



NUMERO	229.406
FECHA DE PRESENTACION	21.6.76

**MODELO DE UTILIDAD**

229.406

**CADUCADO**

50 PRIORIDADES: 51 NUMERO	52 FECHA	53 PAIS
589.499	23.6.75	EE.UU.

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D

64 TITULO DE LA INVENCIÓN

"UN RECIPIENTE PERFECCIONADO PARA UNA COMPOSICION DESODORANTE AMBIENTAL SOLIDA"

71 SOLICITANTE (S)

AMERICAN HOME PRODUCTS CORPORATION

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

685 Third Avenue, Nueva York, Nueva York 10017, Estados Unidos de América

72 INVENTOR (ES)

Frank J. Mack

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. OSCAR DE ELZABURU FERNANDEZ (P.- 63.038)

Este invento se refiere a un recipiente perfeccionado para líquidos calientes que solidifican al enfriarse. Más particularmente, este invento se refiere a un recipiente para desodorante ambiental sólido en el que se crea un efecto de chimenea debido a la posición de orificios de paredes laterales junto a las partes superior e inferior del recipiente. En esta memoria se describe también la forma de llenar un receptáculo agujereado, con un líquido fundido aplicando una película encogible o contráctil al receptáculo y contrayendo la película hasta aplicación íntima con el exterior del receptáculo y cubriendo los agujeros.

Los desodorantes sólidos ambientales son comercializados en un número de recipientes de diferente estilo. La mayor parte de ellos tienen en común una parte de base y una parte superior dispuestas de modo que las dos puedan ser unidas en relación de cierre hermético, de manera que la formulación de desodorante fundido pueda ser introducida a través de un agujero situado en la parte superior. Y también que la parte superior puede ser quitada y soportada en una posición predeterminada por la parte inferior, después de que el material es colocado para su uso. La circulación del aire ambiente a través del material desodorante está limitada al área expuesta por la separación de las partes superior e inferior. La circulación de aire se realiza, a través del material desodorante, en un plano generalmente horizontal. Tales recipientes están constituidos por varias partes y son relativamente caros.

Los recipientes de la técnica anterior para los desodorantes ambientales sólidos tienen aplicada, frecuenté-

1 mente, para ello una envoltura o "envoltura comercial" que  
puede ser una película de contracción sobre la que pueden  
ser aplicadas decoraciones o leyendas descriptivas. Algunas  
de las envolturas estén diseñadas para ser quitadas antes  
5 del uso, de modo que la leyenda descriptiva no esté presen-  
te para menoscabar el aspecto del recipiente cuando es uti-  
lizado éste en el hogar.

En un método típico para llenar los recipientes  
de la técnica anterior, la película de contracción era apli-  
10 cada después de que los recipientes habían sido llenados.  
Se ha encontrado que aplicando la película de contracción  
antes del llenado, el recipiente puede ser simplificado y  
el coste de producción reducido, al tiempo que se mejora  
la apariencia del recipiente.

15 Es un objeto del presente invento crear un reci-  
piente perfeccionado para desodorantes ambientales sólidos,  
en el que se perfecciona la circulación de aire a través  
de la formulación desodorante.

Es aún otro objeto del presente invento crear  
20 un recipiente para desodorantes sólidos ambientales, en el  
que la circulación de aire a través de la formulación só-  
lida tiene lugar en un plano sustancialmente vertical.

Es aún otro objeto del presente invento crear un  
recipiente para desodorantes sólidos ambientales en el que  
25 se induce un efecto de chimenea, de modo que se mejora la  
circulación de aire ambiente a través del contenido.

Estos y otros objetos serán evidentes para los  
expertos en la técnica por una lectura de la siguiente des-

cripción en relación con el dibujo adjunto en el que:

La figura 1 es una vista en alzado que muestra la película de contracción que está siendo aplicada a un receptáculo perforado;

La figura 2 es una vista en alzado que muestra el receptáculo cubierto por la película de contracción, durante su llenado;

La figura 3 es una vista en alzado que muestra el cierre aplicado a un receptáculo lleno;

La figura 4 es una vista en alzado que muestra el recipiente lleno acabado, tal y como es presentado para la venta;

La figura 5 es una vista de extremidad del receptáculo tomada generalmente a lo largo de las líneas 5-5 de la figura 1; y

La figura 6 es una vista en sección tomada generalmente a lo largo de las líneas 6-6 de la figura 2.

