



ESPAÑA

19 ES 11 NUMERO 228194 21 22 FECHA DE PRESENTACION 30 ABR. 1977

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:
31 NUMERO 32 FECHA 33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

MOLDE PERFECCIONADO PARA MUELAS ABRASIVAS.

71 SOLICITANTE (S)

ABRASIVOS LEVANTE, S.L.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

ELCHE (Alicante) - Carretera Murcia, Km. 52

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. JULIO HERRERO ANTOLIN.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente registro de Modelo de Utilidad, concierne como su enunciado indica, a un molde perfeccionado para muelas abrasiva de acuerdo con la descripción detallada que de la misma se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva, una hoja de planos, en la que a título de ejemplo se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre sí.

En la citada hoja de dibujos queda representado:

FIGURA PRIMERA.- La misma muestra una vista en ligera perspectiva anterior del molde cuyo registro se preconiza.

FIGURA SEGUNDA.- Es una vista posterior del mismo.

En estas figuras y con el mismo valor en ambas, se aprecian las siguientes referencias:

1.- Molde propiamente dicho, construido en cualquier clase de material resistente adecuado.

La configuración de este molde es irregular y formado por sectores curvos, enlazados entre si.

El molde en cuestión presenta una base curva y una serie de entrantes y salientes, asimismo curvos, pero de distinta graduación.

La superficie resaltada es coplanaria entre si.

2.- Son los sectores resaltados referidos.

3.- Corresponde a los rebajes previstos entre los resaltes descritos, siendo de igual profundidad y estando todos ellos abiertos.

4.- Son unos orificios practicados en la base de los canales curvos formados por los rebajes antes aludidos.

Este nuevo molde, constituye una reforma total con respecto a otro tipo de molde diseñado por el fabricante de la máquina correspondiente, el que presentaba unas ranuras o surcos circula-

res.

35

En el nuevo molde, se han respetado las compensaciones de las piezas con los huecos de refrigeración, así como los orificios para la entrada de agua.

40

El sistema de trabajo de las muelas fabricadas con este molde es más eficaz, que las de ranuras circulares, ya que estas muelas están destinadas a pulir terrazo que se desplaza sobre una base, sin giro ni rotación, con lo cual el molde circular no compensa la fricción sobre la baldosa o similar, no dando el resultado deseado, ya que deja partes del terrazo sin pulir correctamente.

45

Con el nuevo sistema que se patenta, las figuras irregulares de las piezas, según la forma de los moldes, están estudiadas para que la masa de abrasivo, tenga una fricción uniforme sobre la superficie de la baldosa, con lo cual se eliminan toda clase de imperfecciones.

50

Este molde podrá ser fabricado con los materiales más convenientes y en las formas y dimensiones más adecuadas, no existiendo sobre el particular ninguna limitación.

55

Descrita suficientemente la naturaleza del Modelo, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en el mismo, se considera incluida dentro de esta protección en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

N O T A

Por último se declaran de novedad y utilidad las siguientes:

60

REIVINDICACIONES

1ª.- MOLDE PERFECCIONADO PARA MUELAS ABRASIVAS, caracterizado esencialmente porque el mismo que presenta una forma geométrica irregular, a base de planos exteriores curvos y de superficies laterales coplanarias, presenta una serie de entrantes y

65

salientes curvos abiertos, previstos como medio de refrigeración y otra serie de orificios para la entrada de agua de enfriamiento en las piezas abrasivas correspondientes.

2ª.- MOLDE PERFECCIONADO PARA MUELAS ABRASIVAS.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el plano que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas - escritas a máquina por una sola cara y de una hoja de planos.

Madrid, 30 ABR. 1977

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'J. J.', written in a cursive style.

Fig. I

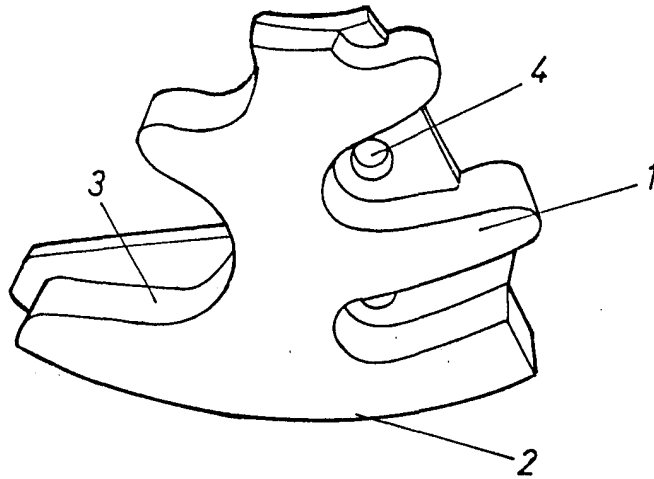
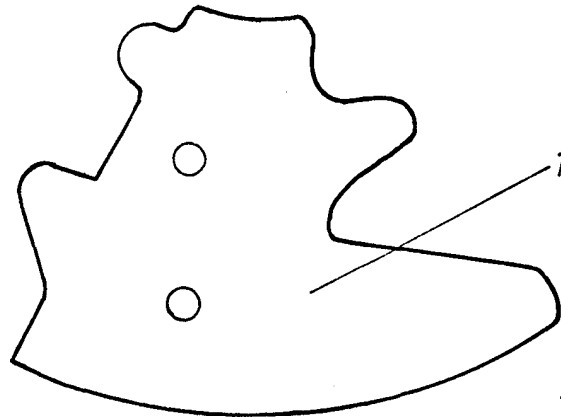


Fig. II



ESCALA VARIABLE

Madrid , 30 ABR. 1977

A handwritten signature in black ink, located below the date. The signature is stylized and appears to be the name of the inventor or the person responsible for the drawing.