



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
(21)	228684	
(22)	FECHA DE PRESENTACIÓN	
	24 MAYO 1977	

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"UN ENVASE".

(71) SOLICITANTE (S)

DON JUAN FERRER RODRIGO.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

VALENCIA, Calle Teruel, 20.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

JULIO DE PABLOS ARRIBAS. (M. U. 2.545, A-R).

Se trata de un envase especialmente destinado a contener productos de naturaleza pulverulenta tales como talco, bicarbonato finamente pulverizado, etc., a la vez que su forma constructiva y funcionalidad dinámica permite la expedición del producto sin necesidad de separar la tapa del cuerpo contenedor.

En la realización de este envase se ha tenido en cuenta materializar un recipiente sumamente simplificado en orden a conseguir un elemento de fácil y barata fabricación en serie, a la vez que tal circunstancia operativa no menoscaba en absoluto la correcta custodia del producto a contener, que garantiza la pureza del mismo, en unión de una cómoda funcionalidad en la utilización y uso del envase.

En esencia consiste en un cuerpo base, de forma general cilíndrica, el cual interiormente y cerca del borde abierto está provisto de un bordón circular, a la vez que dicho borde presenta una especie de pico de flauta que rompe la simetría cilíndrica, en unión de sendos topes anti-giro situados exteriormente a la envolvente, uno prácticamente tangente al citado pico, mientras que el segundo se sitúa en sentido contrario y a cierta distancia estudiada que permita, en el giro de la tapa, que el repetido pico quede al descubierto.

Este cuerpo se complementa con una tapa de sección cuadrada, la cual presenta un bordón periférico, dispuesto ex-

teriormente y circundante el borde abierto de la envolvente, en unión de un pico de flauta de concavidad contraria al correspondiente del cuerpo contenedor, a la vez que, en sentido contrario a dicho pico, va provista de una baseta

5.- de apoyo que permite el cómodo manejo de la misma.

Es obvio que la tapa se monta sobre el cuerpo contenedor y mediante operación de encaje a presión se consigue que el bordón externo de la misma engatille en el bordón interno del cuerpo, en cuyo momento quedan solidarios dichos elementos, con posibilidad de giro funcional de la tapa, de manera tal que ambos picos monten uno sobre el otro a fin de consolidar el cierre previsto. Para la expendición del producto basta girar la tapa en la dirección en que está situado el pivote más alejado, con lo cual el envase

10.- queda prácticable precisamente por la zona correspondiente al pico de flauta que queda al descubierto, mientras que el giro contrario origina que ambos picos monten uno encima del otro a fin de que el envase quede cerrado sin posibilidad de giro contrario, al impedirlo el tope tangente al

15.- pico correspondiente al cuerpo contenedor.

20.-

El envase se completa, al salir de fábrica, con sendos precintos posicionados sobre ambos picos y en la zona opuesta a los mismos, los cuales garantizan la inviolabilidad del recipiente y por tanto la no adulteración del producto que

25.- contiene.

Para una mejor comprensión de cuanto antecede se acompañan dibujos en los que se representa esquemáticamente la invención que a continuación y con referencia a los mismos se describe detalladamente.

30.- En dichos dibujos:

La figura 1 representa al envase en alzado y vista lateral.

5.- La figura 2 muestra al envase por la parte posterior con seccionado parcial que permite apreciar el engatillado de sus dos componentes.

La figura 3 corresponde a un corte longitudinal del cuerpo base y de la tapa por separado.

Finalmente la figura 4 es una vista en planta del cuerpo contenedor que completa las anteriores representaciones.

10.- De acuerdo con las figuras que se representan a título de ejemplo ilustrativo no limitativo, el envase está constituido por un cuerpo cilíndrico 2 provisto de un pico de flauta 4 y de un bordón circular interno 7, a la vez que dispone de dos topos exteriores 8, 9 en función de limitadores en el giro de apertura y cierre de la tapa 1, la cual adopta forma de sección quebrada y dispone de un segundo pico de flauta 3, un bordón exterior circunferencial 6 y una baseta posterior 5.

