



ESPAÑA

19	ES	11	NUM	228537	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	17 MAY. 1977		

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	31	NUMERO	32	FECHA	33	PAIS
----	--------------	----	--------	----	-------	----	------

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
----	---------------------	----	-----------------------------

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
BAYETA PERFECCIONADA PARA FRIEGASUELOS.	

71	SOLICITANTE (S)
D. JORGE BORONAT LLORENS	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
San Juan, 8. ALBAIDA (Valencia)	

72	INVENTOR (ES)
----	---------------

73	TITULAR (ES)
----	--------------

74	REPRESENTANTE
DON JOSE LOPEZ CORTES	

dejando caer un lado sobre otro, quede la pieza terminada.

Para facilitar la comprensión de las características generales expuestas, así como para explicar el efecto de la especial constitución mencionado y el montaje de la bayeta al soporte, se acompaña una lámina de dibujos que muestra un ejemplo de realización, sobre el cual hay que observar que no debe interpretarse en sentido restrictivo, sino amplio y general.

Dichos dibujos representan en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Planta de la bayeta extendida, constituida según la invención.

Fig. 2.- Perspectiva de la bayeta de la figura 1, arrollada y atada al soporte antes de doblar las cintas de una parte sobre las de la otra, formando un mazo ó haz de cintas integrantes de la mopa.

Fig. 3.- Lateral en alzado de la mopa formada con la bayeta de la invención montada en el soporte.

Fig. 4.- Sección por A-B de la figura 3.

Refiriéndonos a las mencionadas figuras vemos que la bayeta representada en ellas tiene la siguiente constitución:

Se confeccionará mediante un tejido de textura adecuada, para no deshilacharse, evitando de esta forma la necesidad del pespunteo utilizando también un tejido que, al cortarlo, la bayeta sólo se deshilache por uno de sus cuatro lados el cual irá con pespunte -1-, necesariamente éste lado será el que queda en la parte interior de la mopa.

Dicha bayeta de la invención estará cortada de forma que por el lado -1-, que quedará en la parte interior de la mopa, haya unos cortes -2- que llegan hasta 1/4 del ancho total,

más ó menos, y otras -3- que llegan aproximadamente, hasta la mitad del ancho total de forma que al enrollar la bayeta sobre el soporte quede un tubo que cubra por completo la base del soporte, evitando el roce de éste en el piso. Los cortes -3- tienen como finalidad el que dicho tubo esté formado sólo por una vuelta de tejido, permitiendo que la vuelta siguiente pueda abrirse respecto la anterior, con lo cual las cintas pueden extenderse más sobre el piso. Por lo tanto, la distancia que debe haber entre cada corte -3- debe de ser, aproximadamente, un poco mayor que el desarrollo de la base del soporte -4-.

Por el lado -5-, los cortes llegan hasta un poco más de la mitad del ancho de la bayeta, con el fin de que, al abatir estas sobre las anteriores, queden como cintas independientes unas de otras.

El largo total de la bayeta será variable, con el fin de conseguir una masa de cintas lo suficientemente gruesa.

En la figura 1 se aprecia también cómo el soporte -6- se coloca sobre la bayeta, la cual se enrolla sobre éste y se ata fuertemente a él con un cordón ó hilo -7-, que recaerá sobre la gargantilla -8- con puntas en su fondo. En esta fase del montaje la bayeta queda unida al soporte como muestra la figura 2.

Una vez unida la bayeta al soporte -6-, según aparece en la figura 2, las cintas ó bandas largas -5- de un extremo se doblan por el hilo -7-, abatiéndolas sobre el otro extremo, formándose así el mazo de cintas ó mocho que muestran las figuras 3 y 4.

En la figura 4 se muestra cómo la base inferior del

soporte -4- queda completamente envuelta por medio de los tubos que se forman al no estar las cintas cortadas hasta la misma base del soporte -4-. De este modo se evita que dicha base pueda rozar y estropear el piso cuando este se fricciona ó friega con la bayeta que, como es corriente en estos casos, irá unida a un largo mango ó ástil enchufado y fijado al cuello del soporte -6-.

Finalmente debemos hacer constar la posibilidad de que la bayeta descrita y representada se fabrique en variedad de tamaños, colores y materiales, tejidos o no, y reforzada o no la estructura con respaldos y con soportes de cualquier forma ó tipo, con tal de que sea susceptible unir a ellos la bayeta.

NOTA REIVINDICATORIA

=====

Los puntos no conocidos ni practicados en España, sobre los que ha de recaer el presente Modelo de Utilidad, son:

5 1.- Bayeta perfeccionada para friegasuelos constituida por una pieza rectangular en forma de napa de una materia fibrosa y absorbente, no tejida, con posibilidad de que no se deshilache, o que se deshilache por uno de sus lados, el cual irá reforzado con pespunte, la cual irá cortada por dos de sus lados opuestos, en uno de los cuales los cortes serán iguales hasta más de
10 la mitad del ancho de la bayeta y por el otro extremo los cortes serán desiguales, unos que llegaran hasta 1/4 y los otros hasta la mitad del ancho de la bayeta, con el fin de que queden varios espacios sin corte que, al enrollarse la bayeta sobre el soporte y ser atada a él, formen unos tubos que impidan el roce del so-
15 porte con el piso. y

2.- "BAYETA PERFECCIONADA PARA FRIEGASUELOS".

De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor
20 comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid. 17 MAY. 1977

Por autorización del interesado.

