



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	228613	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	19 Mayo 1977		

**MODELO DE UTILIDAD**

228613 e 20 MAY 1977

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B65G

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"DISPOSITIVO AGRUPADOR PARA PRESENTACION Y TRANSPORTE DE BOTELLAS"

71	SOLICITANTE (S)
	SYSPACK, S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	IGUALADA (Barcelona).- c/Doctor Padró, 15

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. José Ibañez Verdugo

MEMORIA DESCRIPTIVA

Hasta la fecha se han venido proponiendo diversos tipos de dispositivos agrupadores, para la presentación y cómodo transporte de botellas, pero ninguno con las características y ventajas del que es objeto de la presente solicitud. Su característica esencial reside en su sencillez de fabricación y de acoplamiento, y en su eficacia y seguridad.

Está constituido por una sola lámina, de cartoncillo o material similar, que presenta una parte central rectangular, con pestañas que sobresalen de sus cuatro lados; dos de estas pestañas, a lados opuestos, se abaten y se pegan de origen sobre la parte central para formar dos bordes reforzados y las otras dos pestañas están destinadas a abatirse e igualmente ser pegadas, pero una vez que las botellas, mejor dicho, los golletes de las botellas, ocupan su lugar, para cooperar en la retención de las mismas.

La parte central mencionada presenta cuatro o más aberturas circulares, estando troquelada, para permitir su levantamiento, la zona comprendida entre cada una de estas aberturas y la línea de doblez de la pestaña exterior correspondiente.

Por su parte, dichas pestañas llevan sendas escotaduras en arco en su borde externo para dejar totalmen-

25 te libres las aberturas circulares cuando son abatidas.

También lleva la parte central troquelados en el centro, dos arcos enfrentados o aberturas circulares para permitir la introducción de los dedos, para el transporte y manejo de las cuatro o más botellas agrupadas.

30 Para hacer más completa esta descripción nos referiremos en lo que sigue al dibujo adjunto, dado solamente a título de ejemplo ilustrativo, no limitativo, en el cual:

La figura 1ª muestra en planta la lámina una  
35 vez troquelada.

La figura 2ª representa el momento de introducir de abajo a arriba el cuello de una botella por una de las cuatro aberturas.

La figura 3ª muestra el dispositivo cargado, y

40 La figura 4ª es un detalle en sección de la figura 3ª.

Como puede apreciarse en estas figuras, la lámina de origen -1-, de forma sensiblemente cuadrangular, tiene en sus cuatro lados otras tantas pestañas -2-3-  
45 iguales dos a dos. Las pestañas -2- se pegan sobre la zona -1- y constituyen refuerzos de los bordes.

Las pestañas -3- quedan, en principio, levantadas, y presentan cada una dos pequeñas escotaduras en arco -4-, con el fin que luego se dirá.

50 La zona central -1- lleva cuatro aberturas circulares -5- y desde ellas, hasta la línea -6- de doblez de la pestaña -3-, unos cortes ligeramente divergentes -7- que dan lugar a la formación de las lengüetas -8- que tienen, como se verá, una función propia.

55 En dicha zona central -1-, también se han troquelado los cortes en forma de herradura -9- que originan las pequeñas lengüetas -10- abatibles hacia el interior cuando se introducen los dedos para el manejo del agrupador. También pueden ser aberturas circulares.

60 El acoplamiento de las botellas al dispositivo se realiza como sigue:

Agrupadas las botellas en número igual a las que vayan a quedar asociadas por el dispositivo objeto de la solicitud, preferiblemente cuatro, según se ha representado, se coloca o se hace descender sobre ellas la lámina -1-, a fin de que los golletes -11- queden introducidos, y por consiguiente las botellas sujetas, mediante las aberturas -5-. En este punto es donde se aprecian las ventajas de las lengüetas -8- originadas por los cortes divergentes -7-, pues las aberturas que dejan dichas lengüetas -8- al ser levantadas, son suficientemente amplias como para permitir la entrada de la parte superior de las botellas hasta su gollete sin necesidad de una gran precisión en su colocación previa, ya que posteriormente un

65

70

75 movimiento conjunto de centrado de las botellas y descenso de las lengüetas -8-, obligará a que los golletes -11- se introduzcan en las aberturas -5-, parte de cuyo perímetro está formado por las descendidas lengüetas -8-, lo que impedirá todo desplazamiento vertical u horizontal a las botellas.

