

229405



229405

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA  
A FAVOR DE DON LUIS DEL PALACIO Y PALACIOS, DE NACIO-  
NALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN MADRID, Calle Gral.  
Alvarez de Castro, 9- 5º izq.

s o b r e:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE CALZADO"

\*\*\*\*\*  
\*\*\*\*\*

\*\*\*\*\*

\*\*\*

229405 22



Con la presente solicitud se trata de proteger con caracter de exclusividad las mejoras introducidas en la fabricaci3n de calzado que a continuaci3n se describir3n y reivindicar3n.

5 Las ventajas que se consiguen con las citadas mejoras son innumerables, ya que se llega a la consecuci3n de que el zapato no se desboque en ning3n momento, a pesar de que el peso de los usuarios sea excesivo, incluso que llegue a pisar malamente, todas estas circunstancias no consiguen, dadas las mejoras de que se dota a los zapatos, de que se desboquen, llegando a conservarse tal virtud hasta el completo deterioro del zapato.

10 Al mismo tiempo se consigue siempre la perfecta est3tica del corte del zapato, y su l3nea de conjunto, que tanto armoniza al pie.

15 La esencialidad de la invenci3n, es ajustar mediante un elemento el3stico debidamente adherido a la boca del zapato, dicha boca al pie, quedando ajustado debidamente, que evita el que principalmente en la parte media de la boca se abra al andar y adquirir diferentes posturas los pies.

20 El elemento el3stico que se acondiciona para conseguir la efectividad del mismo se dispone en todo su contorno, aunque tambi3n se puede colocar parcialmente o en partes caprichosas de la boca, para armonizar con la l3nea del zapato. Con la disposici3n de este elemento el3stico, y dada la circunstancia de est3 la parte que ribetea la boca con adornos del mismo tejido que lo constituye toma parte fundamental en la ornamentaci3n del zapato, realz3ndolo en cuanto a su belleza.

30

229405<sup>22</sup>



Para llegar a una mejor comprensión de lo que se trata de reivindicar en sus distintos aspectos, a continuación se describen varios ejemplos de realización.

5 Consiste la presente invención en mejoras introducidas en la fabricación de calzado, caracterizadas porque con el fin de evitar que la boca del zapato se desboque se acondiciona en todo su contorno un elemento elástico, de cualquier clase de tejido con su correspondiente trama de gomas que son las encargadas de realizar la función que se persigue oprimiendo la boca del zapato al empeine o parte superior del pie y talón donde se ajusta el zapato.

15 El elemento elástico que se dispone lleva en su parte superior un canutillo o bordillo que aparecerá siempre en la parte superior del zapato realizando la línea del zapato en cuanto a su boca, quedando perfectamente oprimida dicha boca con lo que también se evita que el usuario pueda descalzarse fácilmente e imprevistamente.

20 El elemento elástico que nos ocupa y que es parte esencial de la invención se coloca también parcialmente, como por ejemplo en la parte delantera de la boca hasta medio pie aproximadamente, aunque también se puede colocar en la parte del talón. Otra de las formas de realización es colocar el elemento elástico de forma que no aparezca bordillo o canutillo alguno al exterior por la parte de la boca, quedando en esta circunstancia completamente oculto.

25 La adherencia del elemento elástico se verifica consiend  
30 do la parte que el tejido lleva para ello a la badana in-

229405

22



terior de revestimiento del calzado, y también a la piel que integra el corte, de forma invisible para que no se aprecie exteriormente.

5 Otra de las formas de realización para la adherencia del elemento elástico consiste en pegarlo con la suficiente presión con el fin de que quede debidamente adherido una vez se aplique anteriormente el pegamento que se use, que puede ser bien disolución o cualquiera otro de tipo sintético que se conoce en el mercado.

10 Igualmente se hace constar y a mayor abundamiento que el elemento elástico que se coloca, como objeto de la invención puede ser en distintos colores o combinados, así como tamaños del canutillo exterior, que también presentará dibujos caprichosos.

15 Las ventajas de la presente invención se deducen de lo anteriormente expuesto.

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

20

NOTA

En resumen; la presente patente de invención recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

25 1ª.-Mejoras introducidas en la fabricación de calzado, caracterizadas porque con el fin de evitar que la boca del zapato se desboque, se acondiciona en todo su contorno un elemento elástico con su correspondiente trama de gomas que realizan la función de apriete y

30 opresión de la boca del zapato al pie.

229405

22



5 2ª.-Mejoras introducidas en la fabricación de calzado, caracterizadas porque el elemento elástico que se dispone lleva en su parte superior un canutillo y bordillo que aparece siempre en la parte superior de la boca que constituye el zapato, oprimiendo dada la función de las gomas la boca hasta su perfecto amoldamiento a la forma anatómica del pie.

10 3ª.-Mejoras introducidas en la fabricación de calzado, caracterizadas porque el elemento elástico se dispone igualmente en la parte de la boca que ajusta en el talón en un recorrido que determina la sujeción de dicha parte, así como también se acondiciona en la boca en su parte delantera hasta la parte media del empeine.

15 4ª.-Mejoras introducidas en la fabricación de calzado, caracterizadas porque el elemento elástico que constituye la esencialidad de la invención se coloca también en forma oculta para evitar la visión exterior y camuflaje del elemento que verifica la opresión y ajuste.

20 5ª.-Mejoras introducidas en la fabricación de calzado, caracterizadas porque la adherencia del elemento elástico se verifica consiéndolo la parte que el tejido lleva para ello a la badana interior de revestimiento del zapato y también a la piel que constituye el corte, efectuándose manera invisible.

25 6ª.-Mejoras introducidas en la fabricación de calzado, caracterizadas porque otra de las formas de realización para la sujeción del elemento elástico a la boca se realiza mediante la adherencia de un producto pegamentoso acelerándose su sujeción y fuerte solidez

30



229405

mediante presión.

7ª.-"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE CAL-  
ZADO."

5 Según se describe en la presente memoria, que consta  
de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 22 de junio de 1.956