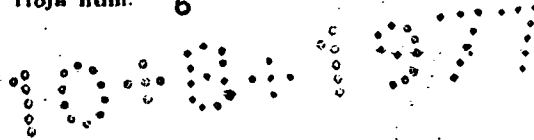
El recipiente para una composición de desodorante sólido ambiental está formado por una base o cierre sin perforar 26, una parte superior sin perforar o extremo cerrado 16 y paredes laterales intermedias 14. El perfeccionamiento comprende la provisión de perforaciones u orificios 12 y 13 en la pared lateral. Algunos de los orificios 12 están hechos junto a la parte inferior de las paredes laterales y otros orificios 13 están hechos junto a la parte superior de las paredes laterales. Se crea un efecto de chimenea entre los orificios inferiores 12 y los orificios superiores 13 a medida que la composición desodorante se contrae o encoge durante el uso, mejorando con ello la utilización y efectividad de la composición desodorante.

La película contráctil puede ser cualquier plástico que tenga la capacidad inherente de encogerse bajo la acción de una fuente exterior de energía, tal como calor, radiofrecuencia, irradiación o similar. Las películas de contracción comunes utilizadas actualmente son poli(cloruro de vinilo), polietileno y polipropileno. También son útiles películas de plástico con memoria elástica. Tales películas pueden ser estiradas para su aplicación y se contraerán a temperatura ambiente, para recuperar su forma original.

La película utilizada para la encapsulación debe tener, específicamente, características de encogimiento o contracción que sean consistentes con la configuración del recipiente, es decir, una esfera u otro tipo de envase tendría una característica de contracción de 50/50. Un envase en el que la dirección de contracción sea deseablemente mayor en un plano tendría una contracción de tipo 30/70 o 20/80.

La película de contracción típica tiene, aproximadamente, un espesor de 0,0254 mm. Debe observarse que cualquier contacto con un líquido caliente provocaría la deformación o deterioro de la película contráctil. Inesperadamente, se ha encontrado que tal deformación no tiene lugar.

El material del receptáculo es, preferiblemente, un plástico rígido tal como polipropileno o polietileno, pero también puede ser cartón, metal o similar. El concepto tiene en cuenta que la película será utilizada como medio principal para conservar el contenido. La subestructura de cartón, alambre, plástico, etc. es un tipo de esqueleto fabricado ornamentalmente con agujeros configurados estéticamente, de ligamento de esterilla configurado estéticamente.



1 mente, o con ranuras, o una tela metálica o una cesta de  
alambre. Cualquiera de estas configuraciones particulares  
puede quedar comprendida.

5 Se hacen orificios de forma y tamaño controla-  
dos en el receptáculo, junto a la parte inferior y junto  
a la parte superior del mismo cuando está en posición de  
uso. Los orificios pueden ser de cualquier forma estética:  
estrellas, círculos, cuadrados o similares. El tamaño está  
predeterminado por el régimen de disipación deseado y por  
10 la composición del contenido.

Preferiblemente, los orificios están constituidos  
por una serie inferior de ranuras alargadas, separadas una  
de otra, y una serie superior de ranuras alargadas, sepa-  
radas una de otra, por encima de las áreas llenas entre  
15 las ranuras inferiores. En la realización preferida, las  
ranuras o perforaciones son de aproximadamente 5 mm. de  
anchas. Los orificios son preferiblemente independientes;  
sin embargo, los grupos superior e inferior pueden solapar  
se. En su concepción más amplia, el invento incluye una  
20 pluralidad de ranuras continuas que se extienden desde la  
parte superior a la parte inferior del receptáculo. Cuando  
la subestructura está hecha de alambre, el receptáculo pue-  
de consistir en las aberturas de una tela metálica.

25 El contenido es, preferiblemente, una formula-  
ción de desodorante sólido ambiental pero puede utilizarse  
cualquier material que sea líquido en el instante del lle-  
nado y que después de ello, se solidifique debido a una  
característica de endurecimiento natural o por congelación,  
tal como un helado de crema.

