

ESPAÑA

10 ES	11 NÚMERO	228730	12 Y
21	22 FECHA DE PRESENTACION		

MODELO DE UTILIDAD
228730

30 PRIORIDADES: 31 NÚMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
------------------------	--------------------------------

64 TITULO DE LA INVENCIÓN

MAQUINA DE APLICACION DE GOMAESPUMA POR FUSION

71 SOLICITANTE (S)

DON BALTASAR MAÑA SANCHEZ

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

TARRASA (Barcelona). - Ramon y Cajal, 153

72 INVENTOR (ES)

EL MISMO SOLICITANTE

73 TITULAR (ES)

EL MISMO

74 REPRESENTANTE

DON DOMINGO DIAZ UNGRIA

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad se refiere a una MAQUINA DE APLICACION DE GOMA ESPUMA POR FUSION, cuyas características de novedad le confieren la cualidad de aportar al uso a que se destina las siguientes ventajas sobre lo ya conocido, posibilitadoras de su consecución industrial.

a) Mediante este modelo se consigue la adhesión de materiales tipo caucho o "foam" con tejidos diversos.

b) Está ideada la maquina de forma que las diversas operaciones se puedan realizar con un alto grado de automatización.

c) Está dotada con un elemento muy sencillos, de forma que las averias son practicamente nulas y en caso de producirse, de muy facil reparación.

d) Las operaciones para retirada del quemador, están de tal forma automatizadas que permiten realizarlas sin ningún riesgo para el operario.

En el dibujos adjuntos, para facilidad en la descripción a titulo de ejemplo y sin caracter limitativo alguno por lo tanto, se ha representado una forma preferida de realización del modelo que se preconiza.

La figura 1 representa una vista en perspectiva de este modelo.

La figura 2 se ha indicado de forma esquematica tanto el recorrido de ambas piezas, como el conjunto y posicionamiento relativo de las diversas partes que componen la maquina.

El movimiento de los diversos mecanismos, se efectua desde un motor reductor y a través de los accionamientos representados en la figura 3.

En las figuras 4, 5, y 6, se ha representado los cilindros tensores, mas fundamentales asi como el accionamiento del quemador.

Como se puede apreciar en dichos dibujos, este modelo consiste fundamentalmente en que un rollo de goma espuma 1 se coloca ade-

cuadramente sobre el eje 2 de la máquina, siendo conducido desde este la goma espuma 3 a través de los cilindros conductores (4) y (5) y cilindro ranurado (6) para estirar la gomaespuma al ancho del tejido al cilindro (7), actuando sobre la gomaespuma la llama de un quemador (8) que torna pastosa la parte superior de la gomaespuma.

Por otra parte, otro rollo con un tejido (9), se coloca adecuadamente sobre un eje (10) y desde este el tejido (11) a través de un cilindro ranurado (12) con tensor (13) que estira del tejido al ancho de la gomaespuma, es conducido al cilindro (14).

Tanto el tejido (9) como la gomaespuma (3), cuando salen de los cilindros (7) y (14) respectivamente, están en disposición de adherirse entre sí, lo cual se realiza al ponerse en contacto conjuntamente sobre los cilindros guías (15) y (16) y (17) rebobinándose el conjunto sobre los tambores de bobinado (18), que dejan el producto bobinado correctamente en la bobina (19).

Evidentemente, al objeto de conseguir que tanto la gomaespuma (3) como el tejido (11) tengan la tensión adecuada, la máquina irá dotada de sus correspondientes tensores (20) y (21).

Toda la máquina funciona por el accionamiento de la misma de un motoreductor (22), el cual transmite el movimiento mediante cadena (23) al eje del cilindro inferior (7) y de esta, por medio de las transmisiones (24), (25), (26) y (27), (variables) y (28), se enlazan los diversos ejes, hasta el tambor de bobinado (18), final del producto acabado (19).

Se ha de indicar que existe un control del variador de velocidad (27), el cual se efectúa por medio de las cadenas de transmisión (29) y (30), siendo esta última, controlada por medio del volante, dispuesto en posición idónea para el fácil acceso del operario.

