



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO 229545	(10) Y
	(21)	
	(22) FECHA DE PRESENTACION 28 JUN 1977	

229545

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO --	--	--

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
--------------------------	----------------------------------

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"MARCO PARA CERCADOS"

(71) SOLICITANTE (S)

ARGA, MATERIALES PARA CONSTRUCCION S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

PARETS DEL VALLES (Barcelona)- Ctra. N-152, Km. 22

(72) INVENTOR (ES)

--

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

MARCELINO CURELL SUÑOL

R-1131-42

BAD ORIGINAL

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

solicitado en España a favor de ANGA, MATERIALES PARA CONSTRUCCION S.A. entidad de nacionalidad española, domiciliada en PARETS DEL VALLES (Barcelona) Carretera N-152, Km. - 22, por "Marco para cercados". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad, conforme indica su enunciado, se refiere a un marco para cercados, especialmente destinado a servir de soporte a una estructura reticular de alambres y varillas preferentemente dispuestas según dos haces entrecruzados. - - - - -

Para tal fin se precisa que el marco aporte al conjunto al que se debe unir, unas elevadas condiciones de rigidez y robustez, posibilitando al mismo tiempo un dilatado período de conservación aunque quede expuesto a unas condiciones particularmente duras. - - - - -

Es asimismo deseable que pueda ser fabricado en dimensiones considerables, compatibles con su fácil transporte y que permita ser cortado a las reales dimensiones precisas para cada tipo de cercado. - - - - -

Todas estas exigencias, más otras ventajas que se harán evidentes a los expertos en el ramo se consiguen con el marco para cercados según la invención, que fundamentalmente se caracteriza por estar constituido por una chapa metálica que configura un cuerpo tubular recto, a partir de -
 5. cuya arista de cierre los dos bordes longitudinales de dicha chapa metálica se prolongan yuxtapuestos y de manera que -
 uno de dichos bordes forma una doblez de 180° en cuyo interior comprende el otro borde, formando así una aleta longitudinal dispuesta sustancialmente de modo tangencial con -
 10. respecto al cuerpo tubular, encontrándose en dicha aleta una nervadura longitudinal. - - - - -

En una realización preferente según la invención -
 los respectivos cantos de los bordes longitudinales de la -
 15. chapa se encuentran aplicados contra otras zonas de la misma chapa, a los efectos de no quedar expuestos al ambiente exterior. - - - - -

Para facilitar la comprensión de todo lo que antecede se hace referencia seguidamente a la lámina de dibujos -
 20. que acompaña a esta memoria, la cual, dado su fin explicativo, deberá considerarse como desprovista de todo carácter limitativo respecto al alcance de la protección legal que se recaba. Los dibujos muestran: - - - - -

Fig. 1, una sección transversal del marco para cercados según la invención. - - - - -

5.

10.

15.

20.

25.

Fig. 2, una vista en perspectiva de un trozo de -
excesa longitud del mismo. - - - - -

Fig. 3, una vista análoga a la de la Fig. 1, repre-
sentándose además esquemáticamente la estructura de malla
a la que debe unirse. - - - - -

5.

En ellas son de apreciar el marco 1 que está con-
stituido por una chapa metálica preferentemente galvanizada,
que configura un cuerpo tubular recto 2. Este cuerpo 2 pre-
ferentemente es de forma cilíndrica en tres cuadrantes, con-
pletándose en el cuarto cuadrante por una forma prismática
en ángulo recto. - - - - -

10.

A partir de la arista 3 de cierre del cuerpo tubu-
lar, los bordes longitudinales 4 y 5 de la chapa metálica,
se prolongan quedando yuxtapuestos y de manera que el bor-
de 4 forma una doblez de 180° en cuyo interior queda compren-
dido el borde 5, constituyendo un engrapado. Preferentemen-
te los cantos libres de dichos bordes quedan aplicados con-
tra otras zonas de la chapa metálica, a los efectos de no
quedar expuestos al ambiente exterior. Así el canto del -
borde 4 queda aplicado contra el cuerpo tubular 2 y el can-
to del borde 5 en la arista de la doblez del borde 4. - - -

15.

20.

