



ESPAÑA

| | | | | | | |
|----|----|----|-----------------------|--------------|----|---|
| 19 | ES | 11 | NÚMERO | 228599 | 10 | Y |
| | | 21 | | | | |
| | | 22 | FECHA DE PRESENTACION | 19 MAY. 1977 | | |

MODELO DE UTILIDAD

228599

| | | | | | |
|----|--------------|------------|---------------|----|--------|
| 30 | PRIORIDADES: | 32 | FECHA | 33 | PAIS |
| | 31 | NÚMERO | | | |
| | | 23592 A/76 | 25 Mayo 1.976 | | Italia |

| | | | |
|----|---------------------|----|-----------------------------|
| 47 | FECHA DE PUBLICIDAD | 51 | CLASIFICACION INTERNACIONAL |
| | | | B 65 B |

| | |
|----|--|
| 54 | TITULO DE LA INVENCIÓN |
| | "MAQUINA PARA EFECTUAR LA INSERCIÓN DE MATERIALES EXPANSIBLES Y O DE RELLENO, EN LOS FORROS CORRESPONDIENTES". |

| | |
|----|------------------|
| 71 | SOLICITANTE (S) |
| | SEVERINO RIBOLDI |

| | |
|--|---|
| | DOMICILIO DEL SOLICITANTE. |
| | Via G. Tarra, 1. LISSONE (Milán-Italia) |

| | |
|----|------------------|
| 72 | INVENTOR (ES) |
| | SEVERINO RIBOLDI |

| | |
|----|--------------|
| 73 | TITULAR (ES) |
| | |

| | |
|----|-----------------------|
| 74 | REPRESENTANTE |
| | DON JOSE LOPEZ CORTES |

M E M O R I A D E S C R I P T I V A
= = = = = = = = = =

El objeto de la presente invención está constituido por una máquina capaz de efectuar la previa compresión y posterior inserción de materiales expansibles, o de relleno, o de ambas clases, en los forros correspondientes.

5 Como se sabe, la inserción de materiales expansibles en el interior de forros adecuados, para la fabricación de muebles almohadillados en general, presenta evidentes dificultades.

10 Con tal finalidad, existen máquinas capaces de - efectuar una compresión parcial del material de relleno, para facilitar su alojamiento en el forro correspondiente.

Tradicionalmente, dichas máquinas comprenden un sistema de compresión de peine, constituido por un conjunto de varillas paralelas, verticales u horizontales.

15 Mediante estas máquinas, el material de relleno, previamente comprimido, se introduce en la envoltura adecuada, mediante un movimiento de deslizamiento de cadenas ó de correas dentadas.

20 De cualquier modo, dichas máquinas tienen pocas posibilidades para la reducción del volumen del material y, por consiguiente, su empleo plantea dificultades para la inserción de materiales de relleno perfilados como, por ejemplo, respaldos con concavidades laterales y elementos similares.

25 Además, en las máquinas anteriormente citadas, de tipo tradicional, el peine se somete a grandes resistencias, por parte de los materiales a comprimir, por lo que pierde

su disposición paralela, alterando el funcionamiento de dichas máquinas.

5 En contrapartida, la máquina para la inserción de materiales de relleno, en los forros correspondientes, que constituye el objeto de la presente invención, subsana los inconvenientes antes mencionados.

10 De hecho, dicha máquina es capaz de trabajar con todos los tipos de materiales de relleno, incluso perfilados, colocando los mismos en las envolturas de los receptáculos correspondientes.

15 Asimismo, la misma máquina efectúa la operación antes citada evitando la necesidad de una posterior disposición definitiva manual de la estructura, objeto de relleno, lo cual era indispensable para las máquinas análogas hasta ahora utilizadas.

Más detalladamente, la máquina objeto de la presente invención está constituida, fundamentalmente, por un bastidor de forma paralelepípedica, provisto de guías adecuadas, longitudinales y transversales.

20 En particular, el bastidor anteriormente citado lleva, en sentido longitudinal, una pared vertical fija y una pared vertical móvil, susceptible de trasladarse hacia la primera.

