



ESPAÑA

19	ES	11	229473	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION 26 JUN 1977		

MODELO DE UTILIDAD 229473

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	81	CLASIFICACION INTERNACIONAL 06 H01M
----	---------------------	----	---------------------------------------------------

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
ASA PARA ACUMULADORES ELECTRICOS	

71	SOLICITANTE (S)
SOCIEDAD ESPAÑOLA DEL ACUMULADOR TUDOS, S.A.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
Gaztambide nº 49 - MADRID - 15.	

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
GOMEZ-ACEBO Y POMBO	

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un asa para acumuladores eléctricos, del tipo constituídas por un cordón o redondo flexible a base de un material inatacable por el electrolito, tal como plástico, que se fija entre dos orificios o gargantas practicadas en un saliente o voladizo que presenta la caja o carcasa de la batería en dos de sus laterales opuestos.

Este tipo de asas son especialmente utilizadas para acumuladores eléctricos de vehículos.

Generalmente, las asas del tipo indicado se obtienen por unión de los extremos del cordón o redondo flexible una vez pasados por los orificios o antes de pasar por las gargantas del saliente o voladizo antes citado. Esta unión se puede conseguir, por ejemplo, mediante un nudo de los extremos del cordón o bien por soldadura de los mismos. Esta soldadura puede ser directa entre los extremos del cordón o redondo flexible o bien mediante una pieza supletoria de unión.

En otros casos las asas no son completamente cerradas, sino que ejercen el esfuerzo apoyando en una superficie mayor que el agujero del voladizo y del recipiente que atraviesan, para lo cual hay que recurrir al engrosamiento de los extremos de las asas.

Si el asa es de naturaleza flexible este engrosamiento puede conseguirse doblando los extremos y soldándolos o bien formando en los mismos una bola por fusión, roscando una tuerca si se trata de un plástico fácilmente mecanizable, etc. es decir aumentando por cualquier sistema la sección terminal de los extremos del redondo, de modo que no pueden pasar a través de los orificios citados.

En otros casos se utilizan asas metálicas. Sin em-

bargo, como su superficie debe ser resistente al electrolito, es necesario que estén barnizadas mediante un barniz antiácido lo cual origina costos adicionales, además de que por efecto del uso el barniz puede saltar originándose entonces el deterioro y rotura del asa y lo que es peor la entrada de impurezas en el electrolito.

En cualquier caso, las asas tradicionales descritas exigen una operación mas o menos complicada en su proceso de colocación, lo cual redundaría en el encarecimiento de la batería.

El objeto de la presente invención es conseguir un asa, de constitución sencilla y que sobre todo permita su colocación rápida, sin necesidad de operaciones adicionales complicadas que puedan encarecer la batería.

El asa de la invención puede ser colocada sin que retrase el proceso en las cadenas de montaje de batería, ya que el asa cuando va a ser dispuesta o montada sobre la batería viene totalmente acabada, sin que requiera ninguna operación complicada para su colocación.

El asa de la invención está constituida también por un cordón o redondo flexible, preferentemente a base de un material plástico inatacable por el electrolito.

De acuerdo con la invención, el cordón o redondo dispone en uno de sus extremos de una cabeza macho mientras que en el extremo opuesto dispone de una cabeza hembra, estando ambas solidarizadas al cordón o redondo y configuradas de modo que la cabeza macho pueda acoplarse y fijarse de forma rápida y segura en la cabeza hembra, impidiendo su salida accidental.

Una de estas cabezas al menos será de dimensión tal que pueda pasar a través de los orificios citados.

De este modo, para la fijación del asa es suficiente introducir la cabeza que pase a través de los orificios sucesivamente por los dos y acoplar luego los dos extremos fijando la cabeza macho en la cabeza hembra, quedando así el asa formada, sin necesidad de ninguna operación o tratamiento ulterior.

La cabeza macho puede estar configurada por un simple cuerpo o remate de mayor sección que el cordón redondo, de sección adecuada para acoplarse en la cabeza hembra.

Por su parte, la cabeza hembra presenta una caja o alojamiento central y un orificio axial pasante que discurre entre dicha caja o alojamiento y la cara posterior libre de dicha cabeza. Tanto la caja como el orificio pasante están abiertos lateralmente al exterior, siendo la abertura de la caja de dimensión suficiente para permitir la introducción de la cabeza macho, mientras que la abertura lateral del orificio pasante es de anchura suficiente para permitir el paso del cordón o redondo flexible pero no el paso de la cabeza macho.

