



ESPAÑA

10 ES	11 NUMERO	10 Y
21	229.097	
22	FECHA DE PRESENTACION	
	6.6.77	

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B30 B= B65 G

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

PRENSA CON TRANSPORTADOR PARA EL MONTAJE DE MUEBLES.

71 SOLICITANTE (S)

DON PEDRO FOLCH URQUIZU

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Crta. Sta. Bárbara-Ulldecona - LA CENIA .- (Tarragona)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

DON BERNARDO UNGRIA GOIBURU



1 El Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de
26 de Julio de 1929, en su texto refundido publicado el 30
de Abril de 1930, establece los caracteres de patentabili-
5 objeto obtener ventajas sobre lo ya conocido, admitiendo
por consiguiente como patentables, las nuevas máquinas, a-
paratos, instrumentos, procesos de fabricación, etc. La am
plitud de conceptos previstos como patentables, ha llevado
al legislador a aclarar (Artº. 46) que la enumeración con-
10 tenida en dicho cuerpo legal es puramente enunciativa y no
limitativa, haciéndola extensiva incluso a los descubrimien-
tos de tipo científico (Artº. 47).

El Decreto de 26 de Diciembre de 1947, recogiendo
la Orden de 18 de Noviembre de 1935, confirma el criterio
15 legal de que también serán patentables los instrumentos, ob
jetos, o partes de los mismos, que aporten a la función a
que son destinados, un beneficio o efecto nuevo, y en defi-
nitiva que constituyan una mejora sustancial sobre lo ante
riormente conocido.

20 Pues bien, a tenor de lo expuesto, y en base al ar
ticulado que recoge los conceptos expresados, debe conside-
rarse, que la invención a que se refiere la presente memo-
ria, constituye una novedad industrial, con características
y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explo-
25 tación exclusiva que por ella se solicita, premiando así
los méritos de quien aporta a la industria del país una me-
jora efectiva y precisamente comprendida entre las enuncia-
das por la Ley como patentables. (Arts. 46 y 47 en relación
con el 171, en su nueva redacción: ~~afectada~~ por la Orden de
30 18 de Noviembre de 1.935).

1

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a una prensa con transportador para montaje de muebles, la cual ha sido concebida y realizada en orden a obtener numerosas y notables ventajas respecto a otros dispositivos existentes de análogas finalidades.

5

10

La prensa propiamente dicha se constituye a partir de una mesa de transporte cuya bancada presenta inferiormente unas patas de apoyo regulables en altura, de tal forma que dicha mesa es la encargada de efectuar el traslado del mueble desde una zona anterior de la misma hasta la correspondiente zona de prensado, en la que se ha previsto una estructura vertical soporte de los distintos medios de prensados verticales y horizontales, cuya estructura está fijada sobre la propia mesa de transporte.

15

20

Por otra parte, la mencionada estructura está dotada de un panel que se desplaza verticalmente por medio de un pistón neumático, de tal forma que cuando ocupa una posición baja realiza las funciones de un tabique de contención del mueble durante la operación de prensado, efectuándose esta operación de prensado mediante la acción de unos pistones neumáticos verticales soportados por carros móviles de accionamiento manual que se encuentran guiados en unos perfiles superiores de la propia estructura.

25

30

Dichos carros móviles comportan centralmente una barra vertical fijada mediante abrazaderas, la cual se remata inferiormente en un marco que actúa de guía de los aludidos pistones, siendo dicha guía óptativamente deslizable por el interior del marco; con la particularidad de que en combinación con los aludidos pistones verticales existen otros

1 pistones en disposición horizontal montados sobre un panel
capacitado para desplazarse verticalmente mediante la acción
de un nuevo pistón neumático, a través de guías solidariza-
das superiormente a un carro móvil, el cual es desplazable
5 previamente a la operación de prensado por los montantes su-
periores de la estructura.

