



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	228578	10 Y
	21	FECHA DE PRESENTACION		
	22	18 MAYO 1977		

MODELO DE UTILIDAD

228578

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
P 26 23 143.6	22.5.1976	Alemania

47 FECHA DE PUBLICIDAD	81 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B23 Q

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"Cuerpos para la formación de montajes por unidades combinables"

71 SOLICITANTE (S)
MAUSER - WERKE OBERNDORF GmbH (sociedad alemana)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
7238 Oberndorf (Alemania Federal) Hülderlinstr. 54

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)
MAUSER - WERKE OBERNDORF GmbH (sociedad alemana)

74 REPRESENTANTE
D. Carlos Roeb Ungeheuer

1 El presente modelo de utilidad se refiere a cuerpos para  
la formación de montaje por unidades combinables para la  
constitución de dispositivos, modelos o semejantes, en los  
que las superficies verticales y horizontales están provis-  
tas por todos los lados de campos deprimidos, cruzados en  
5 ángulo recto y de campos prominentes, que han quedado du-  
rante la confección, en lo que una de las cantidades de ta-  
ladros, que en parte, forman intersección y en parte están  
provistos de rosca, presentan diámetros diferentes.

10 Es conocido hacer uso, para la elaboración con levantamiento  
de virutas, especialmente de piezas de labor metálicas, de  
medios de fabricación y de control suficientemente consti-  
tuídos y adecuados en forma de dispositivos de trabajo, en  
los que los distintos elementos de construcción se alinean  
y sujetan correspondientemente. Para ello, al lado de los  
15 elementos de sujeción se requieren correderas con ranuras  
y espigas de ajuste, que determinen la exacta posición de  
los elementos hacia una, respectivamente hacia dos, direccio-  
nes. Esta ejecución tiene, sin embargo, el inconveniente de  
que al lado de un gasto de correderas con ranuras y espigas  
de ajuste también se requiere un considerable gasto de tiem-  
po en el montaje y desmontaje de un dispositivo de trabajo.  
El presente modelo de utilidad se ha propuesto ahora resol-  
ver el problema de disminuir los inconvenientes descritos  
por un montaje de reunión más rápido de los distintos ele-  
mentos de construcción y por ello disminuir los tiempos de  
20 montaje y desmontaje del dispositivo. Este problema se resuel-  
ve según el modelo de utilidad porque para el alojamiento  
de elementos de construcción, sin miembros intermedios, el  
25  
30

1 fondo de los campos deprimidos está constituido como superficies de base, elaborada a profundidad exacta, que están dispuestas paralelas a los campos, que han permanecido en lo que el fondo de las superficies de base de los campos deprimidos está constituido con cantos agudos.

5 Según otra característica del modelo de utilidad para la sujeción de los elementos de construcción, las superficies de base de los campos deprimidos están provistas de taladros roscados y taladros de paso, con avellanados para cabezas de tornillos.

10 Por esta constitución existe, frente a las ejecuciones conocidas, la gran ventaja de que, en el montaje, utilizando las superficies de base deprimidas, pueden suprimirse las correderas de ranura usuales en otro caso puesto que ya no se necesita ninguna alineación de los elementos de construcción.

15 Otra ventaja está dada por la disposición según el modelo de utilidad, porque los correspondientes elementos de construcción pueden enroscarse sin miembros intermedios sobre las superficies de base deprimidas.

20 En lo que sigue se explicará más detalladamente el objeto del modelo de utilidad por medio de ejemplos de ejecución, ilustrados en los dibujos esquemáticamente sin agotarse, sin embargo, en estos, en lo que para el mejor reconocimiento, las superficies de base deprimidas están ilustradas con rayado. En ello muestran:

25 La fig. 1, la ilustración en perspectiva del cuerpo de un elemento.

30 La fig. 2, la ilustración en perspectiva de dos elementos

1 de montaje, en combinación con el dispositivo tensor, actuante de modo hidráulico.

La fig. 3, la ilustración, en perspectiva, de dos elementos de montaje en combinación con un dispositivo taladrador.

5 La fig. 4, la ilustración, en perspectiva, de otra forma de ejecución de un elemento de construcción, en combinación con un dispositivo taladrador, constituido diferentemente, en comparación con la fig. 3.

