



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO	228367	(10) Y
	(21)		
	(22) FECHA DE PRESENTACION	22/03/77	

MODELO DE UTILIDAD
228367

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B21C

(54) TITULO DE LA INVENCION
"Extractor perfeccionado para matricería".

(71) SOLICITANTE (S)
D. Eduardo Vernet González

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Montcada-Reixac (Barcelona) Montiu, 13, A, 4º, 2ª

(72) INVENTOR (ES)
el solicitante

(73) TITULAR (ES)
el solicitante

(74) REPRESENTANTE
D. Jaime Tortras Vilella

El objeto del presente modelo de utilidad es un extractor perfeccionado para matriceria, concebido para desmontar moldes de gran peso, los cuales, generalmente, trabajan a un ritmo de estampación muy lento, no siendo necesario por ello que las columnas que sirven de guía a su cuerpo superior ascendente-descendente, estén provistas de los cojinetes que son habituales en los moldes que trabajan a un mayor ritmo de estampación, que acostumbran a ofrecer menor peso y dimensiones.

En este último tipo de moldes, la extracción de su cuerpo superior móvil es relativamente sencilla, en parte debida al menor peso del mentado cuerpo, y en parte a que los cojinetes que lo guían impiden que se desvíe en cualquier sentido, por lo que las aludidas columnas-guía no tienen posibilidad de frenarlo. No ocurre así en los moldes de gran peso y tamaño, siendo necesario para extraer el cuerpo superior móvil de los mismos, que se halla directamente guiado por columnas desprovistas de cojinetes, el concurso de dos operarios, hallándose provisto cada uno de ellos, de un gato convencional, que procuran manejar, acompasadamente, con el fin de hacer ascender lentamente el mentado cuerpo móvil. Es muy difícil que ambos operarios manejen al unísono su gato respectivo, por lo que, en consecuencia, en cualquier momento, el cuerpo móvil, resulta presionado con mayor intensidad por un costado que por el opuesto, encallándose, por lo tanto, en

las columnas que le sirven de guía, y ello a veces de tal manera, que se hace muy difícil su ascenso o descenso con el fin de que ocupe nuevamente la posición correcta.

5. Con el fin de evitar dicho inconveniente se ha inventado un extractor que permite que el cuerpo superior del molde sea elevado recibiendo un empuje ascendente totalmente regular, con la ventaja adicional de que dicha extracción la verifica un sólo operario. Consta el extractor de dos columnas telescópicas unidas entre sí por una barra horizontal que, imprimiéndole movimiento giratorio mediante el concurso de una manivela, acciona un par de engranajes idénticos, ubicados en el interior de unos cabezales que ostentan las referidas columnas, las cuales, mediante los aludidos engranajes, aumentan de altura, alzando consigo, gracias a unas placas situadas convenientemente, el mentado cuerpo móvil del molde.
- 10.
- 15.

20. Para mejor comprensión de la presente memoria descriptiva se acompañan unos dibujos en los que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de un extractor matricero para desmontar moldes de gran peso, que reúne las condiciones brevemente aludidas.

25. En dichos dibujos, la figura 1 es una perspectiva del extractor actuando sobre un molde, el cual se representa muy esquemáticamente mediante líneas de trazos. La figura 2 es una sección longitudinal de una de las

dos columnas telescópicas idénticas que conforman el extractor, mientras que la figura 3 es una sección de uno de los cabezales que presentan las aludidas columnas.

5. De la observación de dichas figuras se desprende que el extractor para desmontar moldes de gran peso está constituido por dos columnas telescópicas idénticas 1, cada una de las cuales está conformada por dos tubos, de sección cuadrada 2 y 3, discurrendo el superior sobre el contorno del inferior, que le sirve de soporte, ostentando ambos tubos, en sus correspondientes bases, unas placas horizontales 4 y 4' dispuestas lateralmente, ofreciendo un entrante semicircular 5, mientras que los tubos superiores ostentan un cabezal 6, dentro del cual se ubica un piñón cónico 6' solidariamente previsto en el extremo de un tornillo vertical 7 que actúa sobre una rosca 8 prevista en el tubo inferior, quedando unidos los cabezales de ambas columnas telescópicas mediante el concurso de una barra horizontal 9, que presenta, en sentido longitudinal, una regata 10. Dicha barra pasa a través de unos orificios encarados, que se hallan practicados en los cabezales de las columnas, por lo que éstas pueden acercarse y separarse a voluntad, sirviéndoles para ello la mentada barra de guía.
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.

