrando las placas a la altura del zapato. Entonces con el volante y el husillo que vá unido al charrión, se busca la distancia del zapato; una vez obtenida ésta con los volantes se busca la posición de la horma, y ya centrada la máquina por medio del pedal y la palanca, se procede al montaje del zapato, subiendo o bajando el cabezal y adelantando o retrasando la palanca que permite que las placas abran o cierren, quedando de esta forma montado el zapato. Para sacar éste, basta con aflojar el volante, quedando libre la correa y retirando a continuación el zapato.

85 Para mejor comprensión de la idea expuesta, se acompaña una lámina de dibujos, en la cual se han señalado con números las diferentes piezas que componen la máquina, de cuya descripción se ha hablado anteriormente, habiéndose indicado cada pieza con el núm. correspondiente.

90 Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que



95 los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente

N O T A

En rasmen: La Patente de Invención que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

100 1ª.- MÁQUINA DE MONTAR PUNTAS Y TALONES DEL CALZADO POR PEGADO, que se caracteriza porque la máquina vá montada en una bancada con dos piés, llevando un cabezal con un charrión en cola de milano, un husillo y un volante que permite adelantar o retrasar el cabezal; encima de éste, lleva una pieza metálica con un pasador que bascula por medio de un volante acoplado en la parte superior; otro volante que hay al lado del citado anteriormente, permite que la cabeza cambie de posición, o sea, tenga movimiento de vaivén, ejecutándose por medio de un husillo y un engrane de que está provista la pieza.

110 2ª.- MÁQUINA según la reivindicación anterior, que se caracteriza porque en el interior de la cabeza de la máquina lleva practicado un orificio donde encaja una pieza, la cual tiene unas ranuras a ambos lados, montadas con unas excéntricas y unidas a una varilla que vá cogida a una pieza en su centro con una rosca, y esta pieza lleva a su vez en sus extremos unos orificios donde se enganchan otras piezas que van encajadas a las excéntricas, yendo accionada la mencionada varilla por una palanca, permitiendo con su movimiento que las placas que van acopladas a las excéntricas por medio de unas ranuras que poseén éstas y un pasador, recojan el corte del zapato y ejecuten el montado. Estas placas, cambiándolas de posición, sirven igual para el pié derecho que para el izquierdo.

115

120



125

3ª.- MÁQUINA según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque el movimiento de vaivén de la pieza, se ejecuta por medio de un husillo y un medio engrane de que está provista, y el movimiento lateral de la máquina se efectúa por conducto de unas piezas que forman medio engrane y un husillo que unido a un volante permiten dicho movimiento.

130

4ª.- MÁQUINA según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque en la parte derecha de la bancada, lleva una pieza cilíndrica con dos canales a los lados, acoplada a la bancada por su parte central por un espárrago y una manivela que permiten la sujeción de la pieza; a la derecha vá montado un chislot basculante, y en su izquierda una almohadilla para sujeción del zapato, pudiendo dicha almohadilla subir o bajar por medio de un husillo y una tuerca, poseyendo ambos un dispositivo que permite que corran por el canal de la pieza donde vá montados, con el fin de que se pueda alargar o acortar, según sea la longitud del zapato.

135

140

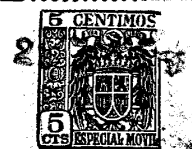
5ª.- MÁQUINA según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque de la parte derecha de los pies de la bancada, parte una varilla que a su vez la une una bisagra, la cual vá cogida por un pedal. De la parte superior de la varilla sale un muelle cuyo otro extremo vá sujeto a un mecanismo que sirve de retroceso para soltar el zapato.

145

150

6ª.- MÁQUINA, según reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque para sujetar el zapato y evitar que se mueva, está provista de una correa acoplada al mecanismo citado en la reivindicación 5ª, la cual para tensarse o destensarse lleva una varilla roscada con un volante que permite dicha función.

7ª.- MÁQUINA según reivindicaciones anteriores, que se ca-



155

racteriza porque para subir el corte del zapato y recogerlo, está dotada de un pedal situado en la parte izquierda de los piés de la bancada, unido a una varilla y un muelle, sujeta la primera con un bulón en la parte del pedal y en la superior a la pieza maciza, que a su vez la une al cabezal, yendo esta pieza alojada en otra hueca que sirve de hembra y que a su vez vá unida a la bancada. Al apretar el mencionado pedal, hace

160 subir la pieza del cabezal y éste a su vez en unión con la palanca, sirve para que al girarla por intervención de otra pieza donde vá acopladas las placas, facilite el movimiento de montaje del zapato.

