

229296

-1-

229296



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION, por veinte años en España, a favor de
Don PIO SICILIA GUTIERREZ, de nacionalidad española, con domi-
cilio en Valencia, Gran Via de Fernando el Católico, núm. 41,
por

"UN PROCEDIMIENTO INDUSTRIAL PARA LA OBTENCION DE
UN NUEVO MATERIAL PARA RECUBRIMIENTO Y FUNDICION".

Inventor: El solicitante.

229296



La invención a que se refiere la presente Memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto sobre Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1930.

Como su enunciado indica, la Patente de Invención que nos ocupa, se refiere a un procedimiento industrial para la obtención de un nuevo material para recubrimiento y fundición.

El material obtenido según esta Patente, es apto para decoración, en especial de aquellas superficies, cuerpos o elementos que, normalmente, están sometidos a grandes temperaturas, tales como: hornos, calderas, y en otros casos los que están sometidos a intensos fríos, como por ejemplo: frigoríficos, y finalmente, a decoración de viviendas y exteriores.

Otra aplicación, y no la menos importante por cierto, es la fundición. Introducido este material junto con la masa a fundir, funde con ella, y los objetos conseguidos aparecen con superficie brillante y de un color previamente elegido, sin que redunde en menoscabo de la materia fundida.

El procedimiento se lleva a la práctica en la forma siguiente:

Primeramente se prepara una cantidad de escamas, gránulos, o prismas, de materia metálica (cinc, por ejemplo), plásticos, resinas, tierras y similares, sometiendo a la acción de un colorante, cualquiera que sea, mezclado con barniz.

La mezcla obtenida es sometida a la acción de calor, preferentemente en un horno eléctrico, y a una temperatura de 200-300 grados, por un espacio suficiente de tiempo, para que desaparezca toda humedad, dejándose posteriormente enfriar.

229296



35 A continuación es tratada nuevamente la materia con barniz, tipo baquelita, mezclado con un color purpurina, volviéndose a someter a la acción del calor por un tiempo indeterminado y a temperatura de 500-600 grados, dejándose enfriar de nuevo totalmente.

La mezcla obtenida en estas condiciones se pasa por una agitadora que separa los diversos cuerpos que hubieran quedado unidos por el tratamiento del barniz, dejandola dispuesta para su uso posterior.

40 El producto conseguido, según el procedimiento que hemos descrito, es resistente a cualquier temperatura elevada y a la acción de ácidos, grasas y detergentes, pudiéndose lavar con cualquier clase de mezcla, sin que se alteren sus condiciones de brillantez.

45 Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

50 NOTA

En resumen: La Patente de Invención que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

55 1ª.- UN PROCEDIMIENTO INDUSTRIAL PARA LA OBTENCION DE UN NUEVO MATERIAL PARA RECUBRIMIENTO Y FUNDICON, caracterizado esencialmente por el hecho de que, utilizando una cantidad de escamas, gránulos, prismas, de materia metálica (cinc, por ejemplo), plásticos, resinas, tierras y similares, son tratados con un colorante, mezclado con barniz, siendo sometida la mezcla a continuación, a la acción del calor, preferentemente en un
60 horno eléctrico, y a temperatura de 200-300 grados, por un es-

229296



pacio de tiempo suficiente para que desaparezca toda humedad, dejandose enfriar a continuación,

65 2ª.- UN PROCEDIMIENTO, según la anterior reivindicación, caracterizado porque la materia obtenida se trata nuevamente con barniz, tipo baquelita, mezclado con un polvo de purpurina de color apropiado, siendo sometido nuevamente a la acción del calor por un tiempo indeterminado y a temperatura de 500-600 grados, dejandose enfriar, y pasandose a continuación por una agitadora para separar los cuerpos que hubieran quedado unidos por la acción del barniz.

70 3ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita, UN PROCEDIMIENTO INDUSTRIAL PARA LA OBTENCION DE UN NUEVO MATERIAL PARA RECUBRIMIENTO Y FUNDICION.

75 Todo tal como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria, que consta de cuatro hojas escritas a máquina.

Madrid, 18 de Junio de 1956.

ALFONSO UNGRIA.

80.