



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	<b>229495</b>		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			<b>23 JUN. 1977</b>		

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			<b>E04H</b>

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	<b>"UNA CUBIERTA"</b>

71	SOLICITANTE (S)
	<b>ELECTRA MOLINS, S.A.</b>

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	<b>Avda. José Antonio, 434 - BARCELONA</b>

72	INVENTOR (ES)
	<b>D. Cesar Molins Caballé, el cual tiene cedidos sus derechos a la entidad solicitante.</b>

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	<b>D. Pascual Civanto Canto</b>

solidarias al lateral superior engrosado, llevando unos tirantes rígidos laterales, para que, al abrir dicha puerta, ésta puede quedar inmóvil a 90° sobre la vertical, facilitando el acceso al interior del grupo. En la parte inmediata al frontal portador de la rejilla y en los dos laterales, la cubierta va dotada de una rejillas rectangulares que contribuyen, junto con la anteriormente citada, a la renovación del aire del interior del conjunto. En cada uno de los dos laterales, existe una puerta de superficie rectangular apaisada, dotada de dos pomos en la zona próxima a los dos vértices inferiores quedando sustentada en unas bisagras solidarias a la estructura y dotada de unos tirantes en sus laterales que facilitan un posicionamiento estático de la misma, hasta 105° sobre la vertical, de manera que se pueda acceder cómodamente a cualquiera de las partes del grupo protegido por la cubierta. En la parte superior del conjunto existe una tapa dotada de un pestillo de muelle para llegar al depósito para su llenado, y un orificio para el paso a su través del silencioso del grupo. En el frontal portador de la rejilla, y en una zona por encima de la misma, existe una segunda tapa amovible a la que se aplicará esta cubierta acceso hasta el radiador, de que va provisto el grupo. Es característico también de la cubierta que se describe, la interrelación entre

el silencioso y la cubierta, realizándose esta vinculación de manera que la vibración inherente al tubo de salida de los gases de combustión durante el funcionamiento del grupo, se transmite mínimamente a la cubierta, para evitar que dicho movimiento de vibración pueda dañar a dicha cubierta. Para ello, al tubo de salida de los gases, desde la cámara de combustión del grupo y antes de llegar por un tramo vertical a la cubierta, se le dota de un perfil cilíndrico acampanado en su base coaxial al mismo, relleniéndose el espacio entre las paredes de dicho perfil y del tubo, por fibra de vidrio u otra materia de alto coeficiente de aislamiento, alojándose coaxialmente al primer tramo tubular el extremo de entrada recto del codo del silencioso, de manera que la 1ª sección tubular transmite mínimamente su vibración a la segunda, formada por el silencioso, quedando acoplado el perfil acampanado citado, a la pared de la cubierta, en la zona en que dicho tubo lo atraviesa.

Para una mejor comprensión de las características tanto configurativas como de constitución de la cubierta que se describe, se acompañan dos hojas de planos en las que en sus diferentes figuras se ha representado lo siguiente:

En la figura 1ª se grafía un alzado lateral de la cubierta -10-, apreciándose la rejilla -11-, para renovación del aire del interior del

grupo, una de las puertas laterales -12-, portadora de unos pomos -13-, y -13'-, y sustentada a la estructura de la cubierta -10-, por unas bisagras -14-, que facilitan a dicha tapa un movimiento de elevación de la misma, viendo también en esta figura el mayor grosor del perfil -15-, correspondiente a la parte superior de la cubierta -10-.

En la figura 2ª se representa una vista en alzado por uno de los frontales de la cubierta -10-, en la cual existe una tapa acristalada -16-, dotada también de una empuñadura -17-, para facilitar su manipulación, y ligada a la estructura de la cubierta por unas bisagras -18-, situadas en la parte superior engrosada -15-, de dicha cubierta.

En la figura 3ª de la primera hoja de planos, se representa un alzado del frontal opuesto de la cubierta -10-, en el cual se observa una rejilla cuadrada -19-, y en la parte inmediata superior a la misma, una portezuela -20-, para acceder al radiador para su llenado.

En la figura 4ª, en la segunda hoja de planos, se representa una vista en perspectiva de la cubierta -10-, apreciándose los elementos anteriormente descritos, viéndose además la configuración especial de la parte superior o techumbre -21-, de la misma, la cual queda formada por dos planos inclinados -22-, y -22'-, que se

5 unen a otro central -23-, horizontal, facilitando esta disposición la evacuación de agua desde dicha parte -21-, teniendo dicha parte una tapa -24-, para facilitar el llenado del depósito del grupo.

