



|    |    |    |                       |    |   |
|----|----|----|-----------------------|----|---|
| 10 | ES | 11 | NUMERO                | 10 | Y |
|    |    | 21 | 228 695               |    |   |
|    |    | 22 | FECHA DE PRESENTACION |    |   |
|    |    |    | 24-5-77               |    |   |

MODELO DE UTILIDAD

© 11 OCT. 1977

|    |              |          |         |    |              |
|----|--------------|----------|---------|----|--------------|
| 30 | PRIORIDADES: | 32       | FECHA   | 33 | PAIS         |
|    | 31           | NUMERO   |         |    |              |
|    |              | 21743/76 | 26-5-76 |    | Gran Bretaña |

|    |                     |    |                             |
|----|---------------------|----|-----------------------------|
| 47 | FECHA DE PUBLICIDAD | 61 | CLASIFICACION INTERNACIONAL |
|    |                     |    | E06 B                       |

|    |                          |
|----|--------------------------|
| 64 | TITULO DE LA INVENCIÓN   |
|    | "UNA ESTRUCTURA DE TIRA" |

|    |                         |
|----|-------------------------|
| 71 | SOLICITANTE (S)         |
|    | DRAFTEX DEVELOPMENT AG. |

|                               |                |
|-------------------------------|----------------|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE     | (Offset Links) |
| Schönbühl 3, 6300 Zug, Suiza. |                |

|    |                         |
|----|-------------------------|
| 72 | INVENTOR (ES)           |
|    | ROBERT GRANVILLE BRIGHT |

|    |              |
|----|--------------|
| 73 | TITULAR (ES) |
|    |              |

|    |                                  |              |
|----|----------------------------------|--------------|
| 74 | REPRESENTANTE                    | (MOD.- 2764) |
|    | DON FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ |              |

OD.- 2764

1 El invento se refiere a núcleos o soportes de  
refuerzo contruidos de metal para reforzar estructuras fle  
xibles de tira en forma acanalada, como por ejemplo para -  
hermetizar o excluir corrientes de aire o para sujetar a las  
5 pestañas existentes alrededor de las puertas, otras abertu-  
ras o similares, o para ambos fines. Por ejemplo, estas es-  
tructuras en forma de tira pueden utilizarse en la construc-  
ción de la carrocería de automóviles.

10 De acuerdo con el invento, se habilita una es-  
tructura de tira en forma acanalada que comprende un sopor-  
te de refuerzo construido de una serie de elementos parale-  
los situados unos junto a otros, en forma de U, dispuestos  
para definir un perfil acanalado y que están unidos entre  
15 sí mediante enlaces o elementos de unión flexibles, enlaces  
que están dispuestos todos en un solo lado de dicho perfil  
acanalado, y cada uno de los cuales se extiende desde un pun  
to situado en una de las alas o patas laterales del elemen-  
to en forma de U a un punto correspondiente existente en el  
ala lateral contigua del siguiente elemento, un revestimien  
20 to de material flexible sobre el soporte y una parte de ob-  
turación de material blando situado encima y dispuesto a lo  
largo de la superficie exterior del material de revestimien  
to existente en la base del perfil acanalado.

25 De acuerdo con la invención, se habilita tam-  
bién una estructura de tira en forma acanalada, que compren  
de un soporte de refuerzo construido de una serie de elemen  
tos metálicos en forma de U, paralelos entre sí, que están  
separados uno de otro una corta distancia a lo largo del so  
porte, estando unida sólo un ala o pata de cada elemento al  
30 ala correspondiente del siguiente elemento mediante un enlace

1 corto que se extiende aproximadamente entre los puntos me-  
dios de dichas alas, no estando unidas entre sí los elemen-  
tos mediante metal en ninguna otra forma, un revestimiento  
de material flexible existente sobre el soporte y una parte  
5 hermetizadora o de obturación de material blando dispuesto  
encima y que discurre a lo largo de la superficie exterior  
del material de revestimiento que hay en la base del perfil  
acanalado.

Se describirán las estructuras de tira en for-  
10 ma acanalada que materializan el presente invento, a título  
de ejemplo solamente, haciendo referencia a los dibujos es-  
quemáticos que se acompañan, en los cuales:

La Figura 1 es una vista en corte y en perspec-  
tiva de una forma de la estructura de tira acanalada;

15 La Figura 2 es una vista en perspectiva del so-  
porte metálico que hay en la estructura de tira de la Figu-  
ra 1; y

La figura 3 es una vista en planta de una pieza  
metálica elemental o en bruto que ha sido trabajada parcial-  
20 mente para formar el soporte de la Figura 2.

Como se muestra en la Figura 1, la estructura  
de tira comprende un soporte metálico 5 (que se describirá  
con mayor detalle más adelante) el cual está embebido en ma-  
terial plástico o de caucho 14. Este último puede confor-  
25 marse sobre el soporte metálico 5 mediante un procedimiento  
de extrusión o similar y se conforma ventajosamente con el  
fin de habilitar una sección de obturación 16 y nervios suje-  
tadores 18. Estos últimos se pueden disponer de maneras di-  
30 versas. Por ejemplo, puede haber más de uno de tales ner-  
vios en uno o ambos lados del perfil acanalado y no es pre-

1 ciso que los nervios sean iguales a ambos lados; una dispo-  
sición ventajosa tiene un nervio, relativamente grande posi-  
blemente, en una pared interior del perfil acanalado y tres  
nervios, posiblemente menores, en la otra pared interior.

