



228 147

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N V E N C I O N
e n
E S P A Ñ A
por VEINTE años
por "Sistema perfeccionado de telar
para muestras"

A nombre de:

Don Miguel BARTES PRAT, de nacionalidad
española,

domiciliado en:

TARRASA (Barcelona), Conde Salvatierra, 49

-o-

5 El objeto de la presente solicitud de Patente de In-
vención se refiere a un sistema perfeccionado de telar pa-
ra muestras que constituye una innovación esencial en este
ramo de la industria textil, proporcionando como resultado
industrial telares para muestras de funcionamiento seguro,

228 147



automático y rápido, y con importantes ventajas sobre lo actualmente conocido como a continuación se verá.

El sistema de que se trata consiste esencialmente en un bastidor doble montado sobre una mesa y en el que descansan los elementos móviles cuya organización subordinada en combinación con un dispositivo eléctrico adecuado hace que la lanzadera se dispare automáticamente en cada momento adecuado habiéndose, por medio de un mecanismo sincrónico, preparado el urdimbre por elevación del, o los lizos correspondientes a la pasada, estando todo el mecanismo accionado por un electromotor único a través de un eje intermedio que transmite a un eje maestro de accionamiento.

En los adjuntos planos se ha representado, para facilidad de la descripción un telar construido de acuerdo con el sistema perfeccionado que se preconiza.

La figura 1 representa una vista en planta del telar habiéndose destacado algunos elementos para que sean visibles otros que quedarían tapados.

La figura 2 es la correspondiente vista en alzado lateral lado derecho.

La figura 3 representa el sistema de motor eje intermedio y eje de accionamiento.

La figura 4 representa el mecanismo de los cajones en vista frontal con detalle del dispositivo de cierre del circuito que efectúa la lanzadera.

La figura 5 representa el mecanismo de plegado.

La figura 6 representa el mecanismo de accionamiento de las lanzaderas.

La figura 7 representa el mecanismo aflojador del urdimbre.



228147

La figura 8 representa el mecanismo de freno del tambor de urdimbre.

La figura 9 representa los lizos y sus guías.

La figura 10 representa el mecanismo de accionamiento de los lizos y de elevación de los mismos.

La figura 11 representa el mecanismo de accionamiento de la cadena de accionamiento de los lizos.

La figura 12 representa el mecanismo de bloqueo del tambor de accionamiento de la cadena, y

La figura 13 representa un esquema de la instalación eléctrica del telar.

Como puede apreciarse el electromotor (1) acciona a través del embrague (2) a un eje intermedio (3) que por transmisión a cadena (4) actúa sobre el eje maestro (5) encargado de determinar los efectos necesarios sobre el resto del mecanismo del telar y que aisladamente son los siguientes:

Accionamiento del marco del peine (6) por medio de las ruedas (7) y las manivelas (8) a través de una transmisión de engranajes (9).

Accionamiento del mecanismo de elevación de los lizos por la excéntrica (10).

Accionamiento de los lizos a través de la excéntrica (11) y del dispositivo representado en la figura 10.

Accionamiento del mecanismo aflojador del urdimbre y del mecanismo de plegado a través de los mandos por excéntrica (12) y sistemas de palancas correspondientes, representados en las figuras 5 y 7.

Estos accionamientos van sincronizados con el sistema de disparo de las lanzaderas según esquema representado

228 14 ABR 1957



en la figura 13, y mecanismo detallado representado en la figura 6.

70 La lanzadera (13) es susceptible de impulsión al ser excitada la bobina (14) lo cual se efectúa sincrónicamente por medio del contacto (15) susceptible de ser cortocircuitado por el marco del peine (6), siendo la propia lanzadera la que cierra el correspondiente circuito de contactos (16) según se aprecia claramente en el detalle adjunto a la figura 4.

75 La cadena combinadora de accionamiento de lizos (17) está accionada mediante el dispositivo de la figura 11 que actúa a través de la horquilla (18) que actúa como un trinquete sobre la rueda (19) solidaria con la cadena dando cada vez paso a un avance que se enclava por medio del dispositivo representado en la figura 12.

