



ESPAÑA



19 ES 11 21 22

NUMERO	228787
FECHA DE PRESENTACION	21/11/11

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:
31 NUMERO 32 FECHA 33 PAIS

CADUCADO

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65F
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"UNIDAD MÓVIL COLECTORA DE PRODUCTOS Y MATERIALES NO COMPACTABLES".

71 SOLICITANTE (S)

Don Jesús FERRER ACHE.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

BARCELONA (5), c/ Santander, nº. 26, 5º. 1ª.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

A. ARICHA FERNANDEZ.



El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria está destinado a garantizar la fabricación y explotación exclusivas, en todo el territorio nacional, de una unidad móvil colectora de productos y materiales no compactables.

5.

Actualmente existen los camiones colectores de basuras y desperdicios cuya caja, asociada permanentemente al mismo, está dotada de un par de brazos elevadores que cogen el contenedor procedente de la recogida de aquellos desperdicios, y lo eleva para vaciarlo sobre un punto invariable de la caja. Asimismo, dicha caja está dotada de una prensa que, después de cada vertido, desplaza y comprime los desperdicios hacia una parte extrema de la misma caja.

10.

Tal organización, además de resultar notablemente cara, comporta la sumisión del camión a la caja colectora, tanto para trasladarla continuamente, como para conseguir, mediante su motor, el funcionamiento de los cilindros hidráulicos que accionan el elevador y la prensa. Por otra parte, dicha realización queda limitada a la recogida de materias susceptibles de ser comprimidas, cuales son los desperdicios citados.

15.

20.

La presente unidad colectora de productos no compactables, en cambio, consiste en una caja de grandes dimensiones, dotada de un contenedor auxiliar y de unos mecanismos de elevación y traslación de dicho contenedor por la parte superior abierta de la caja, accionados por un motor adjunto, que le confiere una total autonomía de movimiento para recibir la entrega de los productos o materiales cuya recogida ha sido efectuada por otros varios vehículos de medianas proporciones que acuden a ella, y vaciarlos uniformemente en su interior. Una vez se le hayan cargado to-

25.

30.



35.

das las recogidas parciales, o bien cuando se halla totalmente llena la unidad colectora, es susceptible de ser enganchada a un vehículo tractor que la lleve hasta el lugar de destino donde se descargará.

40.

La presente unidad colectora está especialmente destinada para diversos productos y materiales que no admiten la compresión, por ejemplo: una gran variedad de productos agrícolas, entre ellos la remolacha, escombros procedentes de obras, etc. aunque también puede emplearse para aquellos desperdicios a que nos referíamos en el principio, con lo que su campo de aplicación por lo que a productos se refiere, resulta muy extenso.

45.

Para una correcta interpretación se describe, a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo de una unidad móvil colectora según la invención, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:

50.

La fig. 1 ilustra una vista en alzado esquematizada de la presente unidad colectora recibiendo la descarga de un camión y vaciándola en el interior de su caja (líneas de trazos).

La fig. 2 representa la misma unidad remolcada para su traslado.

55.

Y la fig. 3 ilustra esta unidad colectora volcando su contenido en el punto de destino.

60.

Según lo diseñado (fig. 1) podemos apreciar: una caja de grandes dimensiones -4-, capaz para unos 30 a 50 m³. y dotada de ruedas -5- y puntales de apoyo -6-; un contenedor-elevador auxiliar -7-, con capacidad para unos 5m³. y provisto igualmente de ruedas -8-; un aparato elevador -9- (que en el ejemplo es del tipo hidráulico ya conocido) in-



65. incorporado en la parte trasera de la caja -4- y provisto de dos brazos -10- para coger aquel contenedor -7- por dos de sus lados opuestos; un par de carriles -11- situados longitudinalmente en la parte superior de la caja -4- y en sendos lados de la misma, sobre los que discurrirá aquel contenedor -7-; el cabrestante -12- y cadena de arrastre -13- que al enganchar dicho contenedor -7- lo hará circular por los carriles -11-; y el motor auxiliar de gas-oil -14- que acciona el citado cabrestante -12- así como la bomba de engranajes (no representada) que proporcionará la presión necesaria al cilindro hidráulico del elevador -9-.

70. Según la propia fig. 1, los camiones -15- acuden a la unidad colectora y descargan en su contenedor auxiliar -7-, que se halla descendido, el contenido de la recogida del producto. El elevador -9- toma el contenedor -7- por sus muñones laterales -17-, lo levanta hasta depositarlo sobre los carriles -11- que sobresalen del extremo trasero de la caja -4- de la unidad, y en este momento dicho contenedor -7- es enganchado por la cadena -13- que lo lleva hasta el punto que convenga de la parte superior de la caja -4-, donde se abre el fondo del contenedor -7- y se vierte dentro de esta caja el producto de la recogida.