Asi mismo, como tope del citado carro se ha dis-
puesto un pasador que atraviesa los montantes, en tanto que
las guías verticales solidarias a dicho carro se encajan por
10 medio de unos pivotes inferiores en orificios previstos en
los perfiles inferiores de la propia estructura.

Para complementar la descripción que seguidamente
se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor compren-
sión de las características del invento, se acompaña a la
15 presente memoria descriptiva un juego de planos cuyas figu-
ras representan lo siguiente:

Figura 1ª.- Muestra una vista en alzado lateral
de la prensa realizada según la invención, en la que puede
apreciarse la bancada del transportador con sus correspon-
dientes patas graduables, la estructura vertical y los mon-
20 tantes superiores de la estructura, asi como los correspon-
dientes pistones neumáticos de accionamiento.

Figura 2ª.- Muestra una vista en planta superior
de la prensa representada en la figura anterior.

25 Figura 3ª.- Muestra otra vista en alzado del con-
junto de la prensa.

Figura 4ª.- Muestra un detalle de la forma de ir
dispuestos los carros portadores de los pistones de prensado
vertical sobre los montantes superiores de la estructura.

30 Figura 5ª.- Muestra una vista en perspectiva del

1 carro superior portador de los pistones de prensado verti-
cal, así como del marco solidario de unas barras asociadas
a los mencionados carros a través de abrazaderas, aprecian-
dose en los extremos de dicho marco los correspondientes pis-
5 tones neumáticos de actuación vertical.

A la vista de las mencionadas figuras, puede ob-
servarse el conjunto de la prensa, la cual comprende una ban-
cada 1 de la mesa de transporte, cuya bancada 1 está dotada
de una cinta sinfin 2 dispuesta para trasladar el mueble o
10 paneles acoplables de la zona anterior a la zona de prensado,
en donde se acoplan las distintas partes del mueble mediante
la presión de unos pistones neumáticos verticales 19 y otros
horizontales 20.

La mencionada zona de prensado queda configurada
15 mediante una estructura vertical 4 montada sobre la propia
mesa, cuya estructura cuenta con un panel 7 que es desplaza-
ble por la actuación de un pistón neumático 8, de forma que
en su posición más baja actúa como contención lateral del
mueble durante la operación de prensado, lo que una vez efec-
20 tuado, el panel 7 se elevará por la acción del pistón 8, en
cuyo momento final de carrera hará un contacto que pondrá en
funcionamiento la banda sinfin 2, trasladando el mueble fue-
ra de la zona de prensada, a la vez que un nuevo mueble en-
trará en la citada zona para efectuarse nuevamente la opera-
25 ción de prensado.

Los pistones de acción vertical 19 están soporta-
dos mediante los carros móviles 9, 10, 11 y 12 de actuación
manual, cada uno de cuyos carros comporta centralmente las
barras 13, 14, 15 y 16, respectivamente, realizándose la fi-
30 jación de dichas barras al carró mediante abrazaderas 17, de

1 forma que el extremo inferior finaliza en un marco 18, que actúa de guía de los pistones 19, selectivamente desplazables por el interior del mencionado marco 18 solidario a las barras anteriormente mencionadas.

5 Por otra parte, los pistones de acción horizontal 20 se encuentran montados sobre un panel 21 a modo de rejilla que también es susceptible de desplazarse verticalmente por las guías 22 mediante la actuación del pistón neumático 24. Dichas guías 22 son solidarias de un carro móvil 23 que se desplaza opcionalmente por una guía prevista en los montantes superiores 5.

10 De esta forma, el carro se desplazará previamente a la operación de prensado hasta la posición que interese, en cuya posición se fijará mediante un pasador que atravesará el montante 5 por los orificios 27, realizando dicho pasador las funciones de tope de contención del aludido carro 23, en su posible retroceso. Asimismo, las guías 22 encajarán mediante los pivotes 25 en los perfiles 26 de la estructura, consiguiéndose así que el carro no sufra desplazamientos de retroceso al actuar los pistones neumáticos 20.