80 El movimiento de los lizos se consigue tal como se representa en la figura 10 mediante un eje al que se imprime movimiento oscilatorio desde la excéntrica (11), el cual eje (20) acciona a los dos extremos de las varillas (21) y (22) colocadas a todo lo ancho de donde están situadas las levass (23) y (24) de los lizos, con lo cual al tener la varilla (22) un movimiento descendente arrastrará consigo todas las levass que tuviere su ranura encajada con la citada varilla mientras que las ranuras de las restantes levass quedarán encajadas con la varilla (21) que se moverá en sentido ascendente. Las levass están solicitadas constantemente por un resorte (25) máxime cuando el cigüeñal (11) alcanza la posición más alta. Esta presión obliga a que las ranuras de las levass sean colocadas en la varilla (21), pero junto a las 90 jibas (26) de las levass pasa la cadena (17) cuyo accionamiento

228147



to se obtiene por la horquilla (18) según se ha dicho. Esta cadena lleva unos pibotes de arrastre (27) que en combinación con las jibas (26) determina la ventaja de las levas (25) en las varillas (22) determinando que los lizos correspondientes se desplacen en sentido contrario a los otros.

100 Todo el equipo de la cadena va basculante sobre el punto (28) por lo cual el rodillo (29) cuando se remonta sobre la pieza (30) aumenta la presión sobre la correspondiente jiba, anulándose automáticamente la presión cuando 105 la pieza (30) se remonta y entonces el rodillo (29) apoya sobre el suplemento (31).

Descrita suficientemente la invención así como la manera de realizarla prácticamente debe hacerse constar que la misma es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

-:- N O T A -:-

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención, en España, por veinte años, son los siguientes:

115 1ª.- Sistema perfeccionado de telar para muestras, caracterizado por que consiste en un bastidor sobre el que se montan los elementos móviles que son accionados por un electromotor que ataca sobre un eje intermedio dotado de embrague sobre el cual se acciona el eje maestro del telar 120 desde el que, por transmisiones de palancas, bielas, engranajes y excéntricas se actúa sobre todas y cada una de las partes móviles, según se detalla separadamente a continuación, sincronizando todo esto con un dispositivo de cierre de circuito por las lanzaderas en combinación con el movimiento del peine que determina el lanzamiento de aquéllas 125

225 25 48



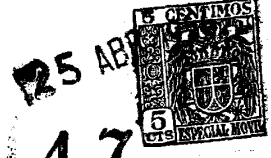
para la pasada en el momento oportuno.

130 2^a.- Sistema perfeccionado de telar para muestras, caracterizado por que el eje intermedio posee unas manivelas que, en combinación con unas bielas, producen el movimiento alternativo en el marco del peine, a través de una reducción de engranajes cuya rueda mandada lleva un cigüeñal desde el que se produce el movimiento de los lizos, y una excéntrica mediante la que se acciona el sistema de palancas que provoca la elevación de los mismos.

135 3^a.- Sistema perfeccionado de telar para muestras, caracterizado por que el balanceo del marco del peine produce, mediante transmisiones de palancas y excéntrica, movimientos alternativos que se traducen por una parte en avance en giro del eje plegador del tejido por mecanismo de trinquete, y por otra parte en accionamiento del dispositivo arrojador del urdimbre.

140 4^a.- Sistema perfeccionado de telar para muestras, caracterizado por que el accionamiento de los lizos se produce desde un eje oscilante mandado por el cigüeñal descrito en la reivindicación 2^a, traducándose la oscilación de este eje en movimientos alternativos de elevación y descenso de unas varillas dotadas de piezas susceptibles de encajar en alojamientos practicados en levas en correspondencia con los lizos, las cuales levas poseen jibas sobre las que es susceptible de presionar la cadena de mando que, a este efecto posee salientes en los lugares adecuados, estando regulado su avance por medio de una horquilla basculante que actúa de trinquete que inmoviliza en cada paso la posición de los lizos en combinación con una rueda poligonal del correspondiente número de lados.

