

28 ABR 1956
6 CENTIMOS
6

228478

Instituto Electroquímico, S.A., de nacionalidad española, establecida en Barcelona, calle Córcega, 56-58, solicita registrar una Patente de Introducción, por 10 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS TAMBORES DE GALVANIZACION".-

5 El objeto de la presente solicitud de Patente de Introducción lo constituyen determinados perfeccionamientos introducidos en la construcción y funcionamiento de los tambores empleados para el tratamiento, en serie, de piezas sometidas a proceso galvánico, en baños puestos en circulación - por la propia rotación del tambor.-

10 Los perfeccionamientos que se patentan estriban, esencialmente, en que el tambor carecer de eje de giro, a fin de dejar completamente libre su capacidad de carga, descansando sobre un apoyo previsto en su base, siendo conducido exteriormente, por un anillo de rodadura, situado por debajo del diámetro máximo del tambor, el cual es utilizado, además, como anillo de contacto, para establecer el circuito eléctrico del cátodo.- El tambor es arrastrado, en su movimiento
15 de giro, por unas poleas de fricción, que forman, junto con el apoyo previsto en su base, el asiento de estabilización - del tambor, durante su giro.-

Los tambores de galvanización construídos de acuerdo - con las principales características que dejamos apuntadas,



228478

20 han sido patentados en Alemania, hace más de un año, y como
que hasta el presente no han sido conocidos, divulgados ni
puestos en ejecución en España, se solicita, de acuerdo con
la legislación vigente sobre la materia, la correspondiente
patente de introducción, que garantizará, a la sociedad pe-
25 ticionaria, el derecho exclusivo de su explotación en nues-
tro país, por un periodo de 10 años.-

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integran-
te de la presente memoria descriptiva, se representa, a títu-
lo de ejemplo, una aplicación práctica de los perfeccionamien-
30 tos introducidos en los tambores de galvanización.-

Dichos dibujos muestran:

Fig.1. Vista lateral del conjunto del tambor y de los
medios de arrastre, para imprimirle el movimiento rotativo.-

Fig.2. Vista frontal correspondiente al alzado de Fig.1.

35 Refiriéndonos concretamente a los citados dibujos, pasa-
mos a detallar las partes del tambor que han sido objeto de
mejora, describiendo, al mismo tiempo, las ventajas deriva-
das de la nueva disposición constructiva.-

El tambor -1-, que en el ejemplo representado es de for-
40 me exaédrica, pero que puede afectar cualquier otra configu-
ración, siempre que conserve su constitución tronco-cónica,
ofrece la particularidad de carecer de eje de rotación, lo
que constituye un perfeccionamiento, ya que permite la total
utilización de su capacidad, efectuándose el giro del tambor
45 alrededor de un punto de apoyo central, establecido en la su-
perficie de su base.-

El tambor descansa sobre un anillo de rodadura -2-, si-
tuado por debajo del diámetro máximo de los dos troncos de
cono, enlazados por su base, que determinan el volumen del
50 tambor.-

228478⁸ ABR.



Los apoyos radiales -3- que sustentan dicho anillo, están comunicados con los botones de contacto -4-, situados en la cara inferior del fondo del tambor.-

55 El anillo de rodadura -2- sirve para guiar el tambor durante su giro, que se produce por fricción de dicho aro con la garganta de unas poleas -8-, que reciben el movimiento de rotación que les transmite un motor eléctrico -5-, dispuesto en el interior del zócalo -6- que sustenta el tambor, estableciéndose la comunicación entre el árbol -14- del motor -5- y
60 el eje de las poleas -8-, por medio de una transmisión compuesta por un tornillo sin fin y piñón dentado -7-, sirviendo para el apoyo y guía de dicho eje y de las referidas poleas, unos aslientes -9-, adosados a una de las caras del pupitre que forma el zócalo -6-.-

65 El tambor queda equilibrado, en su movimiento giratorio, entre el apoyo formado por las dos ruedas o poleas -8- y un tercer punto de apoyo, constituido por una bola -12-, interpuesta entre la placa central -10- del fondo del tambor y un brazo de sustentación -11-, sobresaliente del zócalo -6-.-

70 Dicha bola -12- está unida al extremo de un tornillo -13-, que atraviesa el brazo de sustentación -11- y sobre el cual se actúa para hacer variar el ángulo de inclinación del tambor.-

75 El anodo -15- queda suspendido dentro del tambor -1-, por medio de un porta-anodos, formado por un cayado -16- y un brazo acodado -17-, unidos al zócalo por medio de tornillos de fijación -18-.-

El brazo porta-anodos permite disponer la pieza anódica -15- en la posición conveniente, respecto a la superficie de las piezas a tratar dentro del tambor.-

