



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	228404	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	10 de Mayo 1977		

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			F16 K

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
"VALVULA PERFECCIONADA PARA OLLAS EXPRES Y ANALOGOS"	

71	SOLICITANTE (S)
D. JAVIER SANZ GIL	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
MUNGUIA (Vizcaya).- bº Villela-Birlokoerrota	

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
D. José Ibañez Verdugo	

MEMORIA DESCRIPTIVA

La válvula que seguidamente se describe, como objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad, está destinada a aplicarse a ollas exprés o de presión, presentando sobre lo conocido en la materia diversas ventajas que inmediatamente se pondrán de manifiesto, y que justifican plenamente la concesión del aludido privilegio de explotación exclusiva.

Sabido es que gran parte de las ollas exprés o de presión utilizan simultáneamente, para mantener una presión uniforme y controlada y para dar aviso de la existencia de dicha situación, una válvula, aproximadamente del tipo rotámetro que, además de permitir la salida controlada de vapor, dá aviso de dicha salida mediante un efecto de torniquete.

El giro de la parte móvil de la válvula en cuestión y el ruido que la salida de vapor en dicho giro produce forman ya parte integrante habitual del funcionamiento de estas ollas.

Estas válvulas mencionadas, que se complementan con una válvula de seguridad, que no funciona a no ser que se produzca una eventualidad indeseada, se componen de un pitorro o boquilla fija a la tapa de la olla y de una parte acoplable a modo de tapón, que es lo que se conoce como "válvula", que se acopla en el momento oportuno sobre di-

25 cho pitorro, y que constituye el "rotámetro", el "torniquete" y el "avisador".

Desde luego, la fabricación de estas válvulas presenta algún problema debido al hecho de que su peso debe ser controlado con cierta precisión; que su cono interior debe cerrar satisfactoriamente; de que sus orificios tangenciales deben tener la abertura y la inclinación adecuadas, y todo ello unido a una construcción sencilla y robusta.

La válvula que se describe ahora como objeto de esta solicitud, está diseñada de manera que se alcanzan todos estos objetivos de una manera extremadamente eficaz y, además, presenta la novedad de incorporar una ballestilla que introduce una garantía en cuanto a la imposibilidad de desprendimiento de la válvula cuando se encuentra funcionando; recuérdese que estas válvulas trabajan solo "apoyadas" por su propio peso.

Con objeto de hacer más claramente comprensible cuanto antecede, poniendo al propio tiempo de relieve otras características y ventajas de esta válvula, se describe seguidamente un ejemplo de realización de la misma, no limitativo, ilustrado en los dibujos adjuntos, en los cuales:

La figura 1ª muestra la válvula (esto es, la parte móvil de la válvula), en alzado.

La figura 2ª muestra el mismo elemento, en vista por arriba.

La figura 3ª muestra el mismo elemento en sección vertical, que corresponde a la sección A-B de la figura 4ª.

55 Y, finalmente, la figura 4ª muestra el mismo conjunto visto por abajo.

Así pues, haciendo referencia a estos dibujos, se ve que la válvula en cuestión se compone de un cuerpo tubular inferior -1-, de pared muy gruesa, parte superior cerrada por un fondo que presenta un amplio orificio central y parte inferior configurada en boca de entrada, es-  
60 calonada.

Sobre -1- se fija una pieza -2-, de altura comparable y diámetro sensiblemente mayor, configurada a modo de capuchón, con una constitución de doble cilindro,  
65 siendo la parte interior la destinada a fijarse sobre la cara superior del fondo superior de -1-.

Esta fijación (figura 3ª) se produce mediante la parte -3- de tornillo que presenta la válvula cónica -4-. Esto es, la cabeza del tornillo -3- presenta una base de configuración hexagonal que se prolonga hacia abajo (dentro del hueco -6- o vacío de la pieza -1-) en una forma troncocónica -4-.

Las dos salidas -5- son tangenciales, para producir el efecto de "torniquete", que hace girar el conjunto al salir el vapor, todo esto de manera convencional.  
75

La boca inferior de -1- presenta interiormente una garganta para el alojamiento de la ballesta -7-, que, a modo de broche automático, permite fijar, con la oportuna holgura en la garganta de fijación de la parte fija de válvula, la parte móvil de válvula que viene considerándose, para evitar su caída o proyección accidental.

Evidentemente, respecto a lo descrito e ilustrado, pueden introducirse en la práctica cuantas modificaciones de detalle, por no alterar lo esencial de esta válvula, tengan cabida en el marco de las reivindicaciones que siguen.

N O T A

Descrito suficientemente el objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad se declaran de novedad en España las siguientes:

REIVINDICACIONES

1ª.- Válvula perfeccionada para ollas exprés y análogos, caracterizada por componerse de un cuerpo tubular de paredes gruesas, boca inferior ensanchada y con garganta, mientras que por arriba existe un fondo, si bien dotado de un amplio orificio central; de un capuchón superior, de mayor diámetro exterior y que se sujeta a la pieza inferior mediante un tornillo que pasa por el aludido orificio y cuya cabeza, alojada en el recinto interior de dicho cuerpo tubular inferior, presenta terminación troncocónica, para constituir válvula, sobre el oportuno asiento fijo, presentando el mismo cuerpo tubular salidas tangenciales y llevando una ballestilla alojada en la mencionada garganta inferior, con fines de retención sobre la parte de boquilla o pitorro fijo de la válvula.