Las dimensiones de la cabeza macho serán adecuadas para ser recibidas en la caja o alojamiento de la cabeza hembra.

Si los voladizos o salientes de la batería disponen de gargantas, en vez de orificios, la unión de las cabezas macho y hembra puede realizarse antes de su colocación en dichas gargantas.

Para facilitar la comprensión de las características expuestas, a continuación se hace una descripción detallada con referencia a los dibujos adjuntos donde se muestra un ejemplo no limitativo de ejecución.

La figura 1 muestra el cordón o redondo que cons

tituye el asa de la invención.

La figura 2 corresponde a una vista frontal de la cabeza hembra.

La figura 3 es una vista lateral de la misma cabeza.

La figura 4 es una vista de la cabeza hembra según la dirección A de la figura 2.

La figura 5 es una sección por la línea V-V de la figura 3.

Como puede verse en la figura 1, el asa está constituida por un cordón o redondo 1, de naturaleza flexible, que va rematado por uno de sus extremos en una cabeza macho 2 mientras que por su otro extremo va rematada en una cabeza hembra 3, estando las dos cabezas fuertemente fijadas a los extremos del cordón o redondo 1.

En el ejemplo descrito la cabeza 2 es de configuración cilíndrica, de sección superior a la del cordón 1 pero suficiente para pasar a través de los orificios del saliente o voladizo de la batería.

Por su parte la cabeza hembra 3 dispone de un alojamiento o caja 4 de la que parte, hacia la cara posterior de dicha cabeza, un conducto 5. Tanto la caja 4 como el conducto 5 desembocan lateralmente al exterior por el mismo lado. La abertura a través de la cual desemboca la caja 4 será de dimensión suficiente para permitir la introducción de la cabeza macho 2 mientras que la abertura 6 a través de la cual desemboca al exterior el conducto 5 será de dimensión suficiente para permitir el paso del cordón o redondo 1 pero no el de la cabeza 2, estando además esta abertura 6 ligeramente abocardada para facilitar la entrada del cordón 1, impidiendo su salida.

En la figura 5, que es una sección de la cabeza hembra según la línea V-V de la figura 3 se aprecia como desemboca al exterior el conducto 5 y la caja 4. En la figura 4 se aprecia también como el conducto 5 desemboca al exterior a través de la abertura abocardada 6.

La caja o alojamiento 4 de la cabeza hembra es de configuración general cilíndrica para recibir a la cabeza macho 2 lógicamente la forma de dicha caja así como la cabeza macho 2 puede variar a voluntad.

Para la colocación del asa descrita es suficiente pasar la cabeza macho 2 a través de los dos orificios de cada saliente o voladizo de la batería, procediendo a continuación a conectar dicha cabeza macho 2 con la cabeza hembra 3, quedando las dos cabezas fuertemente retenidas para formar el asa de la batería.

Sobre el cordón o redondo 1 puede disponerse una porción de tubo rígido que configurará o definirá un tramo recto de asa, dando con ello mayor comodidad y facilidad de asido.

También, como puede comprenderse, puede variarse la configuración de la cabeza macho y hembra, para conseguir un acoplamiento seguro de ambos extremos.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

5 1.- Asa para acumuladores eléctricos, del tipo
constituídos por un cordón o redondo flexible a base de un ma-
terial inatacable por el electrolito, tal como plástico, que se
fija entre dos orificios o gargantas practicadas en un salien-
te o voladizo que presenta la caja o carcasa de la batería en
dos de sus laterales opuestos, caracterizada porque dicho cor-
dón o redondo dispone en uno de sus extremos de una cabeza ma-
cho y en el otro de una cabeza hembra, ambos solidarios del cor-
10 dón o redondo y estando configurados de modo que la cabeza ma-
cho pueda acoplarse y fijarse de forma rápida en la cabeza hem-
bra, impidiendo su salida accidental, siendo al menos una de
las cabezas de dimensión tal que pueda pasar a través de los
orificios citados.

