

ESPAÑA

10 ES	11	NUMERO	228713	10 Y
	21	FECHA DE PRESENTACION		
	22			

MODELO DE UTILIDAD
228713

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"ENVASE PRESENTADOR"

71 SOLICITANTE (S)
GRUMBE, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Argentona (Barcelona) Calle San Julián, 7

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
Don Ignacio PONTI GRAU

La presente invención se refiere a un envase presentador de los conocidos con el nombre de "blister", si bien los mejora notablemente.

5 Este tipo de envase presentador está compuesto por dos piezas, a saber, el contenedor o cubeta y la tapa. La cubeta es una pieza de plástico transparente generalmente moldeada al vacío que va pegada a una pieza de cartón, con un tratamiento en su superficie, ya sea de plastificado, encolado u otro sistema. El resultado es un envase hermético cerrado.

10 El fabricante de este tipo de envase "blister", sirve al cliente las dos piezas por separado, lo cual presupone que éste debe poseer la máquina adecuada para que, una vez colocado el artículo en la cubeta, pueda pegarla al soporte de cartón. Por consiguiente, este tipo de envase obliga a que el industrial que lo utiliza para presentar sus artículos, posea una máquina especial para unir la cubeta en el cartón, con la consiguiente inversión, empleo de tiempo y mano de obra, todo lo cual encarece el producto.

20 El envase presentador objeto de la invención tiene las ventajas del envase "blister", pero ha suprimido sus inconvenientes, puesto que hace innecesario disponer de máquina alguna al industrial que lo utiliza, pues el envase se le servirá completo.

25 En el caso de que el cliente quiera que el envase esté hermeticamente cerrado, éste deberá cerrarlo bien con un sistema manual (cola, grapa, etc.) o bien con un peque-

ño utillaje que le facilite esta operación.

El envase presentador en cuestión se caracteriza esencialmente por el hecho de que consta de una placa soporte, sobre la cual va adherida una caja transparente y plegable, desprovista de una de sus caras mayores, por la que se adhiere a la placa soporte, disponiendo también de aletas y solapas superponibles, destinadas a cerrar los extremos de la caja.

Más concretamente la caja transparente está dotada a ambos lados de su cara posterior abierta, de unas pestañas dobladas hacia el exterior, por las que se adhiere a la placa soporte.

Se ha previsto disponer unos troquelados en la placa soporte, en los que pueden fijarse unas pestañas de la caja transparente.

Para la mayor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en perspectiva del despiece de la caja; la figura 2 es una vista similar de la caja montada y plegada; la figura 3 es una vista, también en perspectiva, de la caja montada, desplegada y abierta; y la figura 4 es una vista similar de la caja montada y cerrada; la figura 5 es una vista en perspectiva del despiece de la caja y la placa en el caso de que ésta presente aletas troqueladas; la figura 6 es una vista en alzado frontal de la caja montada; y la figura 7 es una

sección longitudinal de la figura anterior.

La caja presentador objeto de la invención consta en los dibujos de una placa -1- de soporte, dotada de una escotadura -2- para colgarla, cuya placa puede estar
5 plastificada o recubierta por una película protectora convencional.

Sobre la cara anterior de esta placa va adherida una caja transparente -3-, plegable, con su cara posterior abierta y dotada a ambos lados de sendas pestañas -4- salientes al exterior, destinadas a fijarse sobre la placa
10 -1-.

Los extremos o bases de la caja plegable -3- están dotados de aletas -5- y solapa -6-, abatibles sobre sí mismas, para cerrar las respectivas bases.

El envase presentador se suministra al cliente plegado (figura 2), de forma que ocupa un reducido espacio y es fácilmente transportable. El industrial que debe utilizar el envase, lo despliega y cierra primeramente la base inferior, introduciendo por la opuesta el artículo de que
15 se trate, cerrando a continuación la base superior, merced a las aletas -5- y solapas -6-.