5 En el uso, la estructura de tira es colocada  
sobre una pestaña de borde, como por ejemplo la que circun-  
da el hueco de la puerta de la carrocería de un vehículo,  
y los lados del perfil acanalado agarran en la pestaña y su-  
jetan la estructura en posición. Los nervios 18 ayudan a  
10 incrementar esta función de agarre y proporcionan también  
una función de obturación en el sentido de que impiden la  
entrada de agua que pueda tender a correr alrededor de la  
pestaña, al interior del perfil acanalado. Cuando se sujeta  
en posición en esta forma, la estructura de tira de forma  
15 acanalada presenta la sección de obturación 16 hacia la puer-  
ta y está dispuesta de forma que la puerta cierra sobre aque-  
lla comprimiéndola para proporcionar una junta hermética.  
Para facilitar esto, la sección 16 puede fabricarse de mate-  
rial más blando que el material 14. Puede emplearse un pro-  
cedimiento de extrusión de tipo doble para extruir los mate-  
20 riales 14 y 16 con el fin de que tengan distintos grados de  
dureza, o la sección de obturación 16 puede conformarse por  
separado y después sujetarse al material 14 mediante adhesi-  
vo o en otra forma.

25 La estructura que se muestra en la Figura 1 es  
particularmente adecuada para el hueco del cofre de equipaje  
o maletero de la carrocería de un vehículo, en donde la  
pestaña puede estar dirigida en forma aproximadamente perpen-  
dicular al plano del hueco.

30 La Figura 2 muestra el soporte metálico 5. Este

1 comprende una serie de elementos metálicos 6, en forma de U,  
los cuales están unidos entre sí mediante enlaces o elemen-  
tos de unión cortos 8. Los elementos de unión discurren a  
lo largo de un lado solamente del perfil acanalado y están  
5 dispuestos aproximadamente en los puntos medios de las alas  
o patas del elemento 6.

En esta forma, los enlaces sujetan entre sí los  
elementos 6 pero, sin embargo, proporcionan al soporte una  
buena flexibilidad en el plano horizontal. La flexibilidad  
proporcionada es considerablemente mayor que la que se ob-  
10 tendría si existiesen también en el otro lado del perfil aca-  
nalado elementos de unión similares a los enlaces 8.

Por lo tanto, el soporte metálico que se mues-  
tra en la Figura 2 es particularmente ventajoso para utili-  
15 zar con la estructura de tira que se muestra en la Figura  
1, en donde la sección hermetizadora 16 discurre a lo largo  
del exterior de la base del perfil acanalado, haciendo que  
la estructura de tira sea adecuada para colocar el hueco de  
un cofre de equipajes o maletero. En esta aplicación, las  
20 esquinas o codos de la pestaña precisarán una buena flexibi-  
lidad del soporte alrededor del plano horizontal, y esto se  
consigue situando los enlaces 8 como se muestran en la Figu-  
ra 2.

La Figura 3 muestra una posible forma de fabri-  
25 car el soporte metálico.

Como puede verse, una pieza metálica en bruto  
y rectangular es sometida a un procedimiento de ranurado me-  
diante un útil adecuado, al objeto de habilitar la estructu-  
ra que se muestra en la Figura 1. Utilizando una prensa de  
30 extrusión de cabezal transversal, de un tipo conocido, la

1 pieza en bruto, con la forma que se muestra en la Figura 3,  
es recubierta después con el material plástico 14 (la matriz  
utilizada en la prensa de extrusión conforma también la sec-  
ción de obturación 16 y los nervios 18 de la Figura 1, si  
5 se precisan).

Posteriormente, la pieza metálica en bruto re-  
cubierta, es doblada para darle la forma de U precisada.

Sin embargo, son posibles otras formas de fabri-  
cación. Por ejemplo, la pieza en bruto que se muestra en  
10 la Figura 3 podría doblarse en forma de U (como se muestra  
en la Figura 2) antes de recubrirla con el material de plás-  
tico o caucho extruidos, en lugar de después. Este método  
puede resultar ventajoso si se desea someter el soporte me-  
tálico a un procedimiento de temple, ya que este puede lle-  
15 varse inmediatamente después de que se ha doblado el sopor-  
te en forma de U y antes de realizar el procedimiento de ex-  
trusión.

En lugar de conformar el soporte ranurando una  
pieza metálica en bruto, podría conformarse formando hendi-  
20 duras estrechas (en la posición en que se muestran las ranu-  
ras en la Figura 3) y laminar después la pieza en bruto con  
hendiduras a todo lo largo de la misma y en alineación con  
la parte no hendida que se extiende longitudinalmente. Es-  
te procedimiento de laminado adelgazaría el metal de la par-  
25 te no hendida y expandiría las ranuras para formar ranuras,  
al objeto de proporcionarles la forma que se muestra en la  
Figura 3. Este método resulta ventajoso en el sentido de  
que no se produce desperdicio de metal.