75. Invirtiendo los movimientos citados, el contenedor auxiliar -7- vuelve al punto de partida en espera de otro vehículo que le vierta su contenido, y así sucesivamente hasta agotar la tanda de recogidas, El contenedor -7- se detendrá, para cada descarga, en el punto más conveniente de la parte superior de la caja -4- al objeto de llenarla uniformemente.

80. La presente unidad móvil colectora (fig. 2) está -- adaptada para engancharse en un vehículo tractor -16- que



95. la lleve, una vez agotada aquella tanda de recogidas o -- cuando está totalmente llena, al punto de destino donde - descargará su contenido.

100. Para el traslado, el conenedor auxiliar -7- gira con sus muñones -17- sobre los brazos -10- del elevador -9- y queda en posición vertical y arrimado a éste a fin de reducir su emergencia por la parte trasera de la caja -4- de la unidad móvil colectora. Potestativamente, la caja -4- dispone de unas tapas abisagradas o de un toldo para cubrir su parte superior durante dicho traslado o siempre que convenga.

105. Para facilitar la operación de descarga, y aparte - del mecanismo y plataforma de volquete que pueda poseer el vehículo tractor -16-, la tapa o compuerta -19- de la parte trasera de la caja -4- está provista de un cilindro hidráulico -20- que la levanta a fin de facilitar la salida del producto o material que se descarga (fig. 3).

110. Se sobreentiende que en el presente caso, serán variables cuantos detalles de construcción y acabado, no alteren, cambien o modifiquen la esencia de la invención.

N O T A

115. Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo - que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

120. 1a.- Unidad móvil colectora de productos y materiales no compactables, tales como productos agrícolas, escom**br**os, etc., caracterizada por el hecho de comprender: una caja de grandes dimensiones abierta por su parte superior y con medios para t**apar**la, dotada de dos carriles superiores



125. longitudinales y cadenas sin-fin en sendos costados de la misma y cerca de dicha parte superior, apropiados para la circulación y arrastre respectivamente de un contenedor auxiliar, estando dotada asimismo dicha caja, en su parte posterior, de una puerta articulada en la arista trasera-superior, y provista la misma caja de puntales de apoyo en el suelo y de ruedas para su traslado; un aparato o conjunto elevador del tipo más conveniente incorporado en la cara externa de aquella puerta trasera y provisto de dos brazos paralelos; el citado contenedor auxiliar abierto - por su parte superior, adaptado para afianzarse eventualmente entre los brazos del elevador y para engancharse en la referida cadena de arrastre, provisto de ruedas para circular por los referidos carriles y susceptible de abrirse por el fondo en un momento dado; caracterizada también por un motor de explosión auxiliar, adjunto a la citada caja, para accionamiento del aparato elevador así como de un cabrestante que mueve la cadena de arrastre, todo ello operativamente dispuesto para que, el contenedor auxiliar situado entre los brazos del elevador en posición descendida, reciba la descarga de productos o materiales recogidos por un camión volquete o similar, sea levantado por dicho elevador y dispuesto sobre los carriles de la parte superior de la caja, por los que rodará solicitado por la cadena de arrastre siendo llevado a un punto conveniente de la caja donde se abrirá el fondo del citado contenedor auxiliar vertiendo su contenido dentro de la caja; invirtiéndose luego los movimientos descritos a fin de situar el contenedor auxiliar en posición de recibir nuevamente la descarga de otro camión y así sucesivamente hasta agotar la tanda de éstos o hasta llenar uniforme y completa-
- 130.
- 135.
- 140.
- 145.
- 150.



155.

mente la caja de la unidad colectora, cual caja está adaptada para ser enganchada y remolcada por un vehículo tractor que la lleve al punto de destino donde descargará su contenido, abriendo y levantando su puerta trasera con la ayuda de medios hidráulicos en sí conocidos.

160.

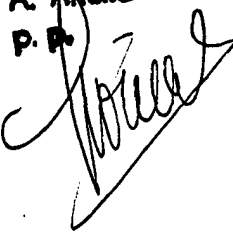
2a.- UNIDAD MÓVIL COLECTORA DE PRODUCTOS Y MATERIALES NO COMPACTABLES.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de siete hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

165.

Madrid, a 27 de Mayo de mil novecientos setenta y siete.