10 Finalmente, y en la figura 5ª, se representa en detalle la interrelación del tubo -25-, de salida de los gases de combustión del grupo, a la cubierta -10-, consistiendo dicha vincula  
15 ción en dotar al extremo del tubo -25-, de un perfil -26-, acampanado en su base, colocando en el espacio definido entre el perfil -26-, y las paredes de dicho tubo -25-, un material ais  
20 lante, de características especiales, como por ejemplo, fibra de vidrio o similar, situándose el silencioso -28-, por su extremo acodado -29-, coaxial al primer tubo -25-, y también al cilindro acampanado en su base -26-, el cual queda solidario a la pared correspondiente de la cubier  
25 ta -10-, en la zona de paso.

Descrito en modo suficiente el presente Modelo de Utilidad como para poder ser llevado a la práctica por técnico en la materia, se recaba ha  
25 cer extensivo el privilegio dimanante de la inscripción registral del presente documento, a las variaciones accesorias que no modifiquen sustancialmente su esencialidad que se resume en las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 5            1ª.- Una cubierta, especialmente para su -  
aplicación a la protección de grupos electró-  
genos caracterizada esencialmente por tener -  
una configuración de cajón paralelepédico -  
de base rectangular sensiblemente oblonga, cons-  
tituido por diferentes piezas de chapa unidas  
por soldadura siendo las aristas menores de -  
la parte superior de una chapa de mayor gro--  
10            sor, estando formada la superficie rectangu--  
lar de techumbre por dos planos inclinados que  
se unen a uno central dispuesto horizontal-  
mente.
- 15            2ª.- Una cubierta, según la anterior reivin-  
dicación y porque en una de las caras laterales  
menores tiene una rejilla cuadrada para venti-  
lación del interior del compartimento y en el  
frontal opuesto lleva una tapa rectangular acris-  
talada, quedando montada en disposición pivo-  
20            tante alrededor de unas bisagras solidarias  
al lateral superior engrosado, llevando unos  
tirantes rígidos laterales para inmovili-  
zar la puerta formando un ángulo de 90º con  
la vertical.
- 25            3ª.- Una cubierta, según las anteriores rei-  
vindicaciones y porque en la parte inmediata al  
frontal portador de la rejilla y en los dos la

5 terales, va dotada de unas rejillas de plan-  
ta rectangular que contribuyen junto con la -  
citada, en la renovación de la atmósfera del  
interior del recinto, teniendo en cada uno de  
los dos laterales una puerta de superficie rec-  
tangular apaisada, dotada de dos pomos en la  
zona próxima a los vértices inferiores, estando  
sustentada en unas bisagras solidarias a la es-  
trutura y teniendo unos tirantes laterales que  
10 facilitan un posicionamiento estático de la mis-  
ma, hasta unos  $105^\circ$  en relación a la vertical.

4ª.- Una cubierta, según las anteriores rei-  
vindicações y porque en la parte superior del  
conjunto existe una tapa de tamaño reducido do-  
tada de un pestillo de muelle y un orificio cir-  
cular para paso del tubo de evacuación de los -  
gases de combustión, y en una zona por encima -  
de la rejilla del frontal existe una segunda ta-  
pa amovible.

20 5ª.- Una cubierta, según todas las anteriores  
reivindicaciones y porque el tubo de salida de  
los gases de combustión, accede por un tramo -  
vertical hasta la superficie de la cubierta y  
antes de llegar a ella, tiene un perfil cilín-  
drico coaxial, acampanado en su base, rellenán-  
dose el espacio entre las paredes de las dos sec-  
ciones cilíndricas con fibra de vidrio u otra -  
materia aislante, fijándose el perfil de mayor  
25 paso a la superficie de la cubierta y disponiéndose

dose coaxial a las dos secciones el tramo tubular extremo del silencioso, sin contacto con las paredes de las dos secciones cilíndricas.

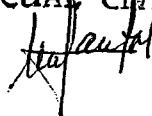
6ª.- "UNA CUBIERTA".

5

La presente memoria consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una de sus caras y se ilustra en los planos que a la misma se acompañan.

Madrid, 23 JUN. 1977

PASCUAL CIVANTO  
P. P.



