

228579

228579

18 MAY. 1911



PATENTE DE INVENCION

por V E I N T E años
a favor de Don Ramón y Don Julio Medio Suarez
ambos de nacionalidad española
residentes en Gijon (Asturias) Antonio Cabanilles, 28
por " PERFECCIONAMIENTOS EN LOS SISTEMAS DE REFRIGERA-
CION PROPIA EN PORTA-HERRAMIENTAS PARA TORNO "

M e m o r i a d e s c r i p t i v a

La presente Memoria se refiere como su enunciado indica, a ciertos perfeccionamientos introducidos en los sistemas de refrigeración propia en los porta-herramientas de los tornos, obtenidos al haber ideado el practicar un conducto interior en dicho porta-herramienta, que le atraviesa de cabeza a cola, puesto en comunicación con el tubo del refrigerante a utilizar y provisto de una llave de paso para graduación y regulación del liquido.

- 5.-
- 10.- Descrietas en esencia las particularidades de dichos perfeccionamientos se comprende que las ventajas que se obtienen con ellos son grandes, al obtenerse una



vena líquida de refrigeración sobre la misma herramienta en todo momento, y siempre con la graduación que se desée, sin que puedan existir desvíos de esta ni ocupar una especial atención del operario mas que para accionar sobre la llave de paso para regular la cantidad de refrigerante.

5.-

A continuación se hará una detallada descripción de la patente que se solicita, con referencia a los planos que se acompañan.

10.-

Dichos dibujos ilustran:

En la figura 1: Perfil del porta-herramientas con detalle en punteado de su interior

En la figura 2: Planta del mismo

En la figura 3: Vista frontal de la cabeza del

15.-

porta-herramientas

Según el ejemplo de ejecución representados, los perfeccionamientos citados, constan de una pieza porta-herramientas -1- de forma prismática alargada, en la que interiormente se ha practicado un conducto -2- que la atraviesa de cabeza a cola

20.-

En este extremo posterior se ha acoplado a rosca un husillo -3- de forma adecuada para la adaptación perfecta sin escapes del tubo de caucho que conduzca el refrigerante empleado.

25.-

En este mismo extremo y en su cara superior existe un pequeño chaflán -4- con taladro roscado en su primera zona y liso en su final -5- que comunica con el conducto interior -2- del portaherramientas, introduciéndose en este orificio la llave de paso -6- compuesta por un tornillo con cabeza y vástago, en el que este

30.-



- ultimo al igual que el orificio que le sirve de guia, presenta su extremo liso y su parte superior roscado con el fin de servir el primero como regulador de paso del liquido y el segundo como graduador al girar accionando sobre su cabeza.
- 5.- En el extremo contrario, la cabeza presenta una escopladura a escuadra -7- para adaptación de la herramienta, que es aprisionada por medio de una tenaza adicional -8- accionada por su correspondiente tornillo -9-.
- 10.- Como el conducto interior -2- atraviesa al portaherramienta de cabeza a cola, la masa refrigerante tras haber pasado la llave reguladora, irá a salir por el orificio -10- practicado en la cabeza sobre la misma herramienta, obteniendose de esta forma la refrigeración propia directamente.
- 15.- La forma, materiales y dimensiones podran ser variables y en general cuanto sea accesorio siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.
- 20.- Los terminos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiendo se tomar con caracter amplio y nunca en forma limitativa.
- 25.- El peticionario se reserva el derecho de obtener los certificados de adición complementarios por las mejoras o perfeccionamientos que en lo sucesivo pudiera aconsejar la práctica.

N O T A

Descritas suficientemente la naturaleza y alcance de la invención y la manera como la misma puede ser llevada a la práctica, se reivindican a titulo privativo



las siguientes particularidades sobres las cuales ha de recaer la concesión del privilegio de PATENTE DE INVENCIÓN que se solicita.