2ª.- VALVULA PERFECCIONADA PARA OLLAS DE PRESSION Y ANALOGOS.

Todo tal y como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y que se ilustra con los dibujos que la acompañan.

Madrid, a diez de Ma-

yo de mil novecientos setenta y siete.

JAVIER SANZ GIL

P. a.

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'J. Sanz Gil', written over the 'P. a.' text.

BAD ORIGINAL

FIG. 1

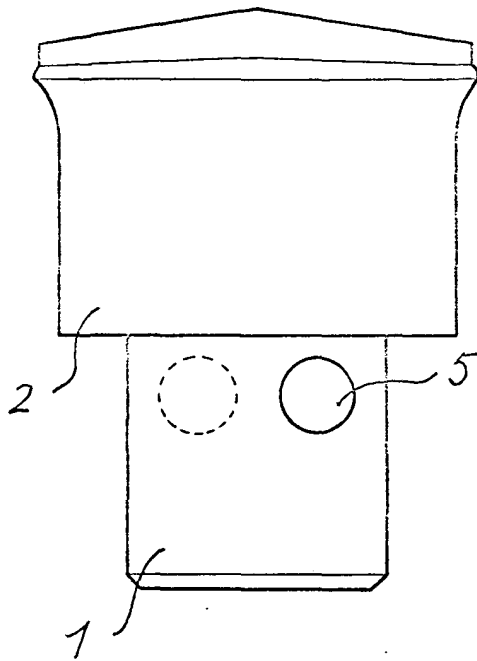


FIG. 3

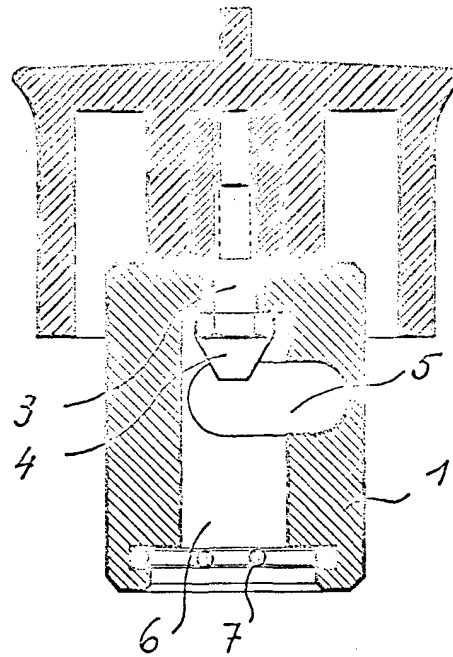


FIG. 2

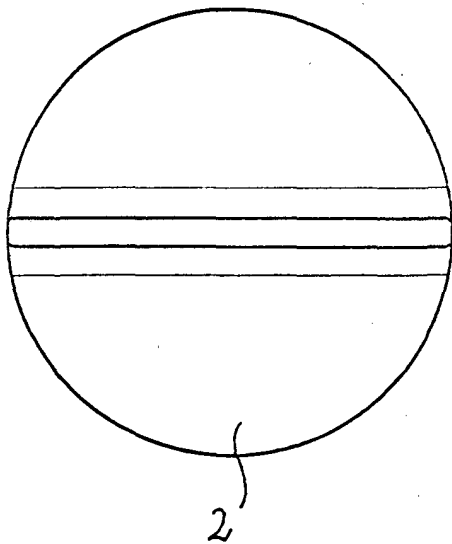
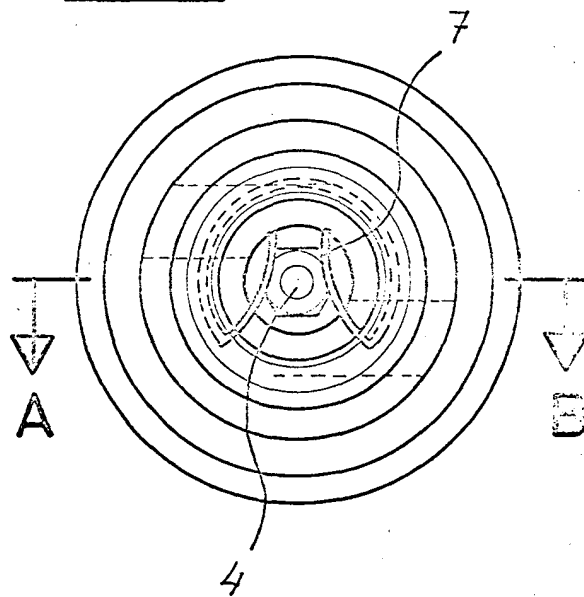


FIG. 4



Madrid, 10 de Mayo de 1977