80 Las ventajas derivadas de los perfeccionamientos introducidos en los tambores de galvanización, que se han descrito

228478

28



en la presente memoria, pueden concretarse en los siguientes puntos:

85 a) La suspensión del tambor sobre tres puntos de apoyo y sin eje central, permite el máximo aprovechamiento de la capacidad del tambor y un perfecto asiento del mismo sobre el punto de apoyo previsto en el centro de su base, estabilizado sobre las superficies de deslizamiento, establecidas por las dos poleas, dentro de cuya garganta penetra el anillo de rodadura, que circunda exteriormente al tambor.-

90 b) El hecho de establecer el contacto catódico a través del anillo de rodadura que conduce el tambor en su giro, ofrece la ventaja de mantener siempre dicho contacto, cuya presión queda asegurada por el propio peso del tambor.-

95 c) El punto de apoyo central del tambor, constituido por una bola regulable mediante un tornillo, permite variar el ángulo de inclinación del tambor, para situarlo en la posición adecuada respecto al anodo.-

100 Naturalmente que la forma, dimensiones, clase de material, disposición y arreglo del conjunto de cada una de las partes del tambor de galvanización, que ha sido objeto de las mejoras que se patentan, podrán variar y sufrir todas las modificaciones y sustituciones que se estimen convenientes, siempre que no se altere la esencialidad de dichos perfeccionamientos.-

105
110 Para dar cumplimiento a lo dispuesto en el Artículo 70 del vigente Estatuto sobre la Propiedad Industrial, se hace constar, como fuente informativa, que los perfeccionamientos introducidos en los tambores de galvanización, a que se refiere la presente memoria, han sido patentados en Alemania, hace más de un año, bajo el número 933,721, a nombre de la firma Langbein-Pfanhauser Werke AG, de Düsseldorf.-

228478

28 ABR.



115 La Patente de Introducción por: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS TAMBORES DE GALVANIZACION" cuyo privilegio de explotación en España y sus Colonias, se solicita por un periodo de 10 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

120 1ª.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS TAMBORES DE GALVANIZACION" caracterizados por el hecho de que el tambor carece de eje de rotación, girando alrededor de un punto de apoyo central, establecido en la superficie externa de su base y descansando el tambor sobre un anillo de rodadura, situado por debajo de su diámetro máximo, sirviendo dicho
125 anillo para guiar el tambor durante su giro, que se produce por fricción con la garganta de unas poleas, que reciben el movimiento de rotación que las imprime un motor eléctrico, dispuesto en el interior del zócalo que sustenta el tambor, estableciéndose la comunicación entre el eje de dicho motor
130 y el de las poleas, por una transmisión compuesta de tornillo sin fin y piñón dentado, siendo guiado el eje de las poleas por unos salientes, adosados a una de las caras del zócalo.-

135 2ª.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS TAMBORES DE GALVANIZACION" según la 1ª reivindicación, caracterizados por el hecho de que el anillo de rodadura está unido al tambor por unos apoyos radiales, comunicados con los botones de contacto, situados en la cara inferior del fondo del tambor, sirviendo además, dicho aro, como anillo de contacto,
140 para establecer el circuito eléctrico del catodo.-

3ª.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS TAMBORES DE -

228478

8 ABR. 1956



145

GALVANIZACION" según la 1ª reivindicación, caracterizados por el hecho de que el punto de apoyo situado en la base del tambor, esté constituido por una bola, interpuesta entre una placa central, unida al fondo exterior del tambor y un brazo de sustentación, que sobresale del zócalo, estando unida dicha bola al extremo de un tornillo, que atraviesa el citado brazo de sustentación, sobre el cual se actúa para hacer variar el ángulo de inclinación del tambor.-

150

4ª.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS TAMBORES DE GALVANIZACION".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 28 de Abril de 1956.

P.A. de Instituto Electroquímico, S.A.