25 El mismo bastidor lleva también, en sentido transversal y en posición lateral, un montante fijo y otro móvil, desplazable hacia el primero, a lo largo de cada uno de los cuales puede desplazarse una cinta transportadora.

En la práctica, el material de relleno se inserta

en el espacio delimitado por los pares de paredes verticales y de montantes, fijos y desplazables, anteriormente citados, los cuales tienden a reducir adecuadamente el volúmen del propio material.

5 A continuación, el forro se superpone al par de montantes antes citados y, a través de un accionamiento conveniente, se origina el desplazamiento de las dos cintas - transportadoras, dispuestas junto a los propios montantes.

10 Dichas cintas transportadoras, al desplazarse hacia la parte superior, insertan el material de relleno en el forro ó envoltura correspondiente.

15 Estas y otras características, de naturaleza funcional y constructiva de la máquina, apta para efectuar la inserción de materiales de relleno en los forros correspondientes, que constituye el objeto de la presente invención, se podrán comprender mejor mediante la referencia a las diversas figuras de las representaciones esquemáticas adjuntas, en las que:

20 La figura 1 muestra la máquina en una vista frontal;

 en la figura 2 la misma máquina se representa en sección transversal;

 en la figura 3 la máquina se muestra en una vista posterior;

25 en la figura 4, la presente máquina se ilustra en una vista en planta;

 en la figura 5, se ilustra en forma esquemática el funcionamiento de dicha máquina y

en la figura 6 se representa en perspectiva uno de los conjuntos de accionamiento de las esterillas expulsoras.

Con especial referencia a los símbolos numéricos de las diversas figuras adjuntas, la máquina objeto de la presente invención resulta constituida por un robusto bastidor, -1-, que presenta una estructura prácticamente paralelepipedica.

En dicho bastidor hay solidarizado un montante -2- que tiene una cinta continua, con disposición transversal respecto al propio bastidor.

En este último está acoplado prismáticamente, mediante dos guías cilíndricas desplazables -9-, un segundo montante, -3-, que también lleva una cinta transportadora.

Dicha cinta transportadora está sostenida por dos ejes horizontales, -5-, ligados al bastidor -1- por medio de los soportes -14-.

El conjunto montante-cinta transportadora, -3-, se fija a las guías cilíndricas anteriormente citadas, mediante una placa de acero, -39- y una serie de pernos prisioneros.

Dicho conjunto se acciona, en sentido longitudinal, por un cilindro de doble efecto, -6-, hidráulico ó neumático, anclado al larguero -8- y a la abrazadera -10-.

Dicha abrazadera, en particular, es solidaria con las guías cilíndricas -9-, susceptibles de desplazarse a lo largo de los ejes -5-.

En el larguero -8- está alojado un dispositivo, -15-16-17-, para la regulación del conjunto móvil -3- anteriormente citado.

.../...

Dicho dispositivo se interpone entre el cubo y la horquilla del cilindro -6-, limitando el desplazamiento de acuerdo con las necesidades.

5 En la parte lateral del bastidor, -1-, hay solidarizada una pared fija, constituida por un bastidor de perfil en "U", -4-, soldado y una chapa, -7-, atornillada al mismo.

10 En frente de la pared fija antes citada está situada una pared móvil, constituida también por un bastidor de perfil en "U" soldado, -43- y una chapa -28-, atornillada al propio bastidor.

15 Dicha pared móvil está sostenida por cuatro palancas. -26-, dispuestas en forma de paralelogramo, las cuales están ancladas en los soportes de los costados -35- y a la propia pared, a través de un par de ejes, -27- y -34-, que mantienen el paralelismo de las propias palancas.

La pared citada es impulsada por dos cilindros de doble efecto, -32-, neumáticos ó hidráulicos, los cuales se fijan al travesaño -33-, ligado al bastidor -1-, mediante dos soportes -41-.

20 Los conjuntos expulsores, -2- y -3-, comprenden dos placas, -11-, empernadas, que llevan rodillos, -38- para el desplazamiento de las cintas transportadoras -19-.

25 A dichas placas se aplican, por medio de soportes a escuadra, -40-, un par de motorreductores, -30-31-, provistos de poleas de arrastre, -13- y -18-, respectivamente.