30 Como puede verse en la figura 1, un receptáculo

1 10 que tenga una pluralidad de primeros orificios 12 y se-  
gundos orificios 13 en la pared lateral 14, tiene un extre-  
mo cerrado 16 (figura 5) y una parte superior abierta 18.  
Una pluralidad de patillas 20 de bloqueo son adyacentes a  
5 la parte superior abierta 18. Un cilindro 22 de película  
de poli(cloruro de vinilo) es deslizado sobre el receptácu-  
lo 10, como se ha indicado. El cilindro 22 de película es  
entonces sometido a calor, típicamente a 171° C, durante tres  
segundos, lo que hace que se contraiga y se aplique apre-  
10 tadamente a la superficie exterior del receptáculo 10, como  
es bien conocido en la técnica.

Como se ha mostrado en la figura 2, el receptácu-  
lo 10 con la película contraída 22 en su sitio es llenado  
con un líquido fundido 24 a partir de una boquilla de lle-  
15 nado 25, controlada por una válvula 23, que puede ser una  
válvula automática. Típicamente, el líquido fundido es una  
formulación de desodorante ambiental que incluye carrageni-  
na, que se introduce a aproximadamente 71°C. Como puede ver-  
se en la figura 6, el líquido fundido 24 llena el receptá-  
20 culo 10 hasta un nivel predeterminado y se extiende a los  
orificios 12 y 13 y es retenido por la película de contrac-  
ción 22.

Como puede verse en la figura 3, se aplica un cie-  
rre 26 por acoplamiento con las patillas de bloqueo 20.

25 Preferiblemente, el receptáculo llenado es inver-  
tido a la posición de presentación mostrada en la figura  
4 antes de que el líquido fundido se enfríe y solidifique  
a temperatura ambiente. Cuando el usuario desea abrir el  
recipiente, se tira de la lengüeta de tracción 28 y se co-  
30 mienza el desgarro de la película de contracción 22, de modo

1907

1 que ésta puede ser totalmente retirada. Cuando el contenido está constituido por un desodorante ambiental, el contenido 24 es entonces expuesto directamente a la atmósfera ambiente a través de los orificios 12 y 13.

5 Cuando el desodorante ambiental es expuesto al aire, pierde tamaño gradualmente. Esto hace que el contenido 24 se retraiga de los orificios 12 y 13 y permite una convección natural de aire a los orificios inferiores 12 y hacia fuera por los orificios superiores 13, a través del contenido, para continuar una desodorización ambiental eficaz hasta que el ingrediente activo del contenido es totalmente consumido. El efecto de chimenea es una característica particularmente ventajosa del presente invento.

10 Pueden hacerse varias modificaciones de la realización preferida descrita anteriormente sin apartarse del concepto del invento. Por ejemplo, pueden sustituirse las patillas de bloqueo 20 por dispositivos de ajuste por salto elástico.

20 También, puede preverse una abertura en el extremo cerrado 16 de modo que el llenado pueda ser realizado con el recipiente en la posición erecta de la figura 4. La abertura puede ser cerrada después del llenado con un tapón de plástico, como se ha mostrado en la patente D 226.766 que está incorporada aquí a modo de referencia. La abertura puede también ser cerrada con una etiqueta de papel compuesta.

1 - REIVINDICACIONES.

5 Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10 1ª.- Un recipiente perfeccionado para una composición desodorante ambiental sólida que tiene una base sin perforar, una parte superior sin perforar y paredes laterales intermedias, cuyo recipiente comprende orificios formados en dichas paredes laterales por lo que se crea un efecto de chimenea a medida que la composición desodorante se  
15 contrae durante el uso, mejorando la utilización y efectividad de la composición desodorante.

20 2ª.- Un recipiente de acuerdo con la reivindicación 1ª, en el que dichos orificios comprenden, además, primeros orificios formados junto a la parte inferior de las paredes laterales y segundos orificios formados junto a la parte superior de dichas paredes laterales.

3ª.- Un recipiente perfeccionado para una composición desodorante ambiental sólida.

25 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para



1 los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de diez hojas escritas a máquina por una sola cara.

5

Madrid, 10. AGO. 1977

P.A.

