



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	229168
		21		
		22	FECHA DE PRESENTACION	

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			F16L

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"DISPOSICIÓN DE MONTAJE PARA TUBOS DE CONEXIÓN DE COMPRESORES"

71	SOLICITANTE (S)
	UNIDAD HERMÉTICA, S. A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	San Quirze del Vallés (Barcelona) Zona Industrial

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	Don Ignacio PONTI GRAU

La presente invención se refiere a una disposición de montaje para tubos de conexión de compresores, particularmente tubos de compresión, que resulta mucho más eficaz que las que vienen utilizándose hasta el presente.

5 Actualmente dichos tubos son de cobre, acero, o chapa de acero cobreada, arrollada y soldada y están soldados a la caja del compresor con aleaciones de plata o similares. La caja del compresor presenta unos taladros embutidos a fin de formar zonas cilíndricas que aumentan la superficie de soldadura.

10

Esta disposición tiene el inconveniente que los tubos, una vez soldados, se deforman fácilmente debido a golpes o presiones, con lo cual su orientación queda afectada.

15 Por otra parte, al ir soldados los tubos a la caja con aleaciones de bajo punto de fusión, es preciso que tenga considerable longitud para que, al soldar posteriormente las conexiones a dichos tubos, no afecte a la primera soldadura. En consecuencia los citados tubos deben adoptar

20 formas curvadas y sinuosas, u otras similares para que, manteniendo la máxima longitud, no ocupen un espacio excesivo.

En definitiva, las disposiciones de montaje descritas son deficientes.

25 Para evitar los inconvenientes expuestos se ha ideado la disposición objeto de la invención, sencilla y eficaz, gracias a la cual, la soldadura del tubo a la caja del compresor, es absolutamente segura y no se ve afectada por

la soldadura de las posteriores conexiones.

Esencialmente la disposición en cuestión se caracteriza por el hecho de que el tubo está dotado de un saliente anular embutido que comprende, por lo menos, una superficie inclinada, que está destinada a soldarse al borde, de la abertura de la caja del compresor.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en sección longitudinal de la disposición desmontada; y la figura 2 es una vista similar una vez soldada, con la conexión correspondiente ya soldada.

La disposición de montaje para tubos de conexión de compresores consta en el dibujo de un tubo -1-, preferiblemente de acero decoleteado o estampado, niquelado para facilitar la soldadura eléctrica dotado de un embutido anular -2- próximo a un extremo, el cual comprende dos superficies inclinadas.

Este tubo va soldado eléctricamente en el borde -3- de una abertura -4- prevista en la caja -5- del compresor.

En esta disposición es factible soldar un tubo -7- correspondiente a la instalación del compresor, mediante soldadura capilar -8-.

La disposición del embutido anular -2- de paredes inclinadas, al fusionarse con el borde -3- de la abertura

-4-, presenta la superficie suficiente para realizar la soldadura eléctrica -6-, sin posibilidad de posteriores deformaciones.

5 Por otra parte, la soldadura capilar posterior -8-, no afecta a la soldadura eléctrica -6-, por lo que no es necesario que el tubo -1- sea de considerable longitud ni que presente curvaturas o acodamientos, como venía ocurriendo en las realizaciones precedentes.

10 Por todo ello, la disposición descrita es mucho más eficaz y de mayor rendimiento que las utilizadas hasta ahora.

15 Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la construcción de las distintas piezas que componen la disposición, formas y dimensiones de las mismas y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Disposición de montaje para tubos de conexión de compresores, caracterizada por el hecho de que consta de un embutido anular saliente al exterior previsto en las proximidades del tubo, que comprende, por lo menos, una pared inclinada, la cual está soldada eléctricamente al borde de la abertura de la caja del compresor, en tanto que en el interior del tubo descrito va soldada por capilaridad la conducción correspondiente.