15 2.- Asa según la reivindicación 1, caracteriza-
da porque la cabeza macho está configurada en forma de cuerpo
cilíndrico de sección mayor que la del cordón o redondo fle-
xible, mientras que la cabeza hembra define una caja o aloja-
miento central y un orificio axial pasante que discurre entre
20 dicha caja o alojamientos y la cara posterior libre de dicha
cabeza, estando la caja y el orificio pasante abiertos lateral-
mente al exterior, siendo la abertura de la caja de dimensión su-
suficiente para permitir el paso del cordón o redondo flexible
pero no el de la cabeza macho.

25 3.- Asa para acumuladores eléctricos, todo ello
tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memo-
ria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de siete hojas escritas
a máquina por una sola cara.

Madrid, 22 JUN. 1977

SOCIEDAD ESPAÑOLA DEL ACUMULADOR TUDOR,
S.A.

J. M. GOMEZ ACEBO Y COMED
p. p. Firmado: J. Suarez Diaz

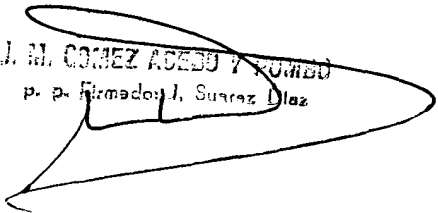
A large, stylized handwritten signature in black ink is written over the typed name and the text 'p. p. Firmado: J. Suarez Diaz'. The signature is elongated and loops back to the left.

FIG.1

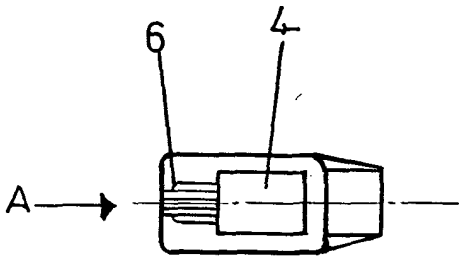
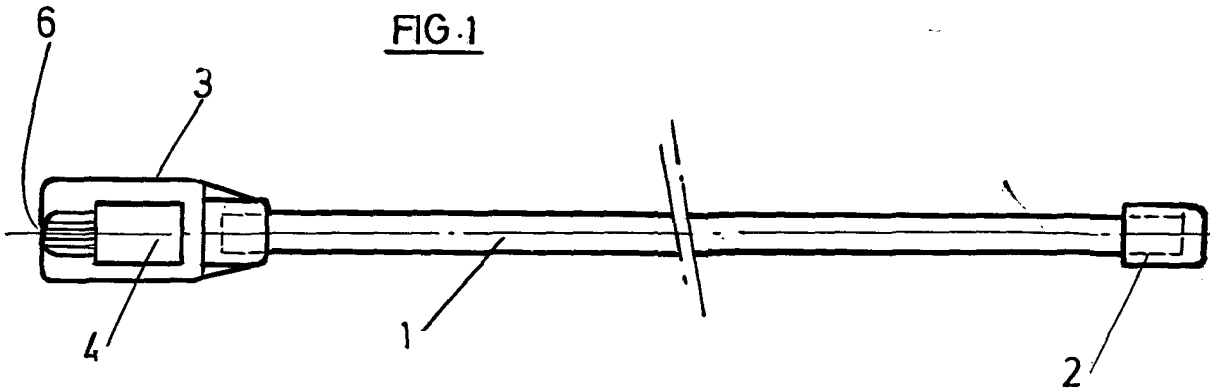


FIG.2

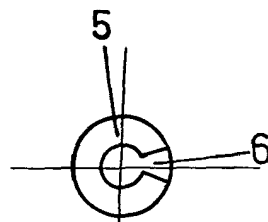


FIG.4

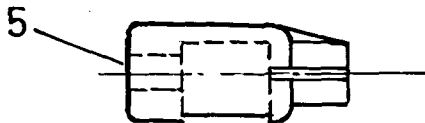


FIG.3

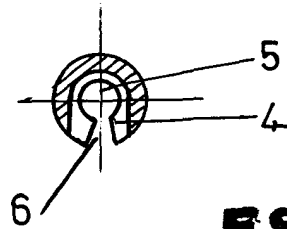


FIG.5 **ESCALA**
VARIABLE

22 JUN 1977

~~Madrid~~

R. P. Firmador: *[Signature]*

ESCALA VARIABLE.