10 La fig. 5, la ilustración, en perspectiva, de varios elementos de montaje en combinación con un dispositivo taladrador.

En la fig. 1 se ha designado con 1 el cuerpo de un elemento de montaje en que con la máxima precisión, según el procedimiento de rectificado total, se han practicado ranuras longitudinales y transversales. Estas ranuras, como es usual, no solo se fabrican con la máxima precisión en la anchura, 1a, sino también en la profundidad 1b. Por ello pueden utilizarse las profundidades de ranura como superficies de base 1f para la constitución de los distintos elementos de construcción. Como además las ranuras longitudinales y transversales, tanto en la anchura de ranura, como también en la distancia de ranura 1c, en todos los elementos de construcción se fabrican con una medida unitaria y alta exactitud en el montaje, utilizando las superficies de base 1f profundizadas, pueden suprimirse las correderas de ranura, usuales en otro caso, puesto que ya no se necesita una alineación de los elementos de construcción. Para la sujeción de los distintos elementos de construcción, en las superficies de base 1f profundizadas se han dispuesto taladros de rosca 1d y taladros pasantes 1e con avellanados para cabezas de

5

10

15

20

25

30

1 tornillo, de modo que se garantiza cualquier posibilidad de posición y de sujeción, sin medios auxiliares adicionales; Los campos prominentes, que han quedado durante la mecanización, están designados con 1g.

5 En la fig. 2, se ilustra un dispositivo tensor, en el que una placa de aplicación 2a situada en las superficies de base profundizadas 1f, limita exactamente los dos elementos de caja de construcción 2b en la dirección de la flecha y fija en su altura, por medio de las ranuras de ajuste 1a. Un tope 2d se enrosca fijamente en la superficie de base profundizada 1f en los taladros de rosca 1d y sirve de aplicación lateral de la pieza de labor 2c.