Firmado: Miguel A. Santos Gironés

FIG. 1

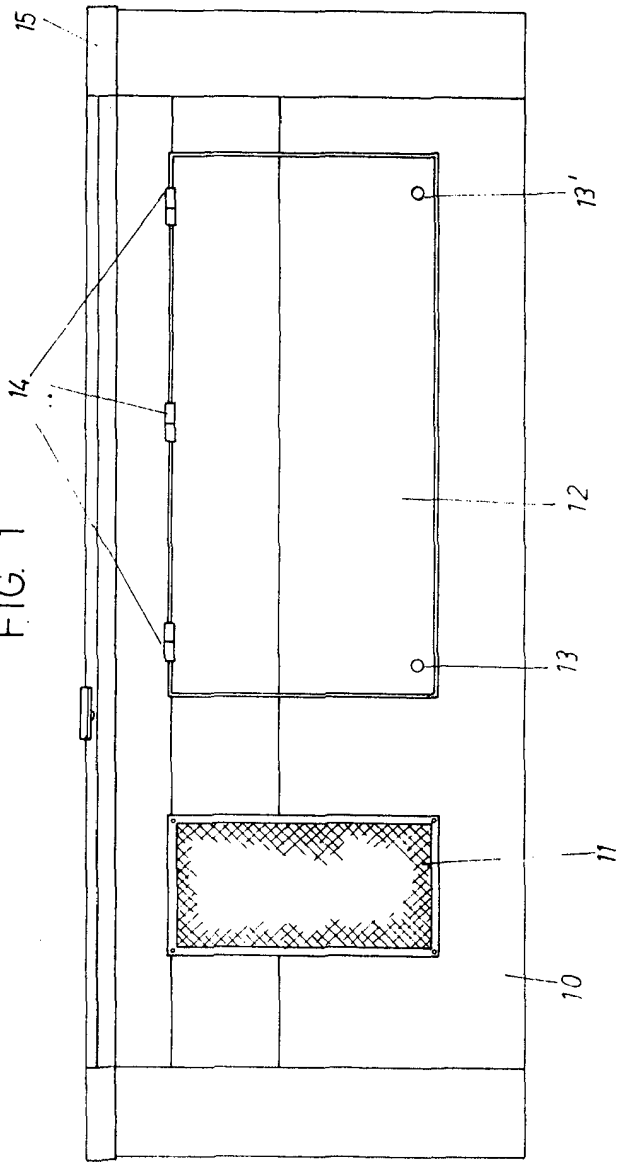


FIG. 2

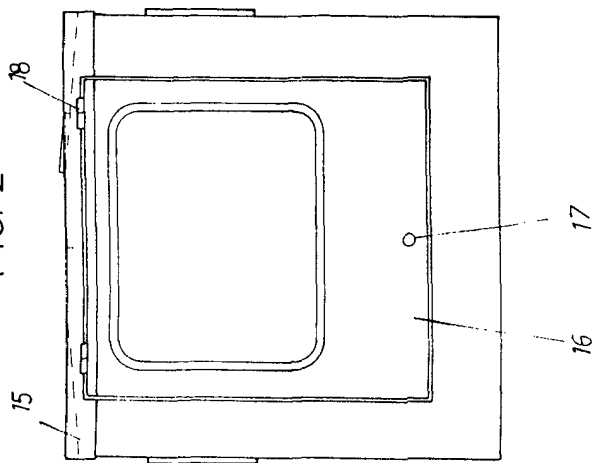
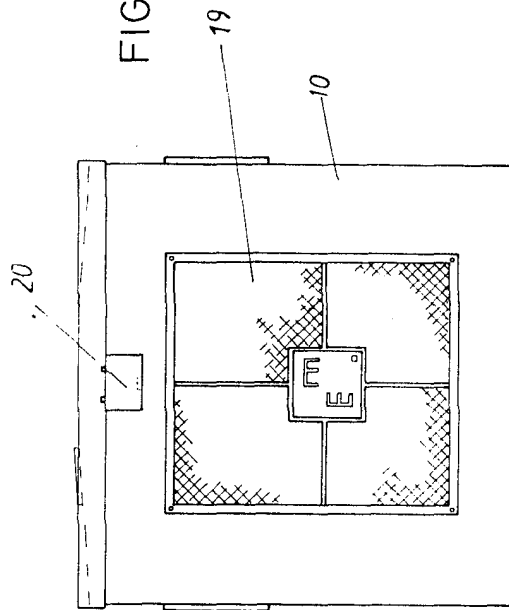


