



ESPAÑA

19 ES	11 21 22	NUMERO <b>228859</b>	10 Y
		FECHA DE PRESENTACION <b>31 MAYO 1977</b>	



MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL <b>A01K</b>
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN <b>"BOYARIN PERFECCIONADO"</b>
---

71 SOLICITANTE (S) <b>DALPHI-METAL ESPAÑA, S.A.</b>
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE <b>MADRID, Julián Camarillo, 19</b>
--

72 INVENTOR (ES)
------------------

73 TITULAR (ES) <b>DALPHI-METAL ESPAÑA, S.A.</b>
---

74 REPRESENTANTE <b>Don Antonio ARICHA FERNANDEZ</b>
---



El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria, se destina a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en todo el territorio nacional, de un boyarín perfeccionado.

5 El boyarín que vamos a presentar sustituye con ventaja a los que se vienen utilizando hasta el presente como elementos flotantes que colaboran con las redes y otras artes de pesca, cabos de ancla, señalizaciones, etc., tanto los tradicionales de corcho como los más modernos huecos y  
10 -  
construídos a base de una dura envolvente de material plástico.

En su construcción interviene un núcleo de espuma plástica de alta flotabilidad, cual puede ser el poliuretano -  
expandido, recubierto con al menos dos capas de material -  
15 plástico de pequeño espesor, a las que el núcleo sirve de soporte, La primera capa consigue aislar completamente al mencionado núcleo y se construye con un material afín al -  
de éste, por ejemplo poliuretano. La capa segunda recubre totalmente a la primera y se construye con un material de  
20 alta resistencia a la abrasión y a los ataques químicos, -  
cual puede ser un poliéster reforzado con fibra de vidrio.

De esta forma se consiguen varias importantes ventajas sobre los boyarines que hoy se vienen utilizando, tales como obtener una mayor resistencia mecánica, aumentar la pasividad química y, por tanto, incrementar la duración, El  
25 peso se reduce en un amplio margen y se consigue una óptima flotabilidad, lo cual permite una amplia gama de aplicaciones en el sector náutico y pesquero.

Otra de las ventajas que se obtienen sobre los actuales boyarines huecos de material plástico es la de poder supri  
30 -  
mir la o las orejetas salientes dotadas de agujeros para -

la sujeción y que, por ser salientes de la gruesa pared -  
que constituye la envolvente esférica, son el punto frágil  
por el que se produce la rotura que inutiliza al boyarín.

35 El Modelo que se preconiza dispone de un núcleo que sirve  
de soporte a las capas que constituyen la envolvente resis-  
tente, y ello permite que, en lugar de ataderos salientes,  
el nuevo boyarín disponga de un agujero diametral por el -  
que se ensarta el cabo de fijación.

40 Para mejor comprensión del objeto y sólomente a título  
de ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la que:

La fig. 1ª, representa la sección diametral del boyarín  
según el Modelo.

45 La fig. 2ª, representa un detalle ampliado según "A" de  
la fig. 1ª.

De acuerdo con lo diseñado, el nuevo boyarín presenta -  
una forma general esférica y está constituido por un nú- &  
cleo -1- de polímero expandido perforado diametralmente -  
por un agujero -2-. Tanto las superficies exteriores del -  
50 núcleo como las interiores del mencionado agujero diametral  
están recubiertas por una primera capa ininterrumpida -3-  
de material plástico amortiguador e impermeabilizante, que  
aisla completamente al material del núcleo y que, a su vez  
está recubierta por una segunda capa -4-, de menor espesor  
55 pero de alta resistencia mecánica y química.

El conjunto así obtenido es un boyarín esférico, sin sa-  
lientes que puedan romperse al choque, cuyas paredes exte-  
riores no son rigurosamente rígidas y que, al ser golpeado  
produce un sonido amortiguado que es consecuencia de una -  
60 cierta elasticidad superficial, cuales características se  
aproximan a las de los tradicionales flotadores de corcho  
pero difieren total y ventajosamente de las que ofrecen -



Los actuales boyarines huecos de material plástico.