228 147



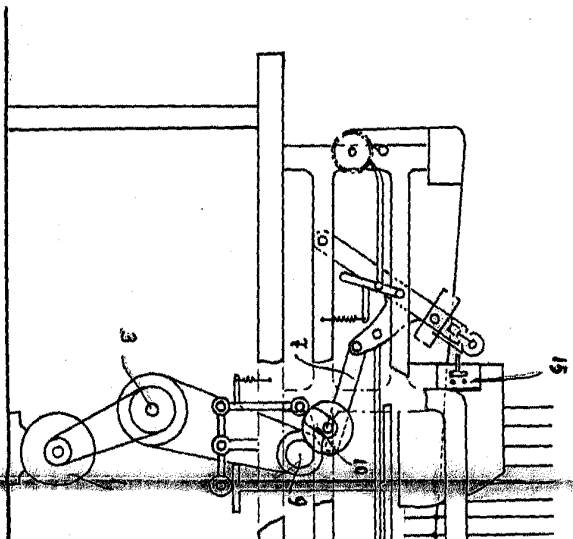
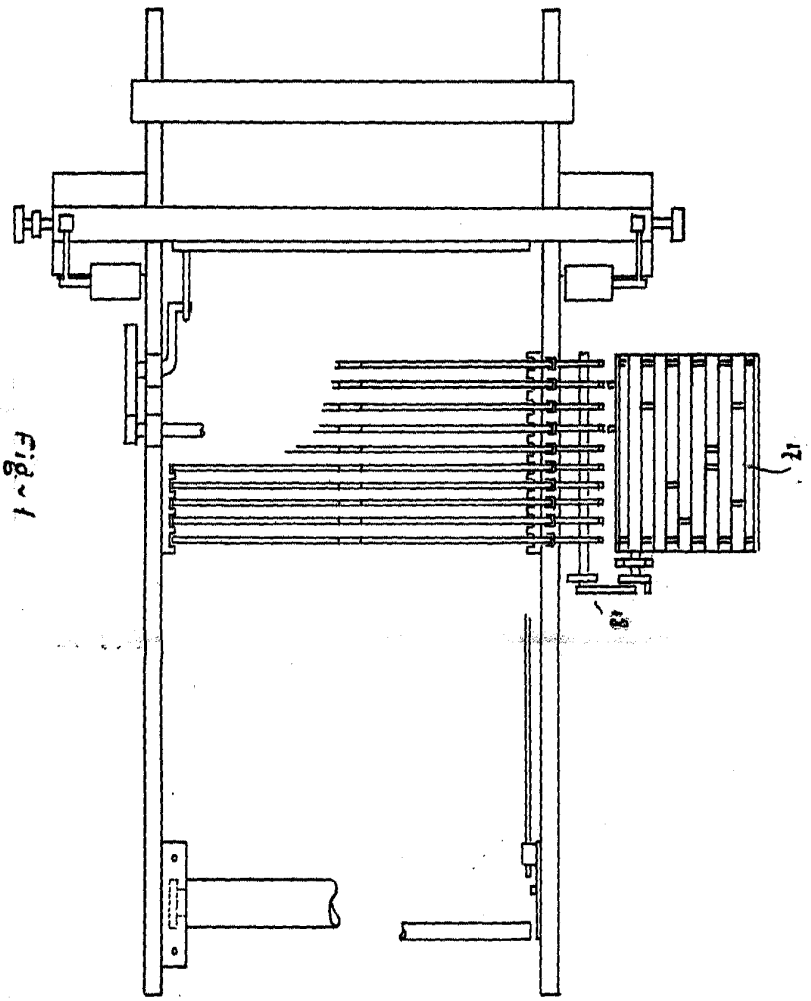
170 52.- Sistema perfeccionado de telar para muestras, caracterizado por que la lanzadera al llegar a su caja provoca un cierre de contacto sobre la bobina de succión de un núcleo susceptible de impulsarla, en combinación con un cierre de circuito determinado por el movimiento del marco del peine.

