



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	228335	107
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION	25 de abril 1977	

MODELO DE UTILIDAD
228335

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
----	---------------------	----	-----------------------------

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
"Caja-envase para productos disipables".	

71	SOLICITANTE (S)
FURODOR, S.A.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
Pintor Vila-Cinca, s/n. - POLINYA (Barcelona)	

72	INVENTOR (ES)
----	---------------

73	TITULAR (ES)
----	--------------

74	REPRESENTANTE
D. Joaquin Bolibar Pera	

BAD ORIGINAL

M O D E L O D E U T I L I D A D

=====

M e m o r i a d e s c r i p t i v a

5 El presente Modelo de Utilidad se refiere a una
caja-envase para la contención de productos disipables
que ha sido ideada y realizada de manera que mejora ostensiblemente el Modelo de Utilidad nº 32.923 propiedad de
la solicitante.

10 El citado Modelo de Utilidad nº 32.923 tiene por
objeto una caja para la contención de este tipo de productos disipables o evaporables, que esencialmente está constituida por una caja de cartón plegable, cuyas caras presentan aberturas para permitir el paso del aire y que en una de sus caras está provista de una lengüeta suplementaria con un orificio que actúa de medio de suspensión.

15 Dicho modelo presenta el inconveniente que no se
puede regular a voluntad la salida de los efluvios del
producto contenido en la caja, según la aplicación a que se destina.

 Los citados productos disipables o evaporables pueden ser del tipo consistente en insecticidas, desodorantes, ambientadores, etc.

20 De acuerdo con lo expuesto, la caja-envase para productos disipables objeto del presente Modelo consiste en una caja provista de aberturas en las paredes para permitir la salida de efluvios del producto contenido y de medios de suspensión, como la caja del modelo anterior y
25 se caracteriza porque en al menos una de sus paredes

principales incorpora un elemento discoidal adicional que es giratorio con respecto a la pared, estando provistos dicha pared y el elemento discoidal de una serie de aberturas en forma de coronas circulares interrumpi
5 das concentricas, idénticas en ambos, con lo que al girar el elemento discoidal que sobresale de la menos una de las paredes laterales, para facilitar su actuación, permite regular la salida de efluvios del producto con
10 tenido, pasando de una posición en la que las aberturas de la pared y el elemento discoidal son coincidentes siendo la salida de efluvios máxima a una posición en la que dichas aberturas no coinciden en absoluto siendo la salida de efluvios minima practicamente nula.

Para facilitar una explicación más detallada y
15 la comprensión de lo expuesto en esta memoria, se acompaña a la misma una hoja de dibujos en los que se ha representado un caso práctico de realización de una caja-envase para productos disipables de las características indi
20 cadas, que se cita tan sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance de la invención.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista en perspectiva de la caja-envase con las aberturas de su pared frontal parcialmente descubiertas por el disco para la salida de efluvios.

25 La figura 2 es una vista en sección alzada lateral correspondiente a la figura precedente.

Y la figura 3 muestra el disco por separado, visto en alzado frontal.

De conformidad con los dibujos, la presente reali
zación consiste en una caja -1- de configuración parale-
lepipedica cuadrada y aplanada obtenida a partir de una
lámina de cartulina o cartón, troquelada y debidamente
5 plegada.

La caja en cuestión encierra en su interior un
bloque o pastilla (no ilustrado) de un producto disipable
de naturaleza conveniente como se ha indicado. La pared
delantera -2- de la caja está provista de una serie de
10 aberturas -3- en forma de sectores de coronas circulares
concentricas de dimensiones convenientes y oportunamente
separadas entre sí. En la cara posterior de dicha pared
delantera está dispuesto un disco -4- de manera que so-
bresale ligeramente por los costados de la caja. Dicho
15 disco presenta otras aberturas -5- de igual forma y dispo-
sición que las aberturas -3- de la pared delantera de la
caja, y está montado giratoriamente por medio de un oje-
te -6- aplicado a un orificio de la citada pared delante
ra y a un orificio -7- de dicho disco.

