

ML/.

228177

228177

20 ABR



C E R T I F I C A D O D E A D I C I O N

a la patente nº 226.444

a favor de D. Pedro OLLER TINTORÉ - de nacionalidad española - domiciliado en Ronda S. Pedro, 22 - BARCELONA.

por:

"Mejoras en el objeto de la patente nº 226.444 expedida en 8 de febrero de 1956 por "Perfeccionamientos en la construcción de bidones reforzados de plancha metálica".

---:oOo:---

M e m o r i a      D e s c r i p t i v a

En la patente principal a que se hace referencia se describe la fabricación de bidones de plancha metálica caracterizados porqué el cuerpo presenta una serie de nervios mas o menos espaciados dispuestos total o parcial-



228177

mente en sentido longitudinal al bidón, o sea perpendicularmente a las bases y a los aros de rodadura, disponiéndose estos nervios en las zonas del cuerpo comprendidas entre dichos aros de rodadura y entre estos y las bases o extremos del cuerpo. También se describe en la citada patente principal que los citados nervios adicionales, pueden obtenerse por estampación de la plancha antes de la formación del cuerpo del bidón, en aquellas porciones o fajas que corresponden a las zonas circulares citadas.

Se ha encontrado, según el objeto de la presente adición, que en la práctica, puede obtenerse el mismo resultado indicado, en una forma más sencilla, que consiste en someter la pieza de plancha metálica destinada a la formación del bidón, a un ondulado o rizado uniforme de más o menos profundidad y anchura según los casos, que cubra toda la extensión de la pieza de plancha o únicamente algunas porciones de ella, extendiéndose los nervios formados por este ondulado o rizado en un sentido que corresponda al sentido longitudinal del bidón o en sentido algo inclinado respecto al plano del eje del mismo, ya sea con la inclinación en un mismo sentido en toda la pieza ya en sentidos convergentes, formando por lo tanto, en la plancha ondulaciones paralelas en un sentido uniforme o divididas en secciones diferentemente orientadas.

Con la plancha así preparada se construye el bidón soldando los bordes longitudinales de la pieza para constituir el cuerpo cilíndrico y formando los bordones circulares transversales que constituyen los aros de rodadura, ya sea por medio de rodillos, ya por embutido interno. Estos aros de rodadura pueden practicarse directamente so-



228177

bre la superficie ondulada o rizada del cuerpo de la plan-  
cha, en cuyo caso las ondulaciones quedan cortadas, aplas-  
tadas y conformadas de nuevo para constituir el aro de ro-  
dadura transversal. Tambien pueden obtenerse los aros de  
5 rodadura, dejando en la pieza de plancha unas fajas trans-  
versales sin cubrir con las ondulaciones o nervios, en co-  
rrespondencia con la distancia que ha de tener, luego, los  
aros de rodadura, y moldear o conformar dichos aros, en  
estas zonas que se mantienen lisas.

10 En el caso de que los nervios ocupen unicamente al-  
gunas porciones del cuerpo del bidón, tambien puede obte-  
nerse este, de acuerdo con la patente principal, partien-  
do de plancha lisa y formando los nervios despues de sold-  
ado el cuerpo del bidón, mediante prensas de rodillos que  
15 trabajan la plancha en las zonas o fajas deseadas.

Los extremos del cuerpo del bidón presentan prefe-  
rentemente una zona o pestaña lisa para fijar las tapas por  
agrafado o por procedimientos convenientes, y si se desea,  
por debajo de los bordes de unión de la tapa y fondo pue-  
den tambien practicarse unos bordones circulares transver-  
20 sales, análogos a los aros de rodadura, pero mas pequeños  
que estos, los cuales aumentan el refuerzo de los extremos  
del bidón.

Con las mejoras indicadas se obtienen bidones ex-  
25 tremadamente resistentes, utilizando plancha relativamente  
delgada, previamente ondulada o rizada total o parcialmente  
y siguiendo metodos de fabricación que simplifican en gran  
manera las operaciones necesarias, lo cual permite conse-  
30 guir un coste mas economico y un mejor rendimiento del tra-  
bajo.



228177

No obstante, los pormenores citados en la descripción que antecede se dan, unicamente, a titulo indicativo y podrán introducirse todos aquellos detalles y variaciones de construcción que no alteren las características esenciales resumidas a continuación.

5

-----: N O T A :-----

Se reivindica como objeto de este certificado de adición:

10

1.- Mejoras en los perfeccionamientos en la construcción de bidones reforzados de plancha metálica, objeto de la patente principal, que consiste esencialmente en practicar en la pieza de plancha metálica destinada a la formación del bidón, un ondulado o rizado uniforme, de profundidad y anchura convenientes, que da lugar a la formación en la pieza de plancha, de una serie de nervios paralelos entre si y a separación adecuada, y en fabricar el bidón partiendo de dicha plancha ondulada o con nervios de modo que dichos nervios queden dispuestos en sentido longitudinal o aproximadamente longitudinal al bidón, o sea, transversalmente a las bases y aros de rodadura, con lo que se aumenta la resistencia del bidón al aplastamiento por sus bases.

15

20

2.- Mejoras según se expresa en la reivindicación anterior, caracterizadas en que los nervios formados por el ondulado o rizado previo, se extienden en toda la superficie de la plancha o unicamente en algunas porciones de la misma.

25

3.- Mejoras según las reivindicaciones anteriores, caracterizadas en que los nervios de refuerzo se obtienen

30



228177

formando el cuerpo de paredes lisas y después de soldado por su costura longitudinal, embutiendo los nervios deseados mediante prensas que trabajan la plancha en las zonas o fajas convenientes.

5

4.- Mejoras según las reivindicaciones anteriores, caracterizadas en que los nervios de refuerzo presentan un sentido algo inclinado respecto al plano del eje del cuerpo del bidón, ya sea con la inclinación en un sentido uniforme en toda la pieza, ya formando secciones en sentidos convergentes o diferentemente orientadas.

10

5.- Mejoras en el objeto de la patente nº 226.444 expedida en 8 de febrero de 1955 por "Perfeccionamientos en la construcción de bidones reforzados de plancha metálica".

15

Esta memoria consta de 5 páginas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 20 ABR. 1956

P. A.