P.A.,

A. Nicha
P. A.


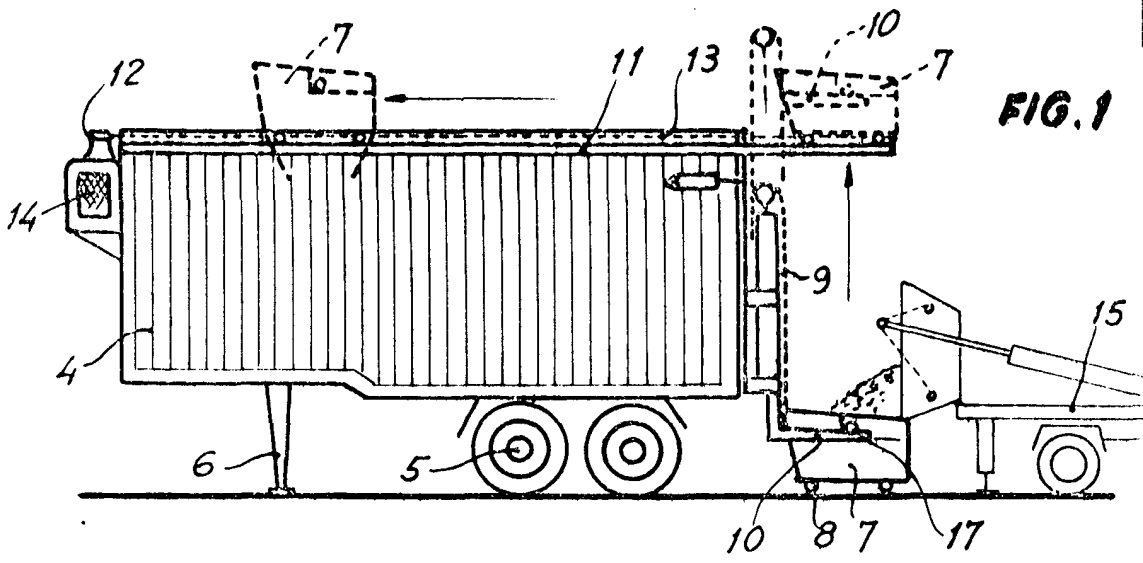


FIG. 1

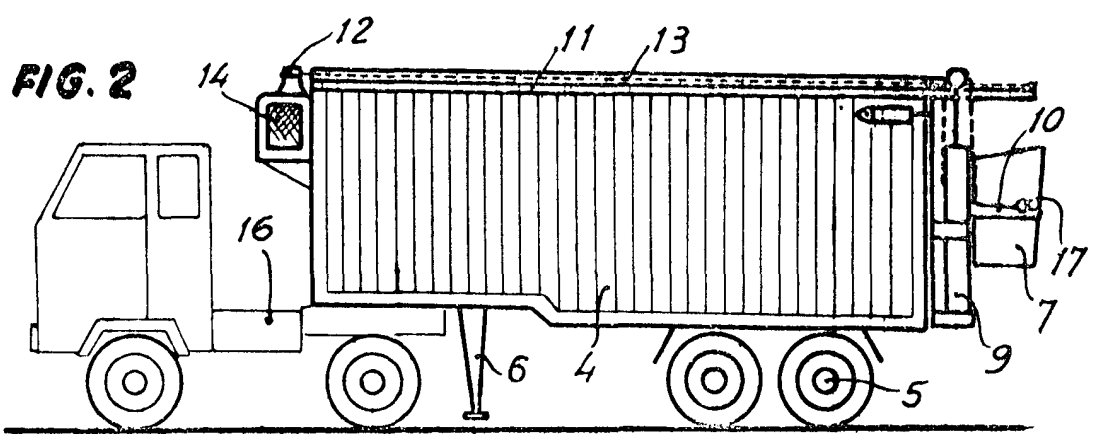


FIG. 2

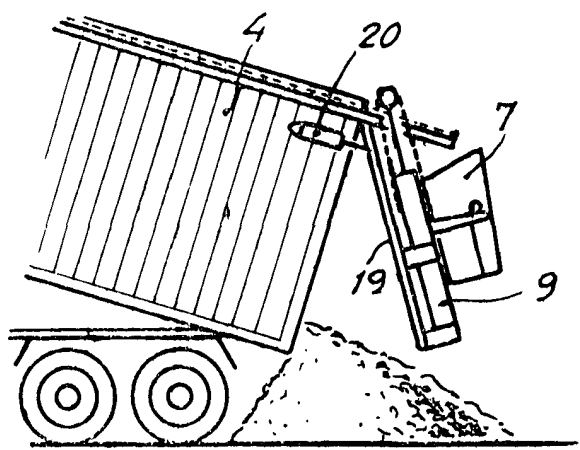


FIG. 3

Madrid, 27 Mayo de 1977.
p.a.
A. Aricha
p.p.

Escala variable