FIG. 3



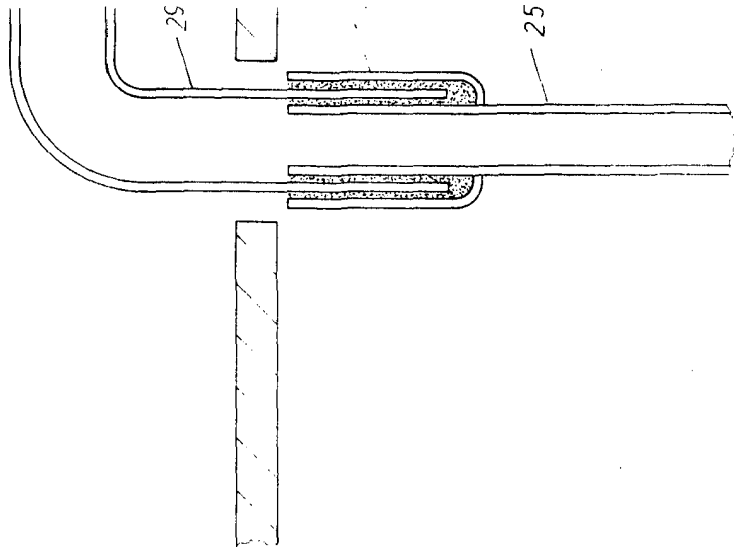
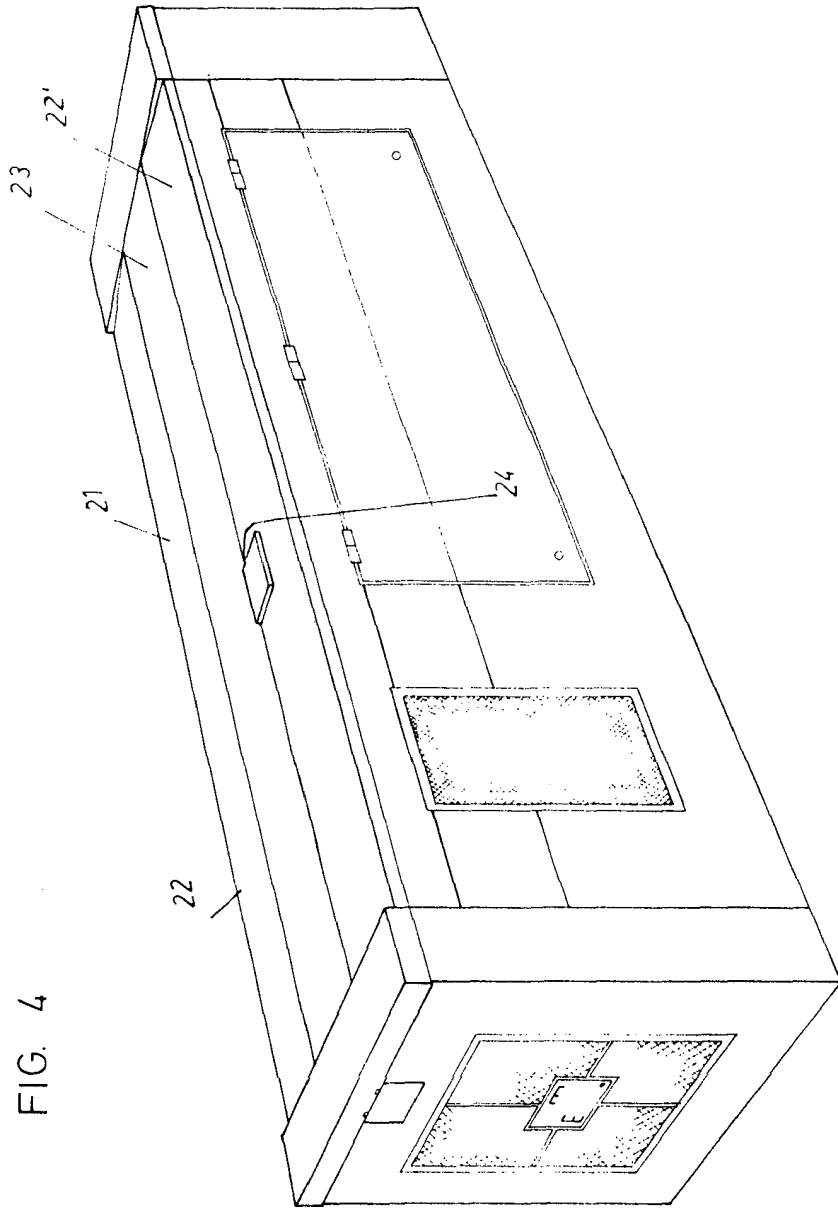
Madrid 23 JUN. 1977