20 La caja presenta en su parte superior una oreje-
ta -8- doblada en prolongación de su pared superior, do-
tada de un orificio -9- que coincide con un orificio-10-
de otra orejeta -11- a la que está superpuesta la primera
y que está formada en prolongación de la pared posterior
25 -12- de la caja, formando ambas orejetas unidas el medio
para la suspensión de la caja-envase en un paramento.

Mediante el giro del disco -4- que se obtiene ma
nualmente, empujándolo por las partes salientes del mis-

NO ORIGINAL

mo por los costados de la caja-envase, es posible variar el tamaño de las aberturas -3- de la pared delantera de la misma al variar la situación de las aberturas -5- del disco con relación a las aberturas -3- de dicha pared, con lo cual se regula fácilmente la salida de las emanaciones del producto disipable que se aloja en la caja-envase con arreglo a las necesidades.

Como se aprecia, la caja-envase para productos disipables objeto de este modelo de Utilidad presenta la ventaja de que, por ser aplanada, ocupa muy poco espacio en cualquier lugar donde se disponga adosada a una pared.

Por lo demás, debe hacerse constar que el modelo dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran tan sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará asimismo la protección que se solicita . Por tanto, podrá fabricarse la caja-envase para productos disipables de referencia en cualquier configuración y tamaño y con los materiales y medios más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

N O T A
=====

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:
1.- Caja-envase para productos disipables, que consiste en una caja provista de aberturas en las paredes

BAD ORIGINAL

para permitir la salida de efluvios del producto contenido y de medios de suspensión, caracterizada porque en al menos una de sus paredes principales incorpora un elemento discoidal que es giratorio con respecto a la pared, estando provistos dicha pared y el elemento discoidal de una serie de aberturas en forma de coronas circulares interrumpidas concéntricas, idénticas en ambos, con lo que al girar el elemento discoidal permite regular la salida de efluvios del producto contenido, pasando de una posición en la que las aberturas de la pared y el elemento discoidal son totalmente coincidentes siendo la salida de efluvios máxima a otra posición en la que dichas aberturas no coinciden en absoluto siendo la salida de efluvios mínima.

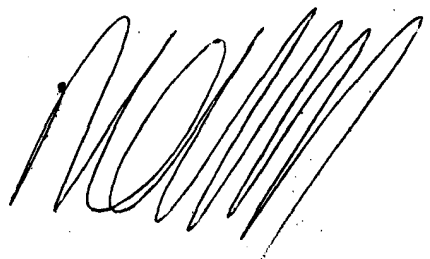
2.- Caja-envase para productos disipables según la reivindicación anterior, caracterizada porque el elemento discoidal está acoplado a la cara posterior de la pared frontal y sobresale de al menos una de las paredes laterales para permitir su accionamiento.

