



ESPAÑA

19 ES	11 NUMERO	10 Y
	21	
	22 FECHA DE PRESENTACION	
		4.6.77

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
692.824	4 de junio de 1.976	EE.UU. de A.

47 FECHA DE PUBLICIDAD	91 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
CONJUNTO DE AGITADORES.-

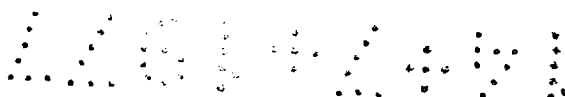
71 SOLICITANTE (S)
DART INDUSTRIES, INC., entidad norteamericana

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
P.O. Box 3157 Terminal Annex, Los Angeles, California 90051, EE.UU. de A.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. Jose Miguel Gómez-Acebo y Pombo,



El presente Modelo de Utilidad se refiere a un conjunto de agitadores que se pueden apilar, en forma vertical, en una relación obturadora, uno al otro, para preservar la frescura de la mercancía que está dentro de cada agitador y para reducir al mínimo el espacio de almacenaje que se requiere para el conjunto de agitadores. Cada agitador contiene una mercancía diferente, tal como especias, sal, pimienta, o similares.

En general, la técnica anterior muestra varios tipos de recipientes que se pueden apilar verticalmente. En particular, véase las Patentes Nos. 1,190,203; 3,001,564 y 3,243,068. La patente '203 muestra una pluralidad de agitadores, que se apilan verticalmente, pero no muestra una única característica de la presente invención en donde los recipientes se aprietan juntos para sellar, eficazmente, el contenido del agitador de la atmósfera y los agitadores se mantienen en una disposición que se apila verticalmente totalmente rígida.

La figura 1, es una vista en perspectiva de un solo agitador armado de la presente invención;

La figura 2, es una vista en alzado lateral del mismo;

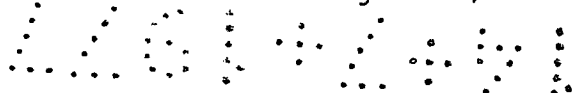
La figura 3, es una vista despiezada y en perspectiva del mismo;

La figura 4, es una vista de costado de la tapa superior no perforada del agitador;

La figura 5, es una vista de costado de la tapa perforada del agitador;

La figura 6, es una vista de costado del recipiente del agitador;

La figura 7, es una vista de planta superior de la tapa sin perforar que se muestra en la figura 4;



La figura 8, es una vista de abajo arriba de la tapa sin perforar que se muestra en la figura 4;

La figura 9, es una vista desde lo alto de la tapa perforada en la figura 5;

5 La figura 10, es una vista de abajo arriba de la tapa perforada que se muestra en la figura 5;

La figura 11, es una vista de abajo arriba del recipiente que se muestra en la figura 6;

10 La figura 12, es una vista desde lo alto del recipiente que se muestra en la figura 6;

La figura 13, es una sección transversal tomada sobre la línea 13-13 de la figura 2;

La figura 14, es una vista en perspectiva de los agitadores en posición apilada;

15 La figura 15, es una sección transversal alargada, o aumentada, tomada sobre la porción 15 circulada de la figura 14;

20 La figura 16, es una vista en perspectiva de una forma modificada de la tapa perforada, con la tapa en la posición cerrada;

La figura 17, es una vista en perspectiva de la forma modificada de la tapa perforada, con la tapa en la posición abierta;

25 La figura 18, es una sección transversal tomada sobre la línea 18-18 de la figura 16;

La figura 19, es una sección transversal tomada sobre la línea 19-19 de la figura 16;

La figura 20, es una vista desde lo alto, de la tapa de la figura 16; y

30 La figura 21, es una vista de costado de la

tapa de la figura 16.

Cada agitador comprende una parte cilíndrica del fondo de recipiente que tiene una pared 6 del fondo y las pa  
redes 7 cilíndricas y verticales. Una tapa perforada que tiene  
5 una pared 8 superior, con una pluralidad de perforaciones 9, se  
arma por un ajuste rápido en el recipiente. La pared 8, tiene  
una pared 10 periférica que se extiende hacia abajo, que termina  
en un reborde 11 de fondo que se extiende hacia fuera. (Véase  
la figura 13). Una pared 12, de conexión, que se extiende hacia  
10 fuera, se prolonga desde la pared 10 y tiene una pared 13 inte-  
gral que pende hacia abajo. La pared 13 es continua alrededor  
de la tapa entera, con excepción de una parte 14 de muesca que  
permite al usuario quitar la tapa del recipiente al insertar el  
dedo del usuario en la abertura 14 para saltar la tapa fuera del  
15 recipiente para llenarlo con una mercancía que se va a distri-  
buir desde el agitador.