15.- Como se representa en la figura 1, ambos componentes se acoplan entre sí a través de un embonado a presión que hace engatillar los bordones internos y externos de dichos elementos, a la vez que coincide posicionalmente los picos de los mismos, uno encima del otro, con lo cual el envase queda cerrado y consolidado mediante precintajes anterior y posterior detallados con las referencias 11 y 10.

20.- Para su apertura basta quitar dichos precintos y hacer que la tapa gire en la dirección del tope 8, operación que deja al descubierto la boca en forma de pico 4 por la que se puede expender el producto contenido en el envase. La
25.- La operación contraria restablece el cierre primitivo en
30.-

espera de nuevo uso, con la particularidad de que el giro en esta dirección no es posible en virtud del impedimento que ofrece el tope 9.

5.- Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, así como una forma preferida de poderla llevar a la práctica, se hace constar que en la misma podrán ser variables los materiales, formá, dimensiones y, en general, todos aquellos detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad que se propone.

10.- Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose interpretar en su sentido más amplio y nunca con criterio de carácter restrictivo.

REIVINDICACIONES.

1a.- Un envase caracterizado por estar constituido por un cuerpo base, de forma preferentemente cilíndrica, el cual interiormente está provisto de un bordón circular situado cerca del borde abierto de boca, a la vez que dicho borde abierto presenta una especie de pico de flauta que rompe la simetría cilíndrica, en unión de sendos topes antigiro posicionados exteriormente a la envolvente, uno prácticamente tangente al citado pico, mientras que el segundo se sitúa en sentido contrario y a cierta distancia estudiada que permita, en el giro de la tapa, que el repetido pico quede al descubierto.

2a.- Un envase según reivindicación anterior, caracterizado porque el cuerpo base se complementa con una tapa de sección quebrada, la cual está provista de un bordón periférico, dispuesto exteriormente y circundando el borde abierto de su envolvente, en unión de un pico de flauta de concavidad contraria al correspondiente del cuerpo contenedor, a la vez que, en sentido contrario a dicho pico, está dotada de una baseta de apoyo que permite un fácil y cómodo manejo de la misma.

3a.- Un envase según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque ambos componentes se acoplan entre sí mediante operación de encaje a presión que hace que los bordones internos y externos engatillen entre sí, en cuyo momento quedan solidarizados ambos componentes, con posibilidad de giro funcional de la tapa, de manera tal que ambos picos se superponen, uno encima del otro, materializando el cierre previsto que se completa con un juego de precintos dispuestos respectivamente sobre ambos picos y por la parte opuesta

- a los mismos y con la particularidad de que, una vez separados dichos precintos de sus zonas de aplicación, basta girar la tapa en la dirección del tope más separado del pico expendedor para que éste quede al descubierto y por tanto el envase abierto para uso del producto que contiene, en tanto que el giro contrario origina que ambos picos, correspondientes a la tapa y al cuerpo base, monten uno encima del otro con lo que el envase queda cerrado, sin posibilidad de giro contrario al descrito, por impedirlo el tope que tangencia con el pico expendedor.
- 5.-
- 10.-

4s.- "UN ENVASE".

