



ESPAÑA

BAD ORIGINAL

19 ES

11
21
22

NUMERO **228495** 10 Y
FECHA DE PRESENTACION
13-5-77

MODELO DE UTILIDAD

228495

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
------------------------	--------------------------------

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"MAQUINA PARA HACER LLAVES"

71 SOLICITANTE (S)

D. Ramón SANCHEZ GRIS, de nacionalidad española.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

BARCELONA.-Tallers, 76

72 INVENTOR (ES)

El solicitante.

73 TITULAR (ES)

El solicitante.

74 REPRESENTANTE

D. José M^a TORO ARENAL, Agente Oficial.

La presente memoria se refiere, como indica su enunciado, a una máquina para hacer llaves, esencialmente caracterizada porque dispone de dos discos, uno que sirve de guía y el otro de trabajo, siendo este

5.- último de propulsión directa, estando provista de mordazas de tornillo que pueden invertirse para compensar el desgaste.

En la actualidad las máquinas utilizadas adolecen de una serie de defectos entre los que cabe destacar

10.- su falta de precisión derivada de transmisión indirecta del movimiento y su falta de elementos de ajuste.

Con la nueva máquina propuesta se ha logrado superar ampliamente los inconvenientes descritos.

Está constituida por una base sobre la que se sujeta mediante tornillos el soporte, constituido por dos superficies verticales y paralelas cubiertas por su parte posterior y superior para la recogida de limaduras.

15.-

Sobre la superficie derecha se acopla el motor mediante dos tornillos, adaptándose sobre el eje del motor un casquillo provisto de un tornillo prisionero, mediante el cual puede lograrse el desplazamiento del disco de trabajo según su eje.

20.-

El disco de trabajo se sujeta al casquillo mediante una tuerca roscada sobre el extremo del casquillo.

Sobre la superficie derecha se sujeta el disco guía provisto de un taladro para la sujeción del tornillo que servirá de eje estando provisto de una ranura circular para sujetar el disco guía en una posición determinada. El perímetro del disco guía tiene un perímetro no concéntrico por lo que a cada posición corres-

25.-

30.-

ponde una mayor o menor penetración de la llave a reproducir.

A continuación se hará una detallada descripción del sistema que se alude, con referencia a los planos

5.- que se acompañan, en los que se representa a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización, susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental de las características esenciales del mismo.

10.- En dichos planos se ilustra:

En la figura 1 se representa una vista en perspectiva de todo el conjunto de la nueva máquina de hacer llaves.

15.- En la figura 2 se representa la perspectiva del soporte de los discos.

En la figura 3 se representa la perspectiva de la base del conjunto.

En la figura 4 se representa la perspectiva de la deslizadora.

20.- En la figura 5 se representa el despiece de las mordazas de sujeción de las llaves.

En la figura 6 se representa los dos discos, el que sirve de guía y el de trabajo así como el casquillo de unión entre el último y el motor.

25.- En la figura 7 se representa el eje de la deslizadora.

Seguidamente relacionaremos los diversos elementos numerados en los dibujos adjuntos de la presente memoria.

(1).-Motor.

30.- (2).-Interruptor.

- (3).-Disco de trabajo.
- (4).-Disco guía.
- (5).-Deslizadera.
- (6).-Eje deslizadera.
- 5.- (7).-Base.
- (8).-Soporte.
- (9).-Mordazas.
- (10).-Muelle.
- (11).-Vástago.
- 10.- (12).-Mariposas.
- (13).-Orificio.
- (14).-Casquillo deslizamiento.
- (15).-Casquillo de acoplamiento.

15.- Está provista de una base (7) sobre la que se sujeta los diversos elementos de la máquina, interruptor del motor (2), soporte (8), etc.

El soporte (8) tiene forma de capilla estando previsto de dos superficies verticales unidas por la parte posterior y superior para la recogida de las limaduras.

20.- Las dos superficies laterales están provistas de dos patillas para la sujeción del soporte (8) sobre la base (7).

Sobre la superficie derecha lleva sujeto el motor eléctrico (1) mediante los adecuados tornillos.

25.- Sobre el eje del motor se acopla el casquillo de acoplamiento (15) sujetándose mediante un tornillo prisionero.

El casquillo de acoplamiento está roscado para la sujeción del disco de trabajo (3) de forma cónica.

30.- Paralelamente al disco de trabajo se dispone el dis-

co guía (4) sujeto a la segunda superficie mediante dos tornillos, uno que sirve de eje y otro de fijación en la posición que hallamos graduado.

5.- Sujeto sobre ambas superficies paralelas, lleva el eje de deslizadera (6) sobre el que se mueve la deslizadera (5) provista de los casquillos de deslizamiento (14).