La orilla superior, de la pared 7, termina en un reborde 15 que se extiende hacia dentro que se cierra con el reborde 11, que se extiende hacia fuera, en la tapa cuando ésta  
20 se cierra de golpe en el recipiente 7. El reborde 11 y el rebor-  
de 15, están dimensionados para permitir que la tapa se cierre  
fácilmente en el recipiente, pero que también permiten la remo-  
ción, o separación, de la tapa con la inserción de los dedos del  
usuario en la parte 14 de muesca. Es importante que los materia-  
25 les de construcción, de los agitadores, tienen un poco de flexi-  
bilidad pero son lo suficientemente rígidos para mantener su con-  
figuración y para permitir un firme acoplamiento y una relación  
obturadora entre la tapa y el recipiente. Idealmente, los agita-  
dores, de la presente invención, se moldean por inyección con  
30 polietileno, polipropileno o los derivados de los mismos.

El agitador de la parte superior, en la pila, se cubre con una tapa sin perforar que tiene una pared 16 superior y las paredes 17 laterales y periféricas que se extienden hacia abajo. Esta tapa se recibe en forma ajustada, en la tapa perforada, en la forma que se muestra en la figura 13, para sellar las perforaciones 9, en la pared 8, y de este modo proteger el contenido del agitador de la atmósfera.

La pared 6, del fondo, del recipiente, se eleva sobre el extremo del fondo de la pared 7 para proporcionar una cavidad 18 en el fondo de cada agitador. Las paredes 8 y 10, de la tapa perforada, están dimensionadas para que se reciban ajustadamente en la cavidad 18 en la forma que se muestra en la figura 15, así como a la pila de recipientes en una condición en que se unen juntos en forma suelta, como es muestra en la figura 14, para sellar así el contenido del agitador inferior de la atmósfera y reducir al mínimo la cantidad de espacio necesarios para almacenar el conjunto de agitadores.

La tapa superior 16 se muestra colocada en la parte superior de los agitadores apilados, en la figura 14. La tapa 16, tiene una parte 20, separada en la pared 17 periférica, que le permite al usuario insertar un dedo en esa parte separada y así quitar la tapa 16 del agitador de la parte superior.

Las figuras 16 a 19, muestran la forma modificada de la tapa, o parte superior, perforada, excepto un lado de la parte superior no está perforado en 21 y tiene una orilla 22 periférica integral. Se moldea una articulación 23 a través de la tapa y permite que la pared 21 se gire hacia arriba, a la posición abierta que se muestra en la figura 17, proporcionando así una gran abertura 24 en la que se puede insertar una cuchara, o lo semejante, en el recipiente 7 para obtener cantidades más gran

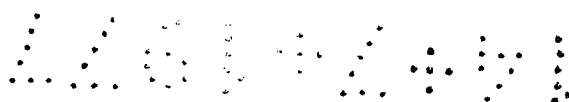


des de la mercancía que está en el recipiente, o para medir las porciones deseadas de la mercancía. La pared 22, periférica, tiene un saliente 23 inferior e interior que cierra en una parte de corte sesgado en la pared 24 vertical. Esto proporciona un sello instantaneo para cerrar la gran abertura 24. Se proporciona una parte 27 separada, en la pared 22, para que el usuario inserte un dedo, en la abertura, y articule la pared 21 hacia arriba desde la posición que se muestra en la figura 16 (posición cerrada) a la posición que se muestra en la figura 17.

El cierre que se muestra en las figuras 16 a 19, se moldea, de preferencia, por inyección con un material tal como polipropileno, debido a la flexibilidad del mismo y a su rotura por fatiga, en la articulación 23, después del repetido uso.

Mientras que he descrito una modalidad preferida, de mi invento, también se puede incluir dentro del propósito de las siguientes reivindicaciones.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarse en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de todo tipo de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.



REIVINDICACIONES

1.- Conjunto de agitadores, que incluye una pluralidad de agitadores para contener productos diferentes, tal como, especies, sal, pimienta, caracterizado porque cada agitador comprende, una parte de recipiente que tiene una pared de fondo y paredes periféricas que penden verticales con una orilla superior que define una abertura, en la parte superior, en la porción de recipiente, y la pared del fondo tiene una cavidad que se extiende hacia arriba, en la misma; una porción de tapa que se fija, separablemente, a las paredes periféricas, en la orilla superior y que cierra la abertura superior; por lo menos, una perforación en la porción de tapa para permitir la distribución de una mercancía en el agitador, teniendo la porción de tapa una configuración y tamaño sustancialmente idénticos a la cavidad en la pared del fondo, de suerte que los agitadores se pueden apilar verticalmente en la parte superior, uno con otro, con la parte de tapa de un agitador inferior que se acopla en la cavidad, de la pared del fondo, de un recipiente inmediatamente sobre él, y la diferencia en el tamaño entre la parte de la tapa y la cavidad es tal que la parte de tapa se recibe ajustadamente en la cavidad obturando así el recipiente inferior y reteniendo a los agitadores juntos.

