



229520

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

a favor de D. JACOBO GARCIA-NIETO FINA y D. RAMON N. GARCIA-NIETO PARIS, ambos de nacionalidad ESPAÑOLA, residentes en Barcelona y domiciliados en la Ronda de San Pedro, nº 29, - - por: "PROCEDIMIENTO PARA LA DISPOSICION DE ELEMENTOS GRÁFICOS EN SUPERFICIES TRANSPARENTES".

---

MEMORIA DESCRIPTIVA

Para la disposicion de elementos gráficos en superficies transparentes pueden seguirse multitud de procedimientos y métodos mas o menos rudimentarios, desde la impresión, grabación o pintura directa de tales elementos,

5. hasta mas complejos procesos de indole generalmente químico-mecánica o químico-física, entre los que podemos citar como mas sencillos y conocidos el de la calcomanía, que consiste esencialmente en el traslado de un elemento gráfico de una superficie de sustentación previa -generalmente de

10. papel o tela- a la superficie transparente a que, en definitiva, quiera aplicarse, aprovechando la acción de disolventes y materias adherentes que permitan obtener la doble acción de separado del elemento gráfico de que se trate de la primitiva superficie de sustentación y su adherencia al sopor-



229520

15, te definitivo.

En todos estos procesos hay que tener en cuenta multitud de circunstancias, ya que el caracter de transparencia que suponemos en las superficies a que se debe fijar el elemento gráfico, combinada con el caracter opaco o transparente de dicho elemento, junto con los diversos problemas que plantea la acción química o física mútua entre los cuerpos (pinturas, tintas u otros) que constituyen el elemento gráfico y los cuerpos utilizados para su proceso de fijación se presentan muchos otros derivados de las demás circunstancias del elemento gráfico de que se trate, como tamaño, condiciones de colorido, menor o mayor complejidad, ect.

El nuevo procedimiento de invención de los recurrentes, para el que se solicita Patente de invención, y cuya descripción, en lo que tiene de esencial, es objeto de esta Memoria, consiste esencialmente en una sucesión de operaciones mecánicas y químicas constituida por la preparación de una lámina de material plástico de tipo especial; la preparación por tratamiento mecánico de una superficie transparente; la preparación por tratamiento químico de la misma superficie transparente; el depósito sobre una de las caras de la superficie transparente de una película acuosa de grueso inferior a la milésima de milímetro en atmósfera de una humedad relativa comprendida entre el veinte y el setenta por ciento y a temperaturas comprendidas entre el 10° y el 60°; el extendido de la película plástica preparada sobre la superficie transparente y el comprimido mecánico de la misma.

La operación de preparado de una lámina de material plástico de tipo especial densiste en partir de una lámina transparente de material plástico adhesivo obtenida aumentando por encima de la normal la cantidad de plastificante mezclado



229520

a una resina de la serie polivinílica, y grabar sobre la misma un motivo gráfico y recubrirlo por su reverso con una pintura protectora.

50. La superficie de cristal, vidrio y otro material transparente se limpia cuidadosamente de toda clase de polvos o depósitos sólidos por medios mecánicos y se frota luego con una solución ácida diluída y posteriormente con una mezcla de éter y benzol.

55. Sin que ello signifique restricción alguna en el objeto de la patente solicitada y únicamente a título de ejemplo y para aclarar la descripción dada diremos que el tratamiento químico mediante una solución ácida diluída y una mezcla de éter y benzol, antes citado, podrá ser sustituido por cualquier otro tratamiento desgrasante ya que el hecho de variar unos disolventes por otros en nada ha de alterar la esencialidad del procedimiento descrito que tampoco podrá considerarse alterada por aquellas otras variantes de detalle que no afecten fundamentalmente a las características principales dichas.

65.

NOTA:

Esta Patente se caracteriza por:

70. 1º - Procedimiento para la disposición de elementos gráficos en superficies transparentes que consiste en la siguiente sucesión de operaciones mecánicas y químicas: a) la preparacion de una lámina de material plástico de tipo especial, b) la preparacion por tratamiento mecánico de una superficie transparente; c) la preparacion por tratamiento químico de la misma superficie transparente; d) el deposito sobre una de las caras de la superficie transparente de una película acuosa de grueso inferior a la milésima de milimetro en atmós-

75.



229520

fera de una humedad relativa comprendida entre el veinte y el setenta por ciento y a temperaturas comprendidas entre 10° y 60°; y c) el extendido de la película plástica preparada sobre la superficie transparente y el comprimido mecánico de la mis-  
80. ma.

2° - Procedimiento para la disposición de elementos gráficos en superficies transparentes, según reivindicación primera, por el que la primera operación de la sucesión dicha consiste en obtener una lámina de material plástico transparente  
85. aumentando por encima de lo normal, la cantidad de plastificante, mezclado a una resina de la serie polivinilica y grabar sobre la misma un motivo gráfico recubriéndolo por su reverso por una pintura protectora.

3° - Procedimiento para la disposición de elementos  
90. gráficos en superficies transparentes, según reivindicación primera, por la que la segunda operación de la serie dicha, consiste en la limpieza mecánica de una superficie de cristal, vidrio o material transparente y su frotado con una solución ácida diluida y posteriormente con una mezcla de eter y benzol.

95. 4° - Procedimiento para la disposición de elementos gráficos en superficies transparentes, según reivindicación primera, por el que la tercera operación de la sucesión dicha, consiste en el tratamiento químico de la superficie por la solución ácida y el benzol según reivindicación tercera.

100. 5° - Procedimiento para la disposición de elementos gráficos en superficies transparentes, según reivindicación primera, por el que la cuarta operación de la sucesión dicha, consiste en el depósito sobre una de las caras de la superficie transparente de una película acuosa de grueso inferior a la  
105. milésima de milímetro en atmósfera de una humedad relativa



229520

comprendida entre el 20 y el 70% y a temperaturas comprendidas entre menos de 10° y 60°.

6° - Procedimiento para la disposición de elementos gráficos en superficies transparentes, por el que  
110.- la quinta operación de la sucesión dicha, según reivindicación primera, consiste en el extendido de la película plástica según reivindicación segunda sobre la superficie transparente y el comprimido mecánico de la misma.

7° - "PROCEDIMIENTO PARA LA DISPOSICIÓN DE  
115.- ELEMENTOS GRÁFICOS EN SUPERFICIES TRANSPARENTES".

Todo tal y como queda descrito, reivindicado y reintegrado.

Consta la presente Memoria de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

120.- Barcelona para Madrid a 30 de marzo de 1957.

P. A.

Javier Fina Cell

P. P.