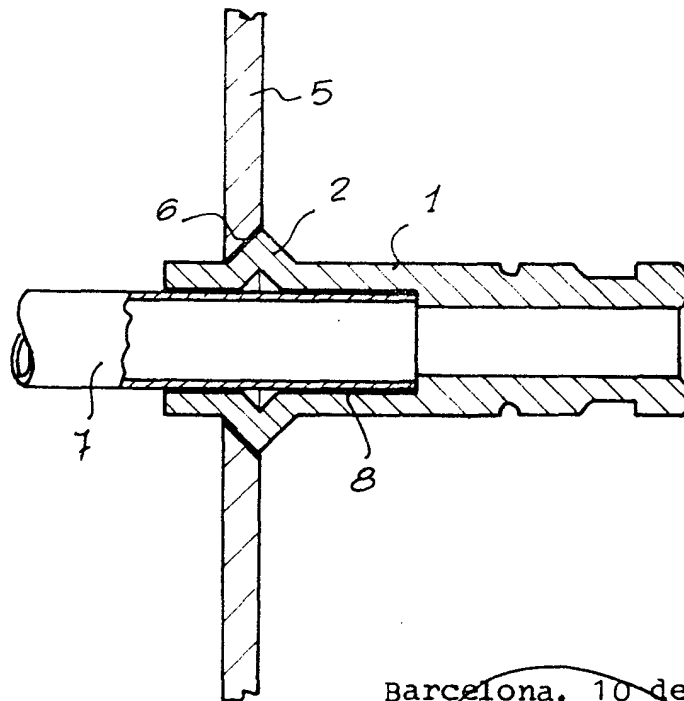
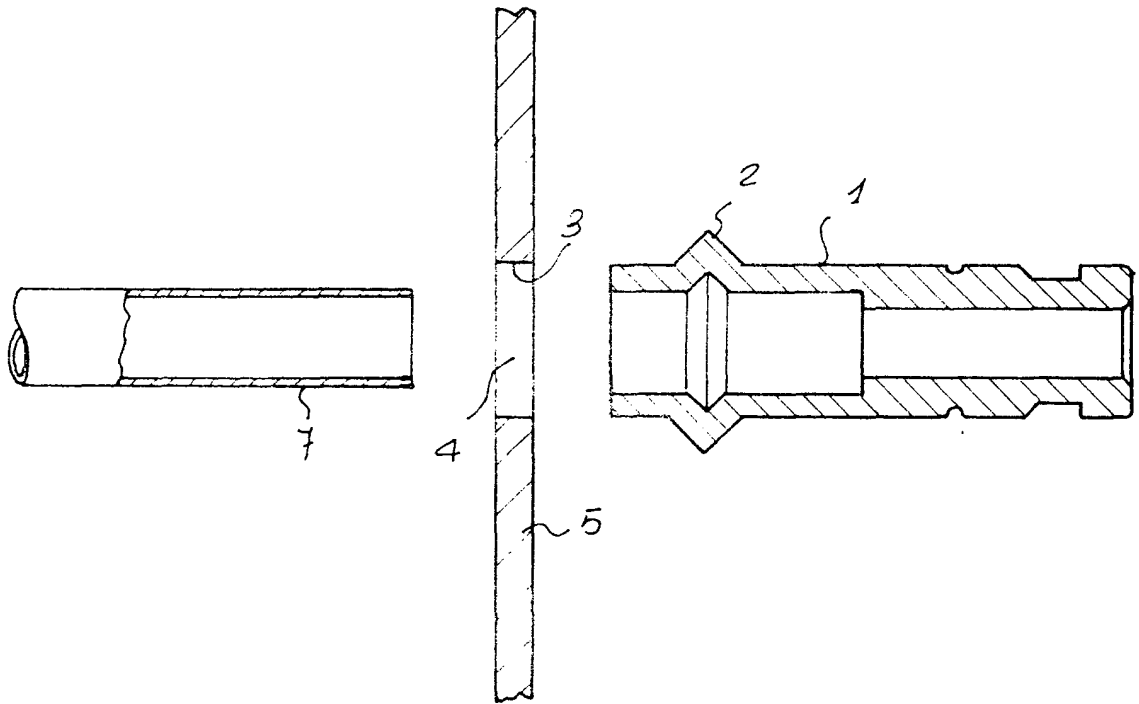
2. Disposición de montaje para tubos de conexión de compresores.

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 10 de junio de 1977

UNIDAD HERMÉTICA, S. A.

p. a.



Barcelona, 10 de junio de 1977
P.a.

1/2-2/12