Se ha previsto la posibilidad de que la placa respaldo -1- esté dotada de unas aletas troqueladas -7-, destinadas a retener una pestaña -8- de la tapa inferior
20 de la caja transparente -3- (ver figuras 5, 6 y 7).

Como ha podido comprobarse, el industrial que utiliza este envase para acondicionar sus artículos o productos no precisa máquina alguna para realizar el envasado, pues-

to que los dos componentes del envase vienen unidos de origen, pero plegados, de forma que únicamente hay que desplegar la caja, llenarla y cerrarla a mano, sin ninguna dificultad y en un tiempo mínimo.

5 Gracias a este envase se consigue disminuir los costes de envasado del artículo, sin perder por ello las cualidades características del envase presentador.

10 Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la fabricación de los componentes del envase, formas y dimensiones de los mismos y cuantos detalle accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

- . -

R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Envase presentador, caracterizado esencialmente por el hecho de que comprende una placa soporte con medios de suspensión, sobre cuyo anverso va unida una caja transparente y plegable, desprovista de la cara posterior por la que va unida a la placa y dotada de solapas y aletas superponibles en sus bases, que constituyen tapas de cierre de las mismas.

2. Envase presentador, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que la cara posterior de la caja transparente está dotada de unas pestañas laterales solidarizadas sobre la placa soporte.

3. Envase presentador, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que la placa respaldo presenta unas aletas troqueladas en las cuales queda retenida una pestaña, por lo menos, que sobresale de la caja transparente.

4. Envase presentador.

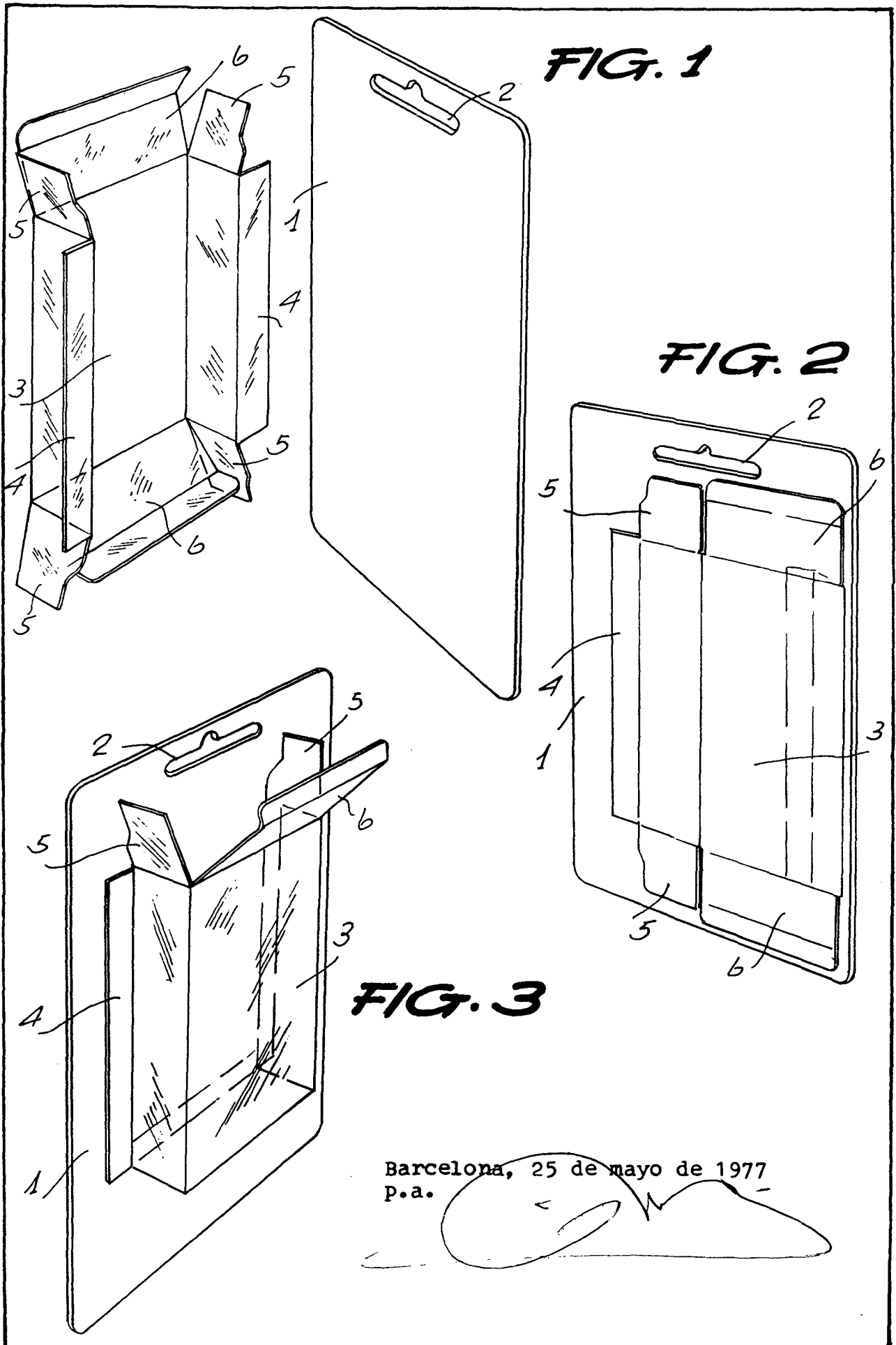
La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 25 de mayo de 1977

