



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	228432		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			- 4 MAYO 1977		

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			F16 B

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"LAÑA PERFECCIONADA PARA EL ANCLAJE DE MARCOS"

71	SOLICITANTE (S)
	D. Francisco OLIVER Angelats

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	BAÑOLAS (Gerona) - Tarragona, s/n.

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. Alfonso Durán Olivella

MEMORIA DESCRIPTIVA

Es ampliamente conocido que para la colocación de puertas y ventanas en la construcción de edificios, es preciso fijar y encajar en los muros y tabiques los bastidores de dichas puertas y ventanas por medio de cer-  
5. cos o marcos los cuales están constituidos normalmente por varias piezas de madera ensambladas entre sí. Normalmente, el marco suele construirse de tal forma que las caras de sus elementos que deben estar en inmediato contacto con la fábrica del muro sean astilladas a fin de facilitar su  
10. adherencia al material aglomerante; esta trabazón del marco al muro se asegura de un modo más rígido empotrando en el mismo unas lañas o garfios previamente clavadas en la cara exterior de los largueros de aquél.

La forma de dichas lañas que hasta la fecha han  
15. venido siendo utilizadas para tal fin, estaban constituidas normalmente por unas piezas de plancha de hierro lisas de sección rectangular y forma general piramidal, que presentaban su zona extrema de mayor amplitud ligeramente doblada, las cuales se clavaban, en el larguero de ma-  
20. dera del marco, por su extremo puntiagudo y sobresaliendo del mismo, de modo que dicha zona sobresaliente quedaba empotrada en el interior de la fábrica del muro.

Las mencionadas lañas presentaban una serie de  
25. inconvenientes derivados del bajo coeficiente de rozamiento entre laña y larguero, con lo que los golpes y vibraciones del marco al cerrarse bruscamente las puertas y ventanas producía el ensanchamiento de la zona de la ma-

dera en la que estaba introducida la laña, con lo que se establecía un juego entre laña y alojamiento que motivaba movimientos del marco respecto al muro.

- Posteriormente se perfeccionaron dichas lañas
5. mediante la realización de dentados en las zonas laterales de los mismos, lo que evidentemente mejoró el anclaje de los marcos a los que se asociaban, si bien seguían apareciendo juegos entre las lañas y su alojamiento en la madera, con los consiguientes movimientos del marco
  10. en relación a los muros en los que estaba colocado.

- En el presente Modelo de Utilidad se describe una laña perfeccionada que viene a representar notables mejoras respecto a las anteriormente conocidas puesto que permite obtener un anclaje mas seguro y efectivo, al pre-
15. veer una zona escalonada que produce un efecto de acuñamiento de la zona de madera que rodea la laña, quedando ésta mucho más apretada a la vez que se consigue una mejor retención de dicha laña en la fábrica del muro en el que se encuentra empotrado.

20. La laña para el anclaje de marcos, que más adelante se describirá en detalle, consiste básicamente en un elemento de plancha de hierro de sección rectangular que se encuentra constituido principalmente por tres zonas, una inicial en forma de punta que presenta en sus
25. zonas laterales y en la parte más alejada del extremo una pluralidad de dientes que evitan el deslizamiento de la laña una vez clavada en la madera, de una segunda zona iniciada por un tramo de mayor anchura que el

- anterior y continuado por unas zonas entrantes y salientes alternadas, que permiten por un lado que la primera zona de mayor anchura empuje la madera situada en las proximidades de la laña, presionándola a modo de acuñamiento contra la zona dentada del primer tramo, mientras que los entrantes y salientes permiten que la fábrica del muro se asiente en ellos obteniéndose una mejor fijación de la misma, y finalizando la mencionada laña en una tercera zona troncopiramidal de igual ángulo que la primera,
5. to contra la zona dentada del primer tramo, mientras que los entrantes y salientes permiten que la fábrica del muro se asiente en ellos obteniéndose una mejor fijación de la misma, y finalizando la mencionada laña en una tercera zona troncopiramidal de igual ángulo que la primera,
10. ra, que presenta sus caras laterales menores parcialmente dentadas en la parte más alejada del extremo con lo que se obtiene una mejor retención de la laña al aumentar sensiblemente el coeficiente de rozamiento entre la laña y la fábrica, estando doblada en un ángulo de aproximadamente  $60^\circ$  el extremo no dentado de dicha laña, con el fin de presentar una zona hábil para golpear la laña e introducirla en el larguero de madera.
- 15.