JOAN B. REQUERTE



228-78

Fig.1

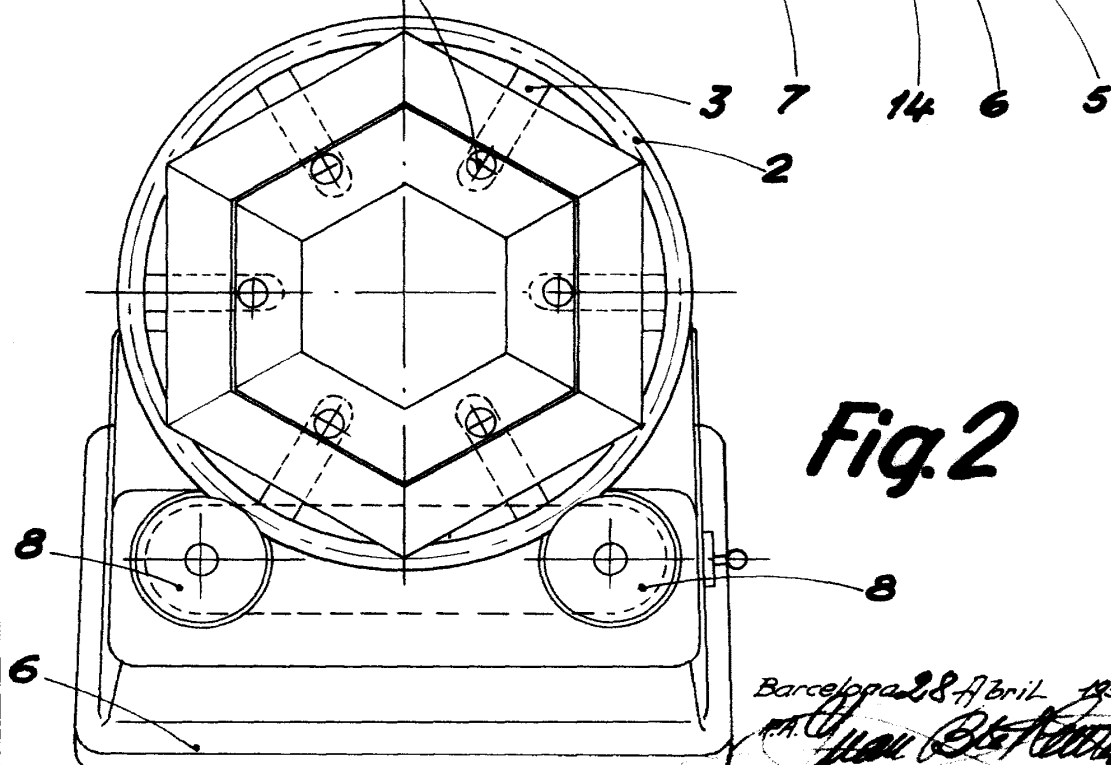
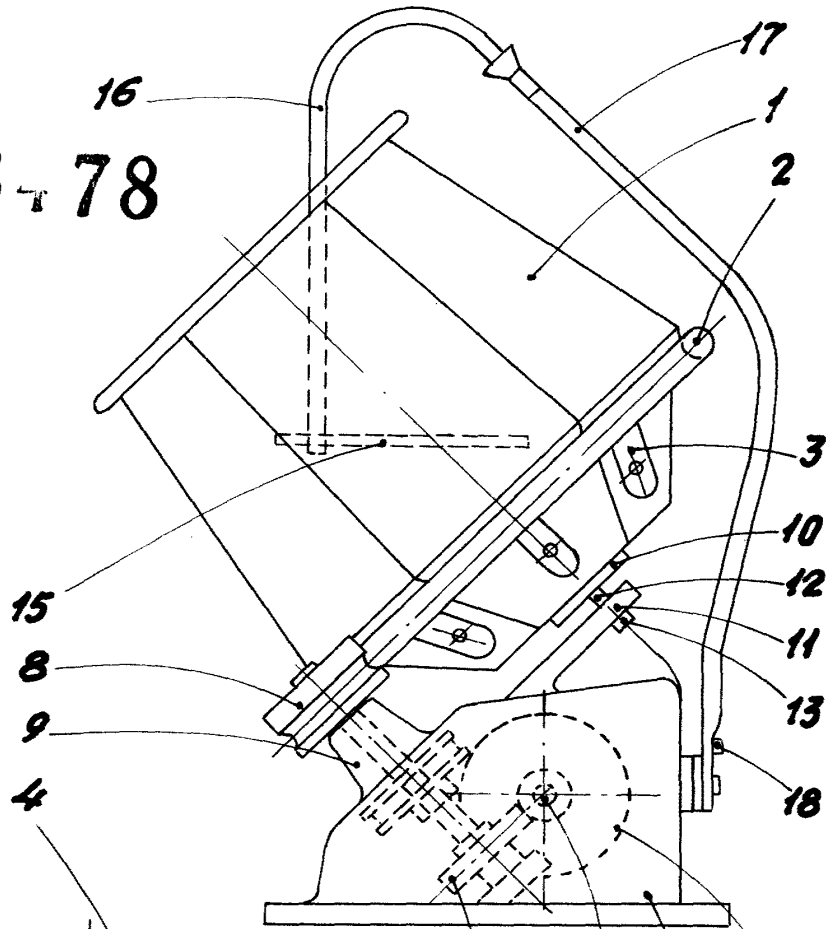


Fig.2

Escola variable

Barcelona 28 Abril 1956
J. B. Penler
Juan B. Penler Arizaura