En correspondencia con las extremidades superiores de dichos montantes existe un rodillo de transmisión -37-.

Por el contrario, en las extremidades inferiores de los mismos montantes está dispuesto un mecanismo adecuado

para la regulación de la tensión de las cintas transportadoras anteriormente citadas.

Dicho mecanismo está constituido por dos placas acanaladas, -12-, fijadas a las placas -11- y portadoras de un rodillo -25-.

La regulación de la tensión de la cinta se efectúa, mediante el tornillo -22-, inserto en el soporte -23- y enclavable en la posición deseada, por medio del tornillo de presión -24-.

Al accionar la válvula de mando, -20-, la pared móvil -28-, comprime transversalmente el material de relleno, -29-, mientras que el conjunto expulsor desplazable, -3-, lo comprime en sentido longitudinal.

A continuación, en los grupos expulsores -2- y 3- se superpone el forro -36- y accionando el pulsor de pedal -21-, se ponen en movimiento las cintas continuas -19-, que insertan el material en el propio forro (figura 5).

De lo expuesto anteriormente y a través de la observación de las diversas figuras de las representaciones esquemáticas adjuntas, se hace evidente la mayor funcionalidad y carácter práctico de empleo, que caracterizan a la máquina para la inserción de materiales expansibles y/o de relleno en los forros correspondientes, que constituye el objeto de la presente invención.

R E I V I N D I C A C I O N E S
= = = = =

En este Modelo de Utilidad se reivindica:

1.- Máquina, para inserción de materiales expansi-
bles y/o de relleno, en los forros correspondientes, caracteri-
zada por estar constituida por un bastidor de forma paralele-
5 pipédica, provisto de las adecuadas guías, longitudinales y
transversales, teniendo dicho bastidor, en sentido longitudi-
nal, una pared vertical fija y una pared vertical móvil, des-
plazable hacia la primera y transversalmente, en posición la-
teral, un montante móvil desplazable hacia el primero, a lo
10 largo de cada uno de los cuales es susceptible el desplaza-
miento de una cinta continua mientras el material de relleno
se inserta en el espacio delimitado por los pares de estruc-
turas anteriormente citadas y, a través de un mando adecuado,
se origina el desplazamiento de las cintas continuas que, al
15 moverse hacia la parte superior, insertan el material de re-
lleno en un forro.

2.- Máquina, como en la reivindicación precedente,
caracterizada por estar constituida por un bastidor, que pre-
senta una estructura paralelepipedica, a la que es solidario
20 un montante que lleva una cinta continua y está acoplado, -
prismáticamente, mediante dos guías cilíndricas desplazables,
a un segundo montante que también es portador de una cinta
continua.

3.- Máquina, como en las reivindicaciones preceden-
25 tes, caracterizada porque el citado montante desplazable es-
tá sostenido por dos ejes horizontales, ligados al bastidor,
por medio de soportes y se fija, a las guías cilíndricas an-

teriormente citadas mediante una placa de acero y una serie de pernos prisioneros, mientras que el mismo conjunto es accionado, en sentido longitudinal, por un cilindro de doble efecto, hidráulico ó neumático, anclado a un larguero y a una abrazadera.

4.- Máquina, como en las reivindicaciones anteriores, caracterizada por el hecho de que, en el larguero anteriormente citado, está situado un dispositivo para la regulación de la carrera del montante móvil antes mencionado, interponiéndose dicho dispositivo entre el cubo y la horquilla del cilindro, con lo que se limita su desplazamiento, de acuerdo con las necesidades.

5.- Máquina, como en las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque en un lado del bastidor hay una pared fija solidaria, constituida por un bastidor de perfil en "U" soldado y por una chapa, atornillada al propio bastidor. Enfrente de dicha pared fija está situada una pared móvil compuesta también por un bastidor de perfil en "U" soldado y por una chapa atornillada al propio bastidor, estando dicha pared móvil sostenida por cuatro palancas, dispuestas en forma de paralelogramo, las cuales están ancladas a través de un par de ejes, que mantienen el paralelismo de las propias palancas.