2.- Conjunto según la reivindicación 1, caracterizado porque la porción de tapa incluye paredes que se extienden verticalmente, internas y externas, que están colocadas en los lados opuestos de las paredes periféricas para retener a la parte de tapa en la parte de recipiente, y una abertura en la pared externa a fin de que se puede insertar el dedo de una persona para permitir la separación de la porción de tapa.

3.- Conjunto según la reivindicación 1, carac-

terizado porque la porción de tapa se aprieta, separablemente, en la cavidad.

5 4.- Conjunto según la reivindicación 1, caracterizado porque la porción de tapa tiene una parte de cubierta que se monta en forma giratoria, u oscilante, que se mueve hacia y desde una posición cerrada y abierta, y la posición abierta proporciona una gran abertura, en la porción de la tapa, para permitir el ingreso, en el agitador, de una cuchara, o lo semejante, y la posición cerrada coloca la parte de cubierta sobre la abertura grande.

10

5.- Conjunto de agitadores, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

15

Esta Memoria consta de 8 hojas escritas a máquina por una sola cara.

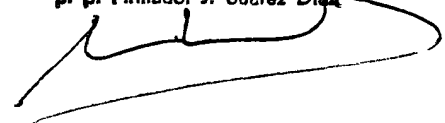
14 JUL 1977

Madrid,

DART INDUSTRIES, INC.,

J. B. GONZALEZ AGUIRRE Y ROMERO

p. p. Firmado: J. Suarez Diaz



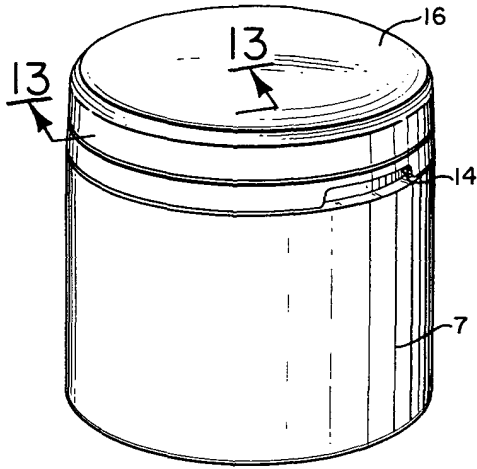


FIG. 1

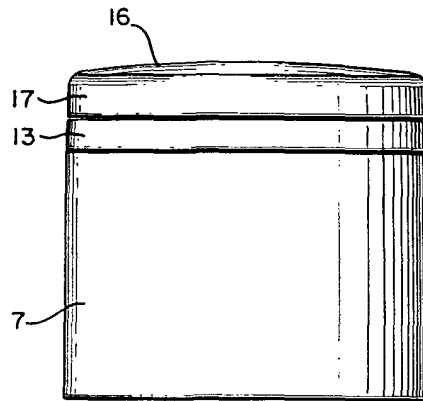


FIG. 2

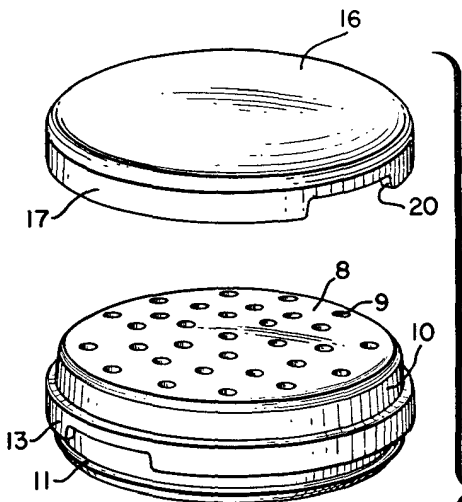


FIG. 3

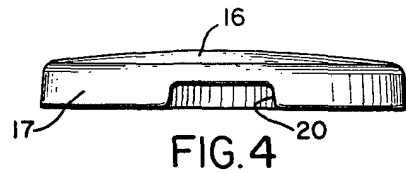


FIG. 4

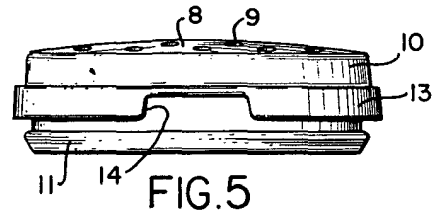


FIG. 5

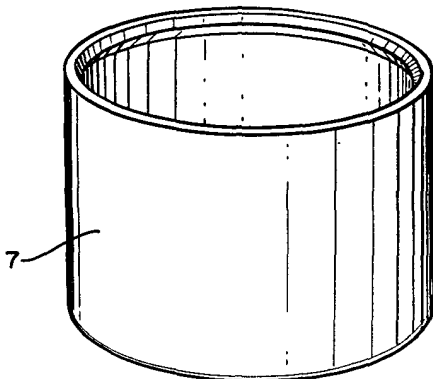


FIG. 6

ES  
VAT

Madrid 14 JUL 1977  
J. M. GOMEZ ALONSO Y FOLLO  
Ingenieros de Camión y S. de C.

