

228428

P - 14.585.-



228428

MEMORIA DESCRIPTIVA  
 para solicitar  
 P A T E N T E D E I N V E N D I O N  
 e n  
 E S P A Ñ A  
 por VEINTE años

a nombre de FABRICACION NACIONAL DE COLORANTES Y EX-  
 PLOSIVOS, S.A., de nacionalidad española, residente  
 en Barcelona, por:

"UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE ACIDG 2-OXI-  
 NAFTALENO-3-CARBOXILICO".

Hasta ahora el ácido 2-oxinaftaleno-3- carboxi-  
 lico se obtenida exclusivamente por transformación a ele-  
 vada presión sales alcalinas de  $\beta$ -naftal con anhídrido  
 carbónico a temperaturas se llegaba a conseguir en el me-  
 5 jor de los casos un rendimiento en ácido 2-oxinaftaleno  
 -3-carboxilico de un 45% referido al naftal utilizado.  
 Después la gran cantidad de los subproductos alquitranosos  
 que se producian, resultaba francamente molesta y, además,

228428



dificultaba la depuración del ácido 2,3-oxinafticoo. Estos subproductos alquitranosos procedían de una parte del naftal no transformado.

5 Se puede, empero, comprobar que es factible lograr un excelente rendimiento en ácido oxinaftaleno-3-carboxílico mezclando  $\alpha$ -naftal con carbonato potásico en exceso excluyendo cuidadosamente la humedad y tratando la mezcla obtenida con anhídrido carbónico en un autoclave giratorio o de remoción adecuado a temperaturas de 230-280° y presiones de 50 a 200 atmósferas, procediendo acto seguido a separar como de costumbre del producto de reacción obtenido las pequeñas cantidades de  $\beta$ -naftol no reaccionado y de los subproductos formados. El tratamiento del naftol se lleva a cabo convenientemente en autoclaves giratorios o de remoción de acero inoxidable.

10

15

#### EJEMPLOS

144 partes de  $\beta$ -naftol se mezclan con 276 partes de carbonato potásico anhidro y se introducen en una autoclave de acero inoxidable. A temperatura normal se inyecta anhídrido carbónico a 50-100 atm. y se calienta el autoclave durante 6 - 8 horas hasta temperaturas entre 230 y 280°. Una vez enfriado se saca el contenido del autoclave y se le trata como de costumbre. Se recuperan 154 partes de ácido 2,3-oxinafticoo muy puro y 17 partes de  $\beta$ -naftal.

20

25

228428



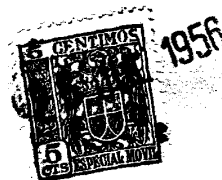
Esta solicitud que corresponde a la presentada en Alemania, el 14 de Mayo de 1.955, bajo en núm. F 17.539. IVo/12q, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto-Ley sobre propiedad Industrial.

-OOO N O T A -OOO-

15 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1º.- Procedimiento para la obtención de ácido 2-oxinaftaleno -3- carboxílico caracterizado porque el  
20  $\beta$  naftal es mezclado con carbonato potásico, de preferencia con un exceso de éste, bajo ausencia cuidadosa de humedad y la mezcla completamente seca resultante se trata  
entonces con anhídrico carbónico en un autoclave giratorio o de remoción adecuado a temperaturas de 230 - 280º y presiones de 50 - 200 atmósferas, procedimiento acto seguido a  
25 separar en forma conocida el producto final obtenido de las pequeñas cantidades de naftol no transformado y de los

228428



subproductos resultantes.

2º.- Procedimiento para la obtención de ácido  
2-oxi-naftaleno-3-carboxílico.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que an-  
tecede y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cuatro hojas, escritas a  
máquina por una sola cara.

Madrid, 26 JUL 1956

P. a.

Alberto de Elzabeta  
*[Handwritten signature]*