



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	228161	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	18 ABRIL 1977		

MODELO DE UTILIDAD

BAD ORIGINAL

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	81	CLASIFICACION INTERNACIONAL
----	---------------------	----	-----------------------------

64	TITULO DE LA INVENCIÓN
"GUIA REFRIGERADA PARA EVITAR EL RECALENTAMIENTO DE LA CINTA PORTADORA DEL PASA TRAMA, EN LOS TELARES SIN LANZADERA".	

71	SOLICITANTE (S)
D. MAGIN DESVEUS DURAN y D. ISAAC ROCHE FERRER.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
SABADELL (PROV. DE BARCELONA), CALLE SAN CLEGGARIO, Nº 35.	

72	INVENTOR (ES)
----	---------------

73	TITULAR (ES)
----	--------------

74	REPRESENTANTE
D. JUAN B. HENTER RIDAURA BARCELONA, CALLE CONSEJO DE CIENTO, Nº 347.	

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye una guía refrigerada para evitar el recalentamiento de la cinta portadora del pasa trama, en los telares sin lanzadera.

5 Como es sabido la cinta flexible que se introduce en la cala-
da de los telares sin lanzadera, es portadora, en su extremo, de
la aguja o pinza que pasa la trama, siendo sometida dicha cinta
a un repetido movimiento de vaivén que necesariamente y debido al
roce con su guía genera un calor, que puede determinar un recalen-
tamiento perjudicial, que es causa de dilataciones de la cinta,
10 (generalmente de nylon) con los consiguientes efectos sobre la pre-
cisión del trabajo. Además, los recalentamientos por fricción
afectan a la elasticidad del material constitutivo de la cinta y
originan prematuros envejecimientos de la misma, con posibles
agrietamientos y roturas, todo ello causante de paros del telar
15 y descenso de la productividad.

Las guías de la cinta portadora están formadas por dos piezas
tubulares de sección rectangular y de curvatura concéntrica, por
cuyo interior pasa, bajo circulación forzada, un fluido refrige-
rante, impulsado por una bomba accionada por los mecanismos pro-
pios del telar.
20

Cada una de las guías tubulares está dotada de un conducto
de entrada y de otro de salida del líquido refrigerante y el para-
lelismo entre ambas es mantenido constante mediante unas bridas
de sujeción, que presentan unos topes para asegurar la justa se-
paración entre ambas, a fin de establecer el canal de libre paso
25 de la cinta, sin que se produzcan roces innecesarios.

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de
la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de
ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una realización práctica
30 de la nueva guía refrigerada para evitar el recalentamiento de la
cinta portadora del pasa trama, en los telares sin lanzadera, cu-
ya constitución y funcionalidad responde a las características
antes expuestas.

Dichos dibujos muestran:

35 Fig. 1.- Vista alzada del conjunto de la guía refrigerada, para la cinta portadora de los telares sin lanzadera.

Fig. 2.- Detalle, a mayor escala, de una de las bridas que sujetan y mantienen el correcto paralelismo de los dos tubos aplastados que forman la guía.

40 Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos, pasamos seguidamente a describir, con mayor detalle, las particularidades de constitución de la guía refrigerada que nos ocupa.

Según se demuestra gráficamente por la vista alzada de la Fig. 1, la guía está formada por dos piezas tubulares -1- -1'- de sección rectangular apaisada, de curvatura semicircular concéntrica, que están cerradas por ambos extremos -2- -2'- del arco que describen, las cuales presentan sendos conductos -3- -3'- para la entrada y salida del líquido refrigerante, cuya circulación es forzada por medio de la correspondiente bomba.

50 El conducto tubular -1-, de menor radio, está fijado, por ambos extremos -2-, a través de sendas aletas -4-, a los respectivos puntos fijos de la bancada -B- del telar, mientras que el conducto tubular -1'- que forma la parte externa de la guía -G- y que es concéntrico con el primero, está unido al mismo mediante varias
55 bridas de sujeción formadas por dos pletinas -5- -5'- unidas por tornillos -6- -6'-, que aprisionan los dos tubos curvilíneos -1- -1'-, manteniendo entre ambos una constante separación, determinada por sendos pivotes -7- -7'- que sobresalen del centro de la cara interna de las pletinas, los cuales están enfrentados limitando la sección del canal de la guía -G-, por el interior de la cual se
60 desliza la cinta portadora -C-, cuyo roce con las dos paredes de la guía tubular es constantemente refrigerado por el líquido circulante por el interior de los tubos -1- -1'-, que absorbe el calor generado por el roce de la cinta -C- durante su trabajo y concretamente en el trayecto semicircular impuesto por la guía -G-.

65 Por consiguiente que el tamaño y disposición de la nueva guía

refrigeradora de la cinta portadora del pasa trama, en los telares sin lanzadera, podrá variar, al igual que las clases de material empleado en su construcción y sufrir todas aquellas modificaciones de detalle, que no afecten a su esencialidad funcional.

70 El Modelo de Utilidad, por: "GUIA REFRIGERADA PARA EVITAR EL RECALENTAMIENTO DE LA CINTA PORTADORA DEL PASA TRAMA, EN LOS TELARES SIN LANZADERA", cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar se solicita por un período de 20 años, 75 deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

1ª.- "GUIA REFRIGERADA PARA EVITAR EL RECALENTAMIENTO DE LA CINTA PORTADORA DEL PASA TRAMA, EN LOS TELARES SIN LANZADERA", caracterizada por el hecho de que está formada por dos piezas tubulares de sección rectangular apaisada y de curvatura semicircular concéntrica, que están cerradas por ambos extremos del arco que describen, las cuales presentan sendos conductos para la entrada y salida del fluido refrigerante que pasa por su interior bajo circulación forzada, a fin de refrigerar la cinta portadora que se desliza por el interior de la guía establecida entre ambos tubos concéntricos.