Asimismo, se ha de indicar, que al objeto de poder actuar sobre el cilindro (20) para dar la tensión adecuada a la gomaespuma,

éste va dotado de un volante (31) para girar, con rueda dentada (32) y dispositivo de enclavamiento (33).

25 En cuanto a los cilindros tensores (21), se controlan mediante la transmisión a cadena (34); manivela (35) y pivote (36) sobre la placa taladradora (37).

Por otra parte, esta maquina podría ir dotada de una palanca (38) solidarias con el quemador (8) o mediante las palancas (39) y (40), situadas cada una de ellas en los laterales de la máquina, junto al puesto de trabajo del operario, para poder ser manejada con mayor 70 facilidad por el mismo, enlazando dichas palancas con el quemador mediante los tirantes (41) y las palancas articuladas (42) y (43).

Este modelo es realizable en cualesquiera de tamaños y materiales adecuados siendo susceptible de toda clase de modificaciones de detalle en tanto que estas no alteraren su fundamento.

75 - : - N O T A - : -

Los puntos de invención propios y nuevos que son objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad en España por veinte años son los siguientes:

REIVINDICACIONES

80 1º MAQUINA DE APLICACION DE GOMAESPUMA POR FUSION, caracterizada porque por delante de la llama de un quemador pasaría una tira de gomaespuma, tornandose pastosa parte de la capa de dicha gomaespuma, siendo conducida hasta su pleno contacto con tejido adecuado, adheriendose al mismo sobre unos cilindros guias, pudiendo 85 se rebobinar el conjunto asi formado.

2º MAQUINA DE APLICACION DE GOMAESPUMA POR FUSION, segun reivindicación anterior caracterizado porque la maquina dispone de medios auxiliares tales como cilindros conductores asi como de tensores y ranurado, al objeto de conducir, tensar o adaptar el tejido o la gomaespuma consiguiendo la adherencia adecuada.

90

95 3º MAQUINA DE APLICACION DE GOMAESPUMA POR FUSION, según reivindicaciones anteriores caracterizada porque tiene los dispositivos de arrastre pueden estar interconexiónados entre si, de tal forma que se dispone de un accionamiento único mediante motor reductor, existiendo variadores de velocidad, para conseguir distintas velocidades.

100 4º MAQUINA DE APLICACION DE GOMAESPUMA POR FUSION segun reivindicaciones anteriores caracterizado porque el quemador podria ir dotado de un sistema de palancas situadas junto al puesto de trabajo, con las que se conseguiría actuar sobre el mismo, para alejar o acercar la llama a la goma - espuma, con mayor facilidad.

5º MAQUINA DE APLICACION DE GOMAESPUMA POR FUSION.

105 Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines en ella especificados consta la presente memoria de cuatro folios escritos a maquina por una sola cara.

Madrid 25 de Mayo de 1.977

DOMINGO DIAZ UNGRIA
R.P.