5.- 1.- Perfeccionamientos en los sistemas de refrigeración propia en portaherramientas para torno, caracterizados por conseguirse dicha refrigeración mediante un conducto practicado en el interior del porta-herramientas que le atraviesa de cabeza a cola, por el que se hace pasar la corriente del refrigerante utilizado que vendrá a salir sobre la misma herramienta.

15.- 2.- Perfeccionamientos en los sistemas de refrigeración propia en porta-herramientas para torno, según reivindicación anterior, caracterizados por haberse previsto en la parte superior de la cola, un orificio en comunicación con el conducto interior en el que se inserta una llave de paso consistente en un tornillo compuesto de cabeza y vástago, este último roscado en su principio y liso en su extremo, el primero para su graduación por giro de la cabeza, y el segundo para regular el paso del refrigerante por el conducto interior.

20.- 3.- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS SISTEMAS DE REFRIGERACION PROPIA EN PORTA-HERRAMIENTAS PARA TORNO.

Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de CUATRO hojas escritas por una sola de sus caras, numeradas sus líneas de cindo en cinco y UN plano ilustrativo.

Madrid, 18 de Mayo de 1956
RAMON MEDIO SUAREZ
JULIO MEDIO SUAREZ
P.P.



Fig. 1ª

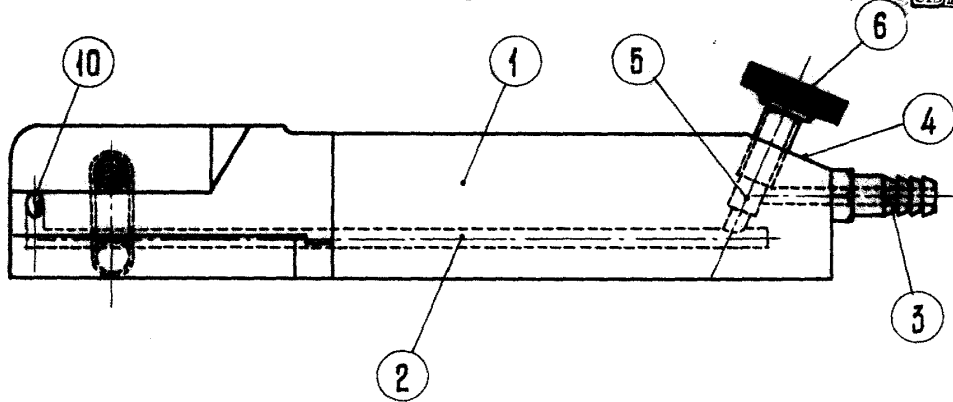


Fig. 2ª

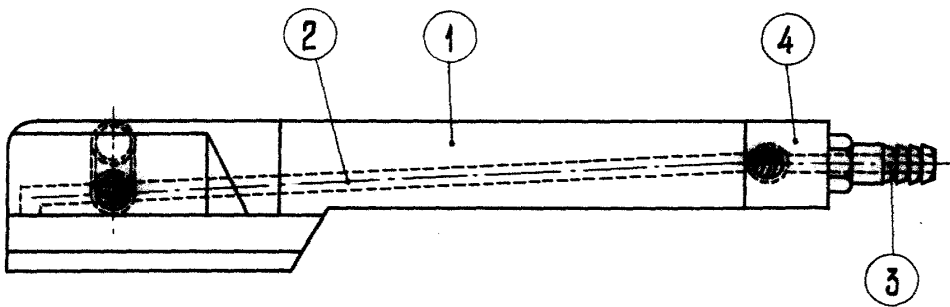
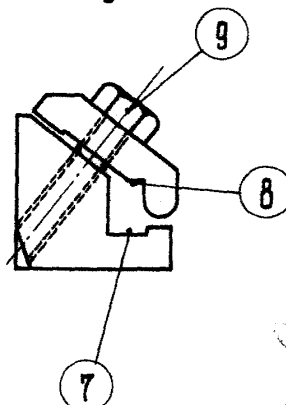


Fig. 3ª



Madrid, 18 de Mayo de 1956

Escala variable.