GRUMBE, S. A.

p. a.





21.100/2

FIG. 3

Barcelona, 25 de mayo de 1977
P.a.

FIG. 4

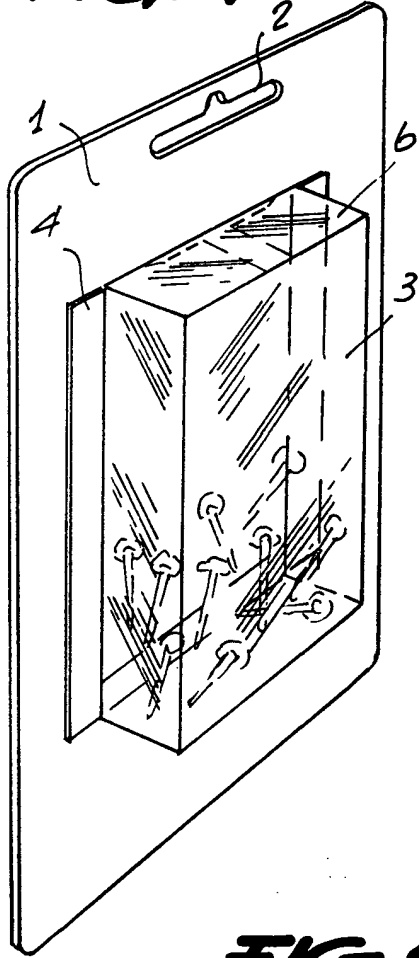


FIG. 5

