

228878



228878

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Introducción, por 10 años, solicitada a favor de Don Gerardo V I L A Arisó , de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de B. Muñoz numero 58, por " UNA MAQUINA PARA EL CORTE DE PRECISION DE BARRAS " .

La presente Patente de Introducción tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación exclusiva de una máquina para el corte de precisión de barras .

Esta máquina presenta la ventaja de poder efectuar cortes de
5 barras a cualquier longitud deseada incluso para pequeños rodillos de una manera perfecta y al mismo tiempo con suma rapidez, lo que dá una gran producción horaria. Puede llegar inclusive al corte fácil de barras de 5/8 de pulgada de diámetro, gracias a un poderoso mecanismo de palanca que multiplica ampliamente el
10 esfuerzo del operario.

La operación de partido es simultáneamente un efecto de rotura y cortadura que permite cortar la mayoría de materiales sin formación de rebabas y con un torcido mínimo de la barra. El gra



15 do de limpieza del corte depende del coeficiente de rotura del material y así mismo de su estructura interna.

Después de partido el rodillo puede insertarse fácilmente en un orificio de su mismo diámetro y su extremo puede ser roblonado o roscado sin proceso ulterior.

20 Puede obtenerse una gran rapidez de corte con esta máquina utilizando un dispositivo complementario para expulsión de los fragmentos cortados.

Consiste esencialmente en un disco fijo sobre una pequeña bancada provisto de una serie de orificios de distintos diámetros - apropiados a cada uno de los calibres de las barras a cortar y enfrente de dicho disco se halla situado otro exactamente igual con los mismos orificios montado en un armazón circular provisto de una prolongación que se articula a un juego de palanca terminado en un brazo o asidero para manipulación.

30 Se caracteriza esta máquina porque la bancada presenta en el extremo opuesto al que lleva el disco fijo una palanca oscilante - articulada por su extremo libre a una segunda palanca cuya prolongación termina en un asa para manipularla y a la que queda articulado el extremo del soporte del disco giratorio, presentando la palanca móvil una prolongación en ángulo a modo de gancho que se engatilla en un tope establecido en la prolongación del soporte del disco giratorio, con el fin de limitar exactamente el recorrido de éste y que en la posición de paro coincidan exactamente sus taladros con los del disco fijo.

40 En los dibujos de la hoja adjunta y a título de ejemplo se representa un caso particular de realización práctica de la máquina - objeto de la presente Patente de Introducción, mostrando la figura 1, un alzado, la figura 2 un corte por la línea AB de la figura 1 y la figura 3 una planta.

Siguiendo los diseños vemos la máquina constituida por un disco



45 fijo -1- provisto de una serie de orificios/^ytaladros -2- de dis-
tintos calibres, el cual se halla sujeto por su periferie al so-
porte -3- prolongación de una bancada -4- y provisto en su parte
central de un pivote -5- en el que gira un segundo disco -6- pro-
visto también de una serie de orificios -2'- que coinciden exac-
50 tamente con los orificios -2- del disco -1- hallándose montado -
este segundo disco -6- a un soporte -7- provisto de un brazo -
o prolongación -8- al que se articula una palanca -9- la cual se
prolonga con un brazo o asidero no representado en la figura, ya
que puede ser de diversos tamaños y formas.

55 La palanca -9- se articula por un pivote -10- a la prolonga-
ción -8- y por otro pivote -11- a una palanca - biela -12- arti-
culada a su vez por un tercer pivote -13- a la bancada.

Para asegurar que en la posición de paro los orificios -2- del
disco -1- coincidirán exactamente con los orificios -2'- del dis-
60 co -6- facilitando así la entrada de la barra a cortar en el bra-
zo prolongación -8- se halla dispuesto un tope -14- que encaja -
en un gatillo -15- formado en la base de la palanca -9- con lo
que al hacer retroceder ésta a su posición primera su recorrido-
queda limitado precisamente por el tope -14- consiguiéndose así
65 la perfecta coincidencia de los orificios -2- y -2'-.

En la parte -3- de la bancada -4- se halla un orificio comple-
mentario -16- para la sujeción de un dispositivo de empuje de la
barra a cortar.

Esta máquina podrá utilizarse a mano prolongándose debidamente
70 la palanca -9- o bien podrá funcionar de manera automática aco-
plándola a un mecanismo que produzca el mismo movimiento en dicha
palanca -9-.

Tal como queda descrito esta máquina corta las barras por efec-
to de cortadura al originarse un giro relativo de los discos -2-y



75 -6- con lo que una barra alojada en dos orificios -2- y -2'-
coincidentes con sus oponentes, produciéndose entonces en -
entre los bordes de dos orificios de ambos discos una verda -
dera mordedura de cizalla.

80 Variarán en la realización de la máquina descrita cuantos
detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad ,
así como los materiales con que se fabrique, que serán los
apropiados a cada uno de los elementos que lo integran en es -
pecial los discos de corte que serán de aceros especiales o
material análogo.

85

===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de esta Patente:-

90 1º.- Una máquina para el corte de precisión de barras, que -
esencialmente consiste en un disco fijo sobre una pequeña -
bancada provista de una serie de orificios de distintos diáme -
tros apropiados a cada uno de los calibres de las barras a -
cortar y enfrente de dicho disco se halla situado otro exacta -
mente igual con los mismos orificios montado en un armazón -
circular provisto de una prolongación que se articula a un -
juego de palanca terminado en un brazo o asidero para manipu -
95 lación.