El engrapado de los citados bordes forma la aleta -
longitudinal 6 que queda dispuesta sustancialmente de modo
tangencial respecto al cuerpo tubular 2. En dicha aleta -
se encuentra la nervadura longitudinal 7, que refuerza la

25.

acción de engrapado entre los dos bordes 4 y 5, evitando -
que el marco se pueda abrir longitudinalmente. Dicha ner-
vadura cumple además otra función que se indicará más ade-
lante. - - - - -

5. Tal y como ya se ha expuesto el marco según la in-
vención se destina fundamentalmente a servir de soporte a
una estructura reticular de alambres o varillas preferente-
mente dispuestas según dos haces perpendiculares entre sí,
quedando unidos por soldadura en los respectivos puntos de
10. intersección. Esta estructura se conoce comercialmente con
el nombre de "mallazo", y en sección queda representada par-
cial y esquemáticamente con la referencia 8 (Fig. 3). - - -

La unión del marco 1 con el mallazo 8 se realiza -
ventajosamente por soldadura de éste con la nervadura 7 de
15. la aleta 6. Dicha soldadura se realiza sin aportación de
material, y la nervadura permite que la corriente eléctrica
necesaria para promover el soldado disponga solamente de una
pequeña sección de pase, pudiéndose así conseguir la eleva-
da temperatura necesaria. - - - - -

20. De lo expuesto anteriormente se desprende que el
marco presenta unas notables condiciones de robustez, así
como unas características que permiten una muy dilatada con-
servación aunque esté expuesto a unas duras condiciones am-
bientales y climatológicas. A ello contribuye en particu-
25. lar el hecho que los cantos de los bordes longitudinales -

BAD ORIGINAL

quedan protegidos por el propio marco. Así, en el caso de usarse chapa galvanizada, dichos cantos surgidos al cortarla, carecen de la protección galvánica, por lo que de quedar expuestos al exterior sufrirían los efectos de la corrosión. - - - - -

5.

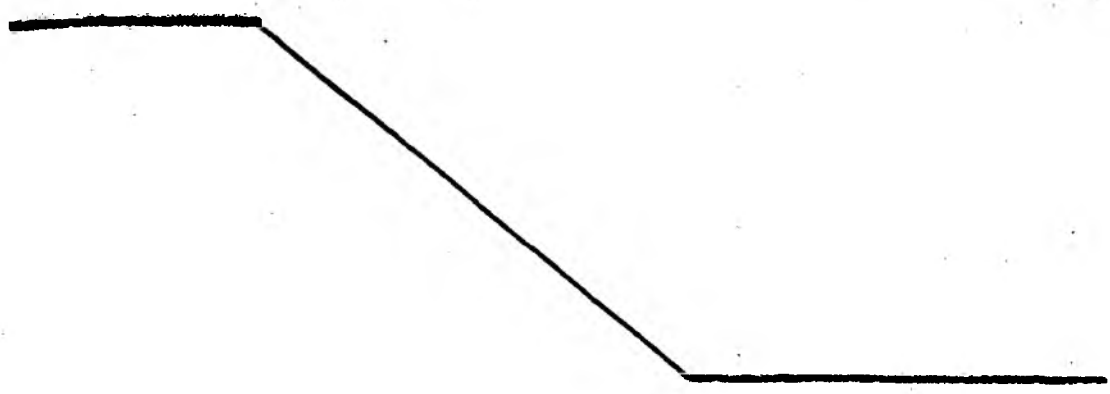
Debe destacarse además que el marco que se describe es susceptible de ser fabricado en unas condiciones notables de economía. - - - - -

10.

Habiendo descrito convenientemente un ejemplo de realización de la invención, debe hacerse constar que el mismo tiene carácter ilustrativo y no limitativo y que se podrán introducir cuantas variantes de detalle la experiencia y la práctica puedan aconsejar, en cuanto a dimensiones, materia los empleados en su construcción y demás circunstancias accesorias, siempre que con ello no se desvirtúe la esencialidad de la presente invención. - - - - -

15.

A los efectos consiguientes se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. - - - - -



REIVINDICACIONES

5. 1.- Marco para cercados, caracterizado por estar constituido por una chapa metálica que configura un cuerpo tubular recto, a partir de cuya arista de cierre los dos bordes longitudinales de dicha chapa metálica se prolongan yuxtapuestos y de manera que uno de dichos bordes forma una doblez de 180º en cuyo interior comprende el otro borde, formando así una aleta longitudinal dispuesta sustancialmente de modo tangencial con respecto al cuerpo tubular, encontrándose en dicha aleta una nervadura longitudinal. - - - - -

10.

