

229161



229161

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA,
A FAVOR DE DON JUAN ALBERO SILVESTRE, DE NACIONALIDAD
ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BICOLA (ALICANTE) José M^e Penán,
n^o 9

s o b r e:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MÁQUINAS DE PEGAR SUELO DE
CUBIERTO POR COMPRESION".



229161

Con la presente solicitud se trata de proteger los perfeccionamientos en las máquinas de pegar suela de calzado por compresión, con los cuales se consiguen grandes ventajas que la maquinaria actual no poseen, sobrepasandolas en sencillez de manejo, rendimiento de trabajo y perfección del mismo.

Para mejor comprensión de la descripción que sigue se adjuntan dibujos a los cuales se hace constante referencia a lo largo de la misma.

La Fig., 1ª, es una vista lateral de la máquina objeto de la invención, en la que se aprecian todos los componentes que la constituyen, y que a continuación se reivindican.

La Fig., 2ª, es una vista lateral y en planta de la palanca para funcionamiento de la leva.

La Fig., 3ª, es una vista lateral y opuesta de la palanca de seguro en cuanto a la posición establecida.

La Fig., 4ª, son tres vistas de la horquilla rosca-da que va dispuesta en la palanca de presión.

Consiste la presente invención en perfeccionamientos en las máquinas de pegar suela de calzado por compresión, caracterizados porque dicha máquina ha sido dotada de una palanca superior (6') presenta forma quebrada y curvilínea en la parte donde abisagra o tiene el punto de giro con la palanca de presión (6) acondicionada inferiormente; esta palanca (6') va dotada de un tornillo (2) para graduación del basculante (3) que al realizar la función la máquina presiona en la suela por medio de la protuberancia (4) en forma de semicírculo protegida con material en evitación de marcas o señales, llevando el citado basculante

229 161



en el otro extremo otra protuberancia (5) igualmente protegida con material, siendo a su vez dicho basculante facilmente desplazable en un sentido y otro.

5 La citada palanca (6') es montada con la palanca inferior (6) en un punto medio (7) formado por la unión de los extremos de dichas palancas, en un bulón (8) montado en la carcasa de la máquina (9); la palanca superior lleva debidamente acondicionada una hendidura (10) donde se disponen unas medias lunas (11) para mantener siempre
10 la posición de un tornillo (12) dispuesto para la graduación de altura, cuyo tornillo consiste en el mando principal mediante el que se gradua, asi como de un espárrago roscado (13) en el que se introduce un muelle recuperador (14) del brazo de elevación, yendo a su vez el citado
15 espárrago roscado a una horquilla (15) igualmente roscada la cual y mediante sus dos brazos (15' y 15'') se acondiciona en un punto (16) mediante un pasador ó bulón, lográndose mediante el tornillo descrito la graduación en cuanto a la altura de los brazos o palancas.

20 En el extremo de la palanca inferior (6) lleva dispuesto un gancho (17) al que se engancha un muelle (18) de elevación de la palanca de presión que se fija a la carcasa por medio de un pivote (19) con un orificio y roscado a la carcasa.

25 El accionamiento de la máquina se consigue mediante una palanca (20) con giro en un punto (21) a cuya palanca se acopla una leva (22) que es la encargada de la sujeción de dicha palanca, llevando en la parte inferior del punto de giro un bulón percutor (23), el cual y mediante el acoplamiento de una segunda palanca (24) la cual
30

229 161



lleva una protuberancia (25) y al desplazar la palanca (20) hacia el operario actua sobre el bulón percutor hasta acondicionarse en un punto (26) donde se establece el seguro de fijación de la máquina en la operación de compresión, quitándose el seguro una vez se empuja la palanca (24) hacia la (20).

De la leva (22) parte mediante acoplamiento de una horquilla (27) un vástago roscado ⁽²⁸⁾ para graduación de la palanca de sujeción del taceón, en cuyo vástago en su parte roscada y al final de la rosca se coloca una tuerca (29) así como al principio de rosca otra tuerca (29') con un muelle (30) que actua sobre una biela (31) colocada entre las dos tuercas y por lo que pasa el vástago (28), en cuya biela en su parte superior se dispone una pieza fundida (32) para fieltro como tope del taceón; cuya pieza es graduable mediante un tornillo (33) acondicionado en dicha biela, y que esta por su otro extremo y con el fin de realizar las funciones propias para lo que ha sido dispuesto su montaje en una horquilla (34) solidificada a la carcasa (9) de la máquina, cuya carcasa es sujeta a un banco de trabajo donde se montan las demás partes de la máquina, mediante los pies (35).

El acondicionamiento de la segunda palanca (24) se verifica a la primera por medio de unas charnelas (36) en las que se dispone un bulón pasante de dichas charnelas y el orificio (37) de la segunda palanca.

Las ventajas de la presente invención se deducen de lo anteriormente expuesto.

