



229508

229508

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE RUEDAS DE GOMA", a favor de Construcción de Aparatos Mecánicos, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, Caballero, 17.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Los perfeccionamientos en la fabricación de ruedas de goma, que se divulgan y reivindicán por esta Patente de invención, constituyen una nueva aportación técnica a la fabricación de dichas ruedas de goma que tanta aplicación práctica tienen en la resolución de los transportes, de carácter interior en fábricas y talleres, e incluso en muebles.

El signo de tales perfeccionamientos es contribuir



229508

- 2 -

10. a la obtención de unas ruedas muy simples, muy económicas, de sólida estructura y de rodadura y giro suaves y seguros.

15. Para la descripción de las características de estos perfeccionamientos, es oportuno referirnos a los dibujos que se adjuntan, si bien debe manifestarse que tales dibujos tienen el carácter de un simple ejemplo de ejecución práctica.

20. En los dibujos, las figs. I y VIII representan el conjunto de una de estas ruedas de goma, en su aplicación o montaje más amplios que consistirá en que la rueda girase sobre un eje horizontal, sostenido por una horquilla -15- excéntricamente giratoria alrededor de otro eje vertical, en las cuales la sujeción o anclaje del eje vertical de giro -1- sobre una platina circular -2- apoyada sobre una corona de bolas -3-, dispuestas entre dos anillos o pistas de apoyo -5-6- no planas, eso es,

25. constituídos por dos arcos paralelos y complementarios situados a distinto nivel.

30. La sujeción de estas ruedas se hace mediante un anillo partido y elástico -7- alojado en una ranura de este eje -1- que entra dentro del agujero practicado en la pata del mueble o artefacto rodante o también por el enclavamiento de las uñas de la cazoleta -9- en el plano inferior de la pata.

35. Las características específicas de la rueda -4- propiamente dicha, consisten en la constitución del cubo cojinete de rodadura -10- de la rueda -4- a partir de una barra metálica prismática, figs. III y IV, preferentemente exagonal, perforada axialmente, que gira sobre el eje tubular -11- de apoyo, figs. V y VI. Sobre el cubo -10-,



956

229508

40. debidamente torneadas las distintas zonas cilíndricas -a-,
 -b- y -c-, se moldea y vulcaniza la rueda de caucho -4-
 o de otro material del mismo uso como plástico, trapo,
 fibra, o similar.

Gracias a la silueta descrita de este cubo el material
 45. adherido de la rueda queda completamente fijo y sin des-
 prenderse ni deslizarse en ningún sentido.

El engrase se efectúa axialmente a través de la mis-
 ma cabeza -14- de uno de los tornillos de sujeción o por
 el sistema más perfeccionado, de engrase a presión obtu-
 50. rado por bola de acero.

Tanto éste como el opuesto, actúan sobre la horqui-
 lla presionando a las arandelas -16-.

Las cazoletas -12-13- presentan unas entallas -8-
 periféricas, para facilitar la limpieza de las eventua-
 55. les hilazas que al girar las ruedas sobre el suelo pue-
 dan recoger.

A los efectos legales de la actual Patente, serán
 variables todos cuantos detalles no afecten, alteren,
 cambien o modifiquen la esencialidad de los perfeccio-
 60. namientos aquí descritos.

N O T A.

Se reivindica como objeto de esta Patente de inven-
 ción:

1. - Unos perfeccionamientos en la fabricación de ruedas
 65. de goma, caracterizados porque en el proceso de moldeo
 y vulcanización de la rueda, queda ocluido en su eje un
 elemento tubular, el cual tiene su superficie interna
 pulimentada para constituir la mitad de un cojinete de
 fricción y su superficie externa con zonas alternadas ci-
 70. líndricas y prismáticas algo más salientes para su per-



fecto anclaje en la masa de la rueda.

2. - Los propios perfeccionamientos de la reivindicación anterior, caracterizados porque la parte central del cojinete sobre el que gira la rueda, formada por un cilindro con una perforación axial, sujeto a la horquilla de sustentación de la rueda por sus dos extremos, con dos tornillos con arandelas dentadas antideslizantes, presenta un sistema de lubricación a presión axial, en el que se prevé la entrada de lubricante a través de una perforación del eje de uno de los tornillos de sujeción, con obturación con bola de acero y la salida del mismo a través de un pequeño taladro transversal en la parte central del cilindro.

3. - Los propios perfeccionamientos de las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque se troquelan unas cazoletas de protección destinadas a colocarse fijas junto a los extremos de la horquilla de sustentación de la rueda, con una entalla en un punto del borde, debiéndose colocar estas cazoletas de modo que la entalla quede situada lo más distante posible del punto de apoyo de la rueda contra el suelo, según un arco medido en el sentido de giro de la rueda a partir del punto de apoyo.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad de la Patente de invención definida en las anteriores reivindicaciones, cual objeto es:

4. - "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE RUEDAS DE GOMA".