80 seguidamente se abaten las pestañas laterales -3- de modo que los arcos -4- quedan también contra los golletes, completando la retención, la cual queda asegurada por el pegado de las pestañas -3- sobre la base -1- y consiguientemente sobre las lengüetas -8- inmovilizándolas.

El dobléz y pegado de estas pestañas -3- constituye al mismo tiempo el refuerzo de los bordes.

90 Tomando el dispositivo con dos dedos, introduciéndolos por las aberturas -10-, se puede transportar y manejar el conjunto con toda comodidad.

En la forma descrita, el dispositivo es perfectamente susceptible de montarse en máquinas continuas que realizan todas las operaciones necesarias.

95 Las modificaciones que puedan ser introducidas en el objeto descrito y no afecten a la esencialidad característica del mismo se entenderán incluidas en esta solicitud sean cualesquiera las circunstancias que concurren.

N O T A

100

Descrito suficientemente el objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad, se declaran de novedad en España las siguientes:

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

REIVINDICACIONES

1ª.- Dispositivo agrupador para presentación  
105 y transporte de botellas, caracterizado por estar cons-  
tituido de una lámina cuadrangular, por ejemplo en car-  
toncillo, que presenta simétricamente repartidas una serie  
de aberturas circulares, preferiblemente cuatro, de las  
que parten sendas parejas de cortes divergentes hasta dos  
110 lados opuestos de dicha lámina dotados de pestañas abati-  
bles que en su periferia presentan escotaduras en arco  
coincidentes con las aberturas circulares anteriores cuan-  
do dichas pestañas son abatidas, de manera que dichas pa-  
rejas de cortes, que llegan hasta las líneas de dobléz de  
115 las mencionadas pestañas con arcos, determinan sendas len-  
guetas que se alzan cuando se introducen las botellas por  
la parte inferior de la lámina y descienden, al mismo tiem-  
po <sup>que</sup> se produce el centrado de las botellas, reteniendo a  
éstas por sus golletes en el dispositivo agrupador, reten-  
120 ción que se complementa, al mismo tiempo que se refuerza  
la lámina constitutiva, cuando se abaten y pegan dichas  
pestañas por la cara inferior de la lámina incluyendo las  
mencionadas lengüetas, estando también la lámina reforza-  
da por el abatimiento de otras pestañas, en lados opues-  
125 tos a las anteriores, y pudiendo ser transportado el con-  
junto por pequeñas aberturas practicadas para los dedos  
en la parte central de la lámina.

2ª.- DISPOSITIVO AGRUPADOR PARA PRESENTACION Y  
TRANSPORTE DE BOTELLAS.

130

Todo tal y como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de ocho hojas y se ilustra con los dibujos que la acompañan.

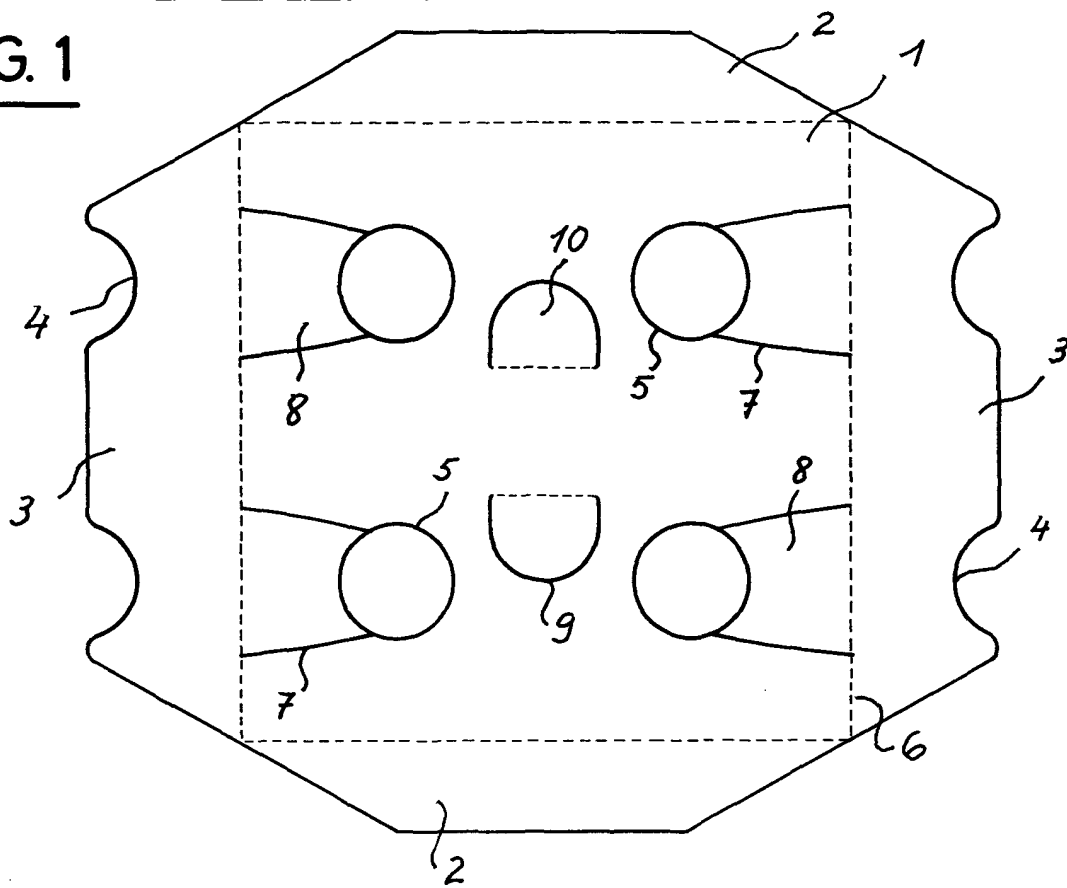
Madrid a diecinueve de Mayo de mil novecientos setenta y siete.

