

229191



229191

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA
A FAVOR DE DON MANUEL ALVAREZ SANCHEZ, DE NACIONALIDAD
ESPAÑOLA, RESIDENTE EN LEON, Carretera de la Nava

s o b r e:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS DE CORTAR LADRILLO
Y TEJA CURVA".

~~~~~

~~~~~

229191



Con la presente solicitud se trata de proteger los perfeccionamientos en las máquinas de cortar ladrillo y teja curva, con los que se consiguen grandes ventajas, variando totalmente y en virtud de dichos perfeccionamientos de las máquinas que actualmente se encuentran en el mercado.

Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hace constante referencia a lo largo de la misma.

La Fig., 1ª, es una vista lateral de la máquina dotada de los perfeccionamientos que más adelante se detallarán.

La Fig., 2ª, es una vista en planta de la misma máquina.

La Fig., 3ª, es una vista de frente.

La Fig., 4ª, es un detalle en planta y lateral de la polea de la guía, y

La Fig., 5ª, es otro detalle en planta y lateral de otro ejemplo de realización.

Consiste la presente invención en perfeccionamientos en las máquinas de cortar ladrillo y teja curva, caracterizados porque sobre un chasis se dispone la cinta transportadora (1) que a la vez es la cinta motriz de la máquina que recoge la fuerza al posar sobre ella el bloque que proviene de la máquina galletera que impulsa la máquina de adentro hacia a fuera, cuya cinta va montada en dos cilindros, yendo en uno de ellos colocado un engrane (2) que transmite su fuerza a otro engrane para el movimiento de la parte esencial de la máquina.

Asimismo se ha dispuesto un engranaje (6) para movimiento de la primera cinta expulsora, pasando la fuerza a



229 191

la biela de su mismo lado, así como también se dispone otro engranaje (8) montado en el eje (7) que está en conexión con el engranaje citado en primer término.

5 A la máquina que nos ocupa se la dota igualmente de una polea-guia (3) del alambre cortador dispuesto en sentido transversal a la máquina, con el cual se verifica el corte del bloque que proviene de la máquina galletera, así como un soporte de guia (4) de características graduables mediante el cual se mantiene en forma convenida la guia de
10 que se dota a la máquina y marcada con (5) en los dibujos adjuntos. Dicho soporte está formado por dos brazos en cuya parte superior se dispone la guia, y en la parte inferior montados en sentido divergente de manera que dan lugar a la formación de una "V", sobre un soporte también
15 de características metálicas y resistente.

También ha sido dotada de una biela (14) que en sus extremos va dotada de unas ruedas o poleas por las que se desliza la guia de la máquina, a la vez que en su parte interior extremo va montado el dispositivo especial tensor
20 del alambre cortador, originando dicha biela el que el alambre verifique el corte siempre en el mismo lugar y a una misma constante de tiempo, relacionada con el sistema de engranajes.

En la parte inferior del chasis de la máquina se ha dispuesto un soporte de guia giratorio (10), estableciéndose
25 de acuerdo con el soporte graduable, los extremos de la biela y éste último soporte de guia, una forma convenida de la guia para que los alambres siempre hagan el mismo recorrido de circunvalación, para lo cual a la biela ha sido dotada de una corredera de biela (19)-(23), así como también
30



229191

5 lleva una ranura (22) para falsear el alambre y cortar el ladrillo en cuña - si así lo desea-; también es notorio hacer constar que la biela propiamente dicha está constituida por un brazo de biela (24) pudiéndose verificar la sub-

5 sodicha biela en otra forma de realización tal que la guía va entre dos poleas (25) montadas en una pletina y esta a su vez sobre un eje que se fia en el brazo de biela.

10 De la misma forma ha sido dotada en su parte central de una cinta expulsora (15) soportada sobre una pletina angular (16) sobre la que va montada ésta cinta, así como unos rodillos locos (17), pasando el material por encima de estos medios de transporte y entre el ángulo soporte que presenta forma de "U" con ramificación de sus brazos

15 que hacen las veces de ejes donde se acondiciona un prisionero (21) que sostiene el mismo ángulo soporte, el cual puede ser realizado en curvatura hacia arriba, sentido longitudinal y axial.

20 Una vez el material ha pasado por los rodillos locos y primera cinta expulsora citada en el párrafo anterior pasa a una segunda cinta expulsora (18) salvando una distancia por donde pasa el alambre cortador, cuya cinta está en rodamiento constante en virtud de una cadena de transmisión (20) colocada en un lateral de la máquina, pasando seguidamente a una pluralidad de rodillos locos (18') los cuales

25 van montados sobre sus correspondientes ejes (13) y en el chasis de la máquina, sobre los que se desliza el material ya cortado dirigiéndose al lugar donde se recoge, empujándose unas piezas a las otras.