85 2ª.- "GUIA REFRIGERADA PARA EVITAR EL RECALENTAMIENTO DE LA CINTA PORTADORA DEL PASA TRAMA, EN LOS TELARES SIN LANZADERA", según la 90 1ª reivindicación, caracterizada por el hecho de que el conducto tubular de menor radio está fijado, por ambos extremos, a través de sendas aletas, a los respectivos puntos fijos de la bancada del telar, mientras que el otro conducto tubular que determina la parte externa de la guía, está unido al primero mediante varias bridas de sujeción que aprisionan los dos tubos curvilíneos, manteniendo entre ambos una constante separación determinada por unos pivotes que sobresalen internamente de las pletinas de las bridas para limitar la sección del canal de guía de la referida cinta, 95 cuyo recalentamiento se desea evitar.

100

2ª.- "GUIA REFRIGERADA PARA EVITAR EL RECALENTAMIENTO DE LA CINTA PORTADORA DEL PASA TRAMA, EN LOS TELARES SIN LANZADERA".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

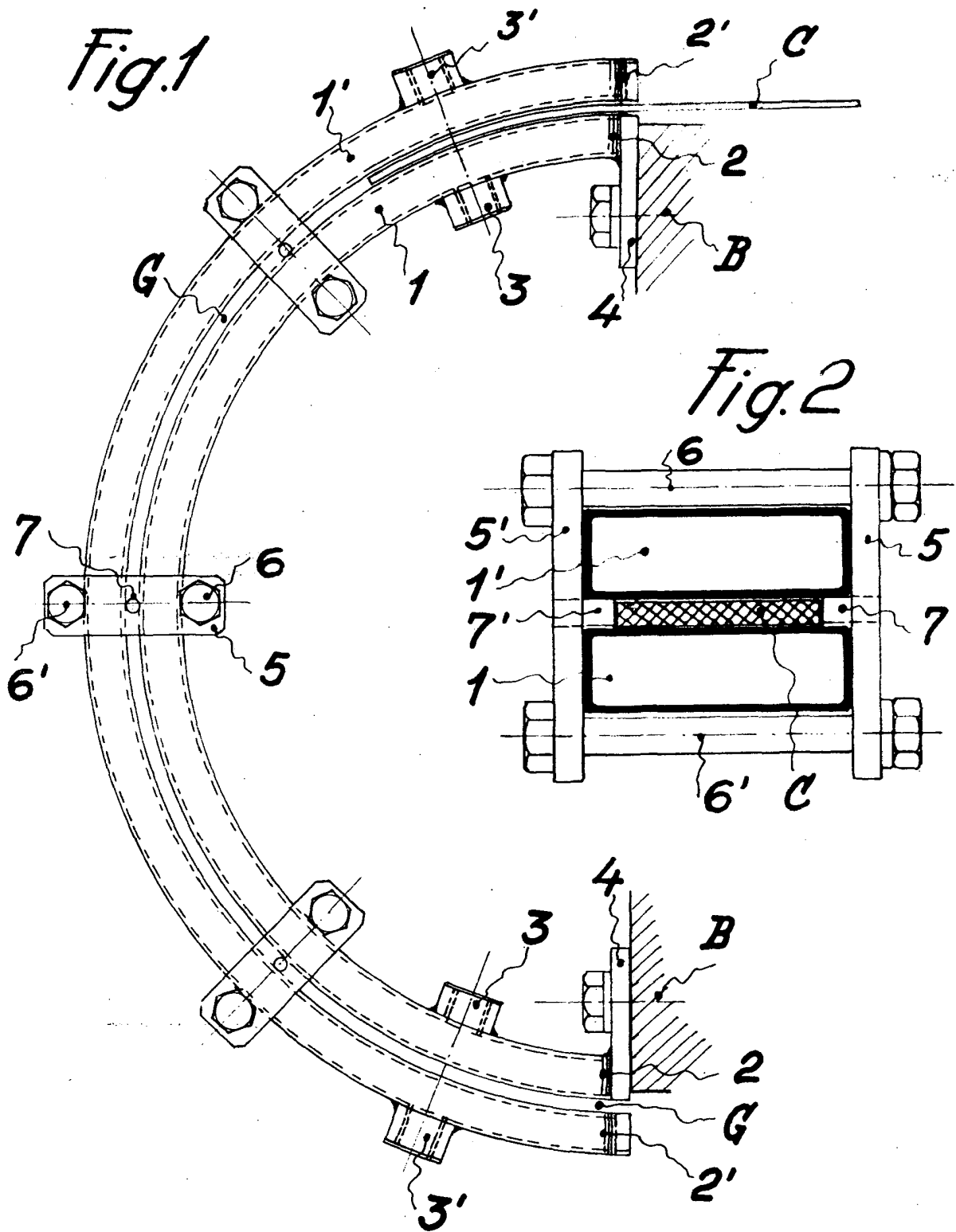
Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 18 ABR 1977

P.A. de D. Magín Desveus Durán y
D. Isaac Roche Ferrer.

JUAN B. RENTER RIALBA





Barcelona 18 Abril 1977
E. A. Juan B. Renter Ridaura
Juan B. Renter Ridaura

Escala variable