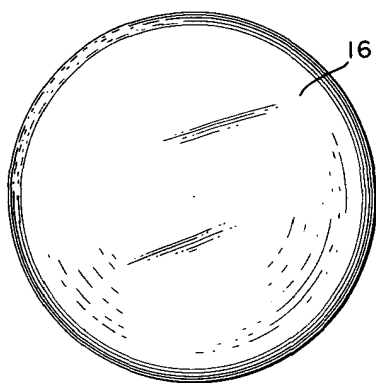


FIG. 7

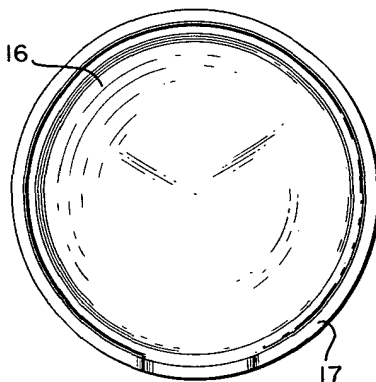


FIG. 8

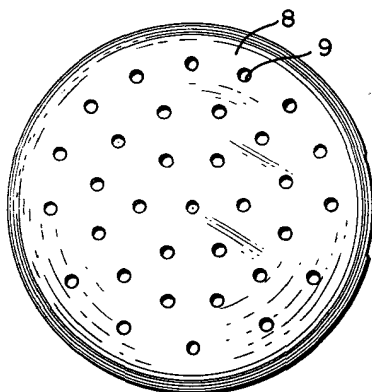


FIG. 9

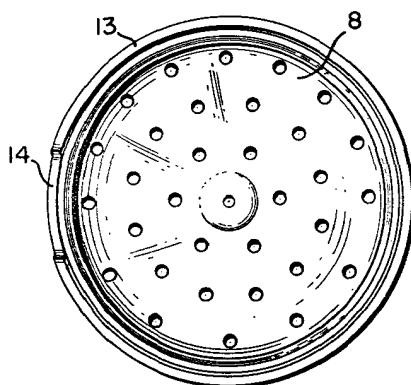


FIG. 10

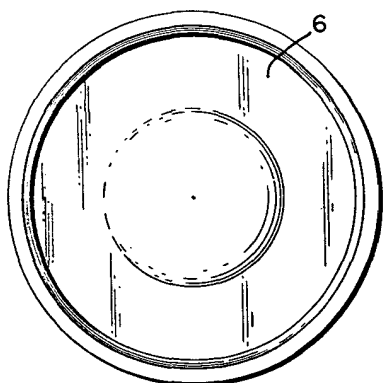


FIG. 11

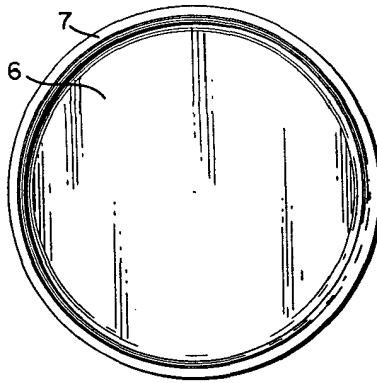


FIG. 12

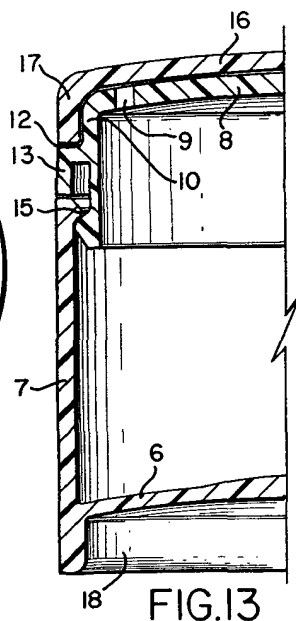


FIG. 13

Madrid 14 JUL 1977

J. M. GOMEZ ASTES Y COLA  
B. p. Firmador J. S. S. S. S.

