



ESPAÑA

19 ES	11 NÚMERO	10 Y
	21 228720	
	22 FECHA DE PRESENTACIÓN	

MODELO DE UTILIDAD
228720

30 PRIORIDADES:		
31 NÚMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD		51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D
54 TITULO DE LA INVENCIÓN BANDEJA-SOPORTE PARA BOTELLAS		
71 SOLICITANTE (S) PAPELERA NAVARRA, S.A.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE Crta. Zaragoza, Km. 3 - PAMPLONA		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO		

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una bandeja-soporte para botellas, especialmente destinada a servir como elemento protector en el embalado de botellas dentro de cajas y similares para su transporte y almacenamiento.

5 Ya se conocen para el fin indicado bandejas construidas a partir de una pasta o materia moldeable, las cuales llevan conformadas unas oquedades o rehundidos que reproducen las formas de las botellas, estando dichos rehundidos u oquedades practicados entre sí en posición paralela y alternada, para recibir las botellas también en posición alternada.

10 Tales bandejas están configuradas de modo que pueden recibir una serie de botellas en posición horizontal, acoplándose sobre este conjunto de botellas otra bandeja que puede a su vez recibir un nuevo conjunto de botellas, quedando de este modo las botellas de las distintas capas separadas entre sí por las bandejas.

15 El tipo de bandejas indicado presenta como principal inconveniente el elevado costo de fabricación, ya que ha de partirse de un material moldeable en forma de planchas de suficiente espesor para proporcionar la protección necesaria entre las botellas. Estas planchas, exigen posteriormente una operación de conformado que encarece el producto.

20 Otro inconveniente de las bandejas citadas es que requieren la disposición sucesiva de bandejas siempre que quiera disponerse más de una capa de botellas.

25 El objeto de la presente invención es conseguir una bandeja-soporte, cuya fabricación no exija materiales especiales, sino que pueda obtenerse a partir de láminas o planchas de cartón usuales en el mercado.

30 Otro objeto de la presente invención es conseguir

una bandeja-soporte que no requiera operaciones especiales para su fabricación, sino que pueda obtenerse a partir de planchas de cartón mediante una simple operación de troquelado.

Aún una ventaja más de la bandeja de la invención es que permite la colocación de un número indefinido de botellas en distintas capas sin más que aumentar la dimensión de la plancha de cartón a partir de la cual se obtendrá la bandeja.

La bandeja de la invención está constituida a partir de una plantilla de cartón o similar de contorno cuadrado.

En esta plantilla se forman líneas de doblez paralelas a dos de los bordes opuestos de la plantilla, cuyas líneas permiten el plegado de la plantilla en forma de canal, cuyo fondo es de anchura ligeramente inferior que la altura de las botellas que se van a embalar.

Las paredes de este canal están definidas, a partir del fondo por tramos sucesivos inclinados hacia afuera separados por tramos horizontales intermedios.

Los tramos inclinados son de igual altura e inclinación y los tramos horizontales de anchura igual a la proyección de dichos tramos inclinados sobre el fondo del canal, estando estos tramos horizontales dirigidos hacia adentro discurriendo entre el borde superior de un tramo inclinado y el inferior del tramo inclinado situado inmediatamente por encima.

Con esta constitución, entre las dos paredes se definen distintos pisos o secciones sucesivas iguales trapeciales de altura ligeramente superior al diámetro máximo del cuerpo de las botellas.

Para permitir la colocación de las botellas, los tramos inclinados presentan a partir de su borde superior dos series de escotaduras transversales alternadas.

Las escotaduras de una serie son de anchura igual al diametro del cuerpo de las botellas y de altura ligeramente superior que dicho diametro, mientras que las escotaduras de la otra serie son de anchura aproximadamente igual al diametro del gollete de las botellas.

