



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
(21)	228458	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	12 de Mayo de 1977	

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A47L

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"LIMPIACRISTALES PERFECCIONADO"

(71) SOLICITANTE (S)

MANUFACTURAS MORIMON, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

OVIEDO.- C/. Martínez Vigil, nº 24

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

EL MISMO SOLICITANTE.

(74) REPRESENTANTE

D. JAIME ISERN CUYÁS; Abogado-Agente Oficial de la Propiedad Industrial.-

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad se refiere a un "LIMPIACRISTALES PERFECCIONADO" que aporta fundamentales características de novedad constitutivas de notables ventajas sobre los hasta ahora conocido y existente en el mercado.

10. Por los fabricantes de esta clase de útiles y por los operarios profesionales que los utilizan, se conoce perfectamente el hecho de que, debido al constante uso que de los mismos se hace, sufren frecuentes deterioros, bien porque los tornillos que unen el mango al soporte de la goma toman holgura y pierden su roscado o porque la goma se desprende por insuficiente sujeción o igualmente sufre deterioro por la causa anteriormente indicada, lo que supone realmente un contratiempo que origina las consiguientes molestias y perjuicios.

15. Para subsanar tales inconvenientes se ha proyectado y realizado el limpiacristales perfeccionado que propugnamos, constituido únicamente por las tres piezas que describimos a continuación:

20. - Mango cónico, hueco, de longitud adecuada, cuya base mayor corresponde al extremo libre, fabricado de una pieza laminar, preferentemente de metal ligero de peso y consistente, cuyo mango pierde su conicidad por el extremo opuesto y se ensancha en forma plana, inclinada, con bordes divergentes rebordeados hacia abajo, terminando con un quiebro curvo inclinado en elevación y otro recto en sentido contrario que determina una superficie lisa, rectangular y de poca anchura.

25. - Soporte, igualmente metálico y laminar, de longitud apropiada a su función, forma rectangular deblada longitudinalmente, con dos de sus vértices redondeados correspondientes al lado mayor de la superficie doblada hacia el interior, dejando en dicho doblez el hueco necesario para alojar y aprisionar la goma limpiadora y siendo ligeramente de mayor anchura la superficie

30.

superior que se une al mango centradamente mediante soldadura.

5. - Goma limpiadora formada por una pieza alargada de dicho material, de conformación general rectangular vista en planta, con su cara superior plana y la inferior con dos ondulaciones longitudinales convexas: una menor que se aloja en el soporte metálico y otra mayor terminada en fina arista, que constituye la parte limpiadora propiamente dicha.

10. La descripción detallada que sigue la referimos a la figura adjunta en la que a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno, se representado la forma elegida y descrita en la presente memoria.

15. Conforme a dicha figura se observa el mango -1- con la forma cónica descrita y el ensanche terminado en superficie plana para soldar al soporte de la goma, dicho soporte -2- con su dobléz en perfil y la goma limpiadora -3- que se aloja con la sujeción debida al soporte -2- y cuya forma se aprecia igualmente en perfil.

N O T A

20.

Hecha la descripción del presente invento lo que se declara como no ejecutado ni practicado en España comprende las reivindicaciones siguientes:

25. 1.- Limpiacristales perfeccionado que se caracteriza por estar constituido en primer término por un mango cónico, hueco, de longitud adecuada, cuya base mayor corresponde al extremo libre, fabricado de una pieza laminar preferentemente de metal ligero y consistente, cuyo mango pierde su conicidad por el extremo opuestos y se enchancha en forma plana, inclinada, con bordes divergentes, rebordeados hacia abajo, terminan
- 30.

do en un quiebro curvo inclinado en elevación y otro recto en sentido contrario que determina una superficie lisa, rectangular y de poca anchura.

5. 2.- Limpiacristales perfeccionado, según la reivindicación 1 que se caracteriza porque una segunda pieza constituye el soporte de la goma, metálico y laminar, de longitud y grosor apropiado a su función, forma rectangular doblada longitudinalmente, con dos de sus vértices redondeados correspondientes al lado mayor de la superficie doblada - hacia el interior, dejándose en dicho doblez el hueco necesario para
10. alojar y aprisionar la goma limpiadora y siendo ligeramente de mayor anchura la superficie superior que se une al mango centradamente mediante soldadura.

15. 3.- Limpiacristales perfeccionado, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por contar con una tercera y última pieza de goma, de conformación general rectangular vista en planta, su cara superior plana y la inferior con dos ondulaciones longitudinales convexas, de las que la menor se aloja en el soporte aludido en el párrafo anterior y la mayor termina en fina arista que constituye la parte - limpiadora propiamente dicha.

20. 4.- Limpiacristales perfeccionado.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria que consta de 4 hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de 1 lámina de dibujos.

