



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	10 Y
	21	229139	
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		6 JUN. 1977	

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B44D

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"PLATAFORMA PERFECCIONADA PARA EL BARNIZADO O PULIDO DE FIGURAS DECORATIVAS Y VAJILLAS"

71 SOLICITANTE (S)

D. JOSE ASUNCION MARTINEZ

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

C/. Aviación, nº 30 MANISES (Valencia)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

D. JOSE ASUNCION MARTINEZ

74 REPRESENTANTE

D^a. M^a LUISA ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una plataforma perfeccionada para el barnizado o pulido de figuras decorativas y vajillas.

5.

Más concretamente, la plataforma motivo de la presente invención está ideada para el barnizado o esmaltado de figuras decorativas, vajillas y similares, de una forma totalmente automática.

10.

En esencia consta de una plataforma circular giratoria, en la que se disponen las piezas a esmaltar o pulir, las cuales en un momento de su recorrido reciben inferior y superiormente el barniz ó esmalte, el cual es expulsado a través de sendas cortinas esmaltadoras (ó barnizadoras), en combinación con el consiguiente depósito de barniz ó esmalte.

15.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

20.

En los dibujos:

La figura 1, es una vista en alzado del conjunto de la plataforma.

La figura 2, muestra un detalle en sección de la incidencia de la rueda de soporte en el disco de la plataforma.

25.

La figura 3, corresponde a un detalle en sección en el que se manifiesta la fricción del cilindro motriz con el disco.

La figura 4, es una vista en planta del conjunto.

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización un disco circular -1- de sección en "L" invertida y orientada hacia el centro de la plataforma, al cual le confiere movimiento de rotación el cilindro -2-, dado que éste fricciona interiormente (zona X) con el disco -1-. El cilindro -2- es accionado por la acción del motorreductor -3- y el micromotor -4-.

El disco circular -1- está soportado por sendas ruedas -5- dispuestas circularmente, las cuales friccionan interiormente con el disco -1- (zona referencia como X'). Las citadas ruedas -5- están relacionadas a la estructura - soporte -6- de todo el conjunto.

Como prolongación al disco circular -1- se dispone la bandeja sobre la cual se colocan las piezas a barnizar ó pulir. Esta bandeja está en realidad constituida por una estructura metálica -7-, entre cuyas prolongaciones radiales se disponen rejillas -8-, encima de las cuales se colocan las piezas a tratar.

Inferiormente a la bandeja donde se colocan las piezas a tratar, se ha dispuesto otra bandeja inferior -9-, la cual se fija, y recibe el barniz ó pulimento que en su desplazamiento van goteando las piezas ya tratadas.

En realidad el barniz ó pulimento se aprovecha de dos formas. Como las piezas reciben el pulimento ó barniz de las cortinas, el que no queda adherido a las piezas vuelve a caer otra vez en el interior de la cuba contenedora -10-, gracias a que la bandeja presenta un hueco referenciado con H en la vista en planta) precisamente en su

5. zona de coincidencia con dicha cuba -10-. No obstante, las piezas ya tratadas van goteando en su recorrido y la bandeja -9- recogiendo las gotas, presentando la bandeja -9- en la zona opuesta a la situación de la cuba -10, un hueco -11- por el que cae el líquido el cual es lógicamente recogido por un recipiente que se dispone a tal fin; coadyuvando en este sentido una ligera inclinación que presenta la bandeja -9-.

10. La bandeja -9- presenta lateralmente al hueco H para la ubicación del depósito -10-, sendas defensas laterales -12-.

Superiormente al disco circular -1- se dispone una campana protectora -13-.

15. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

20.

= . =

N O T A

25. Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones.

1.- Plataforma perfeccionada para el barnizado o pulido de figuras decorativas y vajillas, caracterizada esencialmente por el hecho de comprender como elementos in-

