

228561



PATENTE DE INVENCION  
-----

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

S o b r e :

" PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE DISCO O REVESTIMIENTO DE  
EMBRAGUE " .

-----

Solicitante: DON FRANCISCO MONTORO GIL, de nacionalidad es-  
pañola, residente en Murcia, Proclamación, 5.-

-----

5

En el estudio que venimos realizando para conseguir me-  
joras en todos aquellos artículos que están relacionados con  
nuestra industria de PLATOS DE EMBRAGUE, y para complemento  
de éstos hemos dedicado en la ocasión presente toda nuestra  
atención, en el llamado disco ó revestimiento de embrague,  
pieza basada en la aglomeración de determinadas resinas sin-  
téticas, indispensables para su fabricación, y tras diversos  
ensayos químicos y pruebas prácticas, se ha conseguido el que



17 MAY 5

10

sometamos a la consideración de ese Organismo para su inclusión en el Registro de la Propiedad Industrial, el procedimiento que describimos a continuación.

15

La cualidad de esta mejora, consiste en que se ha conseguido llegar a una formula, en la mezcla de los elementos de que se compone, mejorando unos y agregando otros, que permiten armonizar una proporción de GRAFITO, con lo que se consigue solidez y dureza, con otros, amianto especial fibroso y esponjoso, de características elásticas, que al quedar mezcladas é impregnadas con otros elementos líquidos, forman un conjunto fuerte, elástico y resistente a la fricción, que permiten su adherencia a las paredes del volante, y por lo tanto la fricción es completa y totalmente libre de brusquedad.

20

El proceso a seguir para la fabricación de este revestimiento de embrague, es como sigue:

25

1º.- Materias primas empleadas, amianto especial esponjoso, mezclado con una proporción de GRAFITO, obteniendose una aglomeración de color gris oscuro. Una vez efectuado el prensado de este material, se lleva a cabo la impregnación en resinas, formadas éstas por los siguientes elementos: Acido Fé-nico, Formol al 40 % y Amoniaco al 18 %.

30

2º.- Ultimada la operación precedente, se procede a colocarlos en una estufa especial "AUTO CLAVE", a una temperatura de 130º C. y una presión de ocho admósferas, lográndose con ello su secado en un tiempo de 3 horas, sin que pueda ejercer influencia alguna en ninguno de sus elementos.

228561

- 3 -



17

35

N O T A

La Patente de Invención que se solicita por 20 años para España, sus Colonias y Protectorado debiera recaer sobre: "PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE DISCO O REVESTIMIENTO DE EMBRAGUE", de acuerdo con las siguientes,

40

R E I V I N D I C A C I O N E S

45

1ª.- Procedimiento de fabricación de disco o revestimiento de embrague, caracterizado porque el disco o revestimiento en cuestión es obtenido por mezcla de amianto esponjoso, con una proporción de grafito con lo que se obtiene una aglomeración de color gris oscuro, prensándose el material resultante, para, posteriormente, ser impregnado con resinas formadas por ácido fénico, Formol al 40 % y Amoniaco al 18 %.

50

2ª.- Procedimiento de fabricación de disco o revestimiento de embrague, caracterizado porque, ultimadas las operaciones precedentes se procede a someter el material resultante en una estufa auto-clave a una temperatura de 130° C. y a una presión de ocho atmosferas, lograndose con ello su secado en un tiempo de 3 horas.

55

3ª.- Procedimiento de fabricación de disco o revestimiento de embrague, caracterizado porque, mediante el procedimiento referido se consigue, como resultante de la mezcla de grafito y amianto esponjoso, una notable fuerza y resistencia al desgaste, a la vez que se proporciona una elasticidad y fricción completa en su adherencia a las caras del volante.

60

4ª.- Procedimiento de fabricación de disco o revesti-

2 2 8 5 6 1

- 4 -



65

miento de embrague, caracterizado porque el producto así obtenido se somete a la acción de moldes especiales para someterse a presión y rectificación de medidas convenientemente.

5º.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE DISCO O REVESTIMIENTO DE EMBRAGUE".

Según queda substancialmente descrito en la presente memoria que consta de cuatro páginas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 17 de mayo de 1956

FRANCISCO MONTORO GIL,

P.P.

FRANCISCO MONTORO GIL  
F. M.  
*Francisco Montoro Gil*