



ESPAÑA

11	NUMERO	10	Y
19	ES	21	229411
22	FECHA DE PRESENTACION		
	20 JUN. 1977		

229411

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				
	PI-7606888		12 DE OCTUBRE DE 1.976.		BRASIL.
47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL		
			H02P = H02P = H02H		
54	TITULO DE LA INVENCIÓN				
	"CARCASA PARA MAQUINAS DE CUATRO Y SEIS POLOS"				
71	SOLICITANTE (S)				
	DON UMBERTO BORRIELLO.				
	DOMICILIO DEL SOLICITANTE				
	SÃO PAULO (Brasil), Rua Bruxelas, 38.				
72	INVENTOR (ES)				
73	TITULAR (ES)				
74	REPRESENTANTE				
	JULIO DE PABLOS ARRIBAS.				(M. U. 2.548, A-R).

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una carcasa para máquinas, principalmente para las de corriente continua, que tienen que ejecutar pesados ciclos de operación tales como: cambio repentino de carga, de dirección, de sentido, de rotación, con repetidos ciclos de funciones diversificadas.

5.-

Como se sabe, en tales tipos de máquinas modernas se hace necesario reducir a un mínimo los efectos de las corrientes parásitas inducidas en el yugo principal, para permitir al flujo que circula en los polos principales y en los interpolos una rápida adaptación al nuevo régimen de trabajo.

10.-

Con los mandos electrónicos por tiristores, la fuente de alimentación no necesita de reducciones de tiempo, por el contrario, el propio motor de corriente continua presenta la necesidad de allanar sus tiempos muy lentos en las usuales carcasas de acero fundido o de acero laminado con plancha metálica sólida de relativo espesor.

15.-

El presente Modelo tiene como objeto una construcción especial para carcasas con plancha metálica delgada desde 0,5 mm hasta 1,5 y 2 mm de espesor, bien aisladas, con barnices de espesores muy delgados y bien prensadas.

20.-

Naturalmente, con excepción de los casos de aplicaciones muy especiales, la carcasa laminada para pequeños motores puede ser construída cortando anillos en las tijeras o en las prensas, sin que se consideren las pérdidas de los

25.-

trozos triangulares combinados fuera del círculo, ni de las partes redondas del círculo interno, que quedan inutilizadas.

En el caso de motores medianos, esas pérdidas son de consideración y, por lo tanto, aumentan aún más los costos.

5.- Así las cosas, la carcasa en cuestión permite una gran economía de material por medio de una construcción sencilla, lo que garantiza una mayor producción en un tiempo reducido y con una gran reducción en el precio de costo.

10.- Los dibujos anejos ilustran la presente invención y en ellos:

La figura 1 muestra una vista en perspectiva de uno de los elementos que componen la carcasa en cuestión.

La figura 2 una vista desde la parte superior del mismo elemento.

15.- La figura 3 muestra una vista en perspectiva de una carcasa construida con varios elementos del tipo ilustrado en las figuras 1 y 2.

La figura 4 muestra una vista desde la parte superior de la misma carcasa.

20.- De conformidad con lo que se ha ilustrado en las figuras citadas, la carcasa para máquinas de cuatro y seis polos, objeto del presente Modelo de Utilidad, es formada por cuatro o más elementos, constituidos por una plancha 1 de relative espesor, con contornos que presenta en su comienzo

25.- un trecho más largo y de menor espesor 2 con una extremidad libre achaflanada y otra extendiéndose inclinadamente a 45º u otra inclinación apropiada, en trechos 3 más cortos y de mayor espesor con extremidad rectilínea y ortogonal, formando dicho trecho orificios 4 separados entre sí, siendo

30.- los cuatro elementos yuxtapuestos en forma longitudinal los

unos a los otros, hasta dar lugar a la formación de un cuerpo tubular 8 (figuras 3 y 4).

- De acuerdo con la descripción, los distintos elementos son dispuestos en círculo y unidos por medio de pernos que se adaptan en los orificios 4 arriba mencionados, a través de las bases superior e inferior de la máquina. A propósito, una modalidad de construcción de la invención permitió la comprobación de que, al ubicarse los interpolos en los ejes entre los orificios 4, se puede agrandar el espesor de la carcasa en los apoyos de los interpolos.
- 5.-  
10.-

- Naturalmente, una adecuada elección de las herramientas de corte de los sectores sencillos enseñados en la figura 1, permite en la práctica hacer despreciable la cantidad de plancha metálica no utilizable y por lo tanto reducir los costos a valores mínimos.
- 15.-

Ese sistema es también excelente para las carcasas de seis polos.

- La fijación de las patas de la carcasa también se vuelve muy sencilla y resistente cuando se utilizan las bridas de cierre de la carcasa en los dos testeros.
- 20.-

- En esa forma, queda resuelto el problema eléctrico principal de reducción de los efectos negativos de las corrientes parásitas y se mejoran sensiblemente las buenas condiciones de la conmutación durante las repentinas variaciones de carga.
- 25.-

REIVINDICACIONES.