Madrid, 24 MAYO 1977




FIG. 1

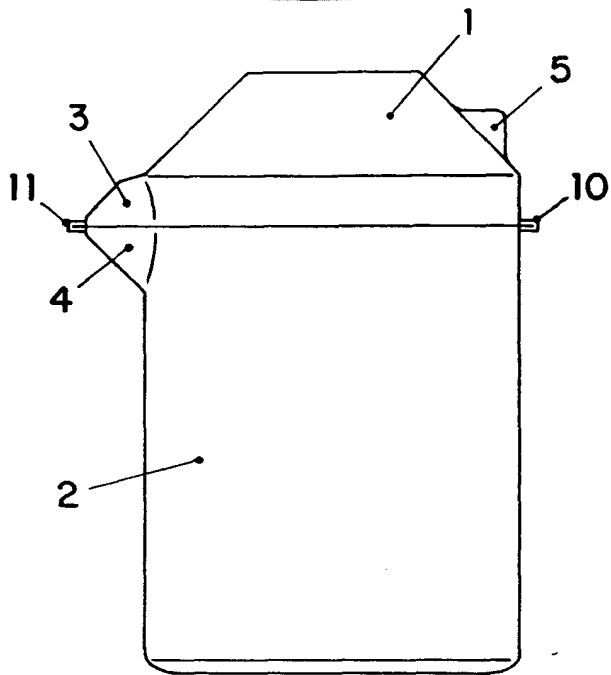


FIG. 2

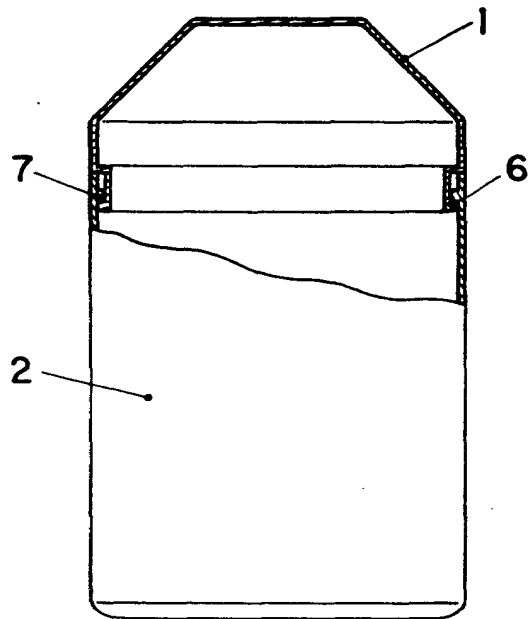


FIG. 3

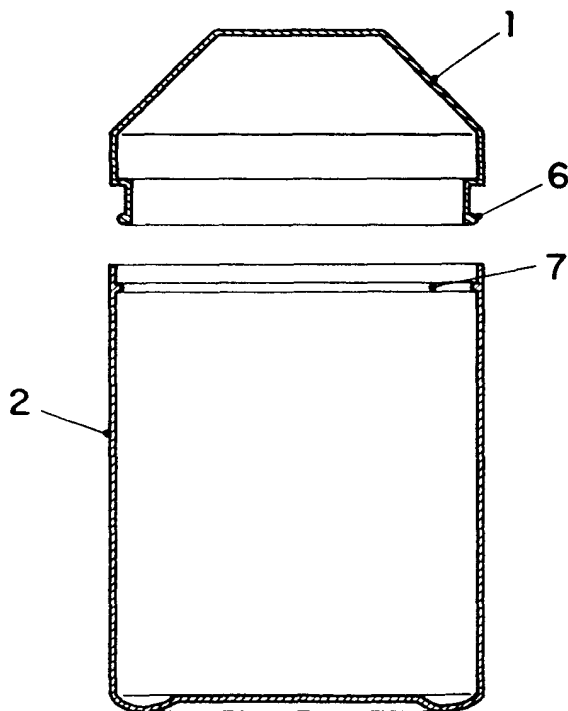
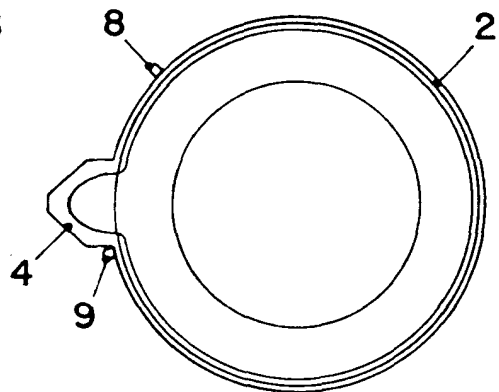


FIG. 4



MADRID, 24 MAYO 1977
P.A.