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo unido a la misma.

Barcelona, diez y ocho de junio de mil novecientos

- 5 -

229508



cincuenta y seis.

P.A. de Construcción de Aparatos Mecánicos, S.A.

L. D. JUAN
P. P.

N

229508

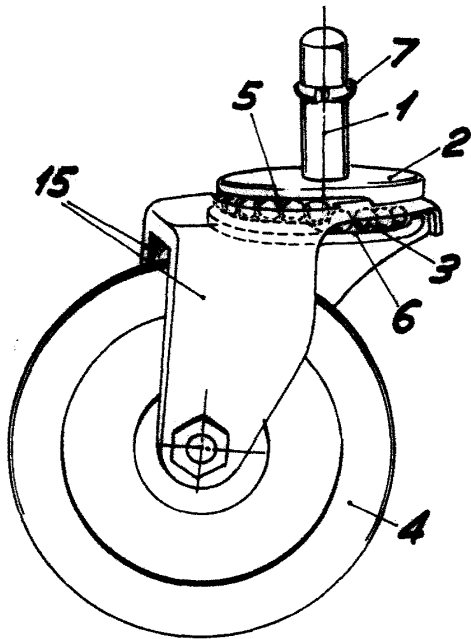


Fig. I

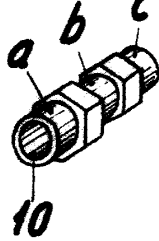


Fig. IV

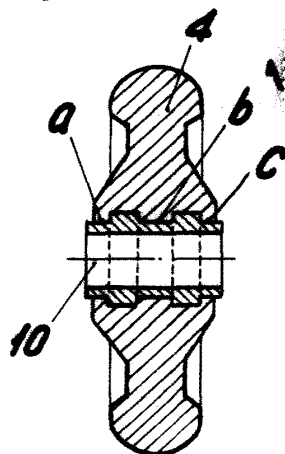


Fig. II

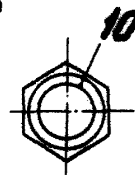


Fig. III

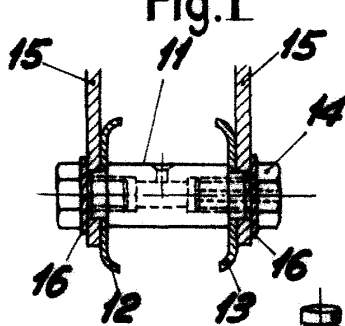


Fig. V

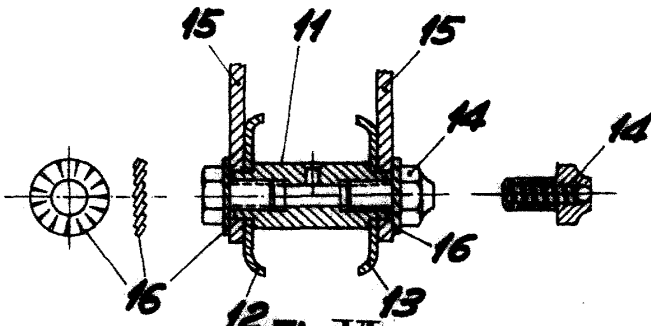


Fig. VI

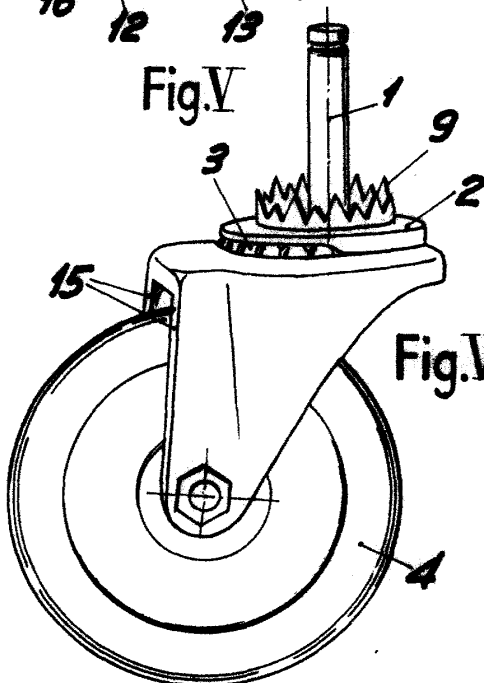


Fig. VIII

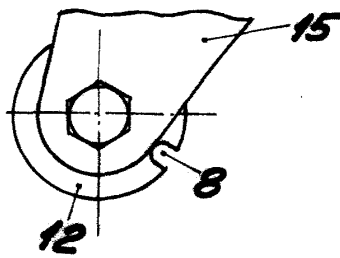


Fig. VII

BARCELONA, 18 JUNIO DE 1956

L. DURAN

P.P.

ESCALA VARIABLE