6.- Máquina, como en las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la pared móvil es impulsada por dos cilindros de doble efecto, neumáticos ó hidráulicos, que están fijados a un travesaño ligado, mediante dos soportes, al bastidor anteriormente citado.

7.- Máquina, como en las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque los montantes están acoplados a dos placas, empernadas, que son portadoras de rodillos para el desplazamiento de cintas continuas. A dichas placas están aplicadas, por medio de soportes a escuadra, una par de motores reductores, dotados de poleas de arrastre adecuadas. En correspondencia con las extremidades superiores de dichos montantes está situado un rodillo de transmisión, mientras que en las extremidades inferiores, hay un mecanismo adecuado para regular la tensión de las cintas continuas anteriormente mencionadas.

8.- Máquina, como en las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el citado mecanismo está constituido por dos placas acanaladas, que son portadoras de un rodillo, cuya posición es regulable mediante un tornillo, inserto en un soporte adecuado y bloqueable por medio de un tornillo de presión.

9.- "MAQUINA PARA EFECTUAR LA INSERCIÓN DE MATERIAS EXPANSIBLES Y O DE RELLENO, EN LOS FORROS CORRESPONDIENTES".

De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

.../...

Esta memoria consta de DIEZ hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid.

19 MAY. 1977

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ CORTES
P. P. *[Handwritten initials]*



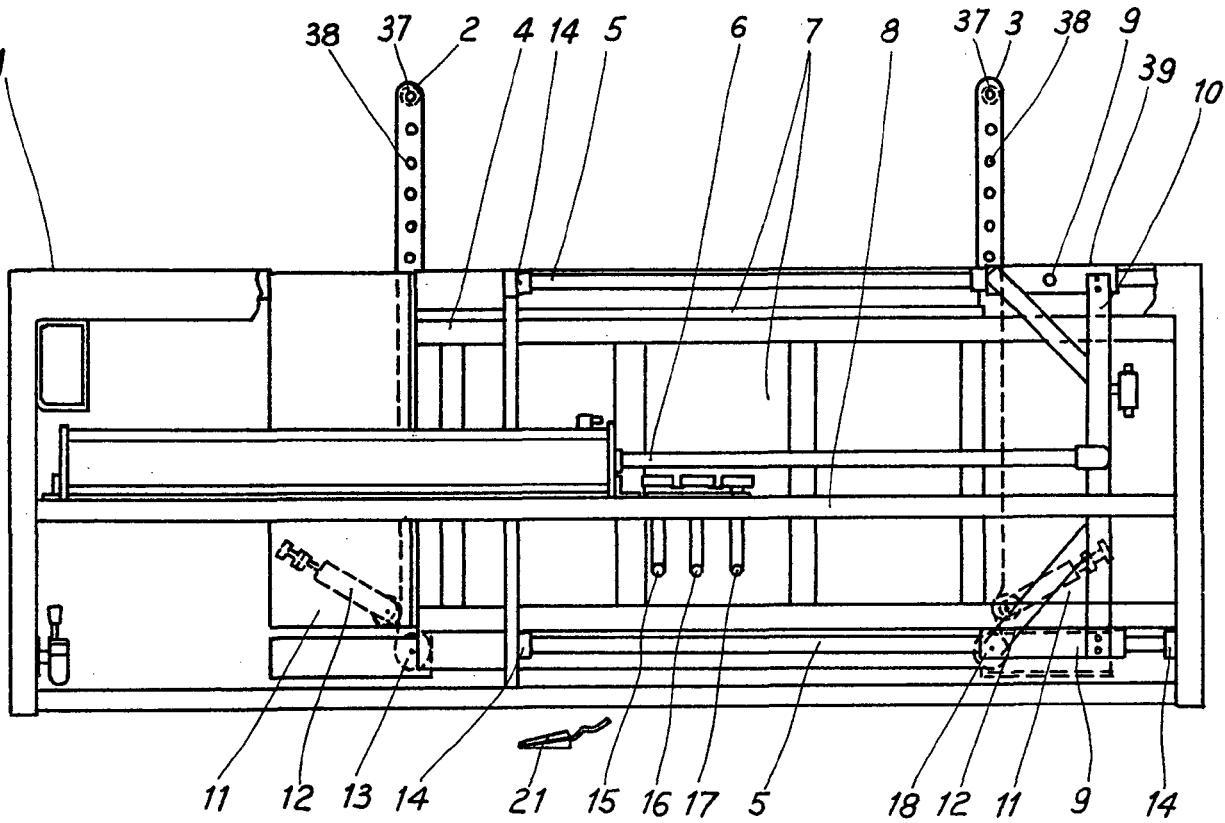
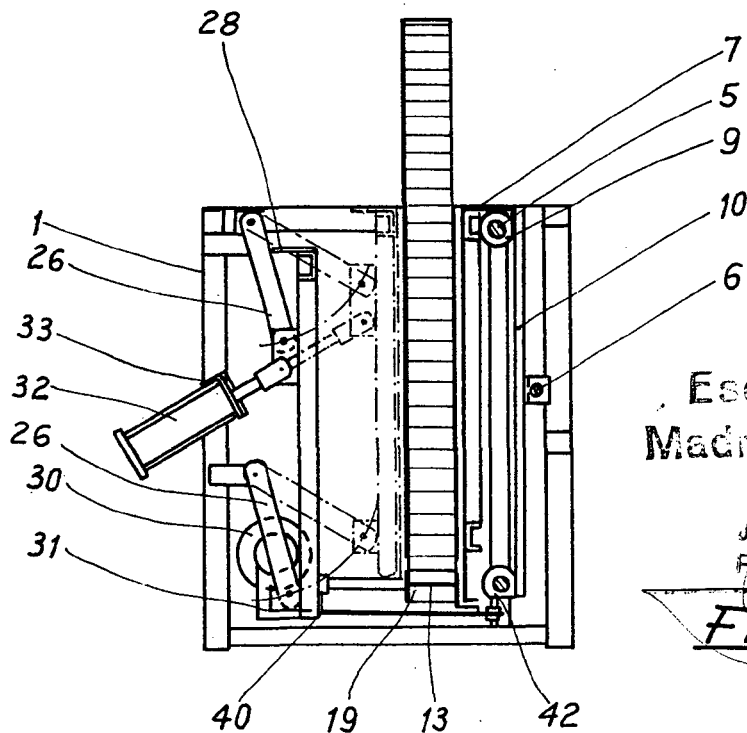