20 De igual forma, los carros móviles 9, 10, 11 y 12 que constituyen el soporte de los pistones neumáticos 19, se anclarán a los montantes 5 para que estos no se muevan cuando actúan los pistones.

25 La operación de trabajo será la siguiente:

El operario montará sobre la zona anterior del transportador un mueble encolado, dispuesto para ser prensado, de forma que cuando se pone en funcionamiento la banda sin fin 2 se traslada el mueble hasta la zona de prensado, para cuyo efecto el panel 21 se encontrará en la posición más

30

1

elevada para dejar paso al mueble, en tanto que el panel 7 estará descendiendo para hacer de tabique de contención del mueble. Dicho panel 7 presenta unas guías de desplazamiento 6.

5

Quando el mencionado panel 7 se encuentra en su posición mas baja, acciona un tope que hace que la banda sin fin 2 quede sin movimiento, quedando el mueble en posición de ser prensado, para cuyo efecto el panel 21 descenderá con los pistones horizontales 20.

10

Previamente al proceso de trabajo y según las dimensiones del mueble, será regulado en todos los sentidos (longitudinal y transversal) los carros 9, 10, 11 y 12, así como el carro móvil 23.

15

Una vez efectuado el prensado, el panel 7 se elevará, en cuyo momento accionará al contacto que pone en funcionamiento la cinta sacando fuera de su zona de trabajo al mueble ya prensado, entrando otro por el extremo opuesto donde el panel 21 se encuentra asimismo elevado para repetirse nuevamente el ciclo de trabajo.

20

El conjunto de la prensa está dotada de una serie de patas de apoyo 3 regulables en altura, a la vez de que será dispuesta sobre la mesa una estructura vertical 4 que soporta los distintos medios de prensado verticales y horizontales anteriormente mencionados.

25

30



1

1.- PRENSA CON TRANSPORTADOR PARA EL MONTAJE DE MUEBLES, caracterizada esencialmente porque comprende una mesa de transporte de cuya bancada parten inferiormente unas patas de apoyo regulables en altura, la cual mesa traslada al mueble desde una zona anterior a la zona de prensado donde se ha dispuesto sobre la mesa una estructura vertical soporte de los distintos medios de prensado verticales y horizontales, la cual estructura cuenta con un panel desplazable verticalmente por la actuación de un pistón neumático, en cuya posición baja hace de tabique de contención del mueble durante la operación de prensado, la cual se efectua mediante la acción de unos pistones neúmaticos verticales soportados por carros móviles de accionamiento manual que se encuentran guiados en los perfiles superiores de la estructura, cada uno de cuyos carros comportan centralmente una barra vertical fijada mediante abrazaderas, la cual barra finaliza inferiormente en un marco que actúa de guía de los pistones optativamente deslizable por el interior del marco, habiéndose previsto en combinación con los pistones verticales, la actuación de otros pistones en disposición horizontal montados sobre un panel capacitado para desplazarse verticalmente por la actuación de un pistón neumático por guías solidarizadas superiormente a un carro móvil, el cual carro es desplazable previa a la operación de prensado por los montantes superiores de la estructura, habiéndose dispuesto como tope del citado carro un pasador que atraviesa los montantes por orificios que éstos presentan, mientras que los guías verticales solidarios del citado carro se encajan por pivotes inferiores en orificios previstos en perfiles inferiores de la estruc

5

10

15

20

25

30

1

tura.

2.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: PRENSA CON TRANSPORTADOR PARA EL MONTAJE DE MUEBLES.

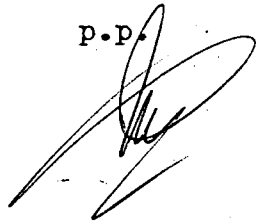
5

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de nueve páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 6 junio 1.977

BERNARDO UNGRIA

p.p.