10.- La deslizadera sirve a su vez de soporte a dos mordazas (9) simétricas que permiten ser invertidas logrando una doble vida, estando sujetas sobre unos orificios rasgados (13) mediante un vástago (11) roscado, sujeto con una tuerca sobre la deslizadera y graduándose la proximidad de la mordaza opuesta mediante una tuerca de mariposa (12) que vencerá la ligera presión del muelle (10) que las mantiene separadas para facilitar su manejo.

15.- La forma, materiales y dimensiones, podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

20.- Los términos en que queda redactado esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativo.

25.- El Modelo de Utilidad que se solicita recaerá sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones.

- - - - -

BAD ORIGINAL

REIVINDICACIONES

- 1ª).--"MAQUINA PARA HACER LLAVES" caracterizada por tener una base en forma de caja invertida sobre la que se sujeta los diversos elementos que la constituyen, estando provista de los adecuados taladros para la sujeción
- 5.- de estos y para la sujeción sobre la mesa de trabajo; sujetándose sobre ella el soporte de la máquina que teniendo forma de capilla permite la recogida en su interior de las limaduras desprendidas durante la ejecución de las llaves.
- 10.- 2ª).--"MAQUINA PARA HACER LLAVES" según la reivindicación anterior, caracterizada porque el soporte dispone de dos caras paralelas sobre las que se sujeta un cilindro o guía que permitirá el movimiento, según un eje paralelo al eje del motor, de la deslizadera, provista de
- 15.- dos casquillos autolubricantes.
- 20.- 3ª).--"MAQUINA PARA HACER LLAVES" según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la deslizadera sirve de soporte a dos mordazas constituidas por dos piezas iguales provistas de un saliente que las inmoviliza sobre unas ranuras practicadas en la deslizadera; estando unidas las medias mordazas mediante un vástago roscado que sujeta a la inferior a la deslizadera mediante una tuerca y estando graduada su proximidad mediante un muelle y una tuerca de mariposa.
- 25.- 4ª).--"MAQUINA PARA HACER LLAVES" según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las dos medias mordazas se acoplan entre sí mediante acanaladuras y relieves que se acoplan entre sí, inmovilizando su movimien-

to relativo y sujetando entre sus bordes las llaves a realizar.

- 5a).-"MAQUINA PARA HACER LLAVES" según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque está provista de un motor eléctrico que se sujeta por la parte exterior de una de las caras del soporte o capilla, pasando el eje al interior por un orificio practicado a tal efecto; sobre el eje del motor se acopla un casquillo roscado en su extremo exterior sujetándose al eje del motor mediante un tornillo prisionero que permite el variar la posición relativa del disco de trabajo, sujetándose el disco sobre la parte roscada del casquillo mediante una tuerca.

- 6a).-"MAQUINA PARA HACER LLAVES" según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque en la cara opuesta del soporte, dispone de un disco guía cuyo perímetro es de diámetro creciente, de tal forma que, a medida que se gira consigue variar la posición del punto de guía de la llave a copiar, lográndose de esta forma ajustar la máquina.

- 7a).-"MAQUINA PARA HACER LLAVES" según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el disco de corte tiene forma troncocónica, provisto de una serie de aristas cortantes cuyas proyecciones se superponen a los radios del círculo proyectado.

8a).-"MAQUINA PARA HACER LLAVES".

La presente memoria descriptiva consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento ochenta y tres líneas, incluidas las presentes.

BAD ORIGINAL

Madrid, 13 de Mayo de 1.977.-

JOSE M.^a TORO
D.P.