REIVINDICACIONES

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

1<sup>a</sup>.- Una estructura de tira de forma acanalada que comprende un soporte de refuerzo fabricado de una serie de elementos en forma de U, paralelos y adyacentes entre sí dispuestos para definir un perfil acanalado y que están unidos entre sí mediante enlaces o elementos de unión flexibles, y un revestimiento de material flexible sobre el soporte, caracterizada porque todos los elementos de unión están dispuestos en un solo lado de dicho perfil acanalado y cada uno de ellos se extiende desde un punto situado en una pata lateral de un elemento en forma de U a un punto correspondiente existente en la pata contigua del siguiente elemento, y mediante una parte de obturación de material blando dispuesto encima y que discurre a lo largo de la superficie exterior del material de revestimiento existente en la base del perfil acanalado.

2<sup>a</sup>.- Una estructura de acuerdo con la reivindicación 1<sup>a</sup>, caracterizada porque dichos puntos de los elementos de unión están dispuestos aproximadamente en el punto medio, a lo largo de cada pata o ala.

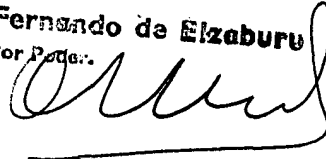
3<sup>a</sup>.- Una estructura de tira,

1 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

5 Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 24.12.1977

P.A.

10 **Fernando de Elzaburu**  
Por Poder.  


15

20

25

30

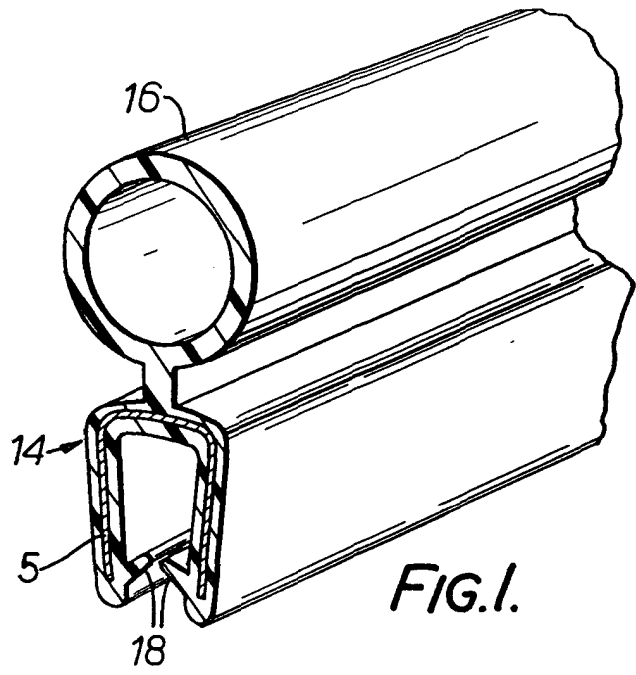


FIG. 1.

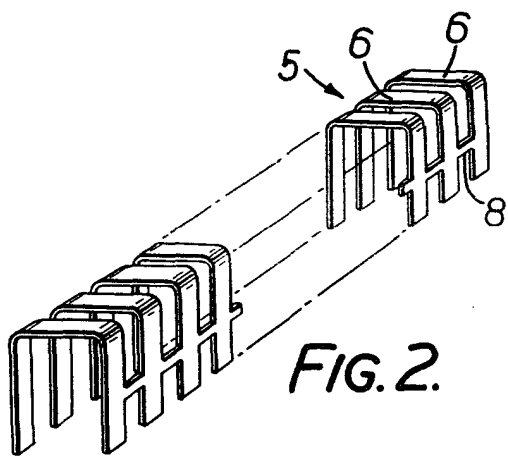


FIG. 2.

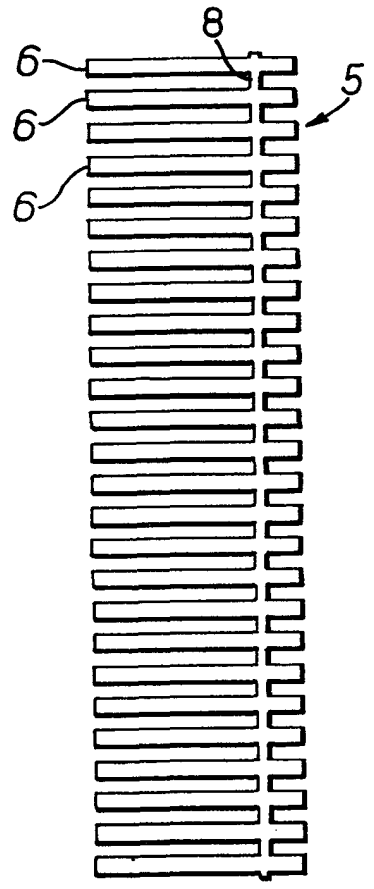


FIG. 3.

Patented by Inzaburo

*[Handwritten signature]*