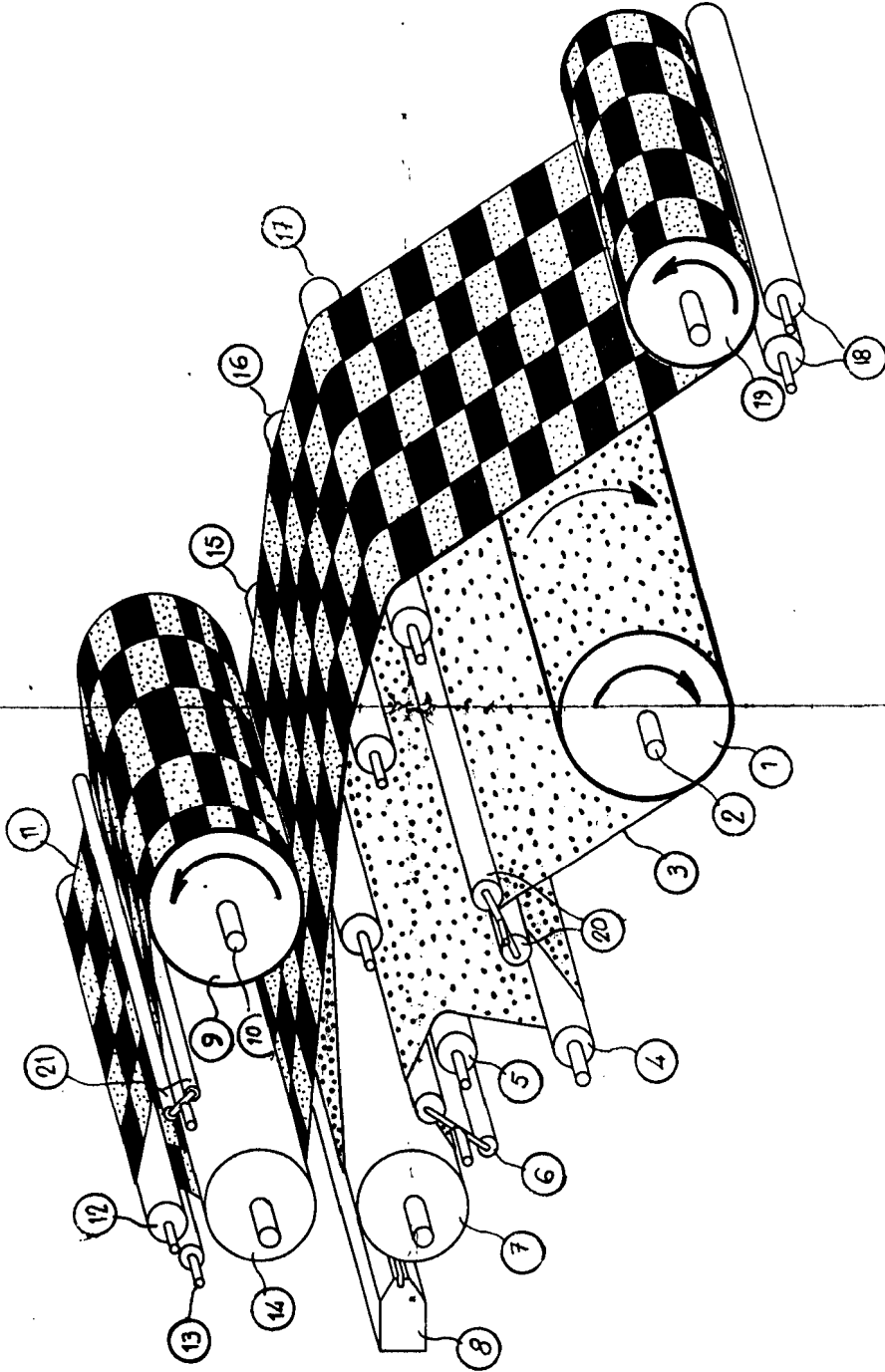