- 1ª.- Carcasa para máquinas de cuatro y seis polos, caracterizada por hallarse constituida por cuatro o más elementos, formados por una plancha metálica de espesor adecuado, cuyo contorno presenta en su inicio un trecho más largo y menos grueso, con extremidad libre achaflanada y prolongándose la otra con una inclinación de 45º u otra apropiada, un trecho más corto y de mayor espesor, con extremidad rectilínea y ortogonal, formando este último orificio separados entre sí, siendo los cuatro elementos yuxtapuestos en forma longitudinal los unos a los otros, hasta formar un cuerpo tubular.
- 5.-
- 10.-

- 2ª.- Carcasa para máquinas, de acuerdo con la reivindicación 1ª, caracterizada por el hecho de que los distintos elementos del tipo reivindicado puestos en círculo, son unidos por medio de pernos que se adaptan en los orificios mencionados, a través de las bases superior e inferior, con intercalación de bridas.
- 15.-

3ª.- "CARCASA PARA MAQUINAS DE CUATRO Y SEIS POLOS".

Madrid, 20 JUN. 1977



FIG. 1

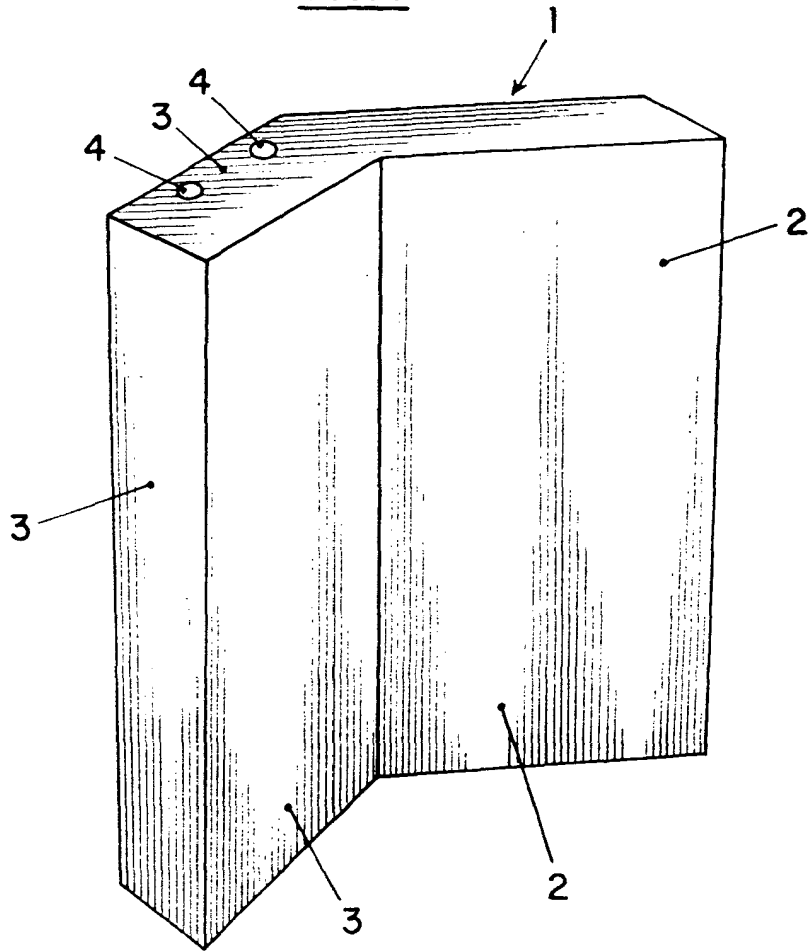
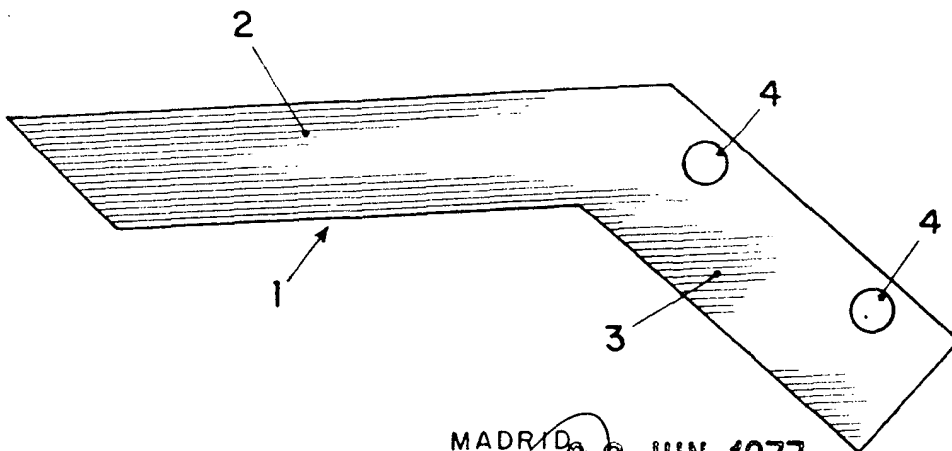