30 Asimismo se hace constar que el engrane solidario (2)



229 191

y los cilindros transportadores de la primera cinta transportadora van montados sobre unos cojinetes (12) colocados en la parte inferior del larguero principal de la máquina colocado en sentido longitudinal, del que salen tirantes (9).

5 Las ventajas de la presente invención, se deducen de lo anteriormente descrito.

Si bien la forma de ejecución aquí descrita, constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen; la presente patente de invención recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

15 1ª.-Perfeccionamientos en las máquinas de cortar ladrillo y teja curva, caracterizados porque sobre un chasis se dispone la cinta transportadora que a la vez es la cinta motriz de la máquina que recoge la fuerza al posar sobre ella el bloque que proviene de la máquina galletera que impulsa la máquina de adentro hacia afuera, cuya cinta va montada en dos cilindros, yendo en uno de ellos colocado un engrane que transmite su fuerza a otro engrane para el movimiento de la parte esencial de la máquina.

20 2ª.-Perfeccionamientos, según la reivindicación anterior, caracterizados porque se ha dispuesto un engrane para movimiento de la primera cinta expulsora, pasando la fuerza a la biela de sus mismo lado, así como también otro tercer engranaje montado sobre su correspondiente eje que está en conexión con el engranaje citado en primer término.

30 3ª.-Perfeccionamientos, según las reivindicaciones ante-



229191³

ricos, caracterizados porque se dispone una polea-guia del alambre cortador dispuesto en sentido transversal a la máquina, con el que se verifica el corte del bloque que proviene de la máquina galletera, así como también un soporte de la guía de características graduables mediante el que se mantiene en forma convenida la guía de que se dota a la máquina.

4^a.-Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque el soporte citado en el punto anterior está formado por dos brazos en cuya parte superior se dispone la guía, y en la parte inferior montados en sentido divergente de manera que dan lugar a la formación de una "V" sobre un soporte también de características metálicas.

5^a.-Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque se dispone una biela que en sus extremos va dotada de unas ruedas o poleas por las que se desliza la guía de la máquina, a la vez que en su parte interior extrema va montado el dispositivo especial tensor del alambre cortador, originando dicha biela el que el alambre verifica el corte siempre en el mismo lugar y a una misma constante de tiempo, relacionada con el sistema de engranajes.

6^a.-Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque en la parte inferior del chasis de la máquina se ha dispuesto un soporte de guía giratorio, estableciéndose de acuerdo con el soporte graduable, los extremos de la biela y este último soporte de guía, una forma convenida de rotación de la guía para que los alambres cortadores siempre hagan el mismo recorrido de circunvalación, para lo cual a la biela ha sido dotada de una corredera de biela, así como también una ranura para falsear el alambre y cortar el ladrillo en cuña.

229 191



7^a.-Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque la biela propiamente dicha está constituida por un brazo de biela y la correspondiente polea extrema de la guía, así como también puede ir
5 entre dos poleas, según otro ejemplo de realización, montadas en una pletina y esta a su vez sobre un eje que se fia en el brazo de biela.

8^a.-Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque ha sido dotada en su parte
10 central de una cinta expulsora soportada sobre una pletina angular sobre la que se monta ésta cinta, así como también unos rodillos locos, pasando el material por encima de estos medios de transporte y entre el ángulo soporte que presenta forma de "U" con ramificación de sus brazos
15 que hacen las veces de ejes donde se acondiciona un prisionero que sostiene el mismo ángulo soporte, el cual es realizado con curvatura hacia arriba, sentido longitudinal y axial.

9^a.-Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque una que el material ha pasado por los rodillos locos y primera cinta expulsora citada en el punto anterior, pasa a una segunda cinta expulsora salvando una distancia por donde pasa el alambre cortador, cuya cinta está en rodamiento constante en virtud de una
20 cadena de transmisión colocada en un lateral de la máquina, pasando seguidamente a una pluralidad de rodillos locos los cuales van montados sobre sus correspondientes ejes, y en el chasis de la máquina, sobre los que se desliza el material ya cortado dirigiéndose al lugar donde se recoge empujándose
25 unas piezas a las otras.
30



229193

5 10^a.--Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizadas porque el engrane solidario y principal, así como los cilindros transportadores de la primera cinta expulsora va montado sobre cojinetes colocados en la parte inferior del larguero principal de la máquina que forma el chasis, disponiéndose a su vez unos tirantes para mayor contextura del citado chasis.