Las escotaduras de mayor anchura de cada tramo inclinado están enfrentadas a las escotaduras de menor anchura del tramo inclinado opuesto y de los tramos superior e inferior adyacentes y viceversa. De este modo en cada piso se colocan las botellas entre cada dos escotaduras enfrentadas en posición horizontal, alternadas y paralelas. Las botellas de cada dos pisos sucesivos quedan entre sí también en posición alternada. Las botellas de cada piso y las de unos pisos con otros quedan ligeramente separadas entre sí y del fondo del canal, debido a la dimensión de las escotaduras.

Para conseguir una mayor protección de las botellas, las escotaduras de mayor anchura quedan limitadas por cortes laterales y un corte intermedio, de modo que se obtienen dos lengüetas una superior, que discurre verticalmente hacia abajo a partir del borde superior del tramo inclinado, y que servirá para proteger exteriormente el fondo de las botellas, y otro inferior que se dobla horizontalmente hacia adentro como prolongación del tramo horizontal correspondiente, a partir del borde inferior de dichos tramos inclinados, para lo cual se prolonga la lengüeta inferiormente por dos cortes axiales próximos entre sí. En el piso inferior esta lengüeta última citada puede doblarse hacia afuera.

Por su parte, las escotaduras de menor anchura en los tramos inclinados inferiores quedan limitadas por dos cortes laterales y un corte inferior que determina también una lengüeta que se dobla verticalmente a partir del borde superior de dichos tra-

mos inclinados, protegiendo el extremo del gollete o tapón de la botella.

Las escotaduras de menor anchura en los tramos inclinados del piso segundo y siguientes quedan limitadas por dos cortes laterales y uno superior, determinando lengüetas que se doblan horizontalmente hacia adentro a partir del borde inferior de dichos tramos inclinados, sirviendo con las lengüetas dobladas en el mismo sentido obtenidas de las escotaduras mayores como elementos de separación entre las botellas de distintos pisos.

Las características expuestas, así como otras propias de la invención y las ventajas derivadas de las mismas se comprenderán más fácilmente con la siguiente descripción hecha con referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales se muestra una posible forma de realización dada a título de ejemplo no limitativo, siendo:

La figura 1 una vista en planta de la plantilla o lámina de cartón cuadrada, debidamente troquelada y con las líneas de doblez correspondiente, a partir de la que se obtiene la bandeja-soporte de la invención.

La figura 2 una vista en perspectiva parcial de la bandeja-soporte.

La figura 3 una vista de perfil de la bandeja-soporte.

Como puede verse en la figura 1, para la fabricación de la bandeja se parte de una lámina de cartón o similar 1 de contorno cuadrado. En esta lámina se practican líneas de doblez paralelas a dos de los bordes opuestos de la lámina 1, representadas en el dibujo mediante líneas de puntos. Las citadas líneas de doblez determinan una franja intermedia 2, que será de anchura ligeramente inferior a la altura total de las botellas, y dos series de franjas

de distinta anchura, referenciadas con los números 3 y 4 que discurren en posición alternada a uno y otro lado de la franja central 2. El número de estas franjas alternadas 3 y 4 puede variar de acuerdo con el número de pisos que deba presentar la bandeja.

5

La plantilla 1 con estas líneas de doblez se pliega en forma de canal tal y como se representa en la figura 2 cuyo fondo está constituido por la franja central 2, mientras que las paredes quedan definidas por tramos inclinados que corresponden a las franjas 3 y tramos horizontales que corresponden a las franjas 4.

10

Como puede verse, las franjas 3 están inclinadas hacia afuera determinando pisos de sección trapezoidal iguales, discurrendo las franjas horizontales 4 entre el borde superior e inferior de cada dos franjas inclinadas consecutivas 3.

15

En las franjas 3 se forman dos series de escotaduras de distinta anchura, estando referenciadas las escotaduras de mayor anchura con el número 5 y las franjas de menor anchura con el número 6.