- tegrantes, un disco circular de sección en L invertida y orientada hacia el centro de la plataforma, al cual la confiere movimiento de rotación un cilindro motriz, que fricciona interiormente con el disco antedicho; porque el disco de sección en L, es soportado por ruedas dispuestas circularmente las cuales friccionan interiormente con el disco, estando dichas ruedas relacionadas a la estructura soporte de todo el conjunto; porque el disco circular descrito presenta solidaria y en prolongación una bandeja anular de estructura metálica dotada de rejilla de soporte de las piezas a tratar; por preverse una segunda bandeja inferior a la citada, y estática, destinada para recibir el barniz o pulimento que en su desplazamiento van goteando las piezas ya tratadas; porque dicha bandeja estática inferior presenta una escotadura o hueco coincidente con la zona en donde se encuentra localizadas los medios de suministro del barniz o pulimento, y cuya escotadura queda situada en la protección de la cuba de dicho barniz o pulimento, con fines a un aprovechamiento del material que no queda adherido a las piezas; y porque la bandeja fija presenta una sensible inclinación hacia el hueco diametralmente opuesto a la cuba, a través de cuyo hueco vierte el material que han goteado las piezas ya tratadas, siendo recogido por un colector al efecto.

25.

2.- Plataforma perfeccionada para el barnizado o pulido de figuras decorativas y vajillas.

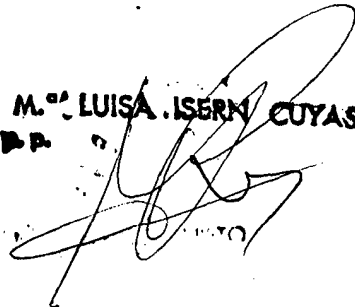
Según consta en la presente memoria descriptiva que consta de 6 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamen-

tarios.

Madrid, a 8 JUN. 1977

p.a.

M.^o LUISA ISERN CUYAS



.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

dv.