65 Son variables las circunstancias de tamaño, forma, mate-  
riales y, en general, todas aquellas que no supongan una -  
alteración de la esencialidad del objeto expuesto en la pa-  
sada descripción, la cual deberá ser considerada en su más  
amplio sentido y no como una limitación de posibilidades -  
de realización.

70

N O T A

EN RESUMEN: El Modelo de Utilidad que, por veinte años,  
se solicita para todo el territorio nacional, ha de recaer  
sobre las siguientes reivindicaciones:

75

1ª.- "BOYARIN PERFECCIONADO", caracterizado por estar -  
constituído por un núcleo esférico de polímero expandido,  
perforado diametralmente por un agujero que oficia de ata-  
dero.

80

2ª.- "BOYARIN PERFECCIONADO", según la reivindicación -  
1ª, caracterizado porque las superficies exterior del nú-  
cleo e interior del agujero diametral del mismo sirven de  
soporte a una primera capa ininterrumpida de un material -  
plástico amortiguador e impermeabilizante, que aisla total-  
mente al material del núcleo, con el cual es afín.

85

3ª.- "BOYARIN PERFECCIONADO", según las anteriores rei-  
vindicaciones, caracterizado porque, sobre la primera capa  
ya aplicada una segunda capa de menor espesor, construída  
con un material, como el poliéster reforzado con fibra de  
vidrio, que posee una alta resistencia a la abrasión y a -  
los ataques químicos.

90

4ª.- "BOYARIN PERFECCIONADO"



Todo conforme queda expresado en la presente Memoria descriptiva, que consta de cinco páginas, escritas a máquina por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

Madrid, 31 MAYO 1977

ANTONIO ARIZA

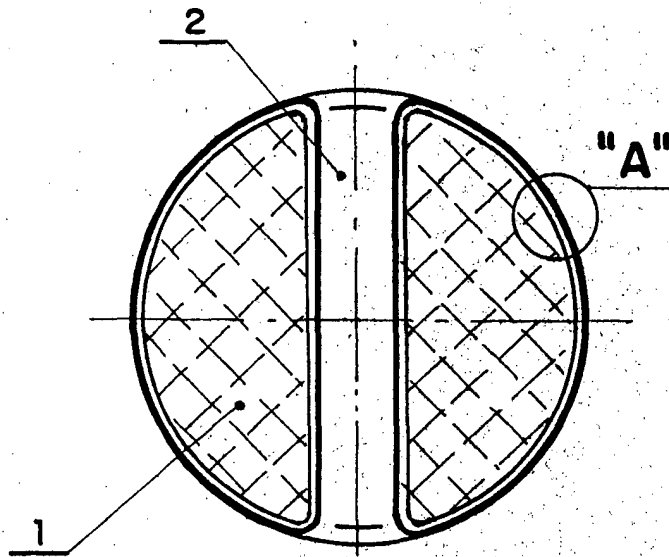


FIG. 1

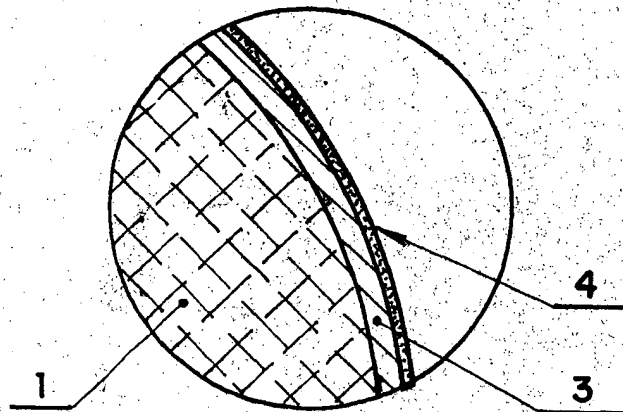


FIG. 2

Madrid a 31 MAYO 1977

P. A.  
ANTONIO ARICHA  
P. P.

ESCALA VARIABLE