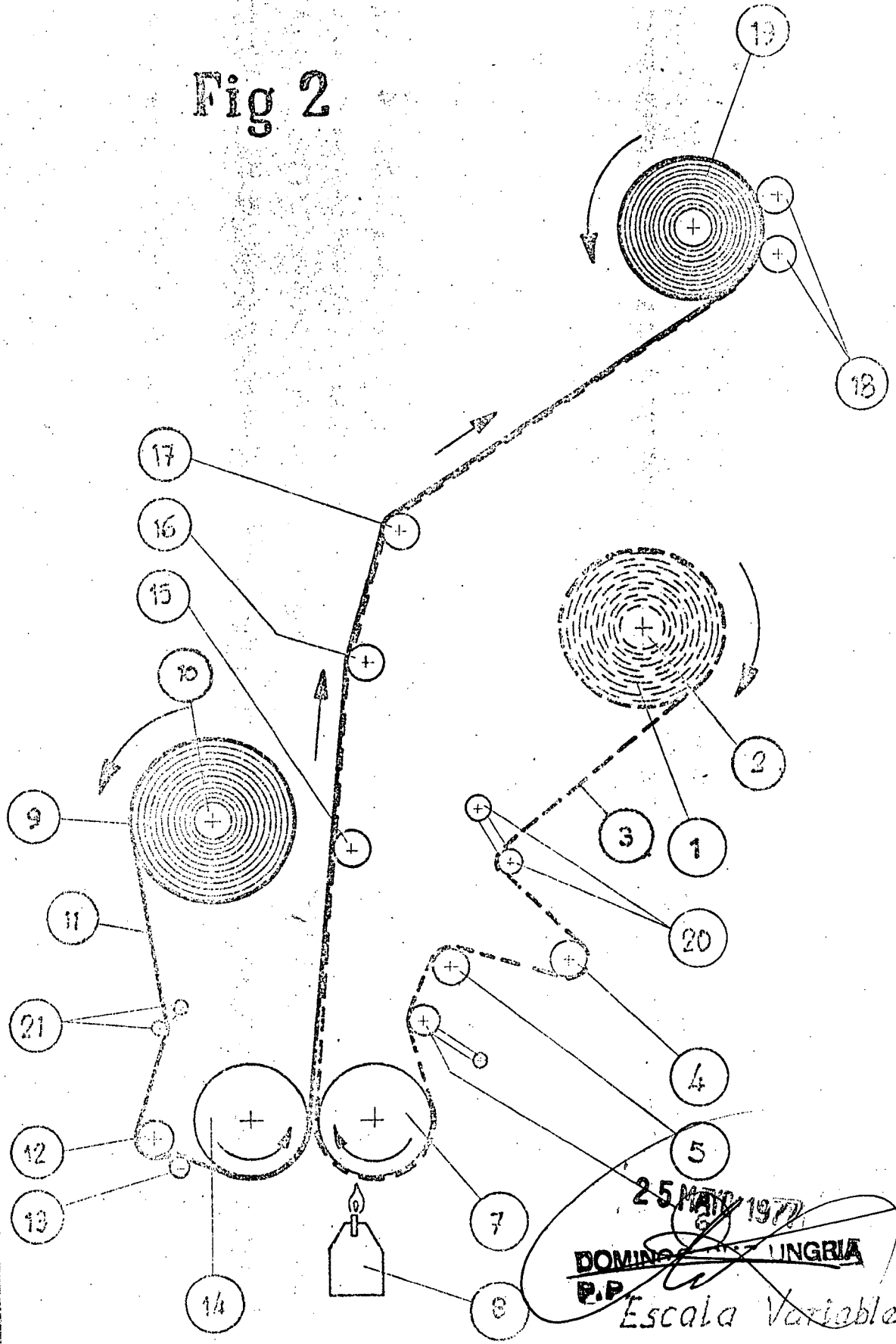


