



228538

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

PATENTE DE INVENCION

EN

ESPAÑA

por veinte años

a favor de Don Joaquín Estevan Fernández y Don Joaquín
Muñoz Abarca.

con domicilio en VILLENA (Alicante) Sancho Medina, 27
de nacionalidad Española.

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PARA EL
PEGADO DE CALZADO EN FRIO"

de la que es inventor, Los Solicitantes.



228538

La presente memoria se refiere, como su enunciado indica, a ciertos perfeccionamientos introducidos en las máquinas para el pegado de calzado, consistentes en la creación de una nueva máquina con un sistema en las prensas basculantes que facilita el trabajo en ellas verificándolo con más rapidez y comodidad que en las hasta la fecha empleadas.

Dichos perfeccionamientos consisten, en esencia, en una prensa basculante que se hace funcionar por medio de un sistema de palancas accionado por un pedal, llevando dicha prensa un dispositivo para fijarla en su posición de prensado.

Con esta nueva máquina la fabricación del calzado por pegado se efectúa en frío sin necesidad de procedimiento térmico alguno y ahorrando gran cantidad de tiempo, elevando la producción considerablemente con un mínimo de tiempo y gran comodidad del operario que lo utiliza ya que su manejo es sencillo.

A las ventajas enumeradas se suma la de obtener un prensado superior en potencia al que las máquinas conocidas consiguen debido a la forma especial que se le ha dado al larguero del juego de palancas, y a la utilización de almohadillas neumáticas.

A continuación se hará una descripción detallada de la máquina preconizada con referencia a los planos que se acompañan.

Dichos dibujos ilustran:

En la Figura 1 : Frente de la máquina.



228538

En la Figura 2: Perfil de la misma en sección para exposición de sus diversos elementos.

En la Figura 3: Detalle de la prensa basculante y dispositivo de bloqueo de ésta.

5 Según el ejemplo de ejecución representado, la nueva máquina está constituida por un chasis 1, prismático rectangular, en el que se pueden montar varias prensas siendo éstas la de tipo basculante, formadas por un brazo 2 con su parte posterior en horquilla para abrazar al larguero 3 que
10 colocado verticalmente, por su extremo inferior se une mediante un pasador a la palanca 4 sujeta por un extremo al chasis 1 y presentando en el contrario un pedal 5 con trinquete 6 accionable con el
15 pié.

Esta palanca 4 discurre entre dos sectores guías 7 dentadas en sus dos tercios inferiores, dientes en los cuales encastra el trinquete 6.

20 El larguero 3 presenta en su tercio superior un doble acodamiento 8 con objeto de que su pié quede a mayor distancia del eje de giro de la palanca 4 con lo que el recorrido vertical de dicho larguero quedará aumentado.

25 Por otra parte, el muelle 9, sujeto por un extremo al centro del larguero y por el otro a la cara inferior del tablero, tenderá a mantener a dicho larguero en su posición más elevada mientras otra circunstancia no lo impida.

30 Otro muelle 10 une el extremo posterior del brazo 2 de la prensa basculante con el larguero 3



228538

verificando una tracción sobre aquella para mantenerla sin efectuar presión.

Este brazo 2 presenta en su extremo anterior una pieza adicional 11 de sección en "T" sobre la que se acopla otra 12 vaciada en la misma forma repetidas veces, para su ajuste según el tamaño del zapato a pegar.

Inmediatamente posterior a esta pieza adicional 11 atraviesa verticalmente al brazo 2 un tornillo 13 con un volante de acción 14 en su extremo superior y un talón 15 en el inferior para apoyar sobre la puntera del zapato sobre el que se haya de trabajar.


Posteriormente, en la cara lateral se ha provisto de una palanca 16 con su eje de giro 20 en una rama lateral descentrada que deja el brazo mayor hacia la parte anterior del aparato con una esfera de mando 21, y en el brazo menor una ranura 17 por la que discurre el tetón de que está provista la cuña 18 inserta entre la cara anterior del larguero 3 y el brazo 2 de la prensa, llevando dicho larguero en su extremo una pieza tope 19 para evitar la salida de esta cuña.

Finalmente, bajo la prensa basculante y sobre el tablero, está instalada una almohadilla neumática 22, con una válvula 23 para la entrada del aire que ha de llenarla.

Una vez descritos los distintos elementos que la constituyen, es fácil de ver su funcionamiento.

Adaptada la suela a pegar en el zapato con el

228538



correspondiente pegamento, se colocará éste sobre la almohadilla 22, con la puntera hacia la parte posterior del aparato, se gradua el talón 15 del tornillo 13 por medio de su volante 14, quedando apoyado sobre la puntera del zapato al tiempo que la pieza 12 apoya sobre el talón de la horma.