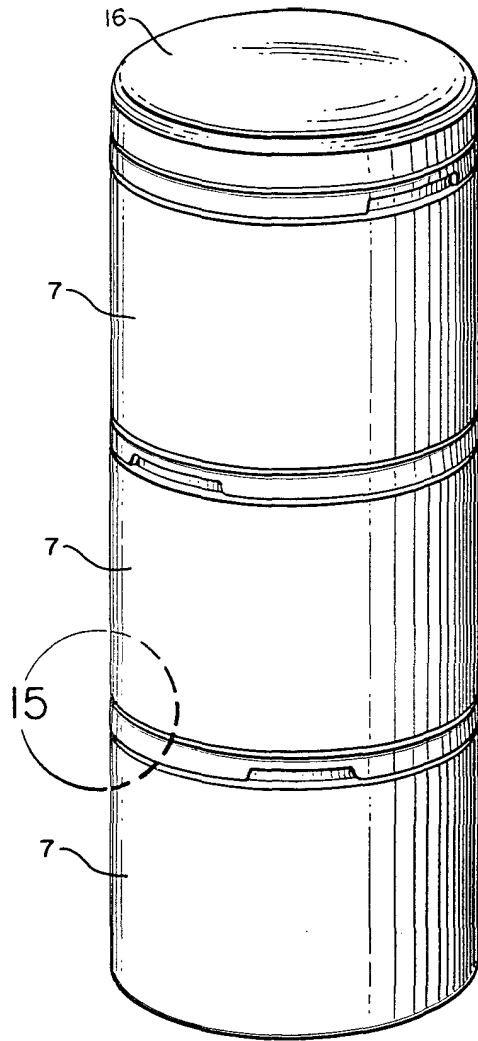


FIG. 14

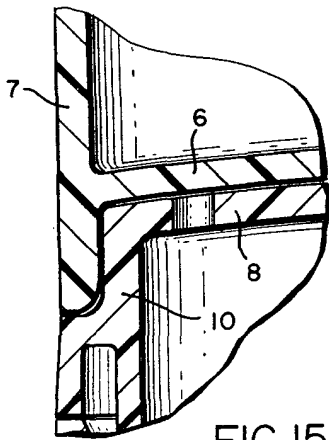


FIG. 15

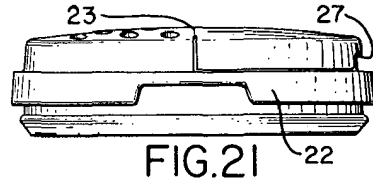


FIG. 21

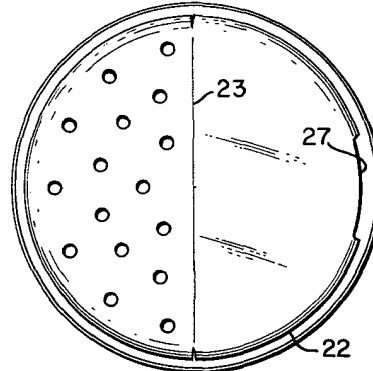


FIG. 20



FIG. 19

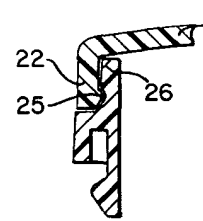


FIG. 18

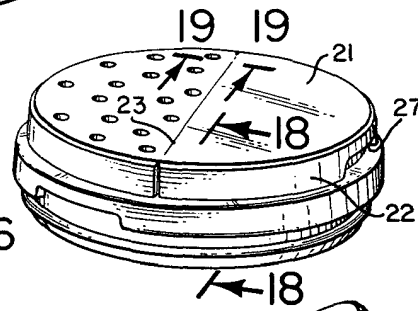


FIG. 16

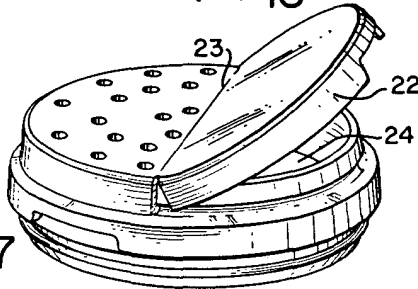


FIG. 17

ES CALA VARIABLE

14 JUN 1977

Madrid

AGENCIA DE PATENTES Y MARCAS  
Firmado J. Suarez Ojeda