



229

229 130

Memoria descriptiva
 para solicitar Patente de Invención
 por 20 años, para España y sus posesiones a nombre de
 Don ALBERTO MORALES MERINO, de nacionalidad Española,
 residente en Nueva Carteya, calle Calvo Sotelo 45. por:
 "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS DISPOSITIVOS PARA EX-
 TRACCION DE ACEITE EN PRENSAS".

=====

La presente memoria se refiere, como su enunciado indi-
 ca a ciertos perfeccionamientos introducidos en los dis-
 positivos para extracción de aceite en prensas consegui-
 dos mediante una jaula de tubo a modo de aguja que se
 5 coloca en el agujero central que dejan los capachos y
 que está constituida por varillas que dejan entre sí
 paso al aceite; habiéndose previsto además un tubo de
 tela metálica que vá en el interior de la aguja o jau-
 la; otro cilindro de tela metálica que lo rodea exterior-
 10 mente y un disco inferior de apoyo de los capachos con
 una serie de nervios, para refuerzos y separación.
 Estos perfeccionamientos están encaminados a facilitar
 la extracción del aceite evacuandolo por el agujero cen-
 tral. Dada la importancia del coste de los capachos el
 15 facilitar la extracción sin necesidad de aumentar la
 presión y por tanto el desgaste es de gran interés pues
 producirá economía apreciables.
 A continuación se hará una detallada descripción de la
 patente de invención que se solicita, con ayuda de los
 planos que se acompaña en los cuales se representa;
 En la figura 1 una aguja o jaula central.

229 130



En la figura 2 una vista en planta del disco inferior.

En la figura 3 una vista en planta del disco inferior por su cara inferior.

25 En la figura 4 una perspectiva del cilindro exterior de tela metálica.

En la figura 5 una perspectiva del tubo interior de tela metálica.

30 En la figura 6 una perspectiva del cono utilizado para evitar que la pasta se cuele durante el extendido por el agujero central.

En la figura 7 una perspectiva de una anilla abrazadera de la aguja.

35 Según el ejemplo de ejecución representado los perfeccionamientos indicados consisten en el empleo de una especie de jaula tubular (fig.1) constituida por seis u ocho varillas cilíndricas de diez a catorce milímetros de diámetro y de longitud igual a la columna de

capachos, que van soldadas a una serie de anillos por su borde externo provisto de unas ranuras de sección en media caña donde se alojan las varillas. La citada jaula tiene su extremidad superior en forma de tronco de cono para facilitar la entrada de capachos. Para

40 permitir la salida al exterior del aceite que escurre por el centro de la columna los capachos van depositados en un disco plano por su cara superior (fig.2) y provisto de nervios radiales en su pater inferior de sección cuadrada que refuerzan dicho disco y permiten el paso hacia el exterior por debajo del disco del acei-

45 te que escurrido por el agujero central. Para evitar pasen las partículas pequeñas al conducto central se ha previsto un tubo o rollo (fig.5) de tela metálica de

50

229130



55 diámetro igual al de los agujeros interiores de los pla-
tillos o anillas de la jaula. Además se emplea otro cilin-
dro de tela metálica (fig.4) esta colocado en el interior
de la jaula o aguja entre las varillas y el rollo de tela
60 metálica interior para facilitar el filtraje del aceite
e impedir el paso del orujo. Elemento o accesorio com-
plementario es un embudo tronco-cónico (fig.6) partido
en dos partes unidas por charnelas y provistas de asas
y que sirve para impedir que durante el extendido de la
pasta sobre los capachos se cuele esta por el agujero
65 central. Otro accesorio creado es un anillo (fig.7) pro-
visto de cuatro puntas y que sirve para presionar las
varillas facilitando la sujeción de la aguja al perno
de la vagoneta, la cual tiene su diámetro exterior
igual al interior del anillo.

70 La forma, materiales y dimensiones podran ser variables
y en general cuanto sea accesorio o secundario, siem-
pre que no altere, cambie o modifique las caracteris-
ticas esenciales que reivindicaremos.

N O T A

75 La Patente de Invención que se solicita recaerá sobre
las particularidades características de las siguien-
tes reivindicaciones:

80 1.- Perfeccionamiento en los dispositivos para la ex-
traccion de aceite en prensas caracterizados por ha-
berse previsto una jaula de un diámetro exterior igual
al interior del agujero central de la puente superior de
las prensas constituida por una serie de varillas ci-
lindrivas unidas entre si por otra serie de anillos
colocados a lo largo de la aguja y provistos en su
borde exterior de unas renuras en media caña para fa-



229130

Facilitar la soldadura de las varillas, teniendo dicha jaula o aguja su extremo superior tronco-cónico.