10

15

20

25

30

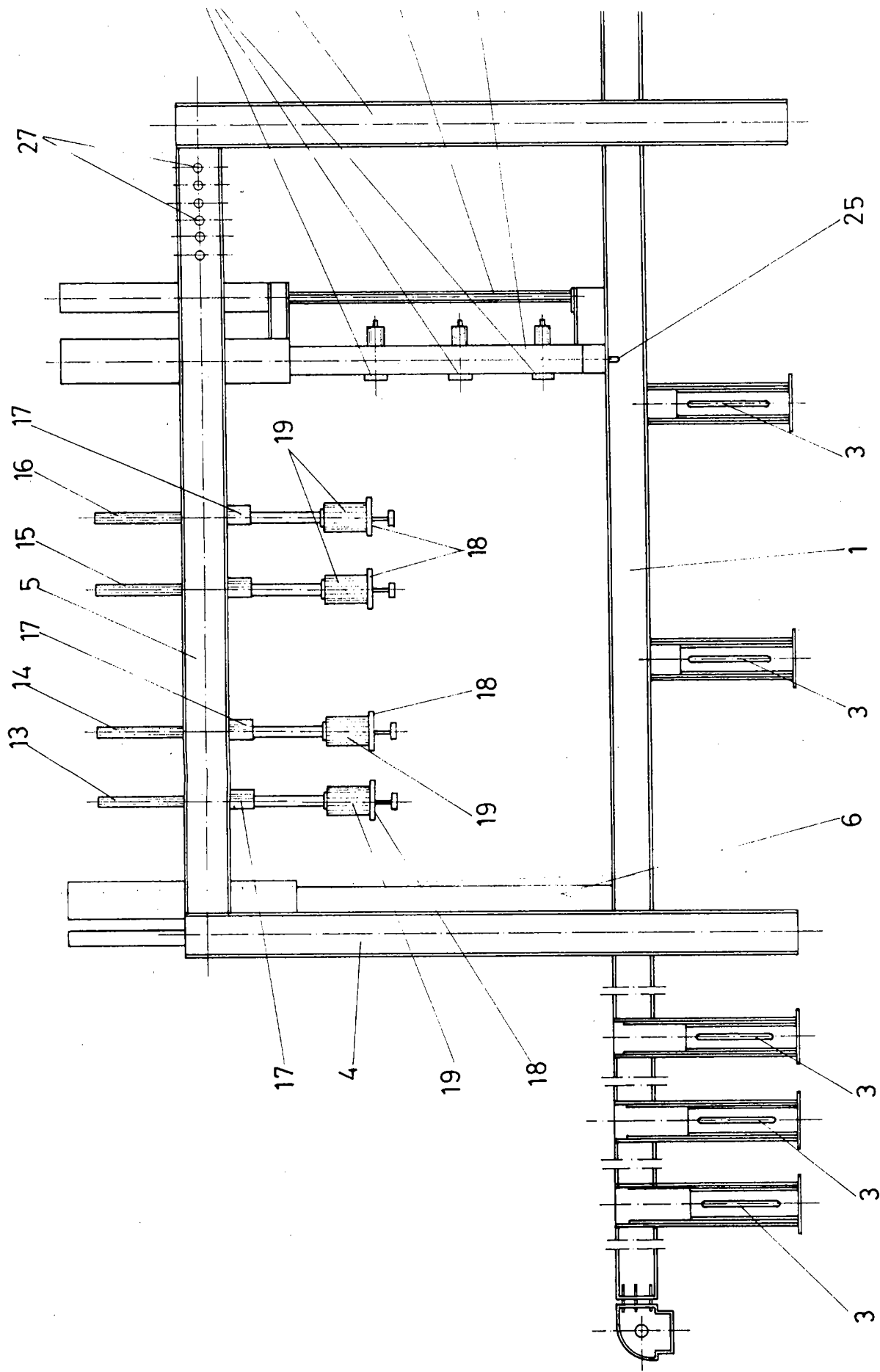


FIG. 1

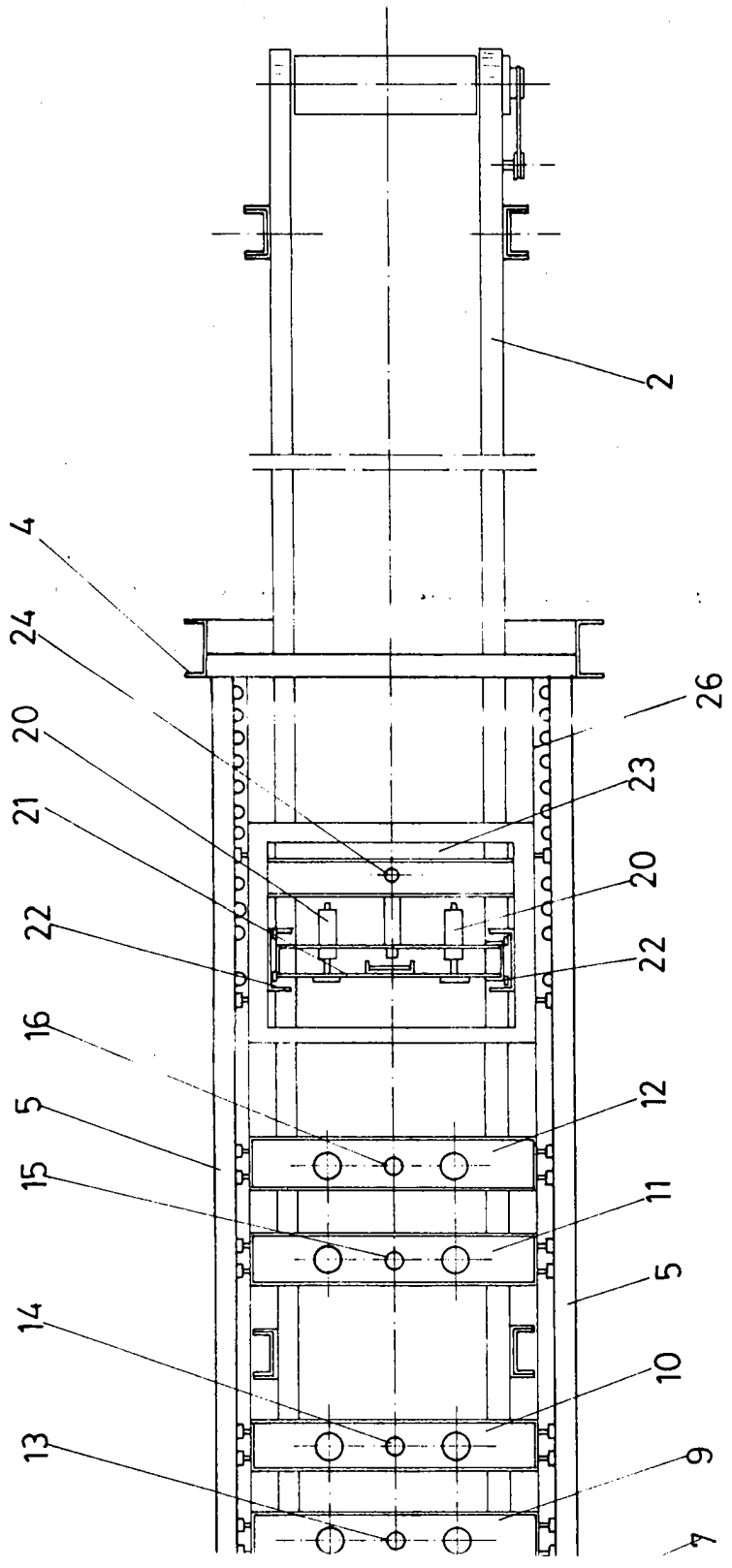


FIG. 2

ESCALA VARIABLE
 Madrid, de 1917 de 1917
 BERNARDO UNGRIA
 P. P.

