



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	229157	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	8 JUN 1977		

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD		51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B 28 B
54 TITULO DE LA INVENCIÓN APARATO PARA SOMETER A ROTACION Y CORTAR FRAGMENTOS DE ARCILLA DESTINADOS A LA CONSTRUCCION DE LADRILLOS		
71 SOLICITANTE (S) ENRICO PUTIN		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE VILLAVERLA (VICENZA) ITALIA		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE D. CARLOS FERNANDEZ CANDELAS.		

Este modelo de utilidad tiene la finalidad de comprender un aparato mediante el cual, los fragmentos de arcilla procedentes de una trefiladora, con la interposición de una cortadora y de un dispositivo distanciador, se hacen girar en 90° y avanzar hasta situarse por debajo de una cortadora múltiple que corta el fragmento en sentido transversal a su eje longitudinal, cuando el mismo se encuentra en posición cerrada, al objeto de obtener elementos de arcilla que son empujados sucesivamente sobre un dispositivo separador, que los aleja uno respecto del otro.

Los fragmentos cortados se hacen avanzar después sobre líneas de transporte de tipo convencional, para ser conducidos a sus transformaciones sucesivas.

Como es sabido, una de las dificultades que se presentan en la industria ladrillera se debe a la necesidad de tener que cortar la banda de arcilla tierna que avanza desde la trefiladora, en fragmentos, destinados a ser primero secados y después cocidos en los hornos, para obtener el ladrillo acabado.

Como quiera que la banda de arcilla avanza a velocidad notable, resulta difícil obtener un corte perfecto y rápido de la banda en un plano perfectamente perpendicular a la misma.

Se ha pensado por ello en efectuar el corte previo de bloques de banda de una cierta longitud, que a continua-

ción se aceleran sobre la línea de transporte, para poder  
distanciarlos de los bloques de banda que siguen, y llevar  
los después a una cortadora múltiple, donde se cortan en  
posición de parada, lo que permite obtener cortes perfec-  
5 tos, de acuerdo con planos perpendiculares perfectos res-  
pecto del eje de la banda.

Convenientemente, el bloque de porción se hace gi-  
rar previamente en 90° respecto de su propio eje de avan-  
ce longitudinal, antes de ser sometido a la acción de la  
10 cortadora múltiple.

Los fragmentos cortados se hacen avanzar después,  
mediante un impulsor, en sentido transversal al bloque  
de banda cortado, para ser conducidos sobre un dispositi-  
vo distanciador, que los aleja uno del otro, mientras  
15 que el impulsor los empuja sobre la línea de transporte  
situada al final de la máquina, y ser conducidos entonces  
a las transformaciones subsiguientes.

El modelo de utilidad se describe más detalladamen-  
te, a continuación, con auxilio de los dibujos adjuntos,  
20 en los cuales:

la fig. 1ª representa la vista en planta total del  
aparato al que el modelo se refiere;

la fig. 2ª representa la sección del aparato según  
la línea II-II de la fig. 1ª;

25 la fig. 3ª representa la vista de frente del aparato

a la altura del dispositivo que separa los fragmentos de ladrillo cortados uno respecto del otro.

El aparato a que se refiere el modelo de utilidad comprende una serie de rodillos (fig. 1ª) sobre los que  
5 avanza un bloque de la banda de arcilla, previamente acelerado por un dispositivo separador adecuado, a lo largo del eje de la banda, procedente en la dirección A de la trefiladora.

Después de que el bloque de arcilla se ha detenido  
10 sobre los rodillos (1), estos últimos descienden, y el bloque vá a apoyarse sobre las barras (2), colocadas entre un rodillo y el otro.

Estas últimas están sostenidas por una barra (3), montada de manera que pueda girar sobre un perno (4), con  
15 un mecanismo que desplaza angularmente el bastidor (3), hasta que éste se coloca en la posición dibujada con trazos en (3'), en la fig. 1ª, siguiendo la guía curva (5), según el sentido de rotación indicado por la flecha B.

En este punto se levanta un resalte de peine (6),  
20 llegando con ello a sostener el bloque de arcilla, mientras que la barra (3) vuelve a la posición inicial, y un impulsor (7) hace avanzar el bloque siguiendo el sentido de la flecha C, o sea, en sentido transversal a su eje longitudinal, hasta llevarlo a la posición (8) en la que se somete a la  
25 acción de corte de la cortadora de hilos múltiples (9),

más visible en la fig. 2ª.