Fig 1

Escala Variable
PAT. 1977

DOMINGO
SÁENZ
SÁENZ

Fig 2



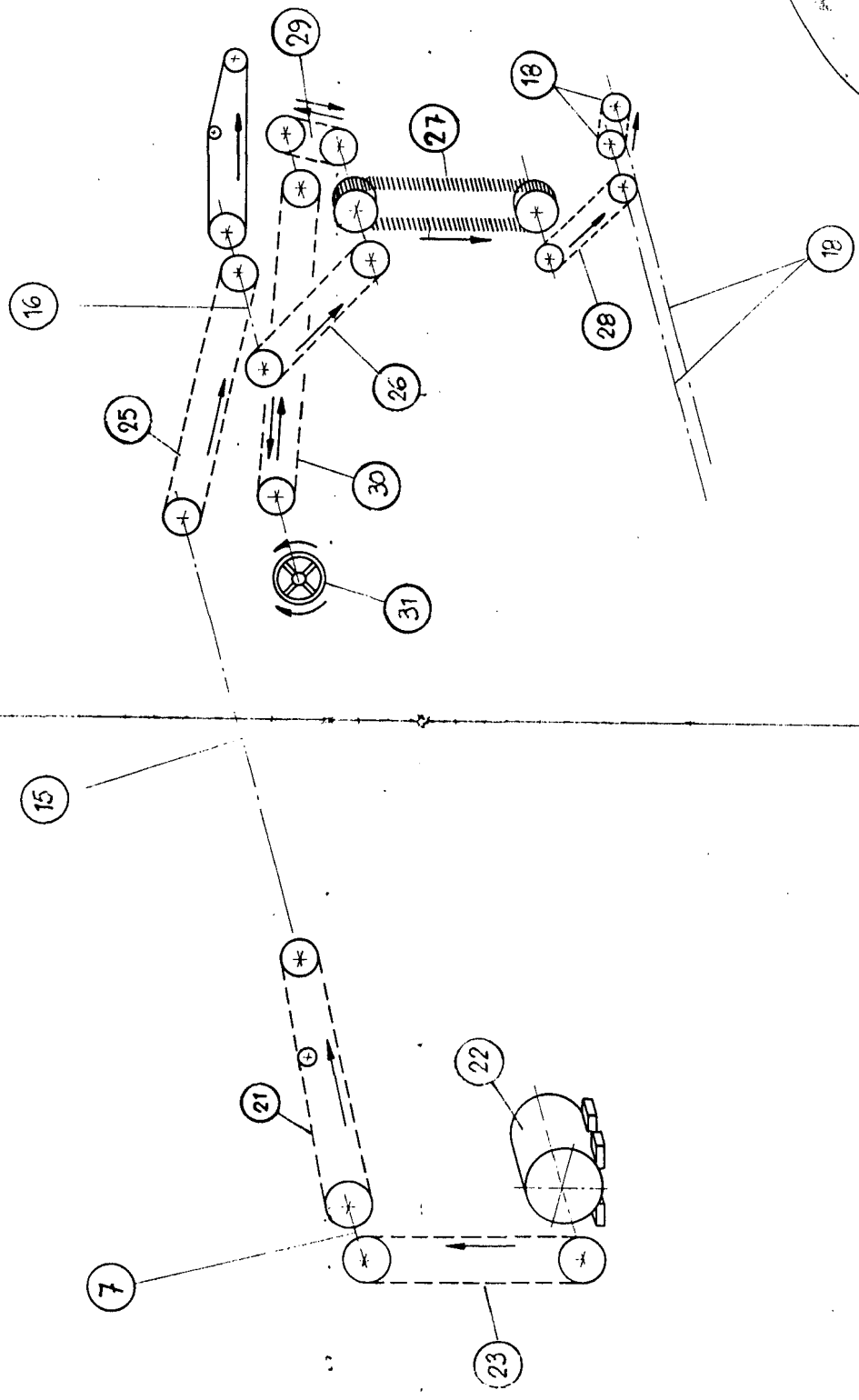


Fig 3

DOMINGO DIAZ LINGRÍA
P. B.