160

165

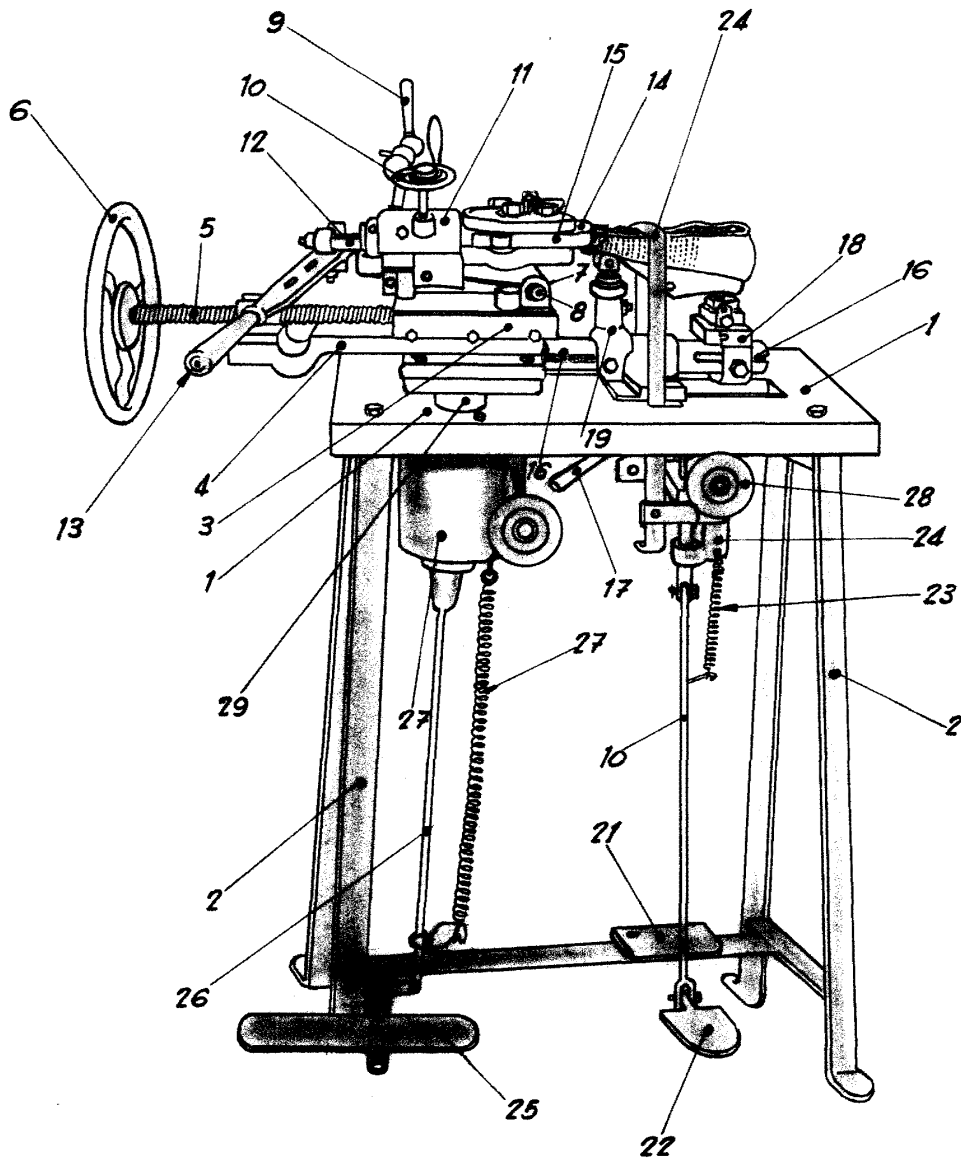
8ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita: "MAQUINA DE MONTAR PUNTAS Y TALONES DEL CALZADO POR PEGADO".

Todo conforme queda descrito en la presente memoria, que consta de siete páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

170

Madrid, 28 de Junio de 1956

JOSE LAHIDALCA



ESCALA VARIABLE
Madrid, 28 de junio de 1956

JOSE LAHIDAIGA