Al hacer presión con el pie sobre el pedal 5, el trinquete 6 resbalará sobre los dientes inclinados de los sectores dentados 7 hasta quedar encastrado en uno de ellos al cesar la acción del pie sobre el pedal.

Con esta acción, el larguero 3 arrastrado por la palanca 4 habrá hecho un recorrido vertical hacia abajo transmitiendo este movimiento al brazo 2, con lo que el zapato habrá quedado prensado sobre la almohadilla neumática que le rodeará perfectamente, repartiendo la presión por igual en todos los puntos del zapato.

Como el muelle 10 intentará levantar la prensa accionando el mando 21 de la palanca 16, la cuña 18 descenderá dejando bloqueado el dispositivo.

Al terminar la operación, pisando el trinquete 6 se libera del sector dentado y por la acción del muelle 9 el larguero deshace su movimiento vertical volviendo a ascender, no necesitando mantener pisado el trinquete durante todo el recorrido ya que al llegar a la zona lisa del sector resbalará sobre éste, lo que supone una comodidad para el operario de no tener que levantar el pie más



16 N
22538

de unos centímetros sobre la posición normal.

Asimismo, la palanca 16 por su mayor peso en el ramal largo hace elevar la cuña desbloqueando el dispositivo que se levantará por la tracción efectuada en su extremo posterior por el muelle 10.

La forma, dimensiones y materiales podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio y secundario siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

El peticionario se reserva el derecho de obtener los certificados de adición complementarios por las mejoras o perfeccionamientos que en lo sucesivo pudiera aconsejar la práctica.

N O T A

Se reivindicán como propios y nuevos para que sean objeto de una Patente de Invención en España, por veinte años, los puntos siguientes:

1.- Perfeccionamientos en las máquinas para el pegado de calzado en frío, caracterizados porque el pegado se efectúa en frío sin necesidad de procedimiento térmico alguno, por la presión efectuada sobre una almohadilla neumática que admite mayores presiones y envuelve totalmente el zapato, distribuyendo la presión sobre todos los puntos.



228538

5 2.- Perfeccionamientos en las máquinas para el pegado de calzado en frio, según la reivindicación 1, caracterizados porque el movimiento de la prensa basculante se consigue por un larguero vertical unido por un extremo a dicha prensa y por el contrario a una palanca accionada por un pedal, presentando dicho larguero un doble acodamiento en su tercio superior para lograr que la unión a la palanca del pedal sea mas alejada de su eje de giro con lo que se consigue un mayor desplazamiento vertical del larguero y una mayor presión por tanto.

15 3.- Perfeccionamientos en las máquinas para el pegado de calzado en frio, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados porque el pedal está provisto de un trinquete que encastra en dos sectores guías dentados en sus dos tercios inferiores, consiguiendo una mayor comodidad del operario al no tener que acompañar al pedal con el pie en todo su recorrido, sino únicamente en el espacio dentado, resbalando después el trinquete sobre la parte lisa.

25 4.- Perfeccionamientos en las máquinas para el pegado de calzado en frio, según las reivindicaciones 1, 2 y 3, caracterizados por haberse previsto para el bloqueo de la prensa, en su posición de prensado, una palanca con un ramal lateral que en su extremo presenta el eje de giro, dividiendo dicho ramal a la palanca en dos partes desiguales, presentando la mayor una esfera para mando y la otra

30



16
228538

una ranura para el tetón de la cuña de inmovili-
zación, no necesitando muelles para su recupera-
ción, ya que la diferencia de peso de una a otra
rama es suficiente para elevar la cuña desbloqueando
5 el dispositivo.

5.- PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PARA
EL PEGADO DE CALZADO EN FRIO.

Todo conforme se describe en la memoria que
antecede, se ilustra como ejemplo de ejecución
10 en los planos unidos a ella y se reivindica en su
Nota.

Esta memoria consta de ocho hojas foliadas
y escritas a máquina por una sola cara y planos
que la acompañan.

Madrid, 16 de Mayo de 1.956

Joaquin Estevan Fernández y

Joaquín Muñoz Abarca

P.A.

1956
1956

228538

Fig. 1.