62.- "SISTEMA PERFECCIONADO DE TELLAR PARA MUESTRAS".

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 25 de Abril de 1956



4 holder



Escala variable.

228147

holder

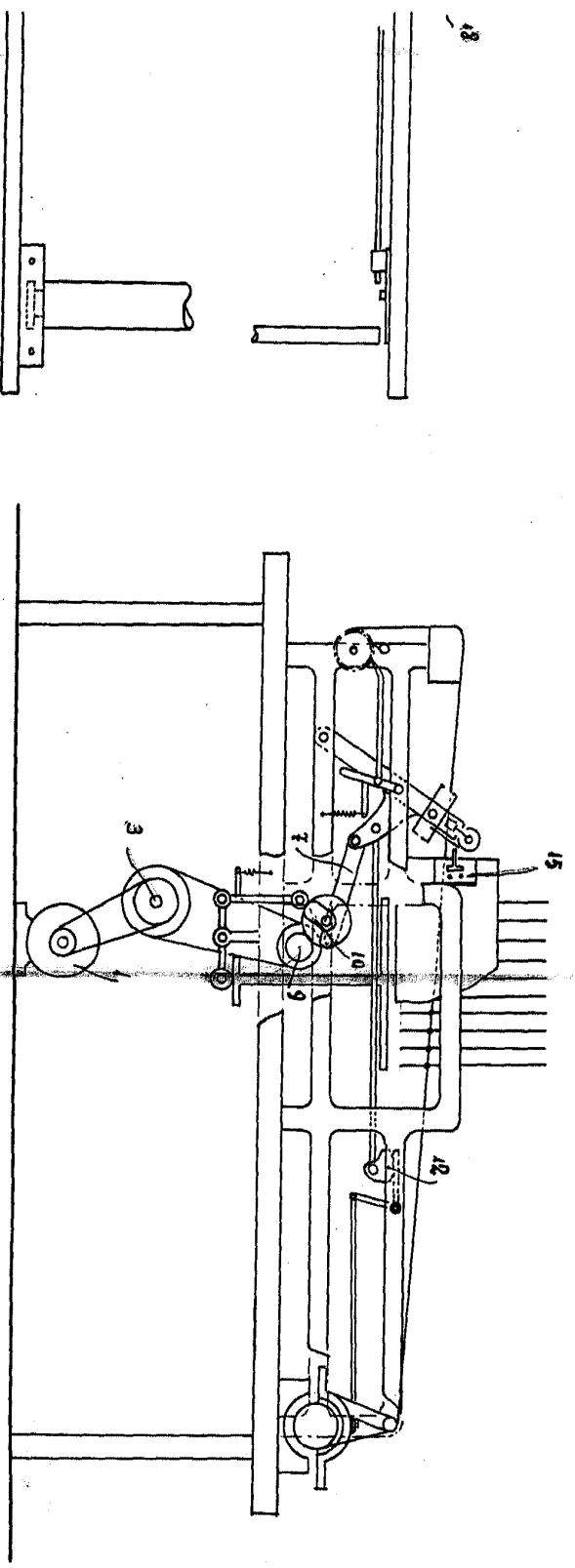


Fig. 2

25 APR 1956
 [Handwritten signature]

Escala Variable

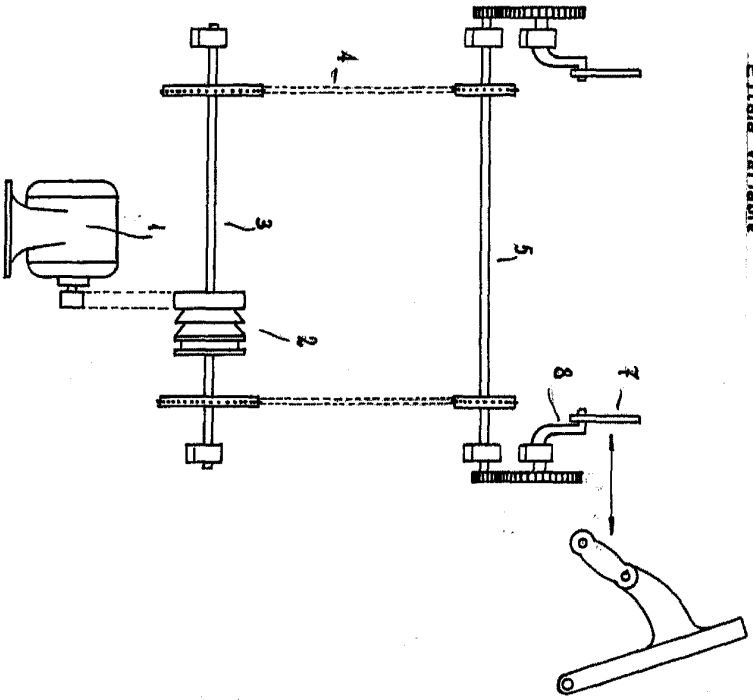


Fig-3

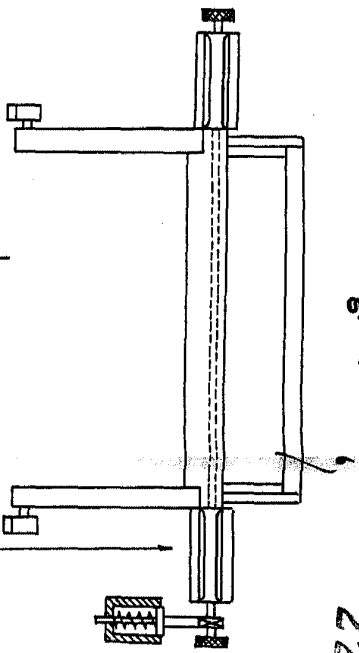


Fig-4

228147

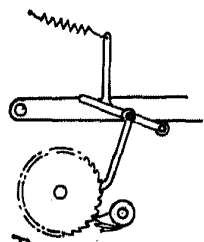