100 2º.- Una máquina para el corte de precisión de barras, según
reivindicación 1ª., caracterizada porqué la bancada presenta -
en el extremo opuesto al que lleva el disco fijo una palanca -
oscilante articulada por su extremo libre a una segunda palan -
ca cuya prolongación termina en un asa para manipularla y a la
que queda articulado el extremo del soporte del disco girato -
rio, presentando la palanca móvil una prolongación en ángulo a
modo de gancho que se engatilla en un tope establecido en la



105 prolongación del soporte del disco giratorio, con el fin de
limitar exactamente el recorrido de éste y que en la posición
de paro coinciden exactamente sus taladros con los del disco-
fijo.

3º.- Una máquina para el corte de precisión de barras.
Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas
110 y escritas por una sola cara.

Barcelona, 26 de MAYO de 1.956.

P. A.
M. LLORT

P. P. J. Llorca

2 288 78

Fig. 2

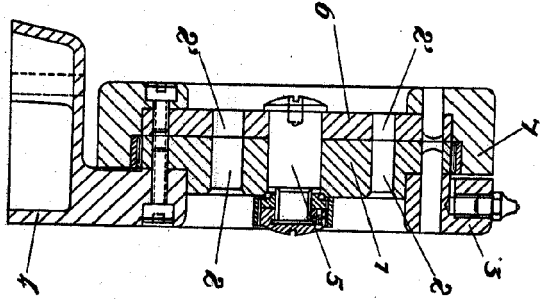


Fig. 1

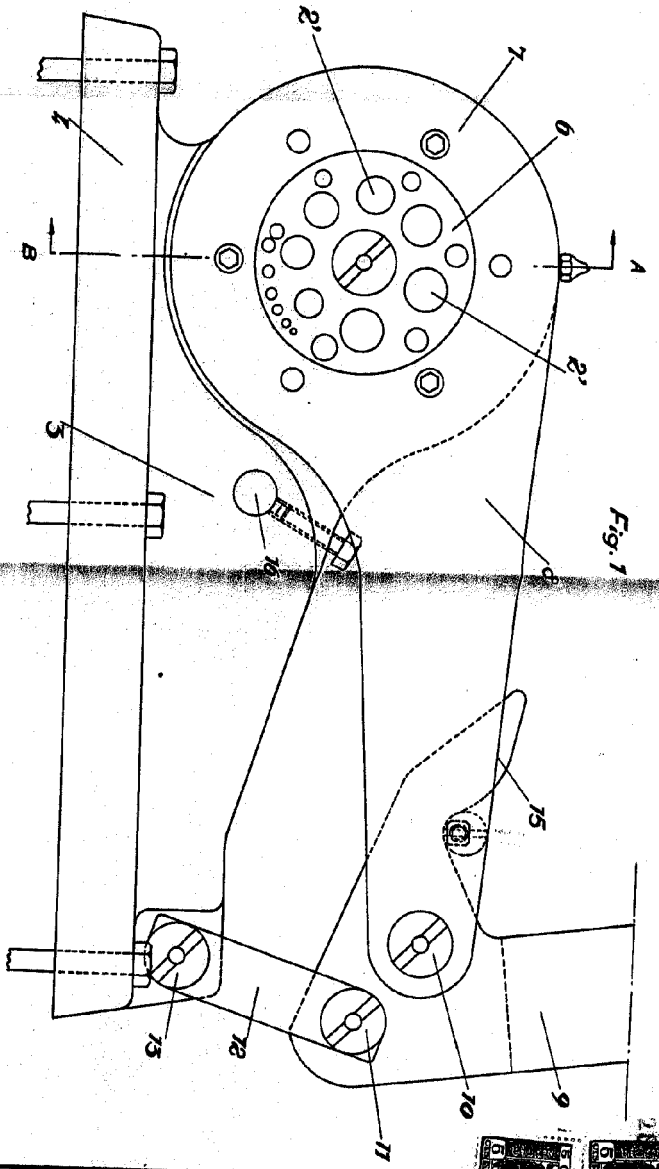
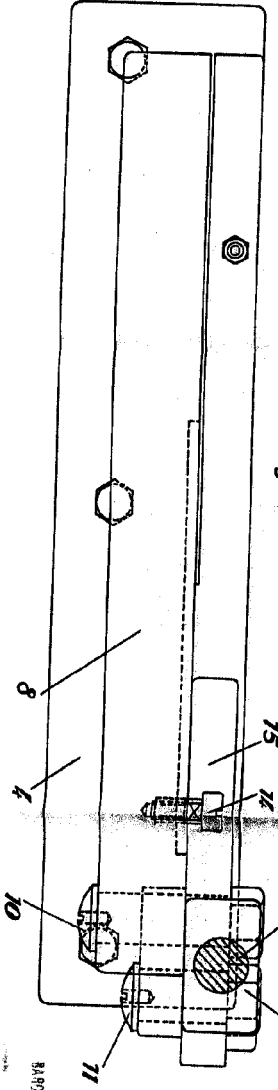


Fig. 3



Escala variable.

BARCELONA 26 de Mayo de 1928
 H. H. H. H. H.
H. H. H.