Fig.1

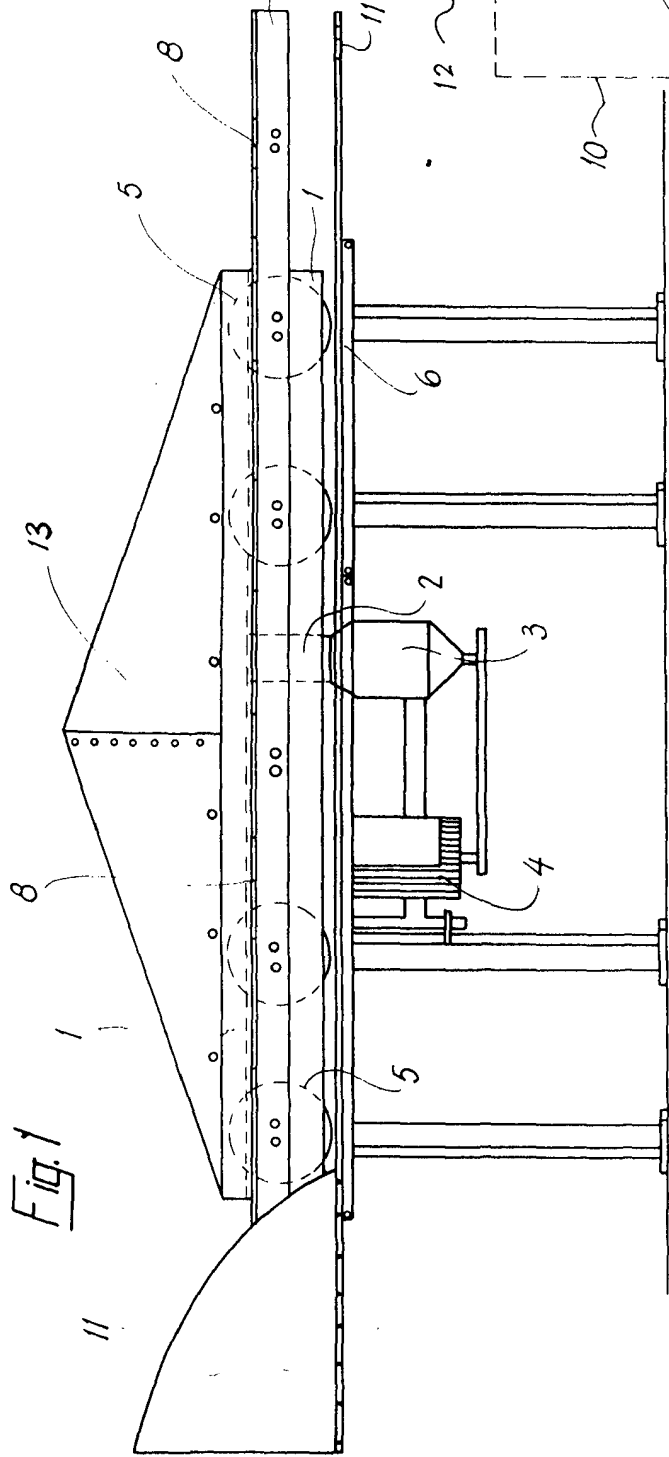


Fig.4

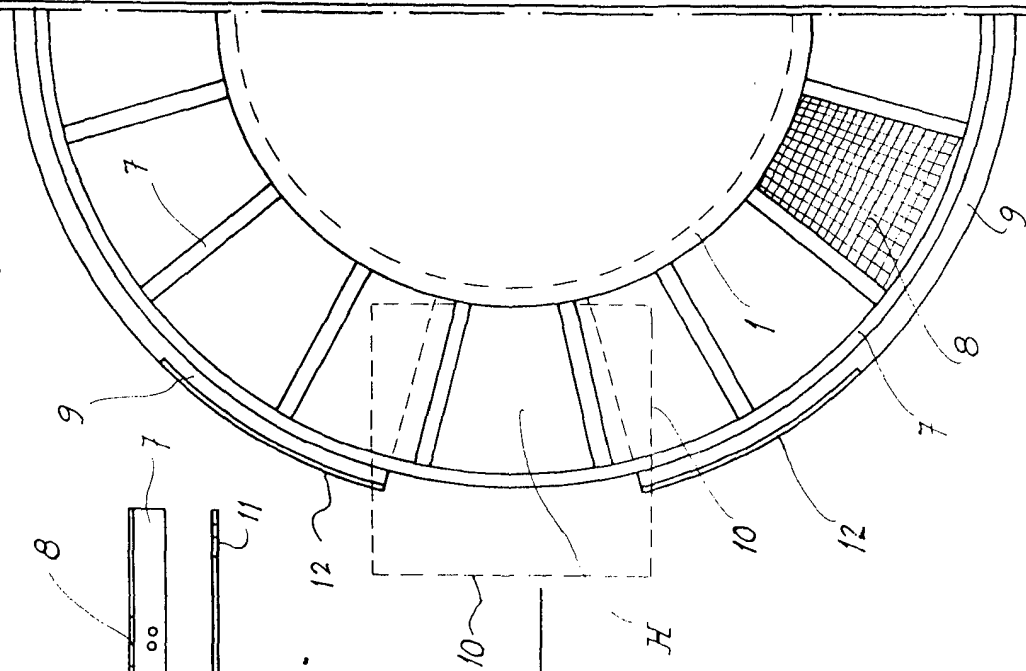


Fig.2

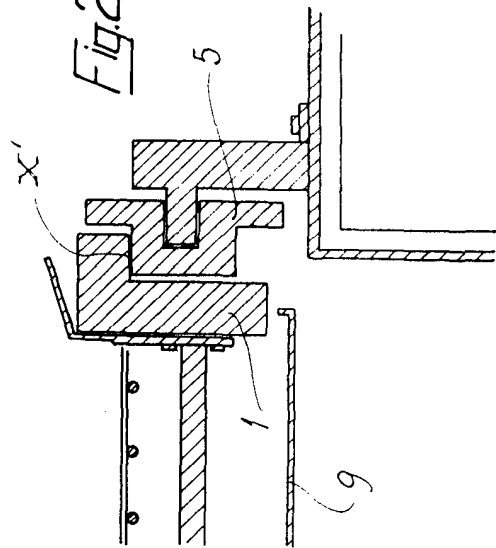
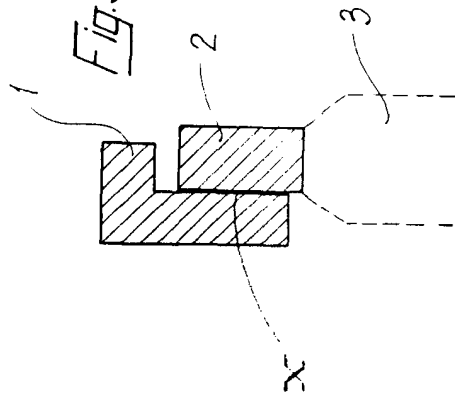


Fig.3



Madrid, a 8 JUN. 1977
p.o.

JUSA-SEBINGUYAS

[Handwritten signature]

