



P A T E N T E 228990
D E
I N V E N C I O N

por "PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE CALZADO-ZUECO EN MATERIA PLÁSTICA ENDURECIBLE AL CALOR O EN MATERIA TERMO-PLÁSTICA Y SIMILAR", a favor de la firma italiana, SANDAL, S. r. l., domiciliada en PIACENZA (Italia), "Via Trieste, nº 22".

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento de fabricación de calzado-zueco en materia plástica endurecible al calor o en materia termo-plástica y similar.

5. Este calzado, objeto de la invención, está realizado, a lo menos en parte, con una materia plástica de la citada naturaleza.

10. Se pretende con esta invención reemplazar los tipos normales de calzado-zueco de madera, tanto para hombres como para mujeres, a fin de hacerlos mas resistentes, mas ligeros y de mayor estabilidad, y está substancialmente caracterizada porque el calzado comprende una suela de una sola pieza en materia plástica endurecible al calor, o en materia termo-plástica y similar y lleva sobre la base de apoyo para la suela una cavidad dentral

15.

228990

6 Ju



determinando un borde periférico en relieve, formando un elemento de apoyo sobre el terreno.

5. Describiremos la invención con referencia al dibujo esquematizado en las figuras de la adjunta lámina, como ejemplo de realización de carácter ilustrativo mas no limitativo del alcance de la invención.

En los dibujos:

10. La fig. 1ª muestra el calzado, en sección media vertical, limitada a la parte que forma la suela y el tacon, y

Las figuras 2ª y 3ª son, respectivamente, una vista en planta desde arriba y desde abajo del zapato.

15. En dichas figuras A indica la suela y B el tacon, realizados en una pieza única de materia plástica endurecible al calor, o bien en materia termo-plástica.

20. La suela A presenta por debajo, en su parte central, una cavidad 1 destinada a hacer mas ligero dicho elemento y dar al zueco, especialmente sobre terreno blando y arenoso la mayor estabilidad. Dicha cavidad 1 determina un borde periférico 2, en relieve formando la base de apoyo y llevando una acanaladura continua 3 en la cual puede alojarse, ventajosamente, un perfil en materia plástica o similar el cual, sobresaliendo de la suela, hace mas cómodo el uso de este zueco y reduce el desgaste de la suela.

25. El tacon B lleva una cavidad 4 de aligeramiento abierta hacia arriba, colocándose en la abertura una pequeña placa 5 de cierre, cuya placa está formada de la misma materia que la de las partes A y B.

30. Por el elemento antes descrito se obtiene un zueco



de mayor resistencia que la de los tipos conocidos, mas cómodo y mas silencioso, que además puede ser realizado en todos los colores así como en material transparente o similar.

5. En el dibujo se ha ilustrado un zueco para uso femenino pero es evidente que pueden ser previstas analogas características en los zuecos destinados a hombres y que, en todo caso, los detalles de realización podrán variarse sin salirse por ello del alcance de la invención.
- 10.

M O T A

Hecha la descripción del presente invento se declaran como nuevas y de propia invención las reivindicaciones siguientes:

15. 1ª.- Procedimiento de fabricación de calzado tipo zueco en materia plástica endurecible al calor o en materia termoplástica y similar, caracterizado porque se moldea en una sola pieza la suela y el tacón inyectando para ello materia plástica de las antedichas características en un molde que, en la zona correspondiente a la cara de la suela que ha de apoyar sobre el terreno, presenta una elevación adecuada para orear en la citada cara una cavidad central que determina un borde periférico en relieve sobre el plano de la suela y que forma así un elemento de apoyo sobre el terreno.
- 20.
25. 2ª.- Procedimiento, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque, el mencionado saliente del molde que ha de orear la referida cavidad central en la sue-



6 JUN

228990

- la, en la cara de apoyo de la misma sobre el terreno, se contornea con un nervio ligeramente distanciado de dicho relieve, creando así en el saliente borde periférico una acanaladura continua, en la cual se aloja
5. ulteriormente una tira perfilada de materia plástica cuya altura sea algo mayor que la profundidad de la referida acanaladura.
- 3ª.- Procedimiento, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque en el semi-molde superior del
10. conjunto del molde, y centradamente con respecto al entrante que presenta el semi-molde inferior en la zona correspondiente al moldeo del tacón, se dispone un macho de perfil adecuado para crear en el citado
15. tacón una cavidad, de suerte que la altura de dicho macho sea algo menor que la profundidad del hueco destinado al referido moldeo de tacón, con lo que resultará este tacón abierto por su parte superior y aligerado en su peso.
- 4ª.- Procedimiento, según la reivindicación 3ª, caracterizado porque una vez moldeado el conjunto de suela y tacón se cierra dicha abertura superior del tacón
20. con una plaquita o similar que puede ser obtenida del mismo material constitutivo del conjunto suela y tacón o ser de material distinto al de estos.
- 5ª.- Procedimiento de fabricación de calzado-zueco en materia plástica endurecible al calor o en materia termo-plástica y similar.
- 25.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, a 6 de Junio de 1956.