Oscar de Ezaburu  
Por Poder

10

15

20

25

30

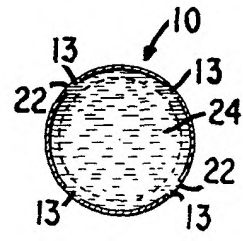
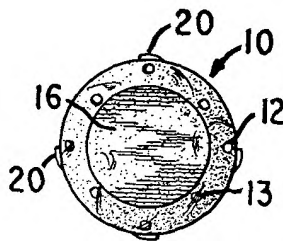
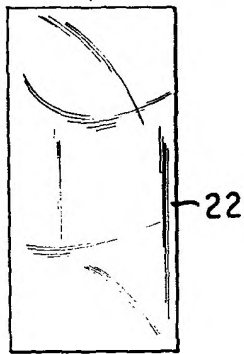
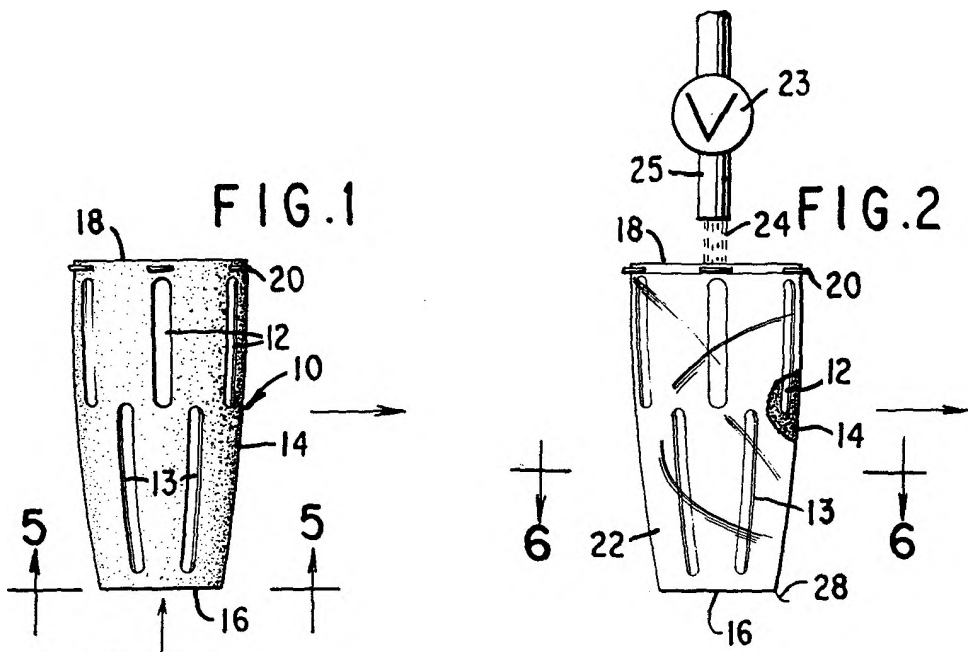
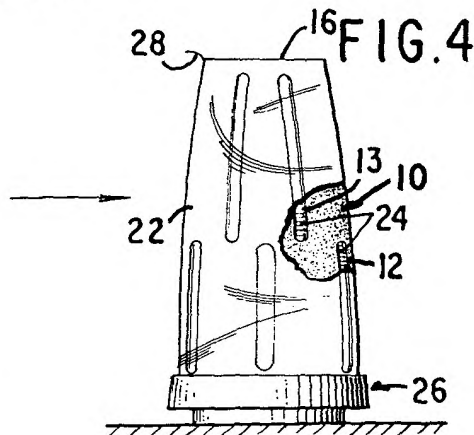
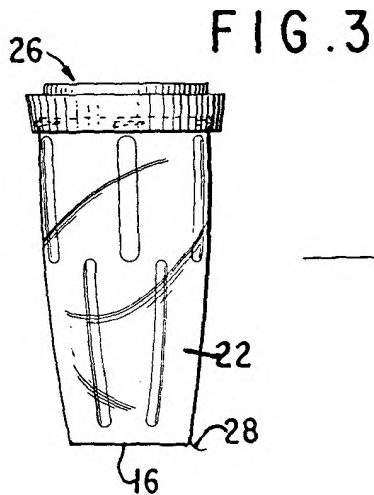


FIG. 5

FIG. 6



Oscar de Elzaburu  
For Poder.