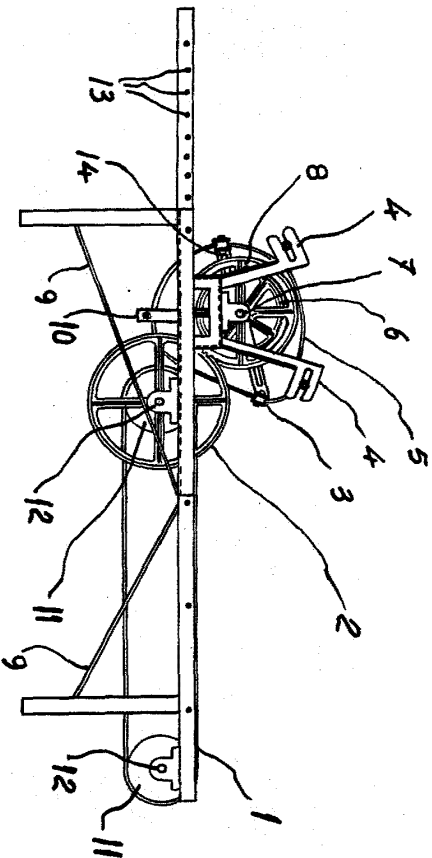
11^a.--"PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS DE CORTAR LA-
DRILLO Y TEJA CURVA."

10 Según se describe en la presente memoria que consta de ocho hojas escritas a máquina y dibujos.

Madrid, 13 JUN. 1956



Fig. 1

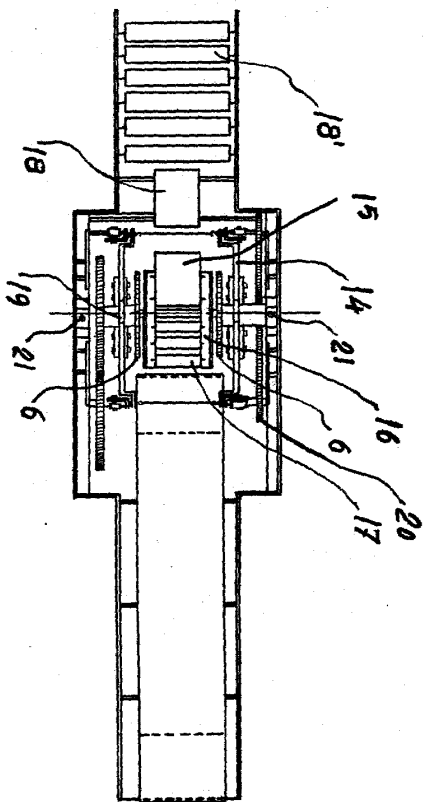


229191

Escala variable
MARRIO



Fig. 2



229191

Escala variable
MADRID,



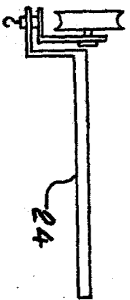
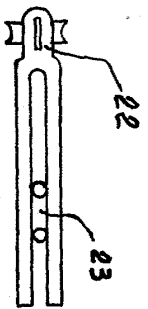
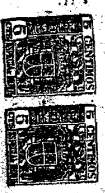


Fig. 4

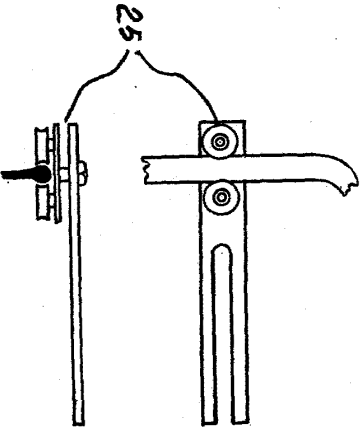


Fig. 5

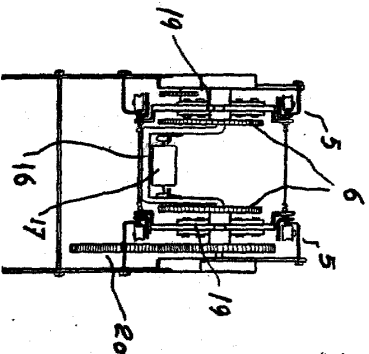


Fig. 3

229191

Escaleta variable
MADRID,

