



ESPAÑA

19 ES

11  
21

NUMERO

228672

10 Y

22

FECHA DE PRESENTACION

23 Mayo 1977

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD		51 CLASIFICACION INTERNACIONAL A23N
54 TITULO DE LA INVENCIÓN "DISPOSITIVO PARA TRATAMIENTO DE PRODUCTOS ENVASADOS Y APILADOS"		
71 SOLICITANTE (S) D. ROBERTO VILAPLANA ESTEVE		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE Avda. Tirso de Molina, 14, 12ª - VALENCIA-9		
72 INVENTOR (ES) D. ROBERTO VILAPLANA ESTEVE		
73 TITULAR (ES) D. ROBERTO VILAPLANA ESTEVE		
74 REPRESENTANTE D. JUAN LOPEZ SANCHEZ		



23 MA

BAD ORIGINAL

**EXPEDIENTE:** MODELO DE UTILIDAD

**Titular:** D. ROBERTO VILAPLANA ESTEVE

**Nacionalidad:** Española

**Domicilio:** Avda. Tirso de Molina, 14, 12ª - VALENCIA-9

**Objeto:** "DISPOSITIVO PARA TRATAMIENTO DE PRODUCTOS EN  
VASADOS Y APILADOS"

**Prioridad:**

**MEMORIA DESCRIPTIVA**

A lo largo de la presente Memoria Descriptiva se exponen las características distintivas de un dispositivo para tratamiento de productos envasados y apilados, por cuyas ventajosas condiciones se solicita, a favor —  
5 del titular del expediente, el privilegio de exclusividad otorgado por la vigente Ley de la Propiedad Industrial para su fabricación y venta en España.

Determinados productos recogidos en el campo —  
son envasados en el mismo punto de recogida y apilados —  
10 en las plataformas denominadas palets, hasta que llegue el momento de su oportuno procesado y envasado definiti-



15 vo. En las operaciones de recogida no se puede evitar —  
que queden envasados algunos productos defectuosos, tara  
dos o que han sufrido golpes que originarian su pudrimien  
to y, en poco tiempo, echarian a perder el resto de la -  
recolección. Para evitar estos males se hace necesario -  
someter de inmediato el producto a un tratamiento preli-  
minar, sometiendo las plataformas o palets, con todo su  
20 contenido a un sumergido en el liquido adecuado. Ello re  
quiere grandes espacios en forma de fosos y origina gran  
desperdicio del preciado líquido de tratamiento que, ade  
más, suele dañar las grandes cadenas o rodillos encarga-  
dos del transporte de las plataformas o palets.

25 El dispositivo presentado ofrece una ventajosa  
solución, propiciando el tratamiento adecuado sin desper  
dicios de liquido tratante, simplificando la instalación  
y salvando a los elementos de transporte de las pernicio  
sas consecuencias del mismo liquido.

30 En el plano adjunto se recoge con detalle los  
aspectos principales del dispositivo, que ha sido repre  
sentado en plan esquemático y cuyas representaciones, que  
sólo tienen valor informativo, deben ser tomadas en su -  
más amplio sentido y no como límite del alcance del expe  
diente.

35 La figura 1ª es una vista en alzado de la tota  
lidad de la instalación, representada en el citado plan  
esquemático. La figura 2ª es una vista en planta de la -  
plataforma de transporte, constituida por una sucesión -  
de rodillos paralelos. La figura 3ª es un detalle de la  
40 forma en que queda montada la cadena de transmisión de -



movimiento a los rodillos.

La descripción que sigue está referida al contenido de las precitadas figuras, en las cuales se ha señalado con -1- el juego de rodillos que transporta, como es habitual, a la plataforma o palet -2- con su carga de envases -3- en los que se encuentran los productos recogidos del campo. Estos rodillos, o en su caso el sistema de transporte arbitrado, quedan alineados con otra serie de rodillos -4- el primero de los cuales, señalado con -5- o los que se estimen convenientes, prolonga su eje -6- hasta introducirlo en un cojinete -7-, por cuyo extremo opuesto sobresale para recibir a la rueda dentada -8- en la que se traba la cadena de transmisión de movimiento -9-, cuya velocidad será fija o variable, para regular así el tiempo de permanencia del producto bajo el tratamiento.

Este conjunto de rodillos -4- pasa por encima de un foso o tanque -10- al que se conecta una o varias bombas -11-, que impulsan el líquido contenido en el tanque -10- hacia un conducto vertical -12- y a un distribuidor superior -13-, de donde el líquido cae en forma de lluvia sobre los productos contenidos en los envases -3-, apilados sobre la plataforma -2-, una vez esta se ha situado bajo la citada lluvia.

El líquido que ha pasado por entre los envases y productos es recogido por una tolva inferior -14- y llevado nuevamente al tanque -10- de donde, llegado el momento, puede ser cómodamente sustituido. En todas estas operaciones, además de las ventajas obtenidas por el apro



70 vechamiento racional e integral del liquido, se han deja  
do a salvo las cadenas de transmisión -9- que, en virtud  
de su montaje sobre los ejes -6- y los cojinetes -7-,  
75 quedan prudentemente separadas y fuera del alcance del  
liquido, además de existir una pared de protección -13-  
que garantiza esta separación.