- Para una mejor comprensión de las características generales que concurren en la laña perfeccionada que se describe, se acompaña a la presente memoria una hoja de dibujos descriptivos, en la que se ha representado un caso práctico de aplicación de una laña perfeccionada al tramo de madera correspondiente al larguero del marco empotrado en la obra de fábrica del muro, según los principios de las reivindicaciones, con la particularidad de que la figura diseñada deberá ser observada en sentido amplio y general, y sin carácter restrictivo alguno, dada su condición meramente informativa.
20. se describe, se acompaña a la presente memoria una hoja de dibujos descriptivos, en la que se ha representado un caso práctico de aplicación de una laña perfeccionada al tramo de madera correspondiente al larguero del marco empotrado en la obra de fábrica del muro, según los principios de las reivindicaciones, con la particularidad de que la figura diseñada deberá ser observada en sentido amplio y general, y sin carácter restrictivo alguno, dada su condición meramente informativa.
- 25.

En los dibujos:

La figura 1 es una representación en sección de una laña perfeccionada clavada en el larguero de madera y empotrada en la fábrica del muro.

5. Al objeto de facilitar la localización y aplicación de la laña perfeccionada, se han situado números en la figura relacionados con las instrucciones que se realizan a continuación.

10. La laña consiste en una zona extrema puntiaguada en forma de tronco de pirámide -1-, parcialmente provista de unos dientes -2-, la cual queda totalmente introducida en el larguero de madera -4- correspondiente al marco a empotrar, la cual se continúa en una zona de mayor amplitud -3- de modo que, a la vez que los dientes
15. -2- evitan el fácil deslizamiento de la zona -1- de la laña respecto al marco una vez empotrado, el apriete producido por la zona de mayor amplitud -3- sobre la zona extrema -5- del larguero provoca una deformación de las
20. fibras -6- de la madera, con lo que se produce una acumulación de material en la zona correspondiente a la parte dentada, permitiendo un acuñamiento de la laña en el larguero. Posteriormente la laña presenta una pluralidad de entrantes -7- y salientes -8- que permiten que la fábrica -9- del muro se afirme en dichas zonas introduciéndose en los huecos -10- definidos por las mencionadas zonas salientes y entrantes en el sentido indicado
25. por las flechas -11-, obteniéndose una inmovilización prácticamente total de la laña en el muro. La laña fi-

- naliza en una zona tronco-piramidal -12- de igual ángulo que la zona -1-, presentando sus partes laterales parcialmente provistas de una pluralidad de dientes -13- que aumentan sensiblemente el coeficiente de rozamiento
5. entre la fábrica y la laña por introducirse el material en las zonas de los entredientes -14-. Posteriormente la laña finaliza en una zona de dicho tronco de pirámide lisa -15-, la cual está curvada en un ángulo redondeado de aproximadamente  $60^\circ$ , que define una zona hábil para el
10. clavado de la laña en el larguero.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la laña perfeccionada descrita será variable para los efectos del actual Modelo.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

- 1.- Laña perfeccionada para el anclaje de marcos, caracterizada por constar de una primera zona tronco-piramidal, que en su parte de mayor anchura y en sus caras laterales menores presenta una pluralidad de dientes, de una segunda zona de mayor amplitud que produce un efecto de acuñamiento de la madera contra la parte dentada anterior, seguida de zonas alternadas entrantes y salientes, que permiten una mejor retención de la laña en el muro en que se encuentra empotrada, y finalizando en una zona tronco-piramidal de igual ángulo que la primera que presenta sus caras menores parcialmente dentadas y que aumenta el coeficiente de rozamiento entre la laña y la fábrica, y estando doblada la parte extrema lisa según un ángulo redondeado de aproximadamente 60°.

- Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido en la anterior reivindicación, cuyo objeto es:

2.- "LANA PERFECCIONADA PARA EL ANCLAJE DE MARCOS".

Consta la presente memoria de ocho hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos

unidos a la misma.