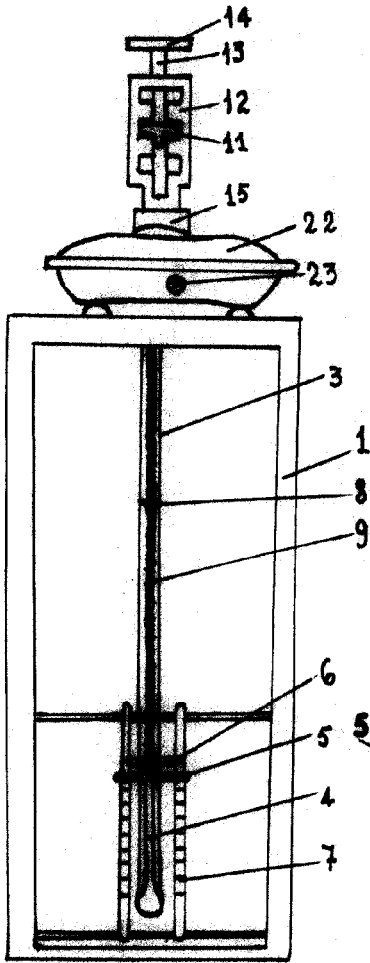
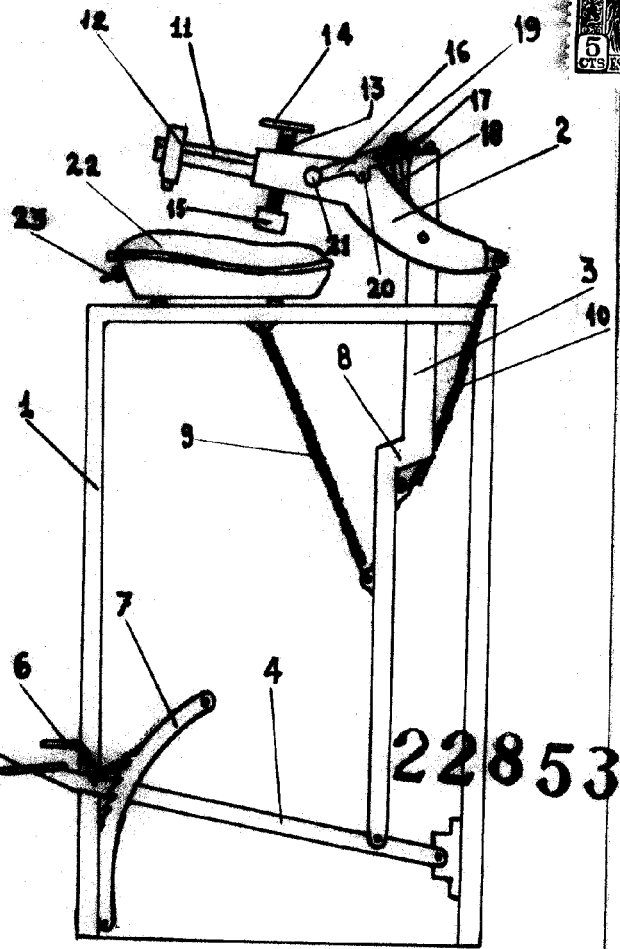
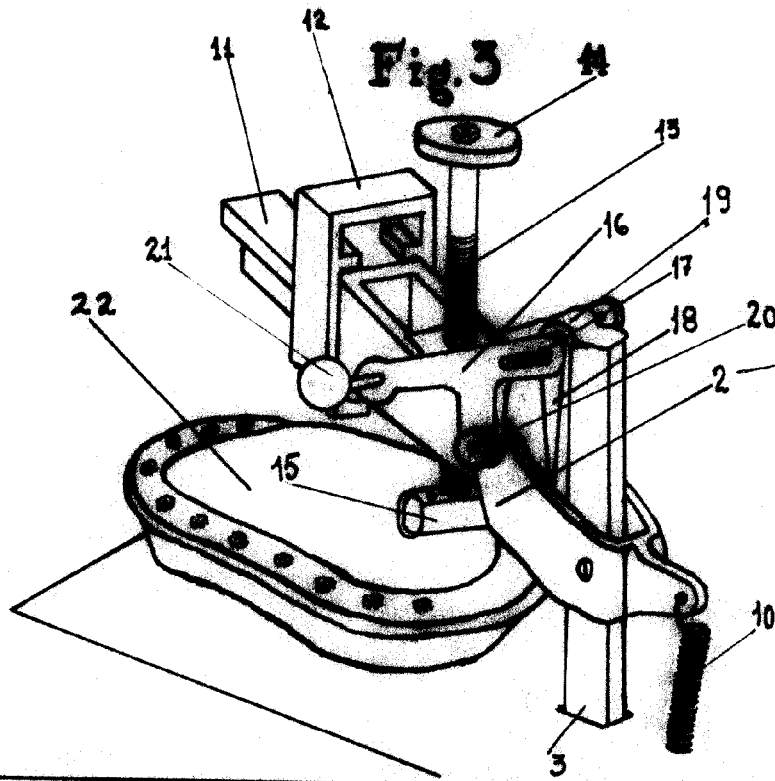


Fig. 2.



228538

Fig. 3.



ESCALA VISIBLE
 de 1955
 6
 ERNESTO BOBILA MONTAÑA
 P. P.