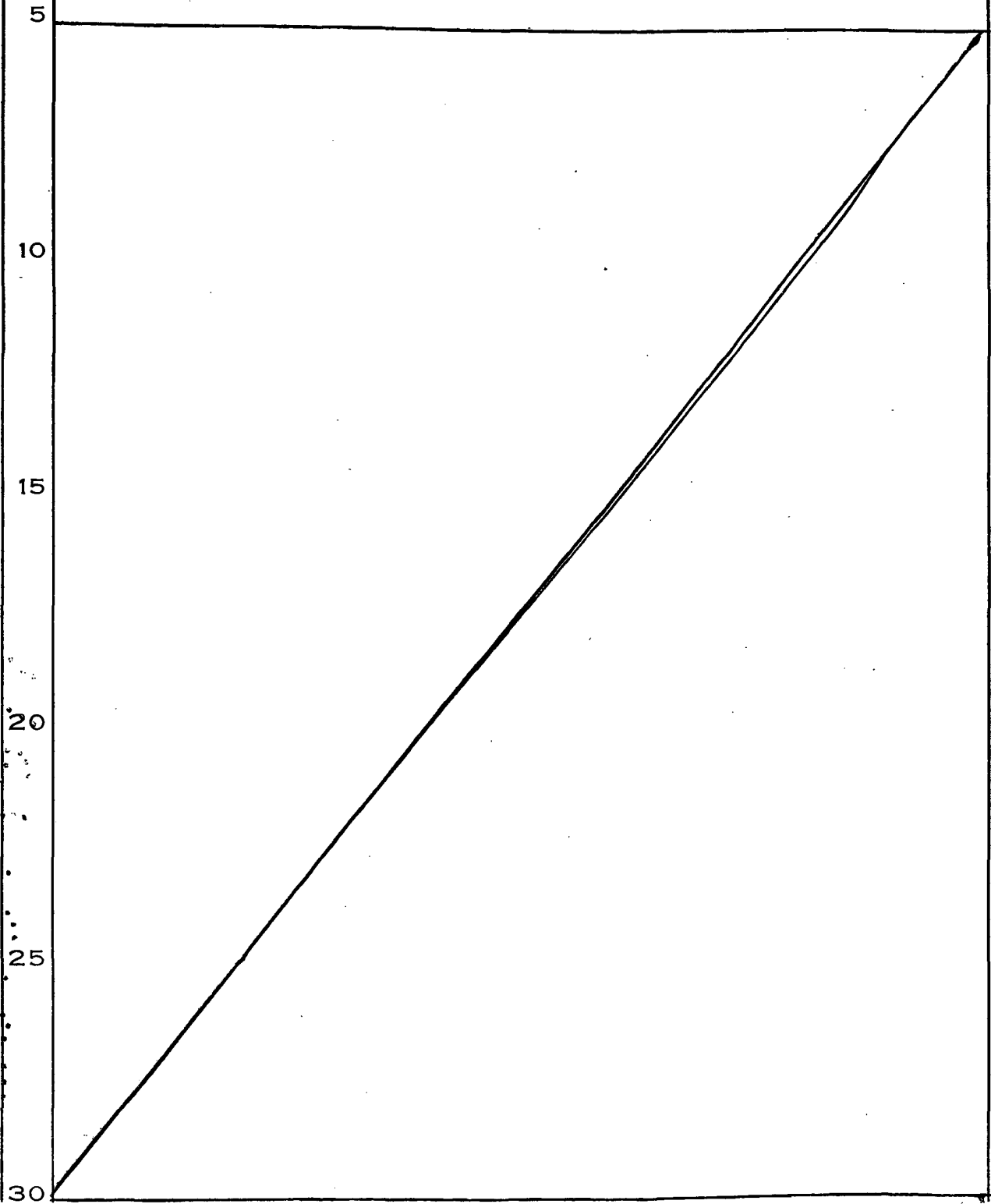
10 También los dos elementos tensores 2f y 2g pueden alojarse en las ranuras de ajuste 1a y superficies de base profundizadas 1f, fijándose y tensándose. La fig. 3, muestra un dispositivo taladrador, en el que, exactamente como en la fig. 2, en las superficies de base profundizadas 1f de dos elementos de montaje 3a está dispuesta una placa de recepción 3b para la pieza de labor 3c. Además, en las ranuras de ajuste 1a y superficies de base profundizadas 1f están dispuestos y fijados el alojamiento 3d y un elemento tensor 3e para una placa de taladro 3f abatible.

15 En la fig. 4, se ilustra un dispositivo taladrador, en el que, sobre un elementos 4a de montaje, con ranuras de ajuste 1a y superficies de base profundizadas 1f, está exactamente fijado y sujeto un puente 4b taladrador fijo.

20 En la fig. 5, se ilustra un dispositivo taladrador, en el que, en las ranuras de ajuste 1a y superficies de base profundizadas 1f de los elementos de montaje 5a - c, están

alojados dos prismas de recepción  $5d$  así como dos elementos tensores  $5e$  y una placa taladradora  $5f$  estando fijados y sujetos.

El presente modelo de utilidad recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:





1  
5  
10  
15  
20  
25  
30

Se detalla e ilustra con los dibujos que se acompañan.  
Y cuya memoria consta de 7 hojas foliadas y escritas a  
máquina por una sola de sus caras,  
Madrid, a 18 de Mayo de 1.977

CARLOS ROEB  
P. P.