Los hilos (9) se hacen descender, provocando el cor  
te del bloque de arcilla en numerosos fragmentos, cada uno  
de los cuales se coloca en un plano de soporte, preparado  
5 en la posición (8), empujándose después todo el conjunto  
de los fragmentos cortados, siempre en el sentido de la  
flecha C de la figura 1ª, para ser conducido hasta el dis-  
positivo distanciador, más visible en la fig. 3ª.

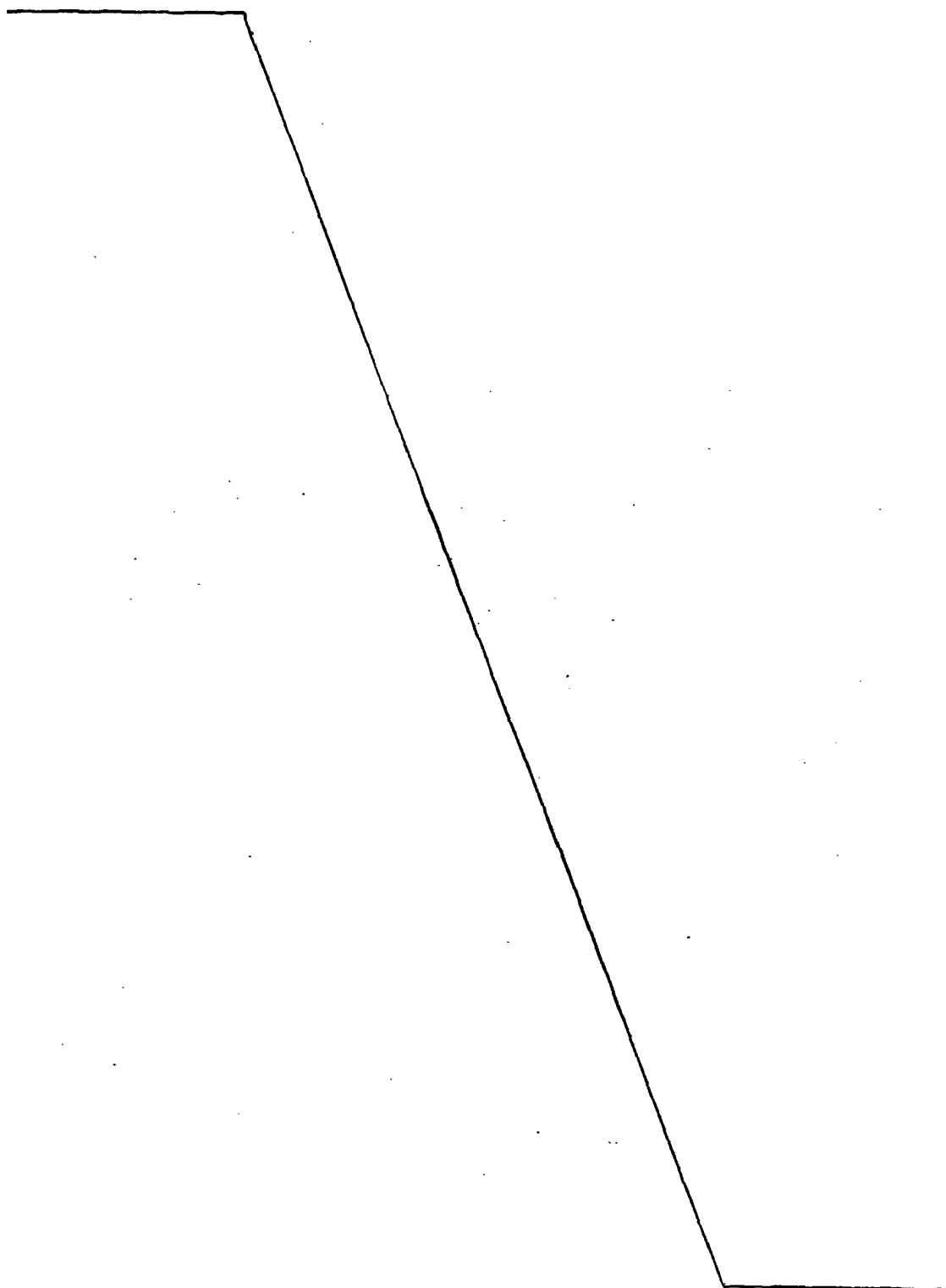
Este último está constituido por dos series de cin-  
10 tas giratorias (10 y 11) entre las cuales se interponen  
las placas fijas (12) y (13) (fig. 1ª) colocadas al mismo  
nivel de la placa (6).