20

Las escotaduras de mayor anchura, referenciadas con el número 5, quedan limitadas por dos cortes laterales y uno transversal 7 para determinar dos lengüetas, una superior, referenciada con el número 8, que se dobla verticalmente hacia abajo a partir del borde superior de cada tramo inclinado 3, y otra inferior, referenciada con el número 9, que se dobla horizontalmente hacia adentro a partir del borde inferior de cada tramo inclinado 3, para lo cual la lengüeta 9 se prolonga hasta dicho borde inferior mediante dos cortes próximos entre sí. En el tramo inclinado inferior 3 estas lengüetas 9 se doblan horizontalmente hacia afuera.

25

30

Las escotaduras 5 son de anchura aproximadamente igual al diametro máximo del cuerpo de las botellas mientras que

7

su altura es mayor que dicho diametro.

Las escotaduras 6 están limitadas también por dos cortes laterales y un corte inferior, en los tramos inclinados 3 del piso inferior para determinar lengüetas 10 que se doblan verticalmente hacia abajo a partir del borde superior de dicho tramo inclinado 3. En el segundo piso y sucesivos las escotaduras 6 quedan limitadas por dos tramos laterales y uno transversal superior para determinar lengüetas 11 que se doblan horizontalmente hacia adentro a partir del borde inferior de los tramos inclinados 3.

Las escotaduras 6 son de anchura igual al diametro del gollete de las botellas.

Además, como puede verse mejor en la figura 1, las escotaduras 5 y 6 van dispuestas en posición alternada en cada franja 3, quedando distribuidas al tresbolillo en cada dos franjas consecutivas, con lo cual al plegar la plantilla de la figura 1 en la forma mostrada en la figura 2, en cada piso las escotaduras 5 de mayor anchura quedan enfrentadas a las escotaduras 6 de menor anchura del tramo inclinado enfrentado y de los tramos inclinados adyacentes.

Con esta disposición, las botellas pueden colocarse formando pisos en posición horizontal, paralelas y alternadas, quedando protegidas exteriormente por las lengüetas 8 y separadas unas botellas de otras por las lengüetas 9 y 11, siendo la base mayor de la sección trapezoidal de cada piso de mayor longitud que la altura de las botellas, tal y como se muestra en la figura 3, con lo cual tanto el fondo de las botellas como el extremo del gollete o tapón queda separado de la pared de la caja o envase en que van a colocarse y protegidas por las lengüetas 8 externas.

Como puede comprenderse, la bandeja de la invención puede ser de la longitud deseada, variando también su altura o nú-

mero de pisos, es decir que la bandeja puede estar configurada para recibir en cada piso un número variable de botellas siendo también variable el número de pisos, sin más que prolongar la plantilla en las dimensiones correspondientes.

5

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

10

REIVINDICACIONES

1.- Bandeja-soporte para botellas constituida a partir de una plantilla de cartón o similar de contorno cuadrado, caracterizada porque presenta líneas de doblez paralelas a dos de los bordes opuestos de la plantilla, que determinan un plegado de dicha plantilla en forma de canal, cuyo fondo es de anchura ligeramente inferior que la altura de las botellas, mientras que las paredes están definidas, a partir del fondo, por tramos sucesivos inclinados hacia afuera separados por tramos horizontales intermedios, siendo los tramos inclinados de igual altura e inclinación y los tramos horizontales de anchura igual a la proyección de dichos tramos inclinados sobre el fondo del canal, discurriendo cada tramo horizontal hacia adentro entre el borde superior de un tramo inclinado y el inferior del tramo inclinado situado inmediatamente por encima, definiendo entre ambas paredes pisos o secciones sucesivas iguales trapeciales de altura ligeramente superior al diametro máximo del cuerpo de las botellas, siendo la base mayor de estos trapecios de mayor longitud que la altura total de las botellas, presentando los referidos tramos inclinados a partir de su borde superior, dos series de escotaduras transversales alternadas, siendo las escotaduras de una serie de anchura igual al diametro del cuerpo de las botellas y de altura ligeramente superior que dicho diametro, mientras que las escotaduras de la otra serie son de anchura aproximadamente igual al diametro del gollete de las botellas, estando las escotaduras de mayor anchura de cada tramo inclinado enfrentadas a las escotaduras de menor anchura del tramo inclinado opuesto y de los tramos superior e inferior adyacentes y viceversa, para recibir en cada piso entre unas y otras escotaduras una serie de botellas alternadas paralelas, ligeramente separadas entre sí y también las de un piso con los adya

5

10

15

20

25

30

yentes.