FIG. 2



MADRID  
20 JUN. 1977  
PA

FIG. 3

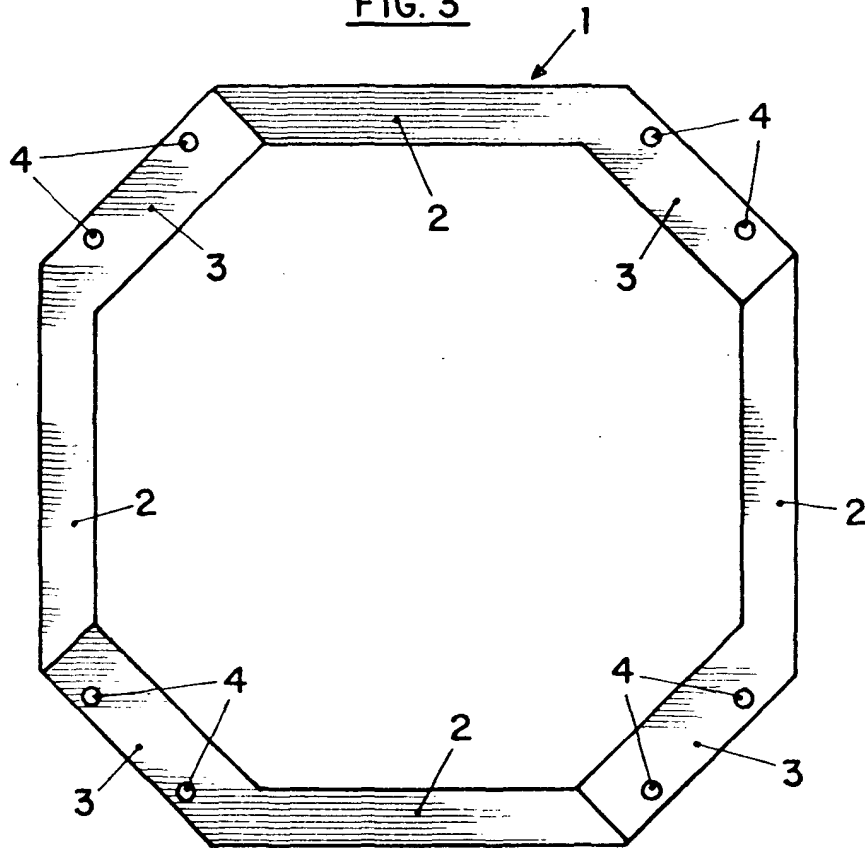
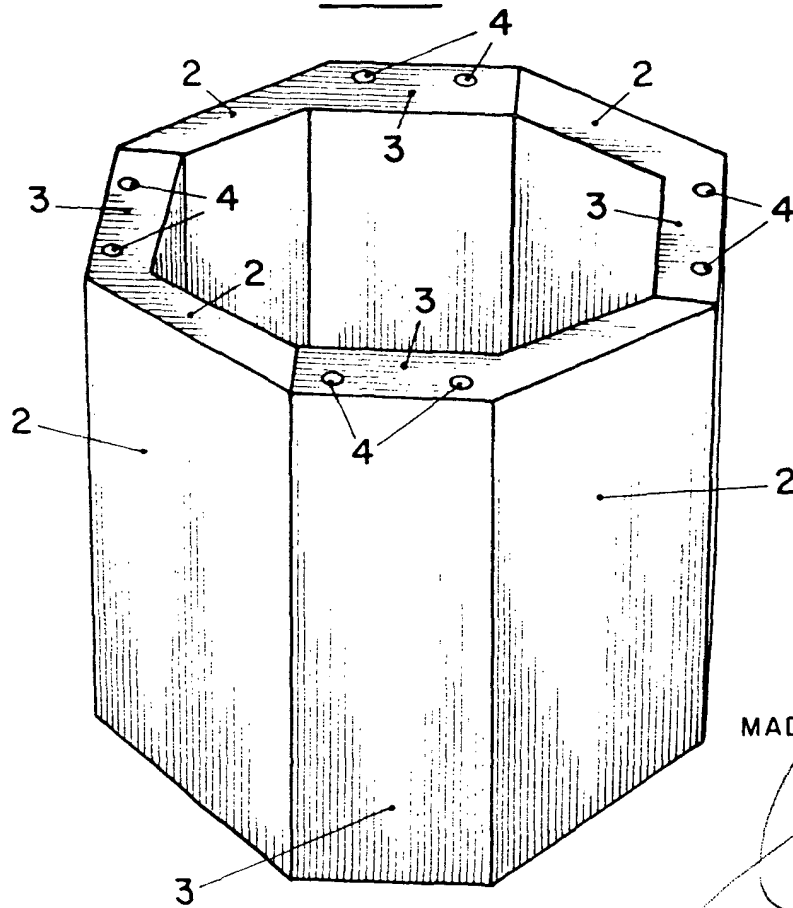


FIG. 4



MADRID, 20 JUN. 1977

P.A.

ESCALA VARIABLE