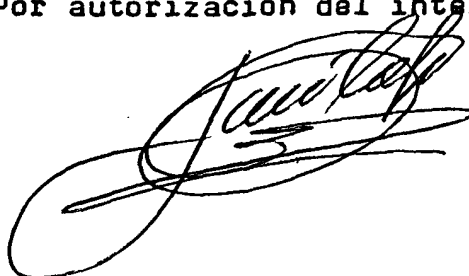
A large, stylized handwritten signature in black ink, appearing to be 'Javier...' with a large flourish at the end.

Fig. 1

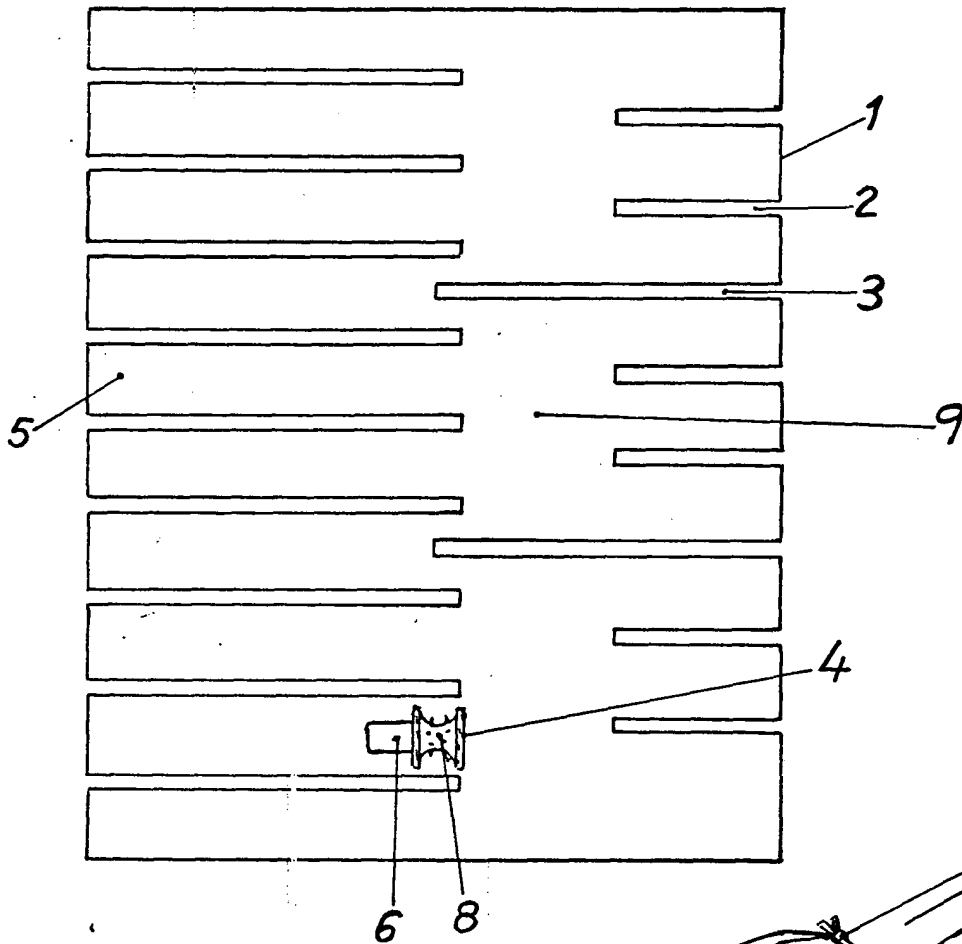


Fig. 2

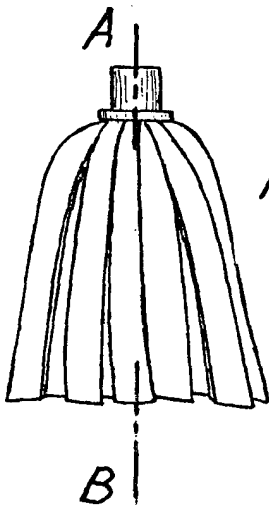
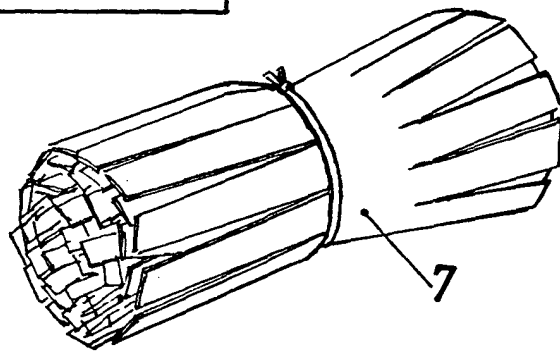
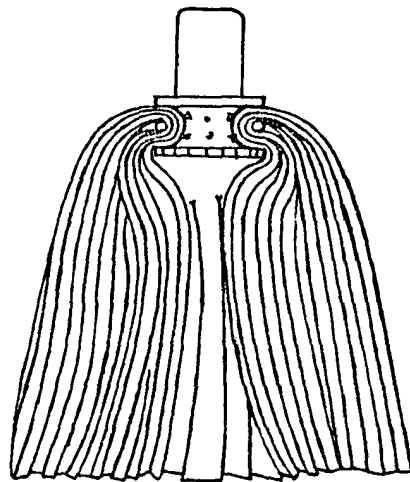


Fig. 3

Fig. 4

Sección A-B



Escala variable
MADRID 17 MAY. 1977