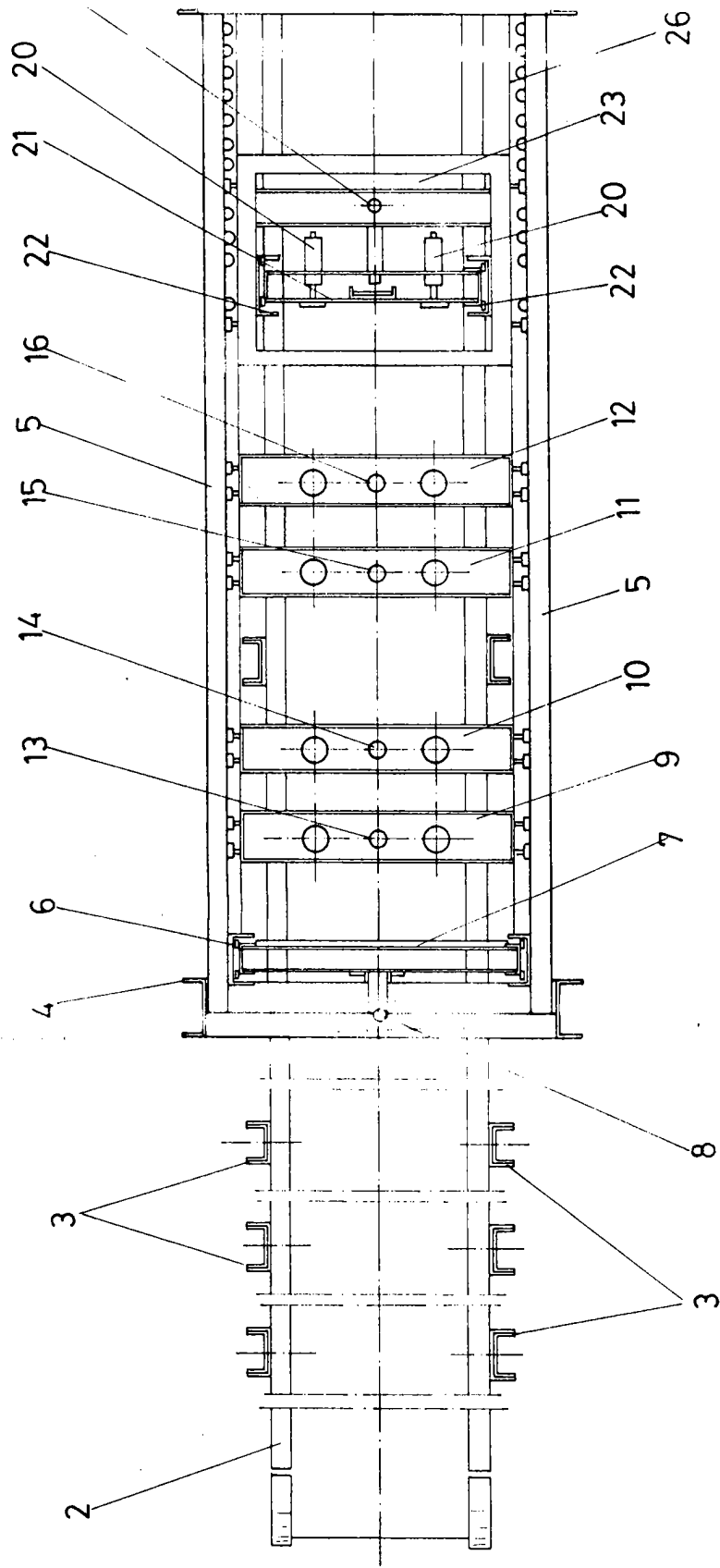


FIG. 2

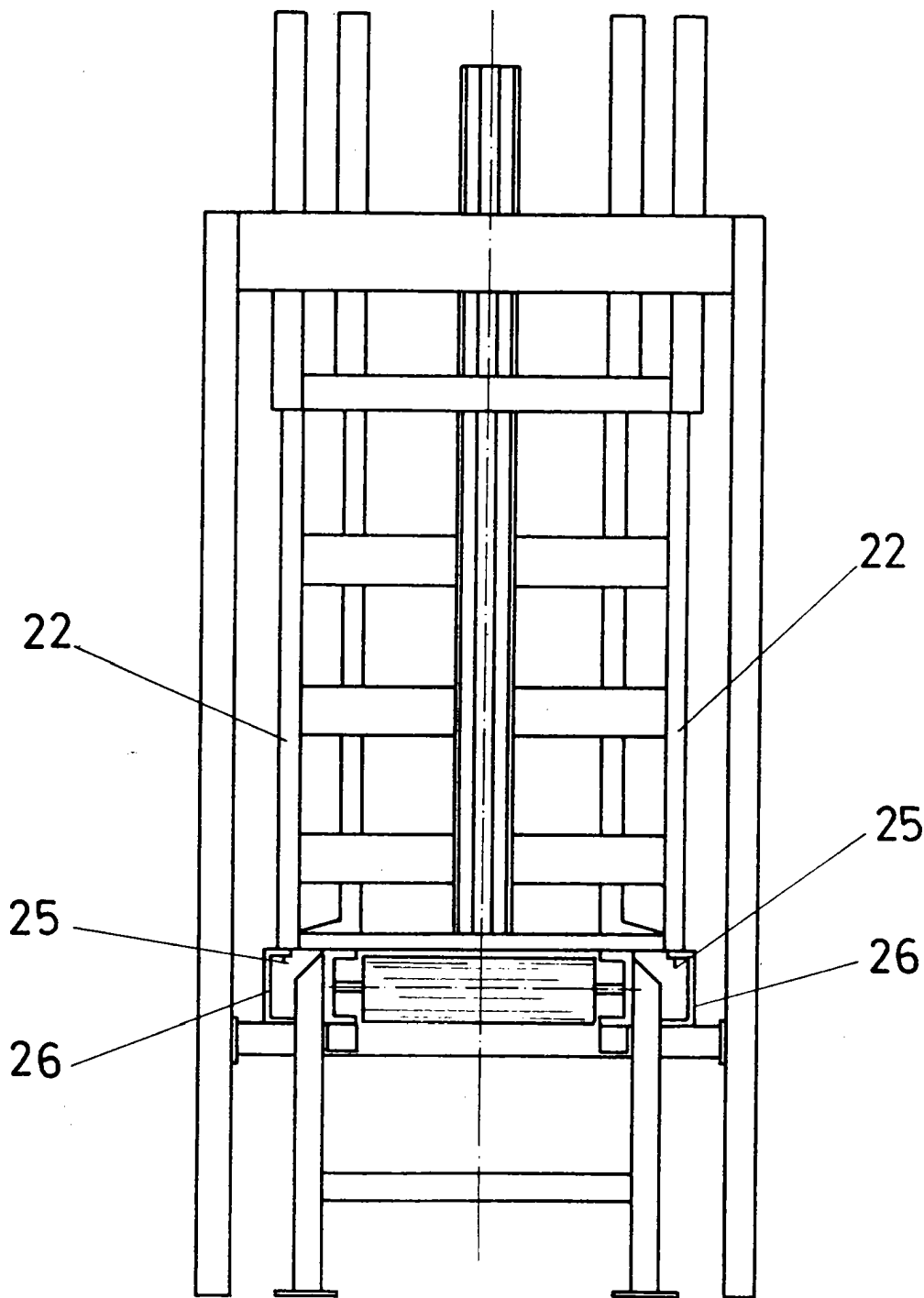