Fdo.^a Andrés Borges

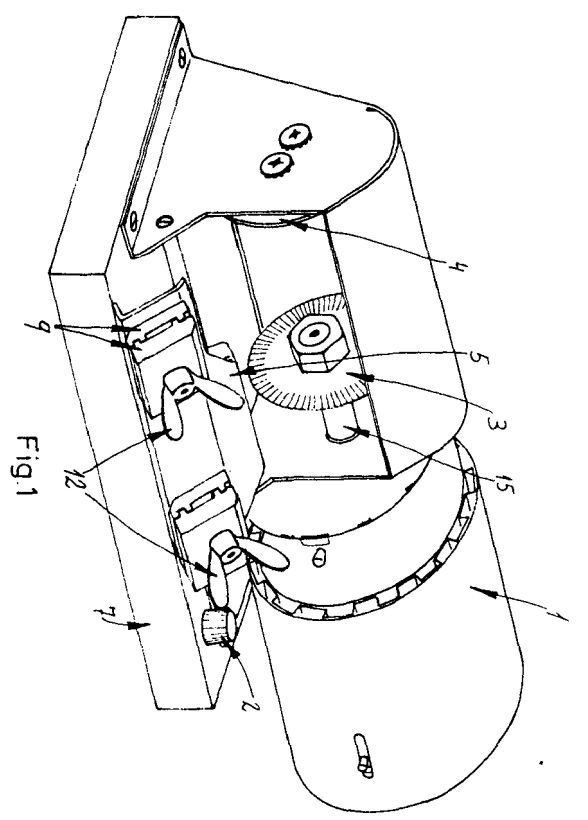


Fig. 1

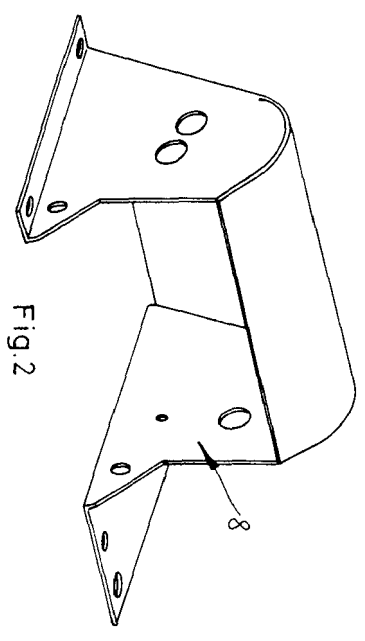


Fig. 2

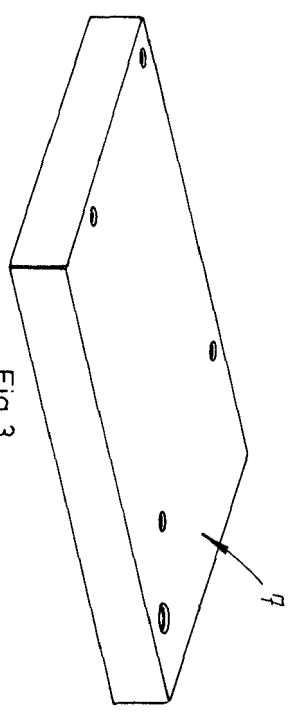


Fig. 3

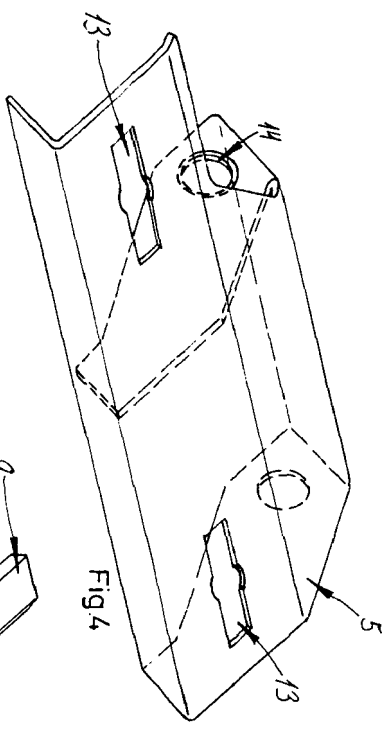


Fig. 4

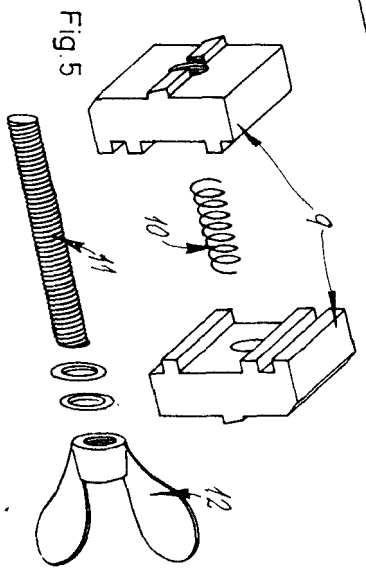


Fig. 5

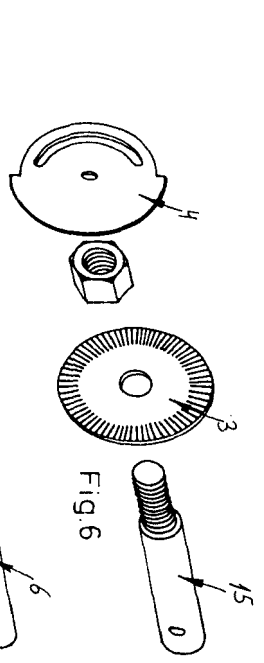


Fig. 6

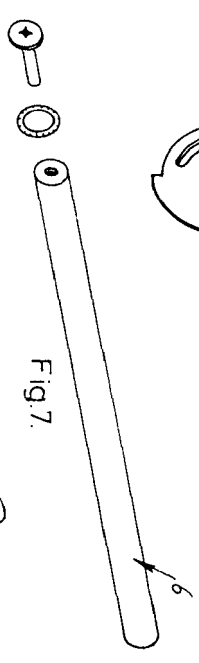


Fig. 7

Madrid, 13 de Mayo de 1977.
JOSE M. TORO
r.p.

Edo. Antúcia Borges