3.- Perfeccionamientos en los dispositivos para la extracción de aceite en prensas según la reivindicación anterior caracterizados por haberse previsto una plataforma o disco inferior para apoyo de la columna de capachos provista de una serie de agujeros o sin ellos y en su cara inferior de una serie de nervios radiales de refuerzo de sección cuadrada para facilitar el paso del aceite hacia el exterior.

4.- Perfeccionamientos en los dispositivos para la extracción de aceite en prensas según reivindicaciones anteriores caracterizados por haberse previsto un tubo de tela metálica en el interior de la jaula que pasa por el agujero central de los anillos de unión y otro cilindro de tela metálica para cubrir interiormente la citada jaula facilitando el filtraje.

5.- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS DISPOSITIVOS PARA LA EXTRACCIÓN DE ACEITE EN PRENSAS.

Consta la presente Memoria de cuatro hojas foliadas, mecanografiadas y escritas por una sola cara.

Madrid, 9 de Junio de 1,956.

Juab Ojamat



Fig-1

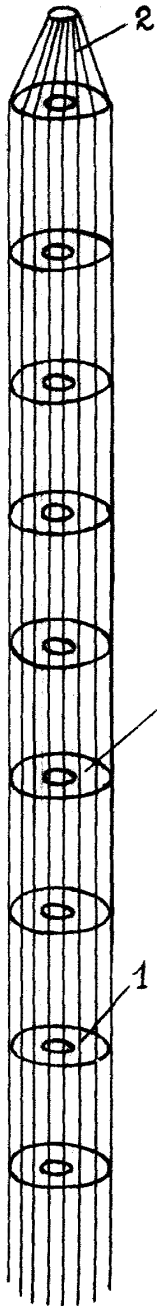


Fig-2

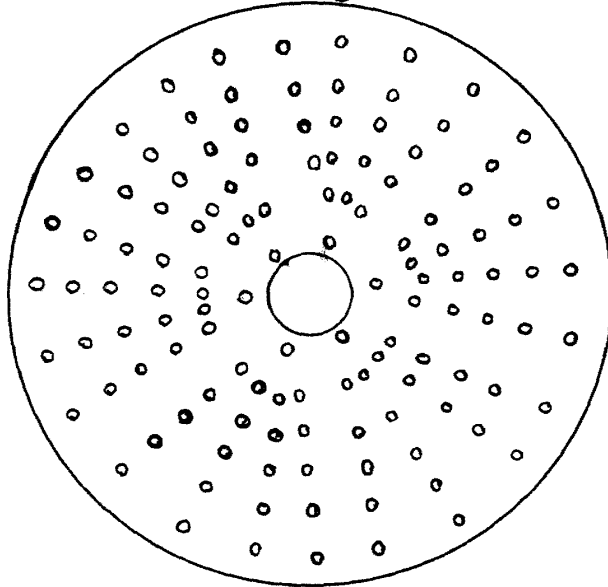


Fig-4

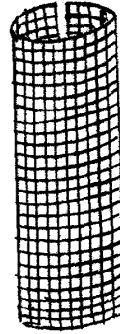


Fig-5



Fig-3

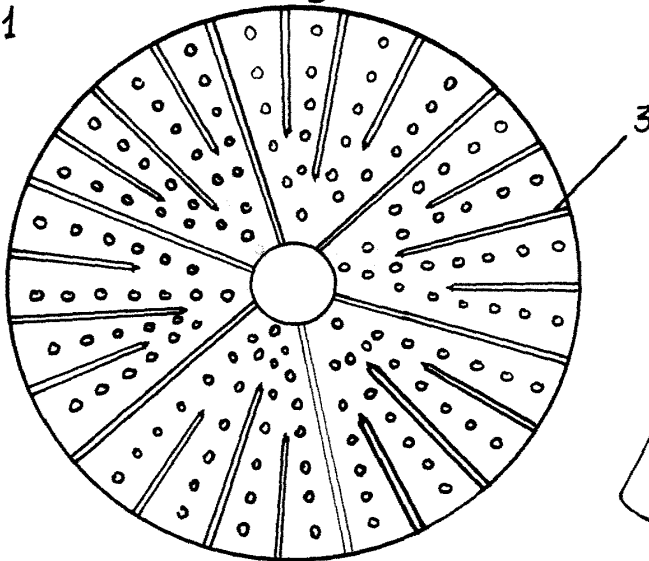


Fig-6

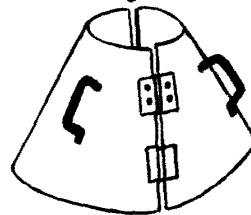


Fig-7



MADRID JUNIO 1956

ESCALA VARIABLE

Lucas Dymal