Fdo.: Pedro Matamoren



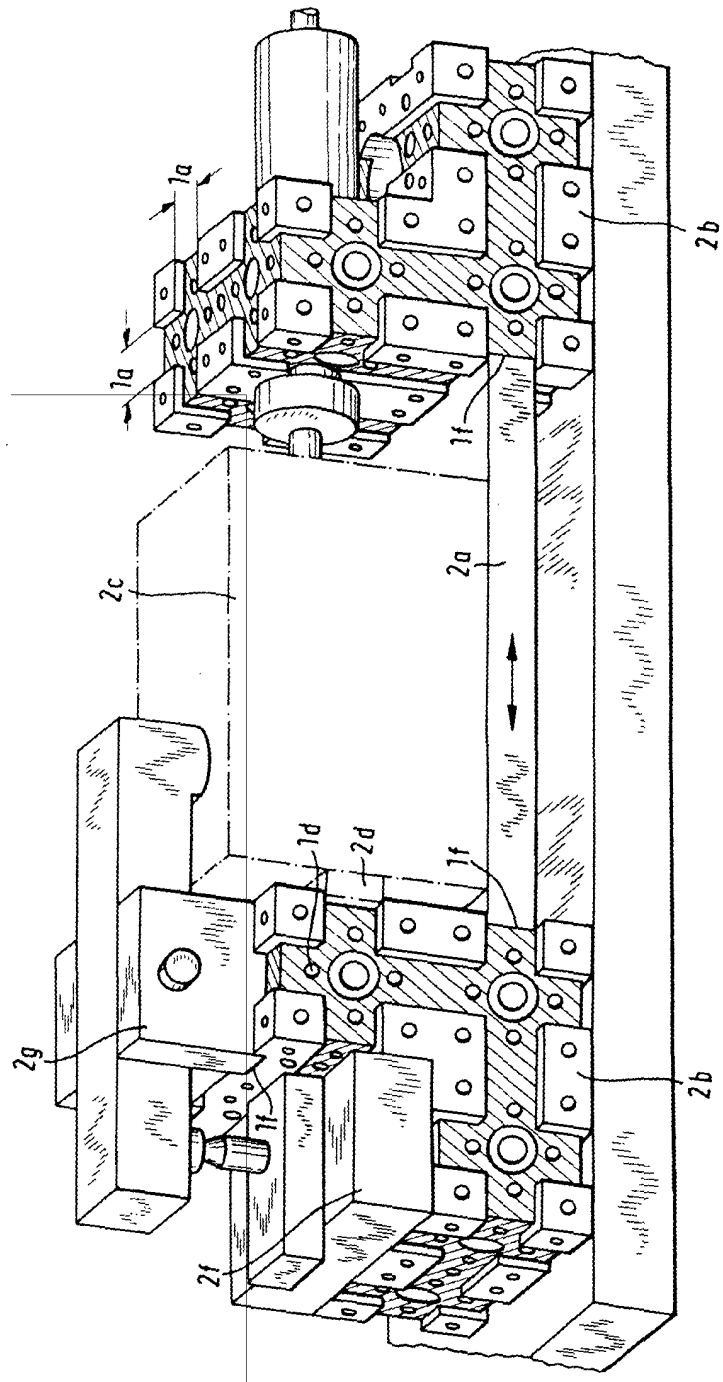


Fig. 2



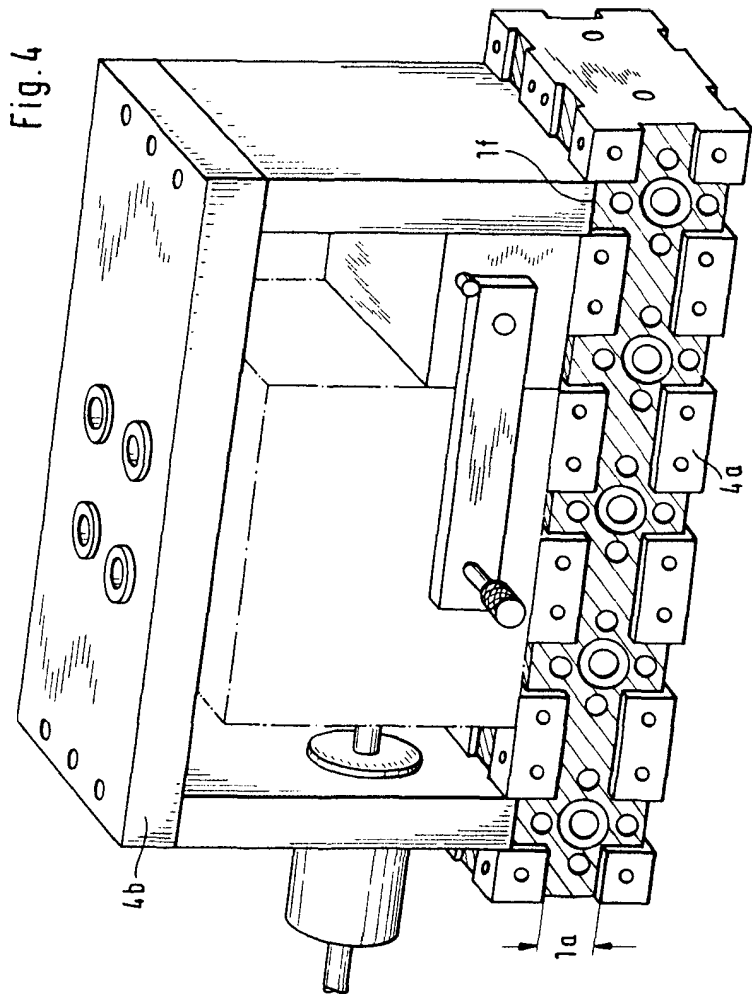
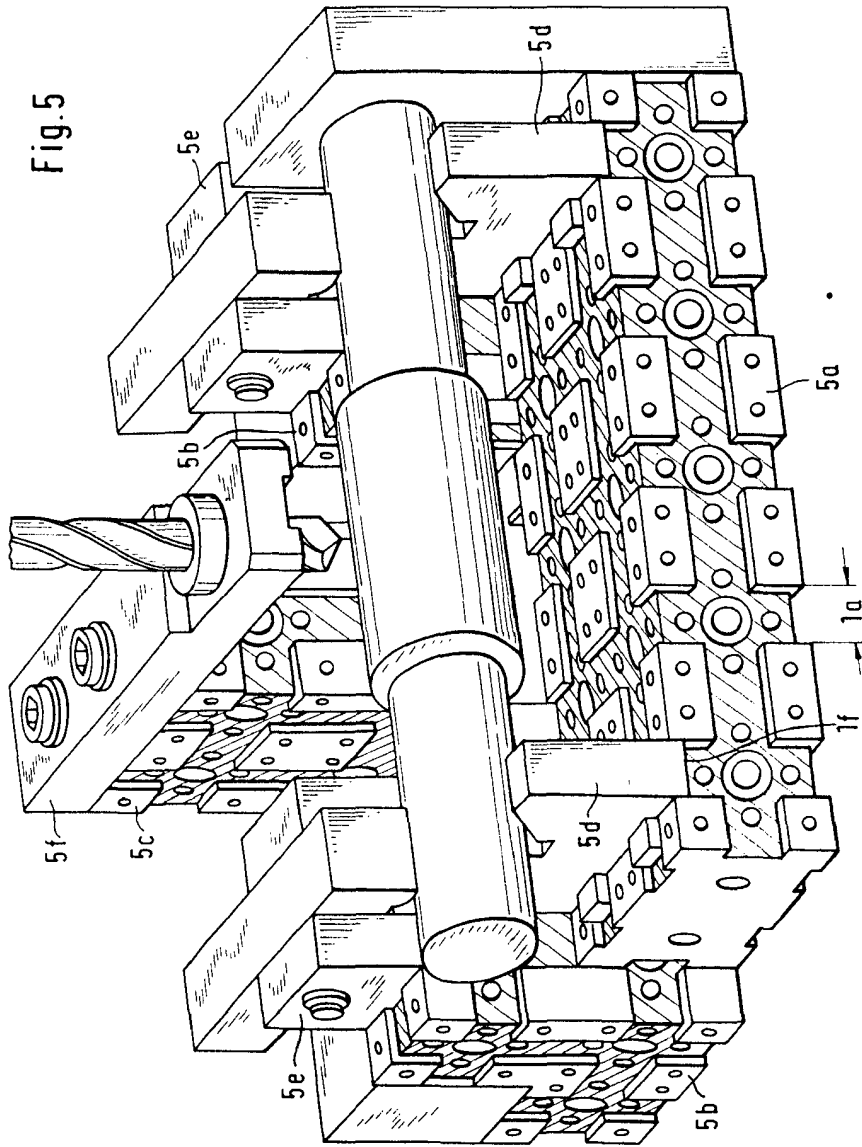


Fig. 4

ESCALA VIVABLE  
CARLOS ROEB  
P. P.

Fco. Pedro Matamoros

Fig. 5



ESCORTS AVAILABLE  
CARLOS M. J. E3  
P. P.