

228191  
228191



MEMORIA DESCRIPTIVA

DE LA

PATENTE DE INVENCION

que por 20 años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de S.A.S. Societa Applicazioni Seconдите, entidad italiana, residente en BERGAMO (ITALIA), por : "PROCEDIMIENTO PARA LA REALIZACION DE REVESTIMIENTOS EN BASE DE CASCABILLO DE ARROZ Y SUSTANCIAS DE AGLOMERACION MAGNESICAS, PARTICULARMENTE PARA APLICACIONES DE ALBAÑILERIA".-

--o-o-o-o-o-o-o--

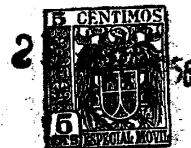
El presente invento se refiere a un procedimiento para la realización de revestimiento en base de cascabillo de arroz y sustancias de aglomeración magnésicas, particularmente para aplicaciones de albañilería.

5

Tiene el invento el objeto de proveer revestimientos para aplicaciones de albañilería, que tengan las características especificadas a continuación:

- a) Un grado muy alto de resistencia y elasticidad mecánica.
- b) Un peso específico muy bajo.
- c) Un gran coeficiente de aislamiento térmico y acústico.
- d) Incombustibilidad.

10



e) Un coste muy bajo. 228191

f) Una gran resistencia al choque.

15 g) Una gran resistencia a los gradientes térmicos, cualquier que sean sus causas.

h) Una gran resistencia al desgaste.

i) Posibilidad de ser alisados.

l) Impermeabilidad.

20 m) Inatacabilidad por parte de sustancias químicas exteriores.

Los arriba dichos revestimientos pueden ser ventajosamente utilizados para pavimentaciones en general, paredes, bañeras, adoquinados, zócalos, moldeado de tablas y baldosas para instalaciones higiénicas y hospitalicias, pisos para laboratorios químicos y talleres industriales, y producción de contenedores en general para aplicaciones químicas.

30 Se caracteriza el procedimiento para la realización de revestimientos, particularmente para aplicaciones de albañilería, de acuerdo con el invento, principalmente por ser el cascabillo de arroz ya tratado químicamente y mediante una fermentación enzimática - mezclado en una hormigonera con sustancias cementicias, por ejemplo magnesia o semejante, añadiendo después a la mezcla así formada una solución de cloruro de magnesio al fin de obtener un empaste con consistencia plástica, que se lecha después dentro de un molde, y se deja

35 fraguar bajo presión, atmosférica.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la que se han representados unos cuantos casos de ejecución de acuerdo con el invento, y que se citan solamente a título de ejemplo.

40 La fig. 1 muestra un revestimiento, parcialmente seccionado, producido de acuerdo con un caso de ejecución del invento.

Las figuras 2 y 3 muestran, en la misma forma de representación de la fig. 1, dos otros casos de ejecución.



45 Con referencia a la fig. 1, 1 es una capa compuesta por cascabillo de arroz de cascarillas enteras, tratado químicamente y mediante fermentación enzimática, y con un espesor acerca de 1 cm. Después del fraguado de la capa 1, se sobrepone a la misma una segunda capa 2, compuesta por cascabillo de arroz con cascarillas trituradas, también tratado químicamente y mediante fermentación enzimática, y con un espesor acerca de 1 cm. Por fin, la superficie de esta última capa se aliza o se pilimenta mediante los aparatos mecánicos ya conocidos.

El revestimiento arriba descrito es apto de un modo particular para pisos, zócalos y paredes decorativas.

55 Utilizando la capa 1 solamente, como se muestra en la fig. 1, se obtiene una solera o fondo particularmente idóneo para pisos de talleres almacenes, locales privados y públicos, que tengan que cumplir con gran exigencias de aislamiento térmico y acústico.

60 Aplicando la capa 2 solamente, como se muestra en la fig. 3, se realiza un revestimiento con características de adherencia muy buenas, y que por lo tanto es apto de una manera especial para el enlucido de paredes, revoques de muros, de soleras, y para el moldeado de losas de cualquier tipo;

65 Para la realización de la capa, 1, las proporciones volumétricas porcentuales del cascabillo de arroz con cascarillas enteras, tratado químicamente y mediante fermentación enzimática, de la magnesia y de la solución de cloruro de magnesio, tendrán que ser preferiblemente: 60 : 20 : 20.

70 Para la realización de la capa 2, las proporciones volumétricas porcentuales del cascabillo de arroz con cascarillas trituradas, tratado químicamente y mediante fermentación enzimática, tendrán que ser preferiblemente 40 : 30 : 30.

Es prevista, de acuerdo con el invento, también la adición de pigmentos colorantes.