2.- Bandeja según reivindicación primera, caracte
rizada porque las escotaduras de mayor anchura están limitadas
por cortes laterales y un corte transversal intermedio que deter
mina dos lengüetas, una superior, que discurre verticalmente ha
cia abajo a partir del borde superior del tramo inclinado, y otra
inferior que se dobla horizontalmente hacia adentro, como prolon
gación del tramo horizontal correspondiente, a partir del borde
inferior de dichos tramos inclinados, mediante la prolongación
de la lengüeta por dos cortes axiales próximos entre sí.

3.- Bandeja según reivindicación primera, caracte
rizada porque las escotaduras de menor anchura en los tramos in
clinados inferiores están limitadas por dos cortes laterales y un
corte inferior que determina una lengüeta que se dobla vertical
mente a partir del borde superior de dichos tramos inclinados.

4.- Bandeja según reivindicación primera, caracte
rizada porque las escotaduras de menor anchura en los tramos in
clinados del piso segundo y siguientes están limitadas por dos cor
tes laterales y uno superior, determinando lengüetas que se doblan
horizontalmente hacia adentro a partir del borde inferior de di
chos tramos inclinados.

5.- Bandeja-soporte para botellas, todo ello tal
y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e
ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de once hojas escritas a máquina por una sola cara.

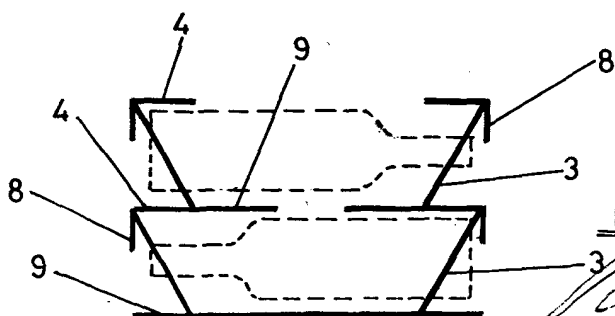
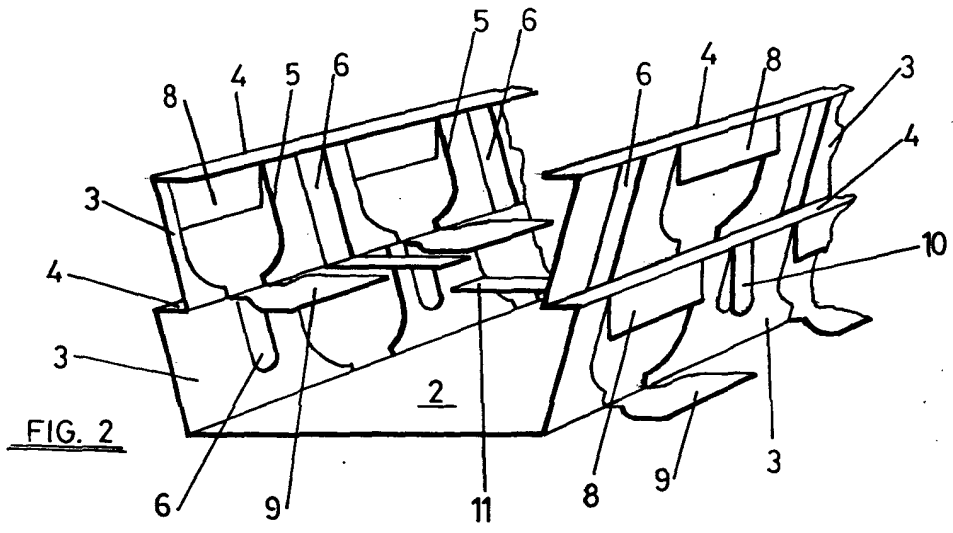
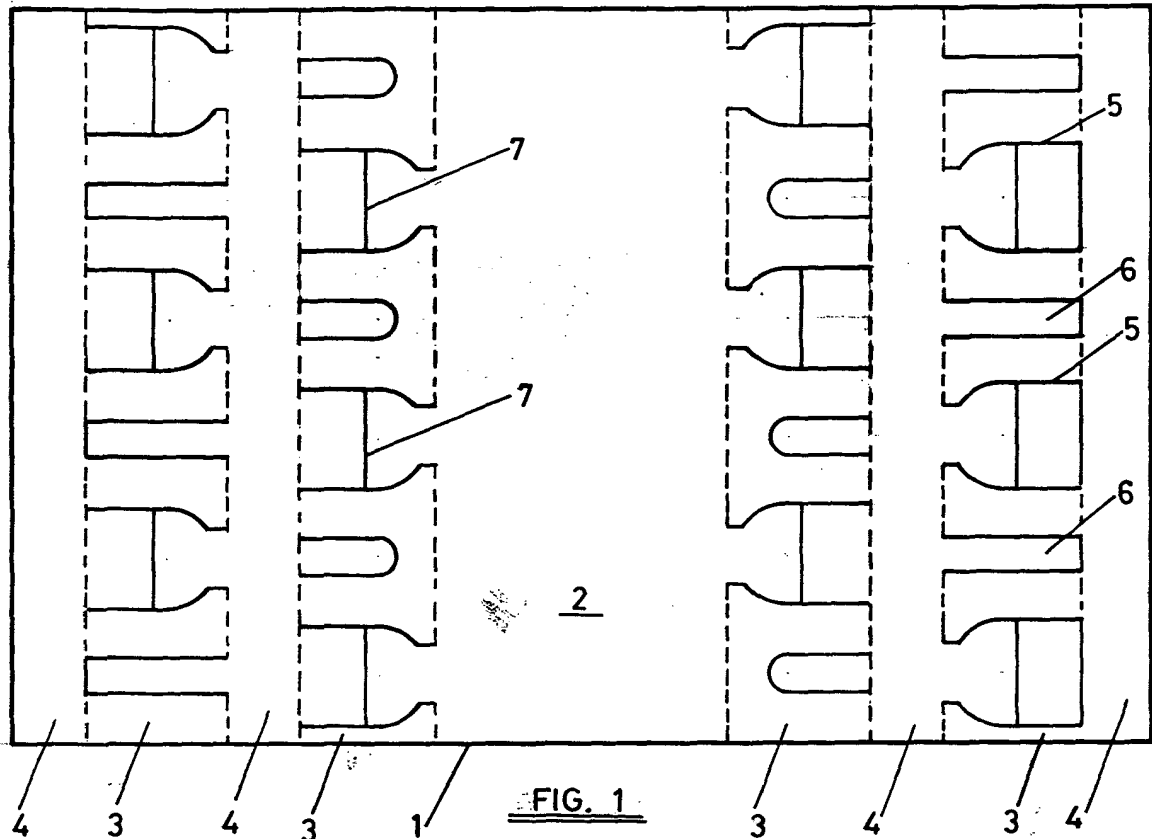
Madrid, 25 MAYO 1977

PAPELERA NAVARRA, S.A,

J. M. BONEZ AGEDO Y POMBO
P. P. Firmados L. Goeta Fernández

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the typed name and partially overlapping the company name above.

Escala variable



Madrid 25 MAYO 1977

J. M. GOMEZ ACEBO Y PONS
p. p. Firmado: L. Garcia Ferrnandez

[Handwritten signature]