Suficientemente descrita la naturaleza del dis  
positivo presentado, sólo resta manifestar que serán va  
riables las circunstancias de materiales, tamaños y for  
mas de sus diferentes partes, siempre y cuando no se vea  
80 alterada su esencialidad, contenida en la siguiente

N O T A  
= = = =

Los puntos que se reivindican en el presente -  
Modelo de Utilidad son:

85 1º.- Dispositivo para tratamiento de productos  
envasados y apilados, caracterizado por constar de una  
serie de rodillos rotativos situados sobre una balsa o  
colector inferior, el primero de los cuales, o el número  
que se estime necesario, prolonga su eje haciéndolo pa  
sar por un cojinete y, en la parte opuesta de éste reci  
be a la rueda dentada encargada de recibir la cadena de  
90 transmisión de movimiento, previéndose un tanque inferior  
donde se encuentra el liquido, que es extraído por una o  
varias bombas y trasladado a una instalación superior de  
donde cae, en forma de lluvia o ducha, sobre los produc  
95 tos envasados y apilados en la correspondiente platafor  
ma o palet, deslizable sobre los rodillos, siendo recogi  
do por el colector precitado y nuevamente llevado al tan  
que, de manera que la cadena de transmisión queda fuera



100 del alcance nocivo del liquido de tratamiento, siendo fi  
ja o variable la velocidad de la cadena, para regular —  
así el paso de los productos bajo el tratamiento. Y

22.- "DISPOSITIVO PARA TRATAMIENTO DE PRODUCTOS  
ENVASADOS Y APILADOS", de conformidad en un todo en lo -  
esencial y fines industriales a lo descrito en la prece-  
105 dente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en  
las figuras del plano adjunto para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas, escritas o  
mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio en -  
106 líneas.

Valencia, 17 Mayo 1977

Por autorización del interesado.

23 MAY

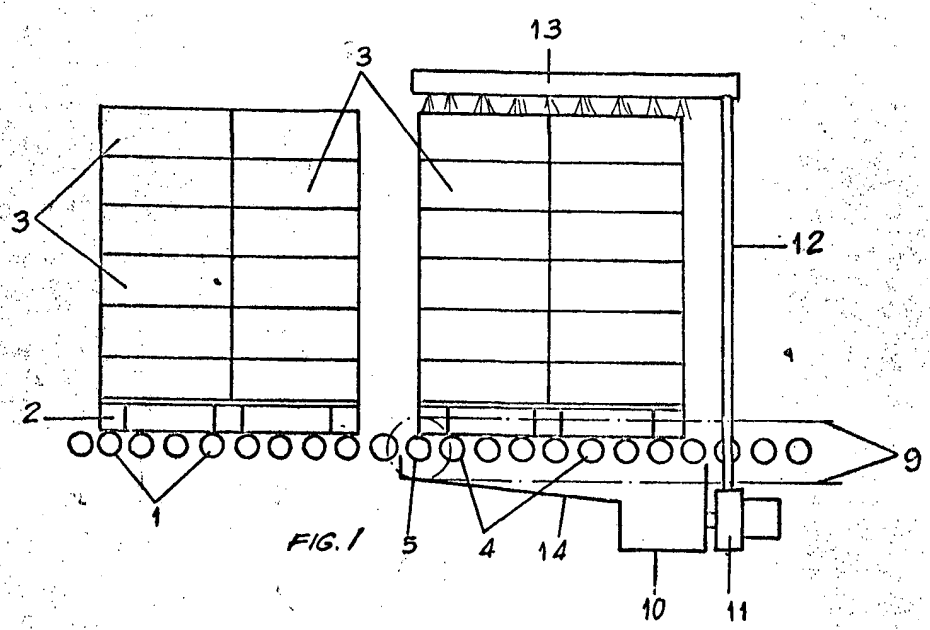


FIG. 1

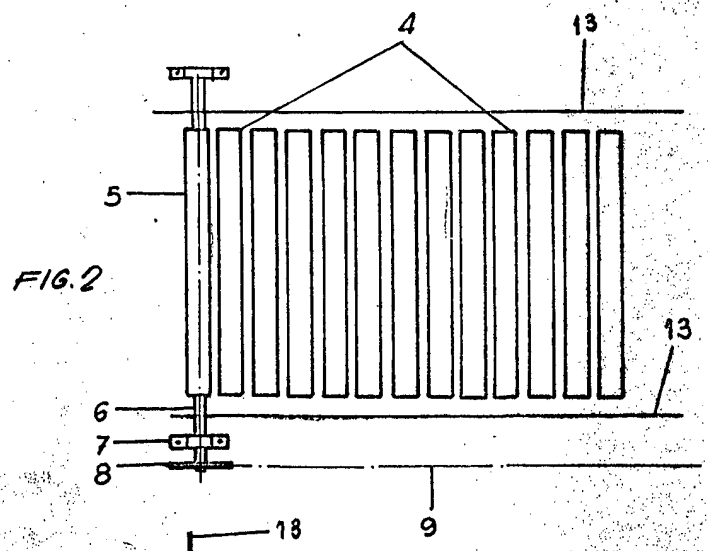


FIG. 2

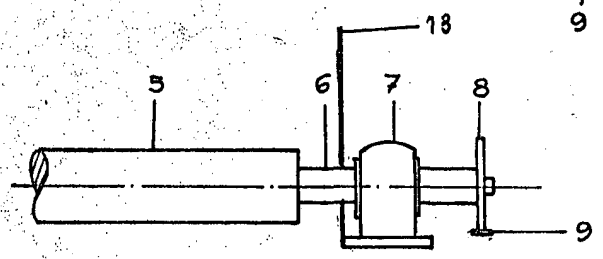


FIG. 3

ESCALA VARIABLE  
VALENCIA MAYO 1977

PA

*Juan Lopez*