75 La invención, dentro de su esencialidad, podrá ser llevada



a la práctica en otras formas de realización que las indicadas a título de ejemplo, y con las modificaciones que puedan ser juzgadas convenientes por un técnico, a las que alcanzará igualmente la protección que se recaba, por quedar todo ello dentro del espíritu de las reivindicaciones.

- REIVINDICACIONES -

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de :

85 1.- Procedimiento para la realización de revestimientos en base de cascabillo de arroz y sustancias de aglomeración magnésicas, particularmente para aplicaciones de albañilería, caracterizado por ser el cascabillo de arroz, tratado químicamente y mediante fermentación enzimática, mezclado en una hormigonera o semejante con sustancias cementicias, por ejemplo magnesia o semejante, adicionando después a 90 la mezcla así obtenida una solución de cloruro de magnesio, al fin de obtener un empasto con consistencia plástica, que se lecha después dentro de un molde y se deja fraguar bajo presión atmosféricas.

95 2.- Procedimiento para la realización de revestimientos en base de cascabillo de arroz y sustancias de aglomeración magnésicas, particularmente para aplicaciones de albañilería, según reivindicación 1, caracterizado porque el cascabillo de arroz tiene cascarillas enteras, y queda mezclado con la magnesita y la solución de cloruro de magnesio de acuerdo con las proporciones volumétricas 60 : 20 : 20.

100 3.- Procedimiento para la realización de revestimientos en base de cascabillo de arroz y sustancias de aglomeración magnésicas, particularmente para aplicaciones de albañilería, según reivindicación 1, caracterizado porque el cascabillo de arroz tiene cascarillas trituradas, y queda mezclado con la magnesita y la solución de cloruro de 105 magnesio de acuerdo con las proporciones volumétricas 40 : 30 : 30.

4.- Procedimiento para la realización de revestimientos en base de cascabillo de arroz y sustancias de aglomeración magnésicas, parti-

26  
228191



cularmente para aplicaciones de albañilería, según reivindicación 1,  
caracterizado porque primeramente se aplica una capa de acuerdo con  
110 la reivindicación 2, y después se sobrepone a la dicha capa una segun-  
da capa de acuerdo con la reivindicación 3.

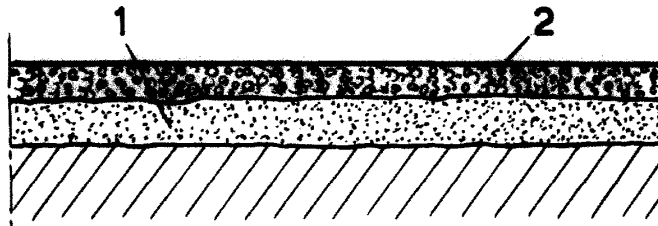
5.- Procedimiento para la realización de revestimientos en base de  
cascabillo de arroz y sustancias de aglomeración magnéticas, parti-  
cularmente para aplicaciones de albañilería, según reivindicación 1,  
115 caracterizado por la adición de colorantes a los ingredientes arriba  
mencionados, y porque la superficie exterior se alisa mediante apa-  
ratos mecánicos.

6.- "PROCEDIMIENTO PARA LA REALIZACION DE REVESTIMIENTOS EN BASE DE  
CASCABILLO DE ARROZ Y SUSTANCIAS DE AGLOMERACION MAGNESICAS, PARTI-  
CULARMENTE PARA APLICACIONES DE ALBAÑILERIA".

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas nu-  
meradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompañan un  
plano para su mejor comprensión.

MADRID, 29 Abril de 1.956.

RODOLFO DE LA TORRE  
P. O.



228191

FIG. 1

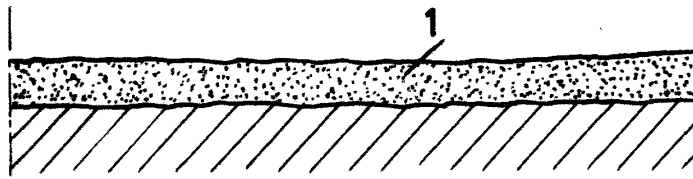


FIG. 2

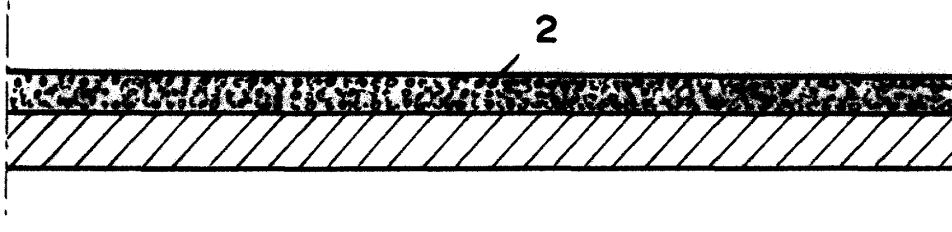


FIG. 3

ESCALA VARIABLE.