Escala Variable

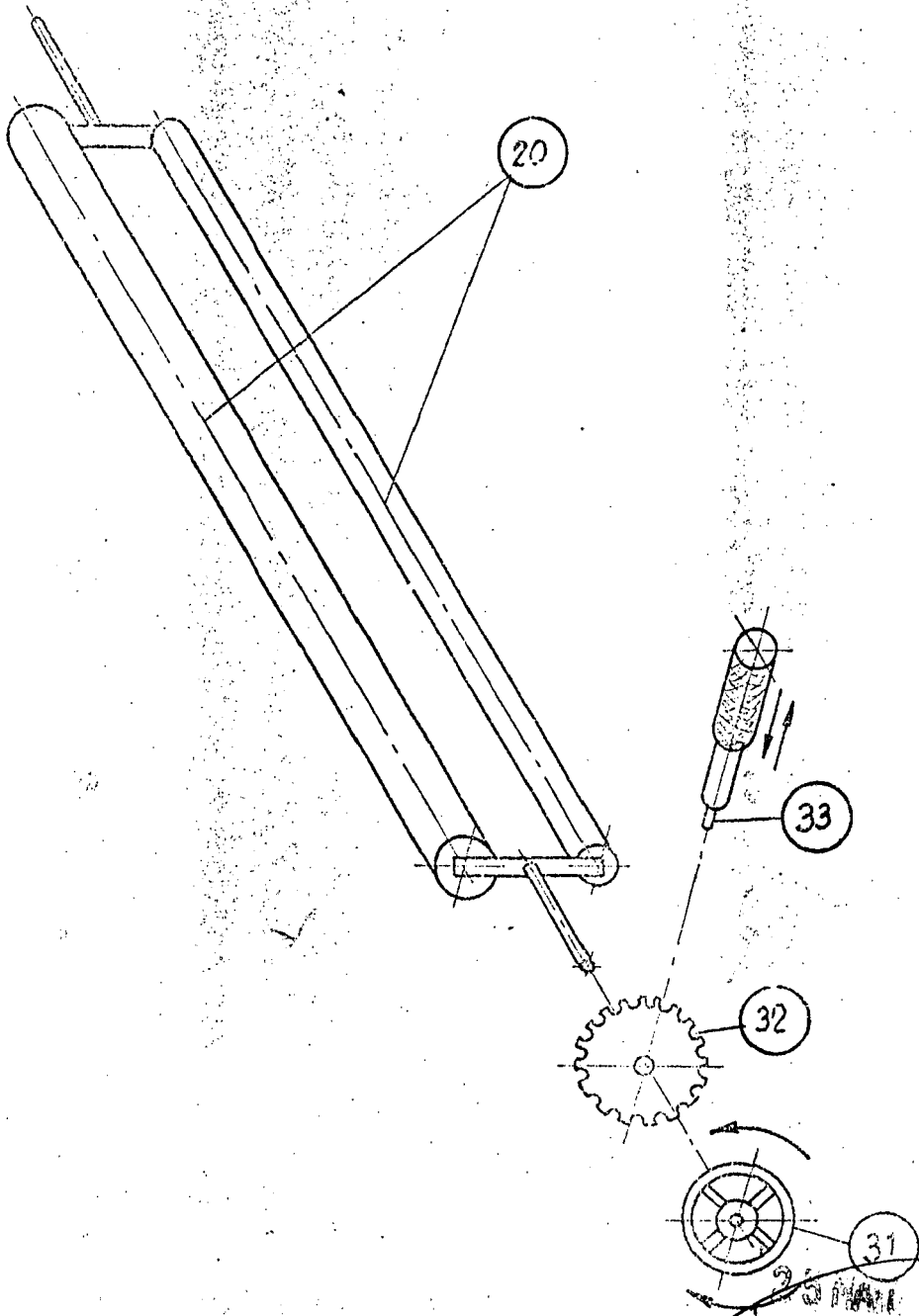


Fig 4

~~DOMINGO DIAZ UNGRIA~~
~~P.R.~~
Escala Variable

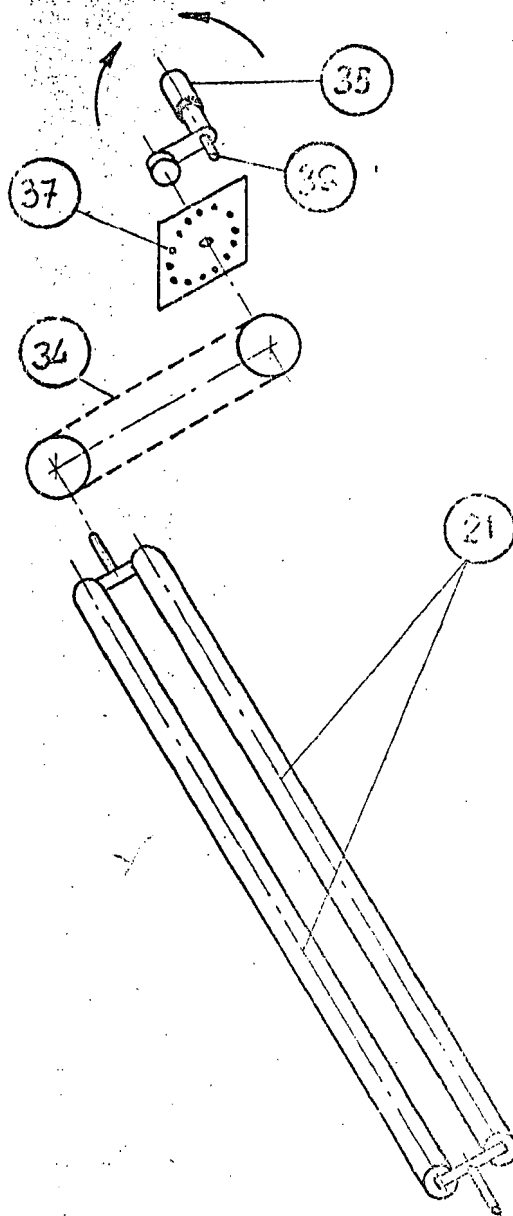