FIG. 1

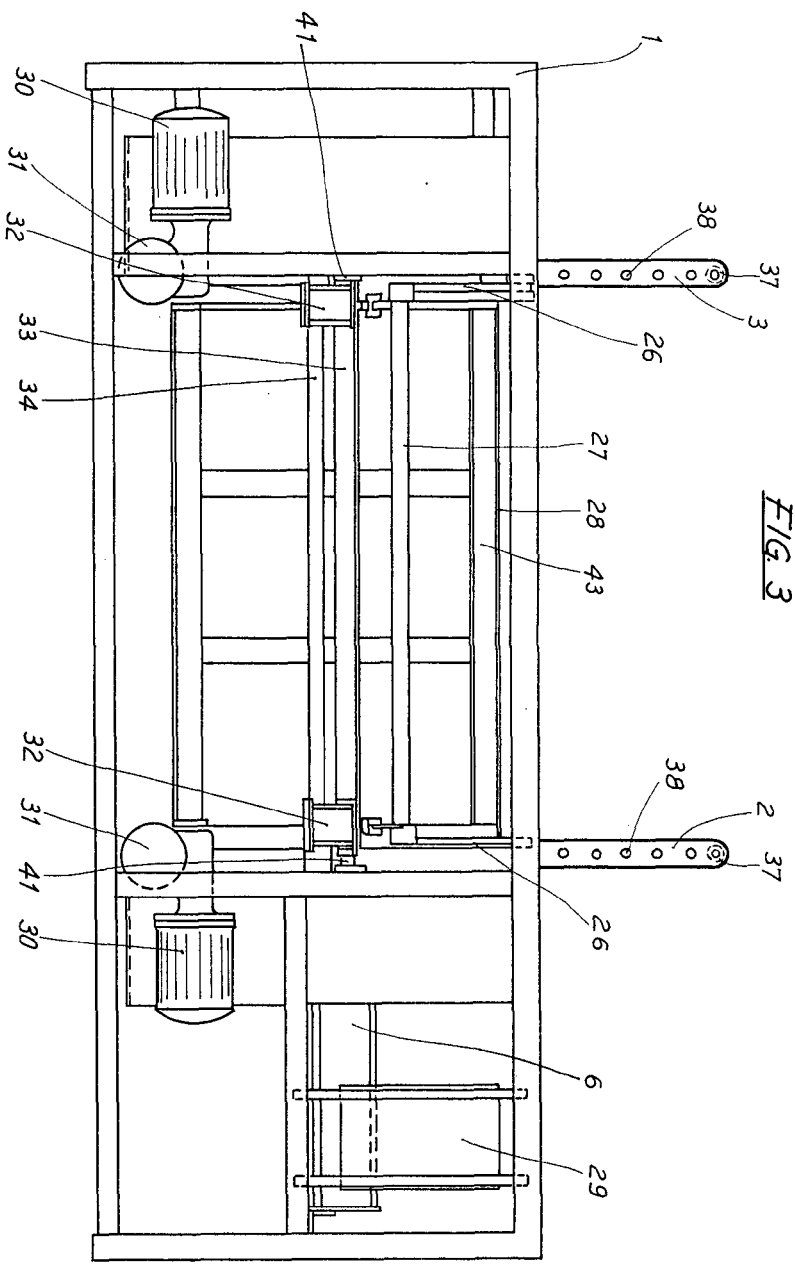


Escala variable
Madrid, 19 MAY. 1977

P.A.
JOSE LOPEZ CORTES
P.P.

FIG. 2

FIG 3



En conformidad con el artículo 19 del Reglamento de la Ley de Patentes, se publica el presente documento a las 18.00 horas del día 19 de mayo de 1977.

JOSE LOPEZ CORTES
P.R.

FIG. 5

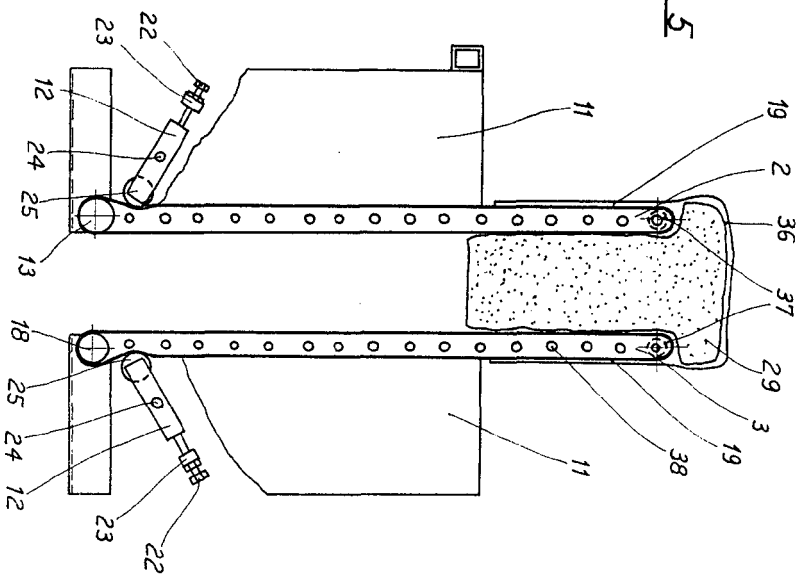
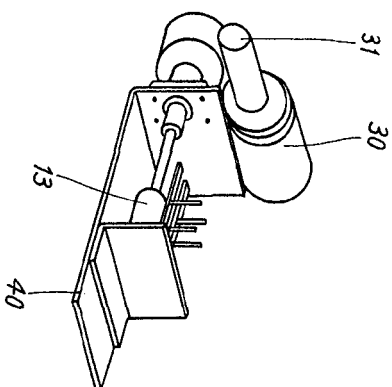


FIG. 6



Escuela Venetiana
Madrid, 19 MAR. 1911

P.A.
JOSE LONTEZ
P.º 1.º

