

228880

30 MAY



228880

MEMORIA DESCRIPTIVA.

PATENTE DE INVENCION.

PAIS : ESPAÑA.

DURACION : 20 AÑOS.

OBJETO : "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS MAQUINAS PARA LA FABRICACION DE TUBOS DE HORMIGON POR VIBRACION".

A nombre de : CONSTRUCCIONES CARLET, S. L.

Residente en : CARLET (Valencia, Balaguer, 59.

Nacionalidad : ESPAÑOLA.

(P. 1.233, P/O).



228880

- Hasta la fecha, para la fabricación de tubos de hormigón o cemento armado a máquina, se han empleado valonas de madera, siendo necesario para ello una cantidad infinita de las mismas, ya que cada tubo después de fabricado y retirado a la zona adecuada, al ser dejado en el suelo precisa tener dicha valona inferior durante varias horas, hasta que el tubo está endurecido y permita retirarla, ya que si se tratara de retirarla inmediatamente de ser fabricado, éste sería deformado al estar la masa blanda.
- 5.-
- 10.- Con el perfeccionamiento introducido en las máquinas de hacer tubos de hormigón o cemento armado, se ha conseguido eliminar esta cantidad de valonas, ya que el trabajo se efectúa con valonas metálicas, bastando con dos juegos de las mismas para efectuar el trabajo por tiempo indefinido ya que cuando el tubo está fabricado y se retira con el molde o camisa a la zona adecuada, es disparada la valona metálica que lleva en su parte inferior, quedando libre para utilizarla de nuevo, cayendo directamente el tubo al suelo donde queda plantado, no habiendo necesidad de moverlo hasta que se encuentre totalmente seco, ahorrando como es natural mucha mano de obra.
- 15.-
- 20.-
- 25.- La indicada máquina de hacer tubos de hormigón o masas adecuadas, está constituida por un caballete de forma cuadrada, movida por dos motores, uno que produce la fuerza para efectuar la vibración y el otro para efectuar el juego

228880



de elevar y bajar la plataforma. Dicha plataforma lleva una argolla con sus muelles que sujetan la campana o émbolo y una valona metálica. Tiene en la parte baja anterior un pie o plancha metálica que es donde se acopla y se sujeta la camisa o molde junto con otra valona metálica. Como complemento y auxiliar de la máquina hay un aparato-vehículo que se utiliza para retirar los tubos fabricados, llevándolos a la zona destinada dejándolos plantados sobre el suelo.

30.- Para mejor comprensión del invento se ha dotado a la presente memoria de una hoja de dibujos en la cual:

La Fig. 1 representa el conjunto de la máquina teniendo la campana o émbolo elevado.

La Fig. 2 representa una vista del molde seccionado y la posición de la campana o émbolo sobre el pie y la valona metálica inferior.

40.- La Fig. 3 representa el aparato-vehículo que transporta el molde con el tubo fabricado.

En dichas figuras:

- 1, es el caballete de la máquina.
- 45.- 2, el motor.
- 3, idem.
- 4, plataforma.
- 5, valona metálica superior.
- 6, campana o émbolo.
- 50.- 7, camisa o molde.
- 8, valona metálica inferior.
- 9, pie o plancha metálica.
- 10, aparato-vehículo.

Su funcionamiento es el siguiente:

55.- Sobre el pie o plancha metálica 9 que está situada so-

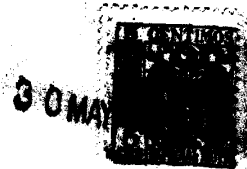
226880

LOS DENTADOS

- bre el suelo en su parte central anterior, se coloca primeramente la valona metálica 8 y sobre ésta el molde o camisa 7 y a continuación entra en acción el motor 3 y por medio de una garrucha desciende la plataforma 4 introduciéndose por el interior del molde 7 la campana o émbolo 6 cuyo émbolo lleva en su interior el tubo vibrador, siendo centradas todas estas piezas por medio de tres bisagras. Una vez centrado, seguidamente se llena de hormigón o masas adecuadas, la cámara o espacio que hay entre el émbolo y molde y se produce la vibración. Terminada ésta, se rellena la cámara de hormigón cubriendo el rebaje que ha tenido y se coloca la valona metálica 5 sobre el molde 7 y se vuelve a vibrar nuevamente con objeto de que el borde superior del tubo tenga la misma consistencia, al mismo tiempo que hace el encaje adecuado, quedando de esta forma el tubo totalmente fabricado. Terminada esta operación, la valona metálica 5 se cuelga por medio de unas ganchos o cadenas a la plataforma 4 siendo dicha plataforma elevada por la fuerza del motor 3 con objeto de subirse hacia arriba la campana o émbolo 6, sacándole del interior del molde 7. Seguidamente y por medio del aparato-vehículo es retiarado del plie o plancha metálica 9, el molde 7 que lleva en su interior el tubo fabricado y que al llevarlo elevado, permite que por medio de una palanca sea disparada la valona metálica 8 que es separada del molde y se deja caer el tubo que queda plantado directamente sobre el suelo.
- 60.-
65.-
70.-
75.-
80.-

Descrita suficientemente la naturaleza del invento y el modo de llevarlo a la práctica se hace constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle sin que por ello se altere la esencia

85.-



del invento.

NOTA.
=====

228880

Los puntos de invención, propia y nueva, que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención, en España, por veinte años, son los siguientes:

90.- 1.^o.- Perfeccionamientos introducidos en las máquinas para la fabricación de tubos de hormigón por vibración, caracterizados por ir provistos de una plataforma que desciende y se eleva por medio de una garrucha accionada por un motor, y de cuya plataforma pende una campana o émbolo que al descender permite su introducción en la camisa o molde siendo elevada por la citada plataforma una vez vibrado y fabricado el tubo.