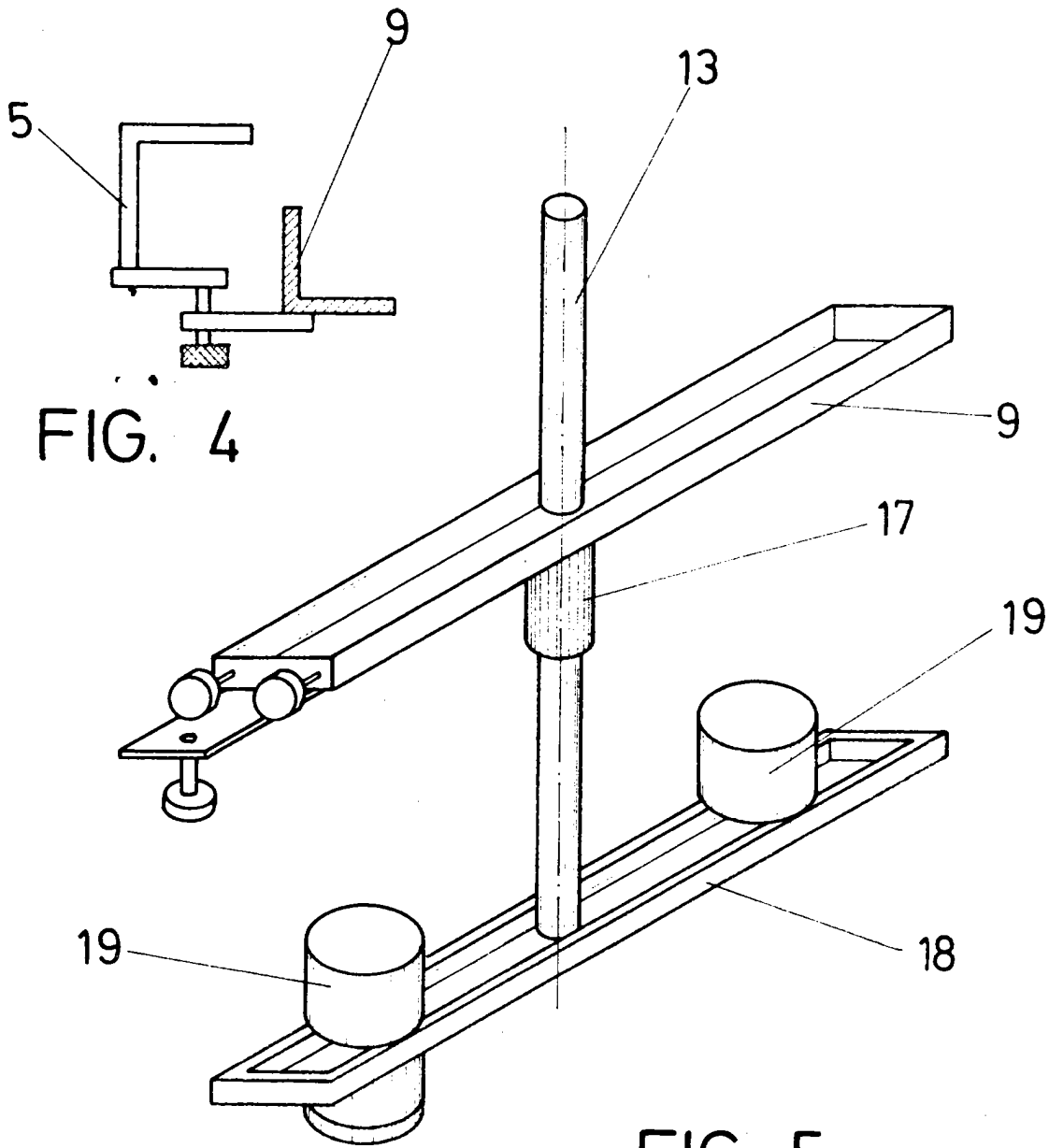
FIG. 3

ESCALA VARIABLE

Madrid, de 1910 de 197

BERNARDO UNGRIA

P. P.



ESCALA VARIABLE

Madrid,

de

de 197

BERNARDO UNGRIA

p. p.