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán

229161



introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

NOTA

5 En resumen; la presente patente de invención recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

10 1ª.-Perfeccionamientos en las máquinas de pegar suela de calzado por compresión, caracterizados porque dicha máquina ha sido dotada de una palanca superior que presenta forma quebrada y curvilínea en la parte donde abisagra y tiene el punto de giro con otra palanca de presión colocada en el mismo eje de verticalidad, situada inferiormente y dentro de la carcasa de la máquina, cuya palanca superior ~~es~~ dotada de un tornillo para graduación de un basculante que al realizar la función la máquina presiona en la suela por medio de una protuberancia en forma semicircular protegida con material para evitar marcas y señales.

15 2ª.-Perfeccionamientos, según la reivindicación anterior, caracterizados porque el basculante citado va dotado en el otro extremo de una segunda protuberancia igualmente protegida con material, presentando dicho basculante la particularidad de desplazarse en corredera en un sentido y otro, bien hacia adelante o bien hacia atrás ~~sen~~ respecto a la posición normal de la máquina.

20 3ª.-Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque la palanca superior es montada con la palanca inferior de presión en un punto mediante un bulón apoyado en la carcasa de la máquina en la parte de atrás, así como también en la parte

229 161



superior lleva debidamente acondicionada una hendidura donde se colocan unas medias lunas para mantener siempre la misma posición de un tornillo para graduación de altura de la palanca superior, cuyo tornillo consiste en el mando principal para la graduación, así como de un espárrago roscado en el que se introduce un muelle recuperador del brazo de elevación, yendo a su vez el citado espárrago roscado a una horquilla también roscada la cual y mediante sus dos brazos se acondiciona en un punto, por medio de un bulón, de la palanca inferior.

4ª.-Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque en el extremo de la palanca inferior lleva dispuesto un gancho al que se acondiciona un muelle de elevación de la palanca de presión que se fija a la carcasa por medio de un pivote con un orificio y un vástago roscado a la carcasa.

5ª.-Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque el accionamiento y funcionamiento de las palancas se consigue mediante una palanca de mando con giro en un punto a cuya palanca se acopla una leva que es la encargada de la sujeción de dicha palanca, llevando en la parte inferior del punto de giro un bulón percutor, el cual y mediante el acoplamiento de una segunda palanca que lleva una protuberancia que al desplazar la palanca hacia el operario actúa sobre el bulón percutor hasta acondicionarse en un punto de seguridad para la fijación de la máquina.

6ª.-Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque la leva citada en el punto anterior lleva acoplado un vástago roscado median-

229 161



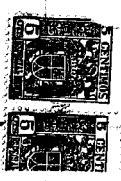
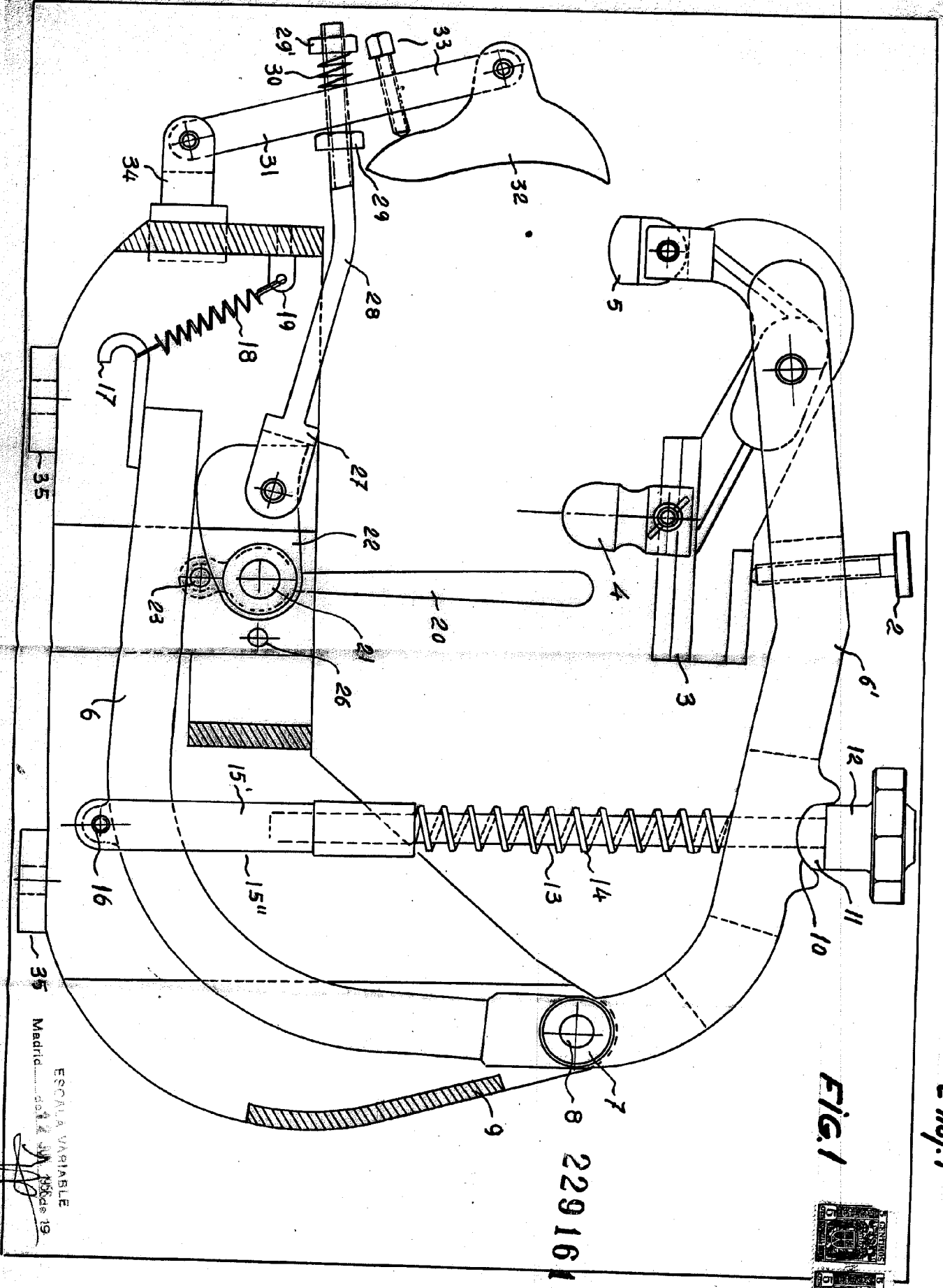
5 te una horquilla, para graduación de la palanca de sujeción al tación, en cuyo vástago y en su parte roscada y al final de la rosca se coloca una tuerca, así como también al principio otra de igual clase, con un muelle introducido en el vástago que hace tope y actúa directamente en una biela colocada entre las dos tuercas citadas, por la que pasa el subsodicho vástago, y en cuya biela y en la parte superior se dispone una pieza fundida para fieltro como tope del tación, cuya pieza es graduable mediante un tornillo acondicionado en la subsodicha biela, estando ésta biela por el otro extremo montada en una horquilla solidificada a la carcasa de la máquina.