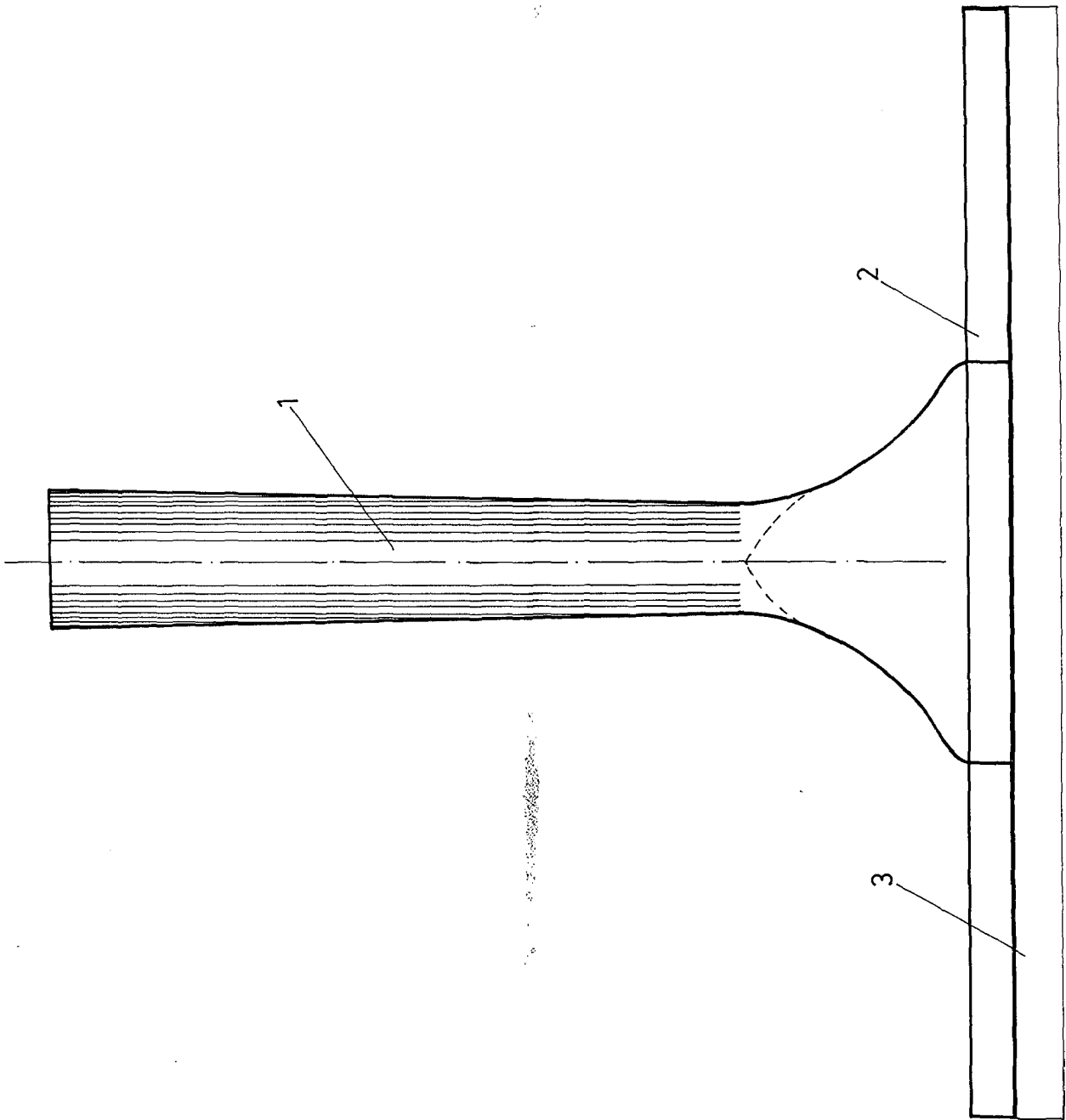
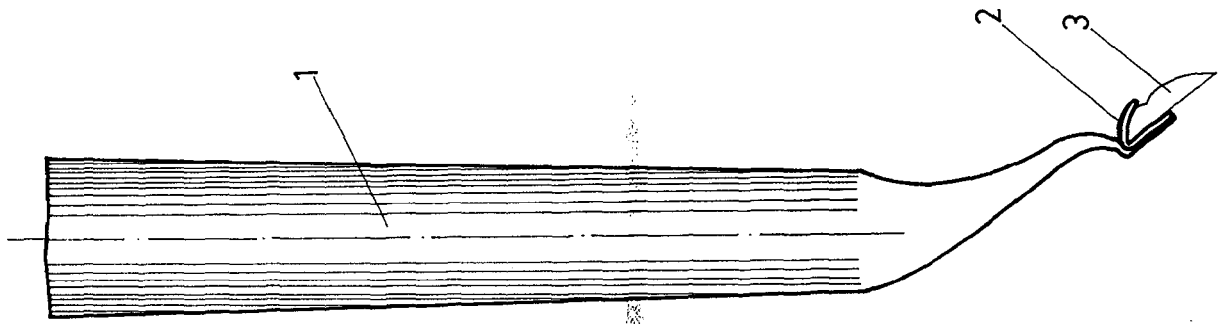
Madrid, a 12 de Mayo de 1977

25. MANUFACTURAS MORIMON, S.A.

p.a. JAIME ISERN

D. P.





MADRID, a 12 MARZO 1977.

LOS REYES