INVENTOR  
P. J. J. J.  
*[Signature]*

Firmado: M. J. J. J. Santos Girón

Escala convencional

FIG. 4



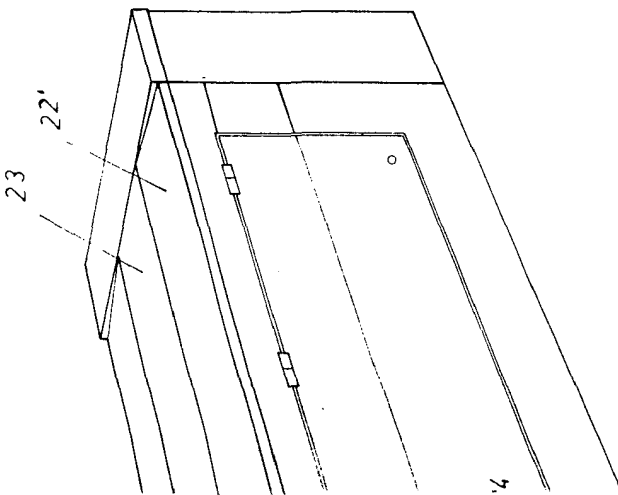
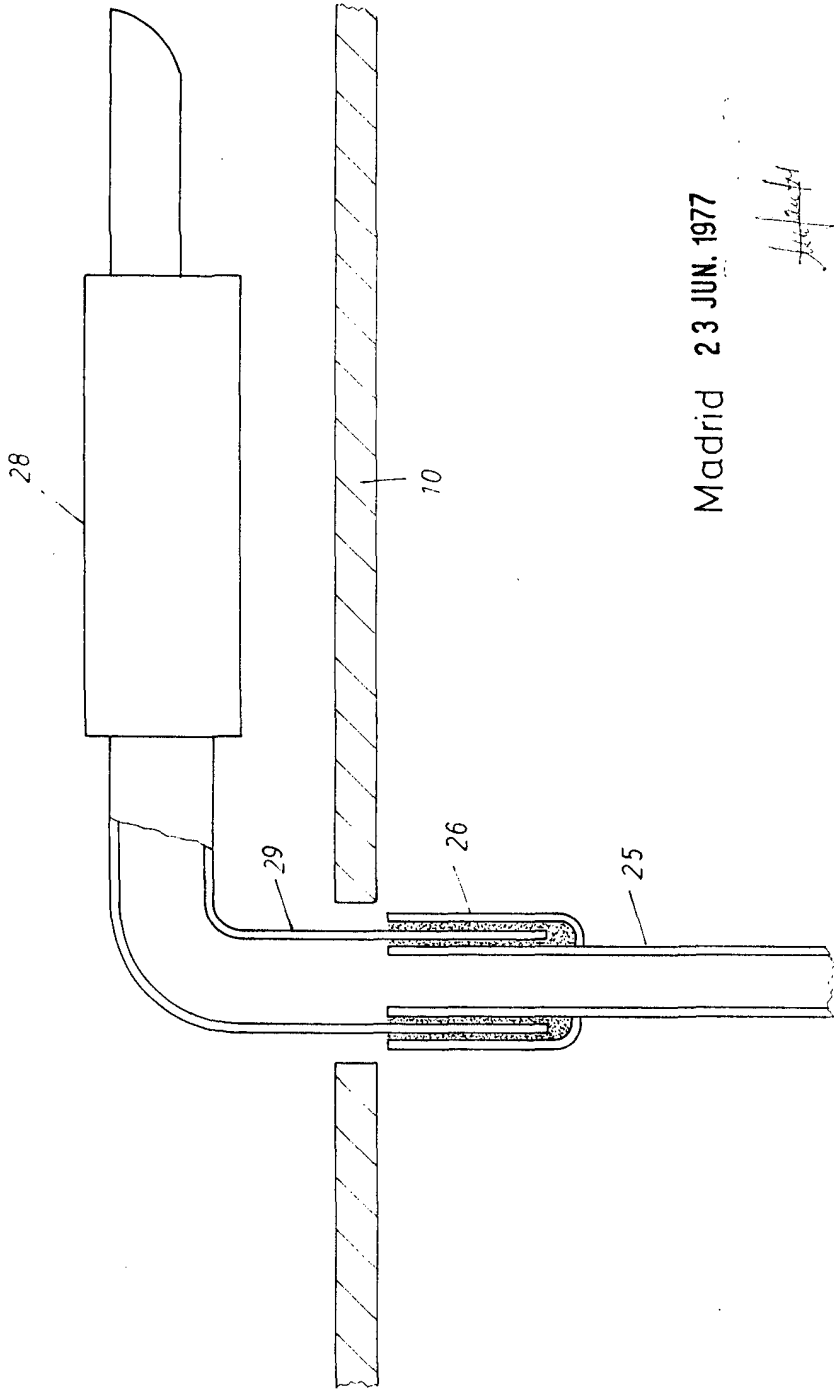


FIG. 5



Madrid 23 JUN. 1977

*Handwritten signature*