15 7ª.-Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque el acondicionamiento de la segunda palanca, o palanca de seguridad se verifica a la primera por medio de unas charnelas en las que se dispone un bulón pasante de dichas charnelas y de un orificio que lleva la palanca de seguridad.

20 8ª.-"PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS DE PEGAR SUBIA DE CALZADO POR COMPRESION".

Según se describe en la presente memoria que consta de siete hojas escritas a máquina y dibujos.

Madrid, 12 de junio de 1.956



229161

ESCALA VARIABLE
Madrid 1908

1908

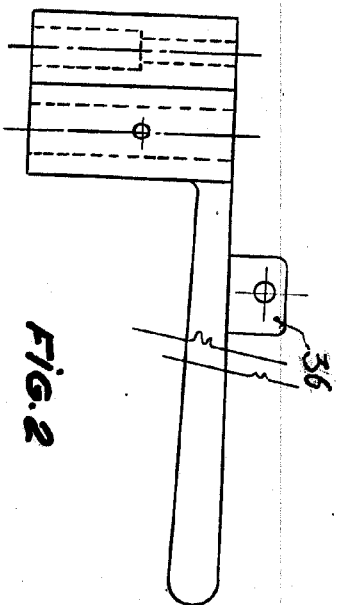


FIG. 2

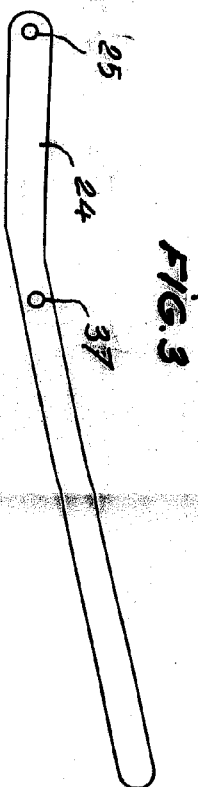
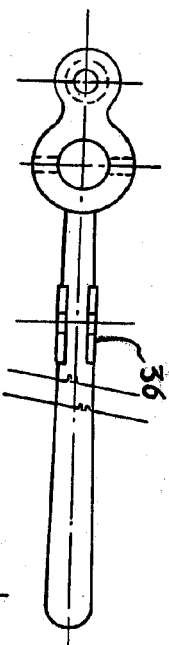
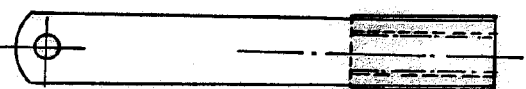
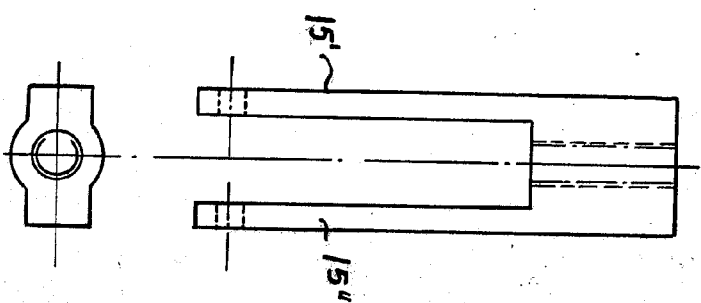


FIG. 3



FIG. 4



229161