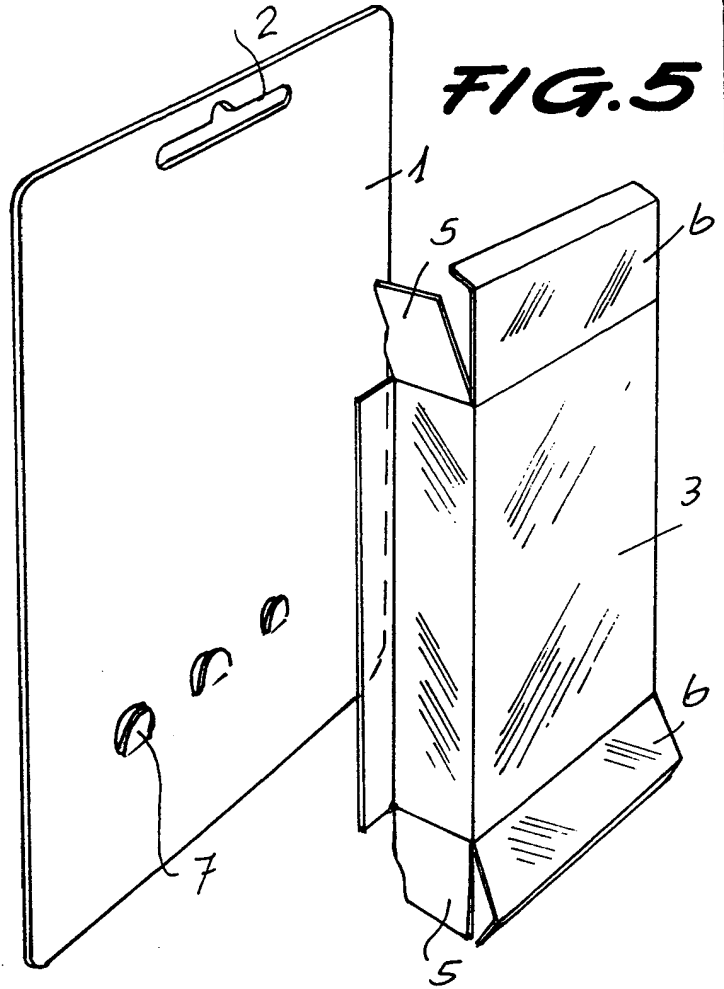


FIG. 6

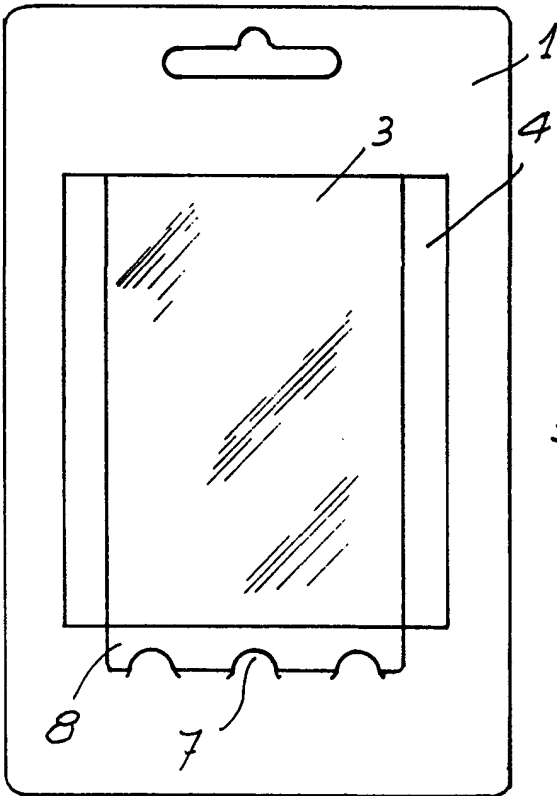
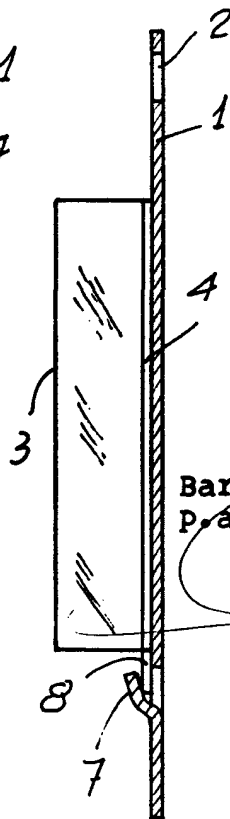


FIG. 7



Barcelona, 25 mayo 1977
P.A.

1/100/2