Las cintas giratorias (10) y (11) se levantan, me-  
diante las palancas (14) y (15), sometidas a la acción de  
15 las levas (16) y (17) para ser conducidas a las posiciones  
indicadas con trazos en la fig. 3ª, levantando con ello  
los fragmentos de arcilla cortados.

Las cintas (10) y (11) se hacen girar entonces en  
los sentidos opuestos indicados por las flechas D y E, pa-  
20 ra alejar con ello los fragmentos entre sí, distanciándo-  
los recíprocamente, antes de que los mismos sean impulsa-  
dos sobre la línea de transporte no representada, que los  
conduce a las transformaciones subsiguientes.

Son evidentes las ventajas que reporta el empleo  
25 del aparato a que se refiere el modelo de utilidad que

permite obtener una importante producción horaria de piezas cortadas y además un corte perfecto de las piezas mismas, con gran reducción de desechos, y por tanto, en definitiva del coste del producto acabado.



REIVINDICACIONES.-

1ª.- Aparato para someter a rotación y cortar fragmentos de arcilla destinados a la construcción de ladrillos, caracterizado por el hecho de comprender una primera serie, de rodillos giratorios, entre los cuales se intercalan vástagos fijados a una barra de soporte, giratoria sobre un perno, vástagos que se levantan y giran en 90º, conduciendo el fragmento de arcilla tierna, avanzando sobre una línea de transporte que procede al aparato, de forma que se modifique su orientación en 90º respecto de su eje longitudinal, para depositarlo sobre una placa de peine que se levanta, sobre la cual resulta empujado por obra de un impulsor hasta situarse por debajo de una cortadora múltiple que procede a cortar el bloque de banda en fragmentos, mediante un corte estando la banda parada, quedando entonces el conjunto de los fragmentos impulsado sobre un dispositivo distanciador, con cintas giratorias intercaladas con placas fijas y siendo empujados los fragmentos por el impulsor sobre una línea de transporte que los conduce a las transformaciones subsiguientes.

2ª.- APARATO PARA SOMETER A ROTACION Y CORTAR FRAGMENTOS DE ARCILLA DESTINADOS A LA CONSTRUCCION DE LADRILLOS.

Todo conforme queda debidamente explicado en la presente memoria descriptiva que consta de SIETE HOJAS correla-