S A N D A L, S.r.l.

p. a.

JAIME ISERN MIRALLES

P. P.

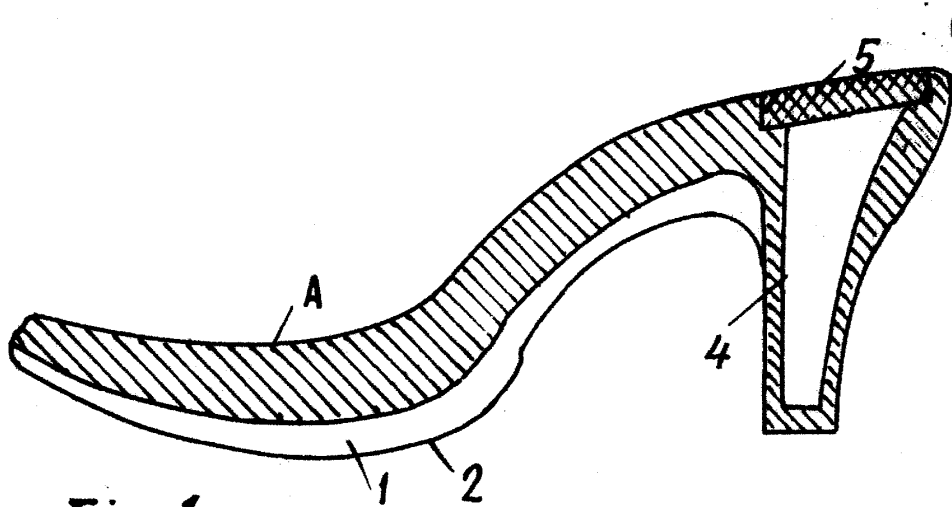


Fig. 1

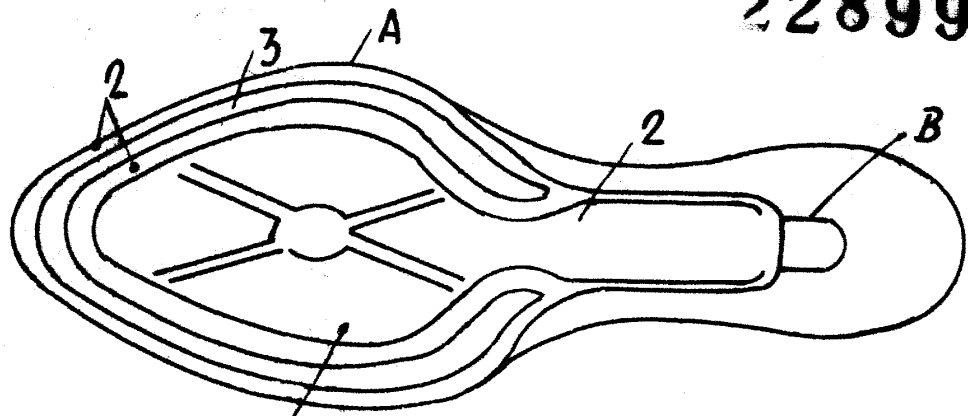


Fig. 2

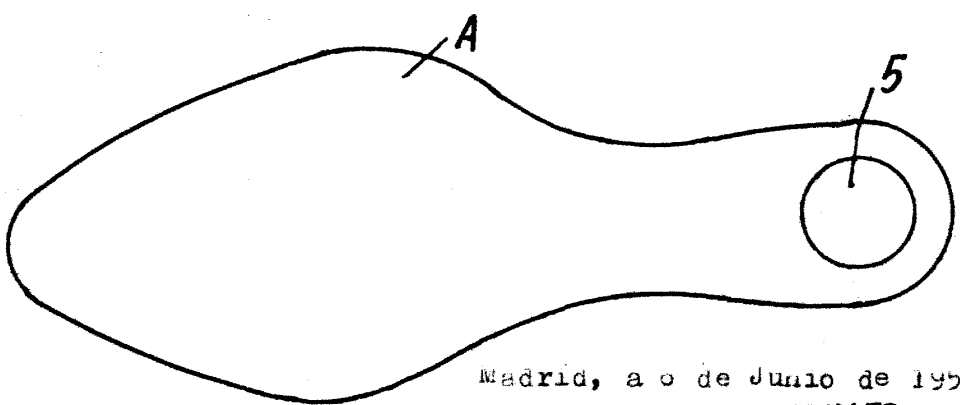


Fig. 3

228990

Madrid, a 0 de Junio de 1950

JAIME ISERN MIRALLES

P. P.