Barcelona, - 4 MAYO 1977

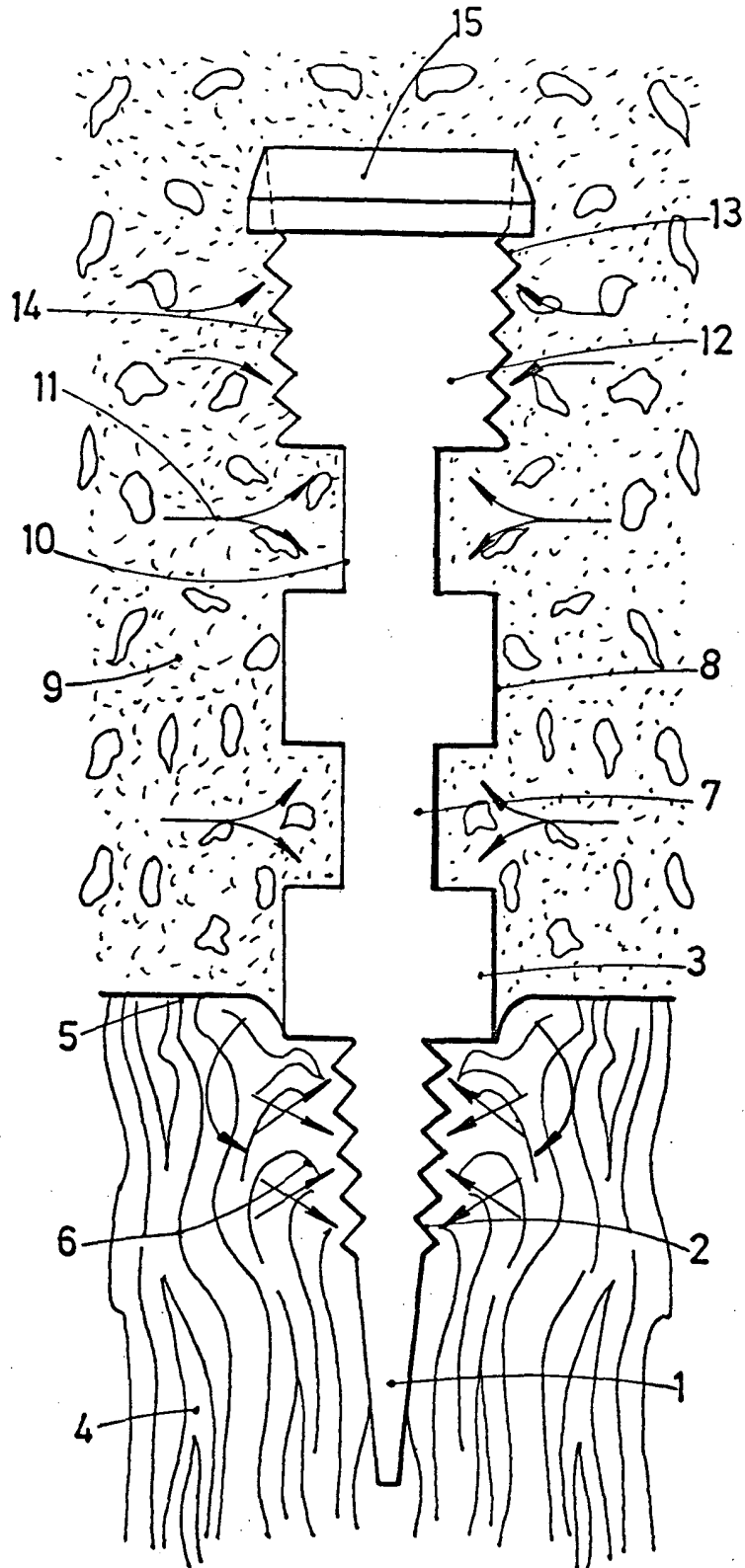
P.A. de, D. Francisco OLIVER Angelats

ALFONSO DURÁN

P. P.

José Alfonso Durán

LA/rc.



BARCELONA. - 4 MAYO 1977

P.A. ALFONSO DURAN

p. p.

*Alfonso Duran*

ESCALA VARIABLE