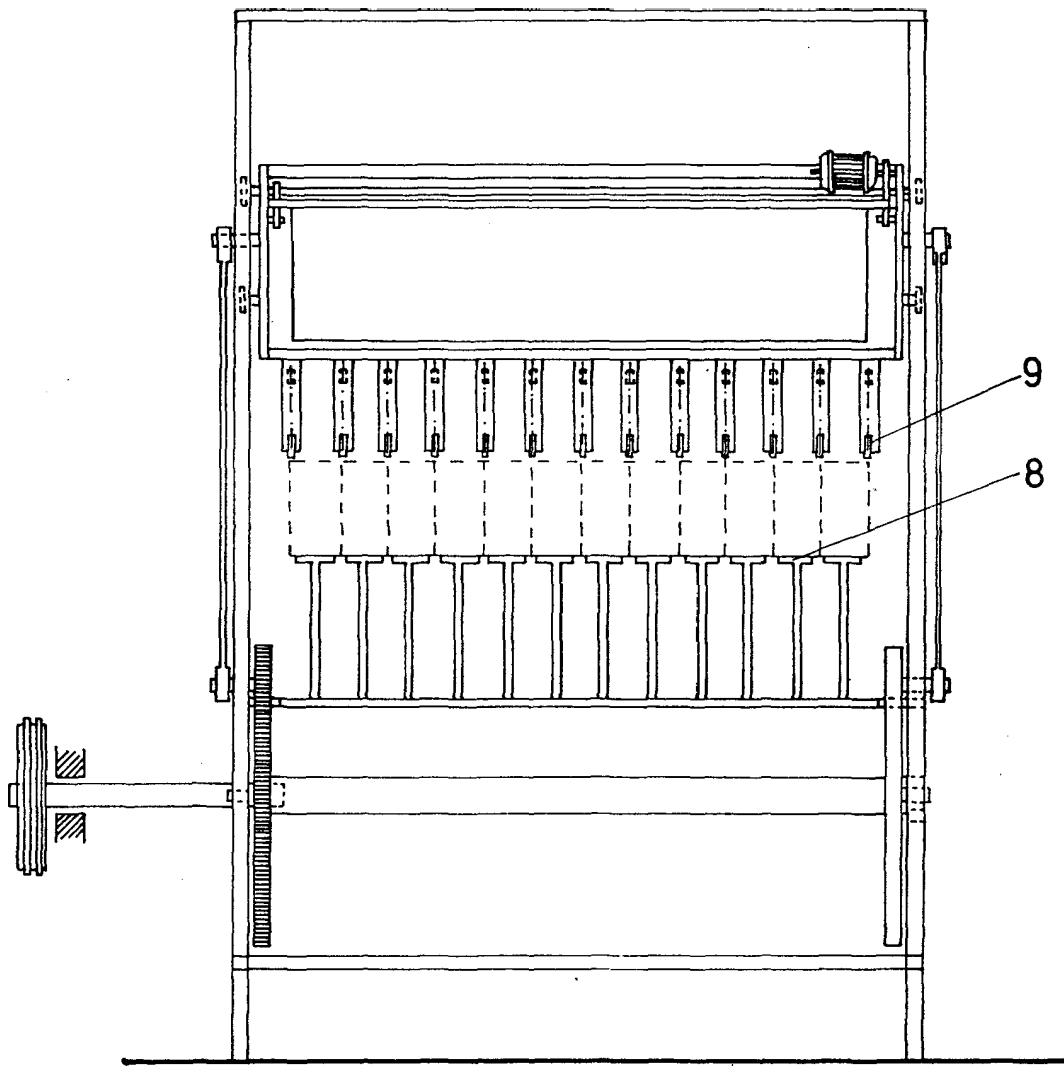
tivamente foliadas y escritas a máquina por una sola cara  
y dibujos que se acompaña.

MADRID, 3 JUN 1977

*Fandy*



FIG. 2.

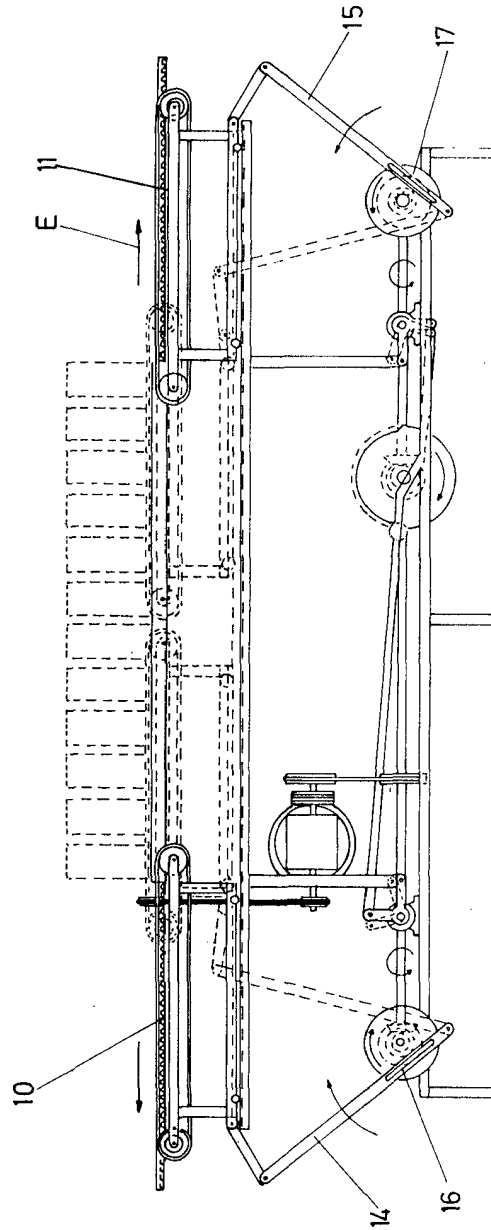


Madrid, 8 JUN 1977

*Enrico Putin*

escala variable.

FIG. 3



Madrid  
*Cauchy*