En uno de los extremos de la barra 9 se ha previsto una manivela 11 con el fin de poder imprimirle un movimiento rotativo, el cual repercute en un par

de piñones cónicos 12, cada uno de ellos cobijado en el cabezal de cada columna y engranado con el piñón 6 del tornillo vertical 7 anteriormente mencionado, girando al unísono de la barra 9 los piñones 12 por hallarse provistos de una chaveta 13 que se ubica holgadamente en la regata 10, por lo que acompañando el movimiento de separación o acercamiento de los cabezales de las columnas, los piñones 12 pueden deslizarse longitudinalmente por la barra 9.

101. Para desmontar un molde basta introducir las placas 4 y 4', que se hallan en un principio superpuestas en posición contigua, entre la estrecha separación existente entre los dos cuerpos conformantes del molde, pero de modo que los entrantes semicirculares 5 abarquen las columnas 14 que sirven de guía al cuerpo superior 15. La posición del extractor respecto al molde dependerá de la posición que afecten las columnas guías en el mismo, puesto que si las referidas columnas se hallan colocadas en diagonal, dicho extractor se situará asimismo en la referida posición.

25. Haciendo girar la manivela en un sentido determinado los tubos superiores 2 de las columnas telescópicas ascienden lentamente, elevando, gracias a las placas laterales 4 previstas en sus bases, el cuerpo superior 15 del molde, puesto que la base del aludido cuerpo inferior descansa sobre las mencionadas placas. En el caso de querer colocar en lugar de extraer el mentado cuerpo superior del molde, bastará imprimir un

giro en sentido opuesto a la manivela.

Serán independientes del objeto del presente modelo de utilidad los materiales, formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los distintos elementos que intervienen en su consecución y, en general, todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.

- . -

REIVINDICACIONES

1. Extractor perfeccionado para matricería, concebido para desmontar moldes de gran peso, que se caracteriza por estar constituido por dos columnas telescópicas idénticas, cada una de las cuales está conformada por dos tubos de sección cuadrada, ostentando ambos, en sus respectivas bases inferiores, unas placas horizontales dispuestas lateralmente, que presentan, anteriormente, un entrante semicircular, mientras que los tubos superiores ofrecen un cabezal, dentro de cada cual se ubica un piñón troncocónico, que se halla previsto en el extremo de un tornillo vertical de giro libre que actúa sobre una rosca ubicada en el tubo inferior que conforma la columna telescópica, quedando unidos los cabezales de ambas columnas telescópicas por una barra que presenta una regata longitudinal, sirviendo dicha barra de guía para acercar o separar ambas columnas, con el fin de adaptar su distancia a las dimensiones del molde a desmontar, habiéndose previsto en uno de los extremos de la mentada barra una manivela que permite imprimirle un movimiento rotativo, repercutiendo dicho giro en un par de piñones troncocónicos, que se hallan montados sobre la aludida barra con posibilidad de desplazamiento longitudinal sobre la misma, girando al unísono por hallarse provistos de unas chavetas que se ubican holgadamente en la regata longitudinal mentada anteriormente, quedando dis-

- puestos los mentados piñones en el interior de los cabezales de las columnas telescópicas, pero de modo que engranan con los piñones pertenecientes a los tornillos verticales, todo ello con el fin de introducir en posición superpuesta contigua, las dos placas de cada columna telescópica en la separación existente entre los dos cuerpos que conforman el molde, abarcando el entrante semicircular de las placas, las columnas-guía del mismo, tras lo cual se imprime movimiento a la barra giratoria, elevándose con ello el cuerpo superior móvil del molde al compás que lo hacen las placas pertenecientes a los tubos superiores de las columnas telescópicas.
- 5.
- 10.

2. Extractor perfeccionado para matricería.

La presente memoria consta de ocho hojas foliadas, escritas por una sola cara.

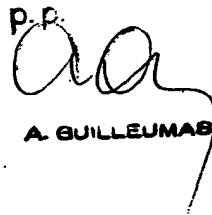
Madrid, a 26 MAR 1977

EDUARDO VERNET GONZALEZ

p.a.

J. TORTAS

p.p.


A. GUILLEUMAS