Fig 5

25 MAR 1942
~~DOMINGO DEZ UNGRIA~~
Escala Variable

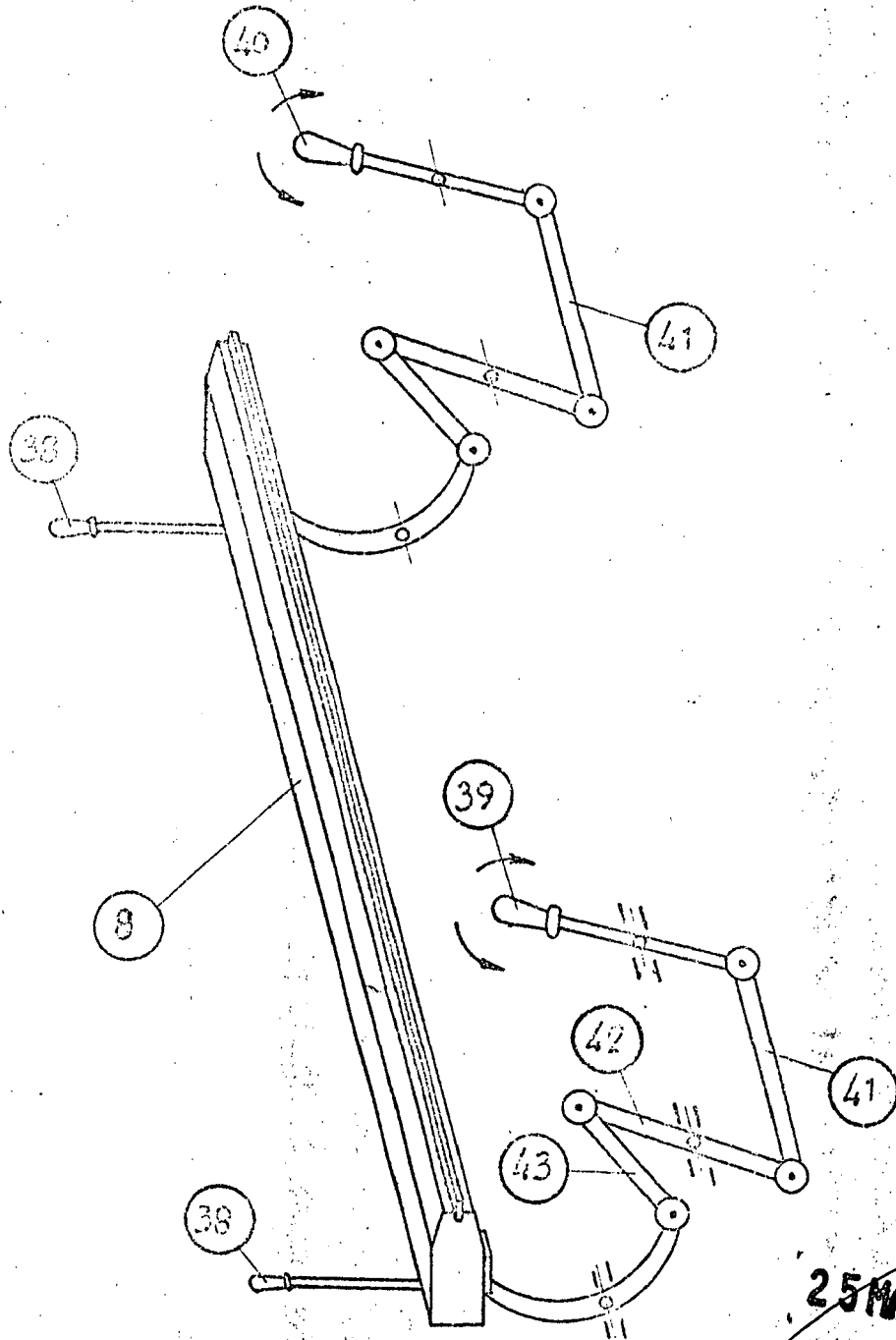


Fig 6

25 MAR 1977

~~DOMINGO DIAZ UNGRIA
P.B.~~

Escala Variable