15. 2.- Marco para cercados según la reivindicación 1, caracterizado porque los respectivos extremos de los bordes longitudinales de la chapa se encuentran aplicados contra otras zonas de la misma chapa, a los efectos de no quedar expuestos al ambiente exterior. - - - - -

3.- "MARCO PARA CERCADOS" - - - - -

todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de una lámina de dibujos que la ilustra. - - - - -

MADRID 25 JUN. 1977

R.A. M. CURELL SUÑER

M. Curell Suñer

FIG. 1

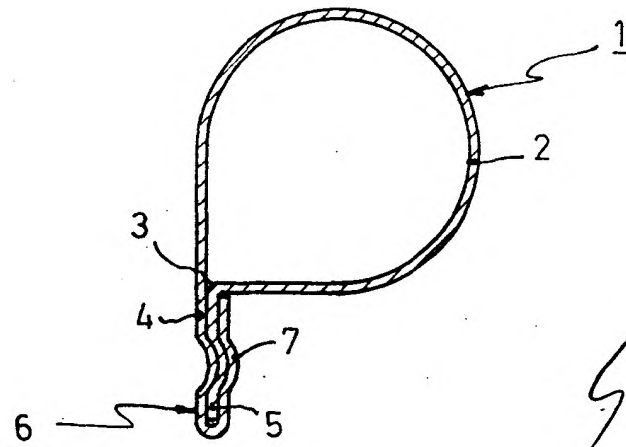


FIG. 2

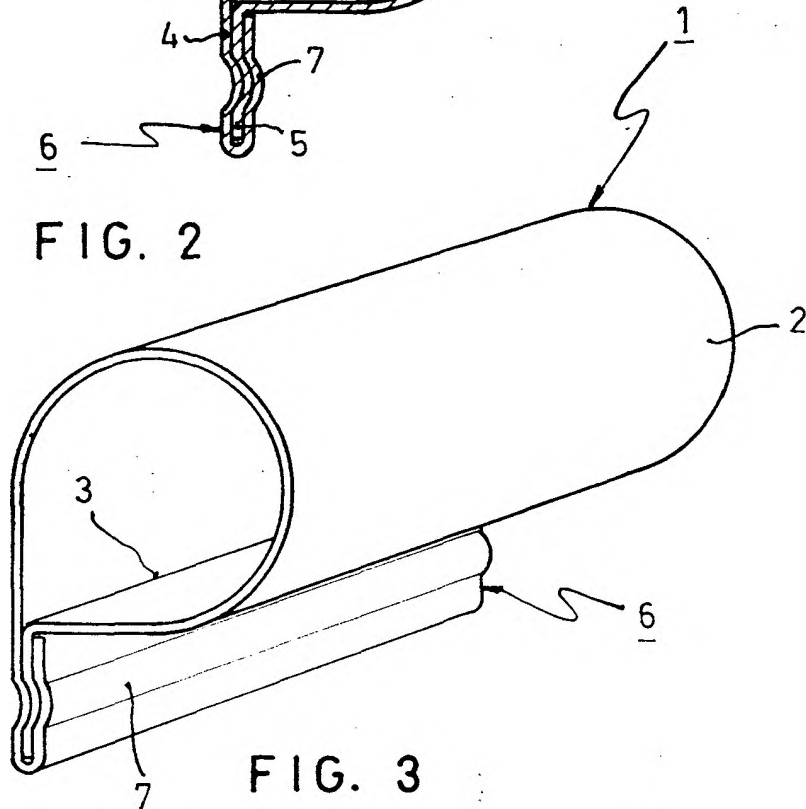
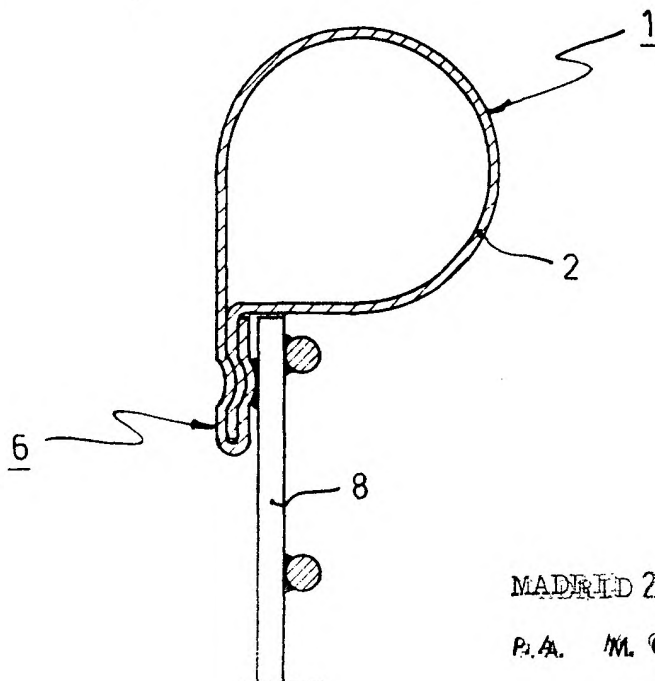


FIG. 3



MADRID 25 JUN. 1977

P.A. M. CURELL SUÑER

Reventur