SYSPACK, S.A.

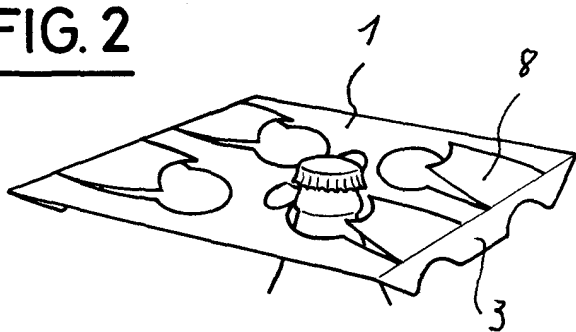
P. a

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'R. L. G.', written over the text 'P. a'.

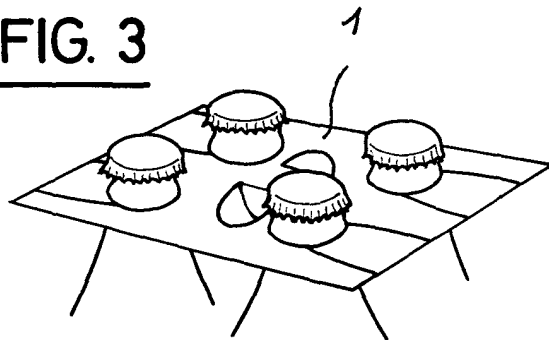
**FIG. 1**



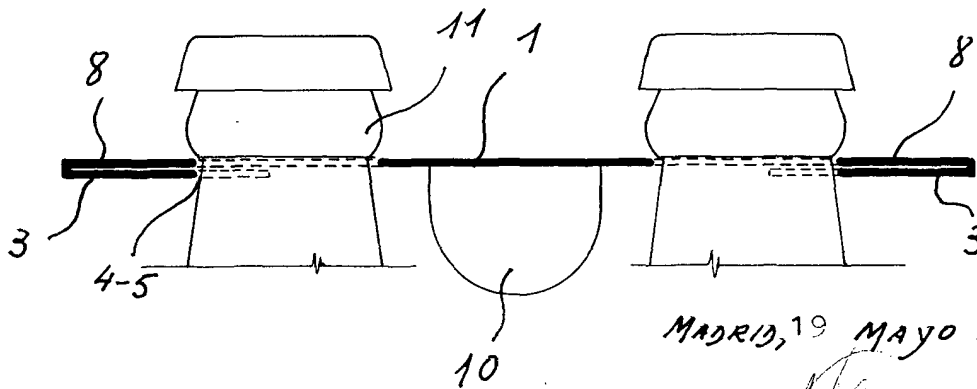
**FIG. 2**



**FIG. 3**



**FIG. 4**



MADRID, 19 MAYO 1977

ESCALA VARIABLE