95.- 2.^o.- Perfeccionamientos introducidos en las máquinas para la fabricación de tubos de hormigón por vibración, caracterizados por haberse previsto una valona metálica que está colgada a la plataforma por medio de unos ganchos o cadenas y se acopla sobre la parte superior de la camisa o molde, de manera que al producirse una segunda vibración deja terminado el borde superior del tubo y hecho el encaje adecuado.

100.- 3.^o.- Perfeccionamientos introducidos en las máquinas para la fabricación de tubos de hormigón por vibración, según puntos anteriores, caracterizados por haberse previsto otra valona metálica acoplada en la parte inferior de la camisa o molde, la cual es disparada por medio de una palanca, siendo separada del molde, a fin de que al caer el tubo quede colocado directamente sobre el suelo.

105.- 4.^o.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS MAQUINAS PARA LA FABRICACION DE TUBOS DE HORMIGON POR VIBRACION",

30 MAY 1956

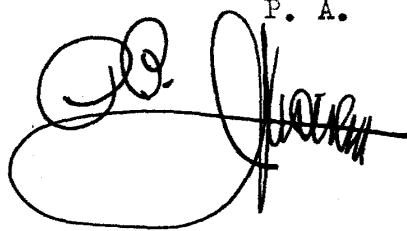
todo tal y conforme se describe en la presente memoria la cual consta de 118 líneas y a título de ejemplo se representa en el adjunto dibujo.

228880

Madrid, 30 MAY. 1956

CONSTRUCCIONES GARLET, S. L.

P. A.

A large, stylized handwritten signature in black ink, consisting of several loops and a long horizontal stroke at the bottom.

ESCALA VARIABLE

30 MA



Fig. 1

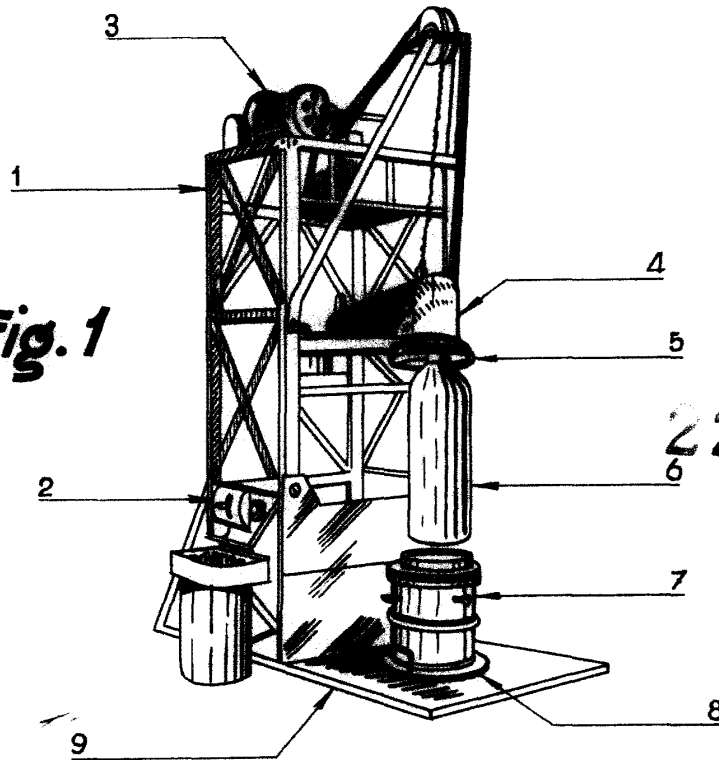


Fig. 2

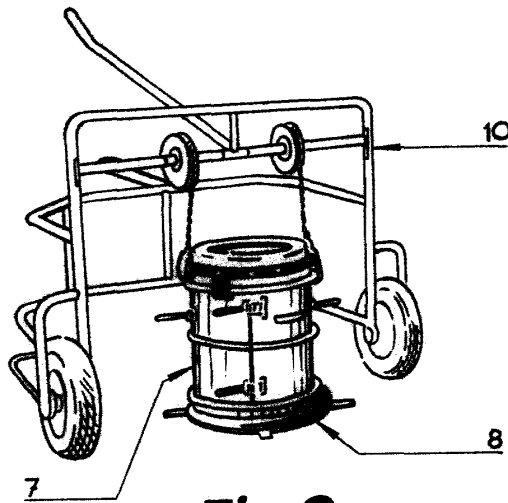
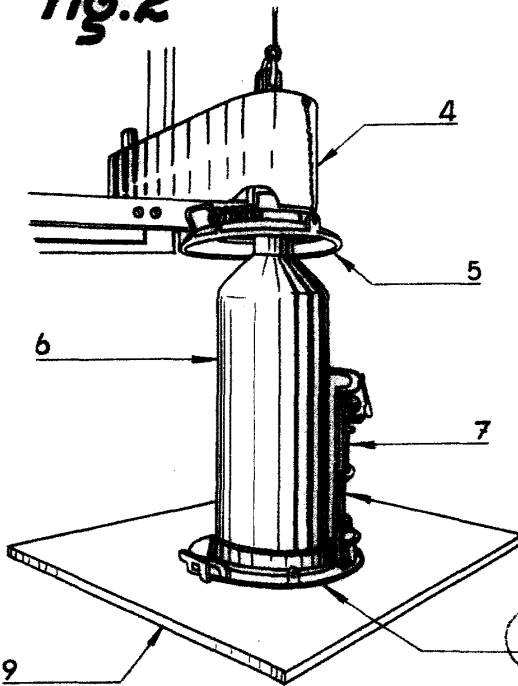


Fig. 3

Madrid, 30 MAY. 1956

H. A.

228880