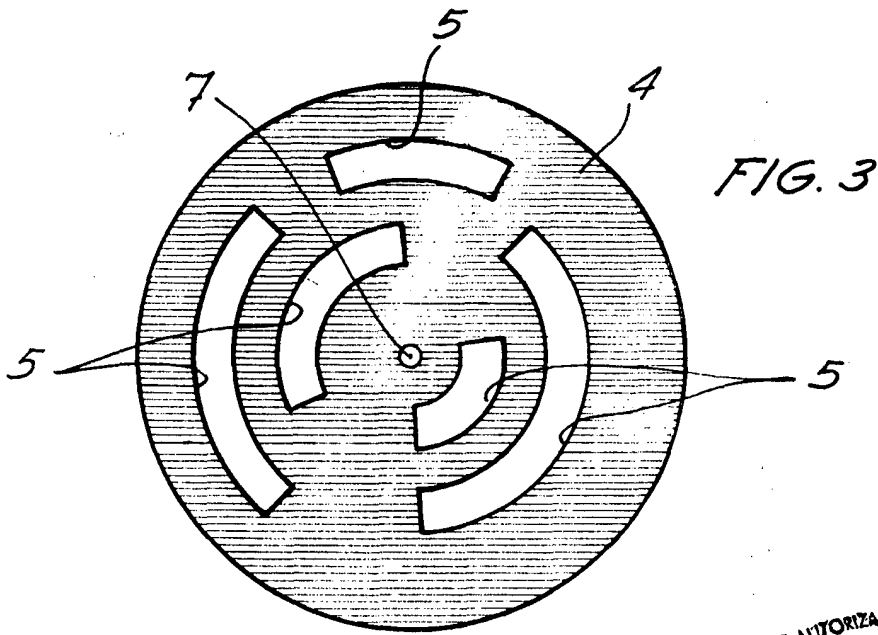
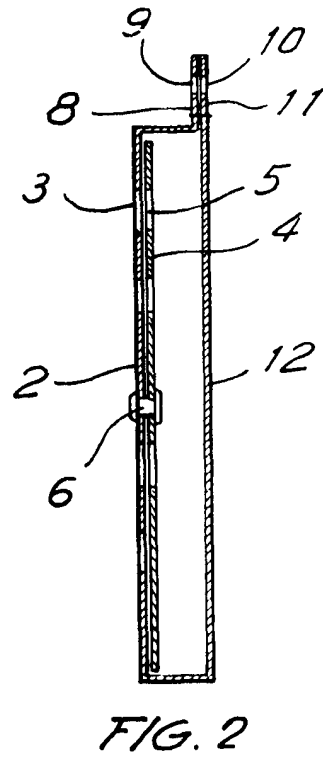
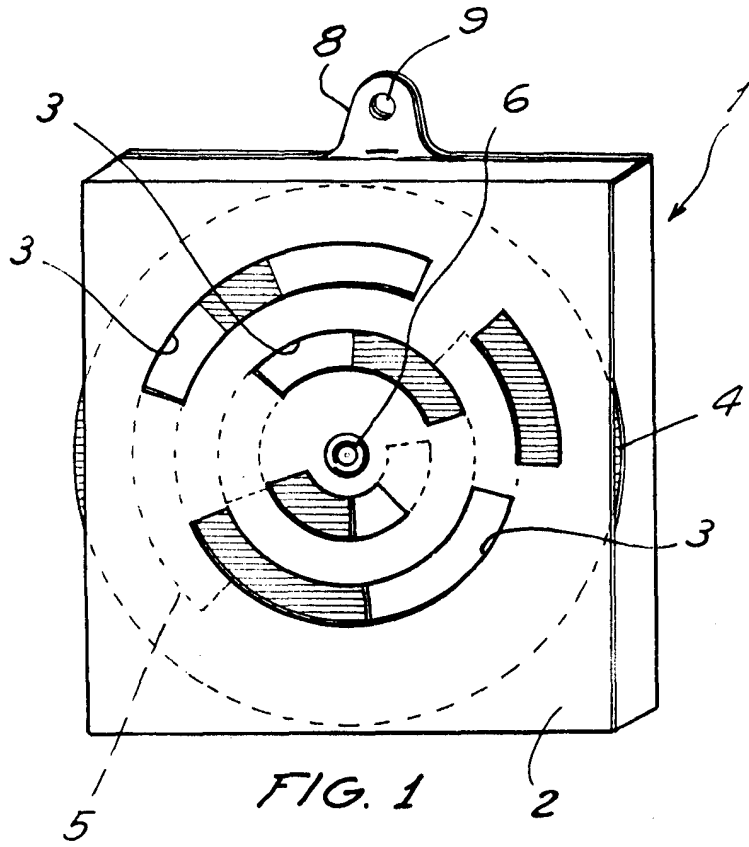
3.- Caja-envase para productos disipables".

Esta memoria consta de seis paginas escritas por una sola pagina

Barcelona, 25 ABR. 1977

P.A.





FOR AUTORIZACIÓN