Fig-5

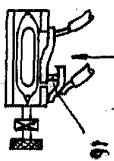
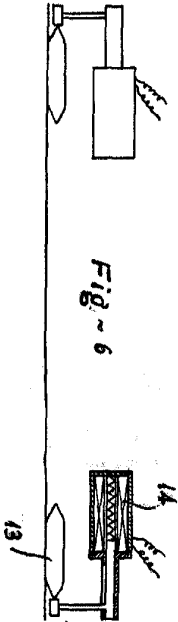
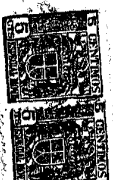


Fig-6

Escala Variable.

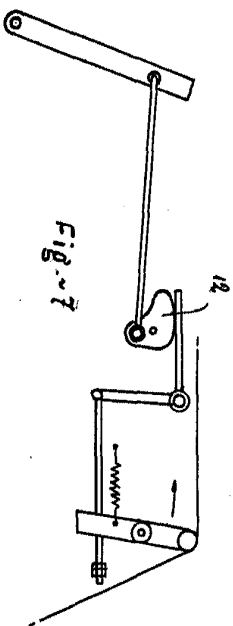


Fig. 7

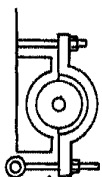


Fig. 8

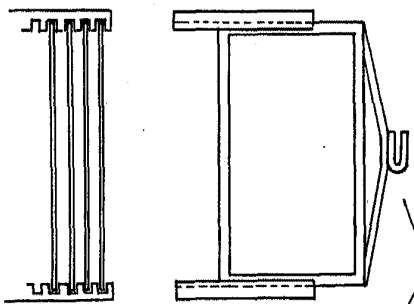


Fig. 9

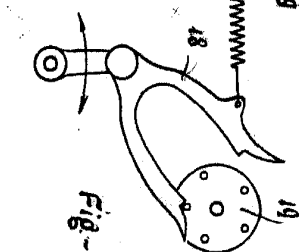


Fig. 10

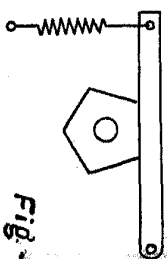
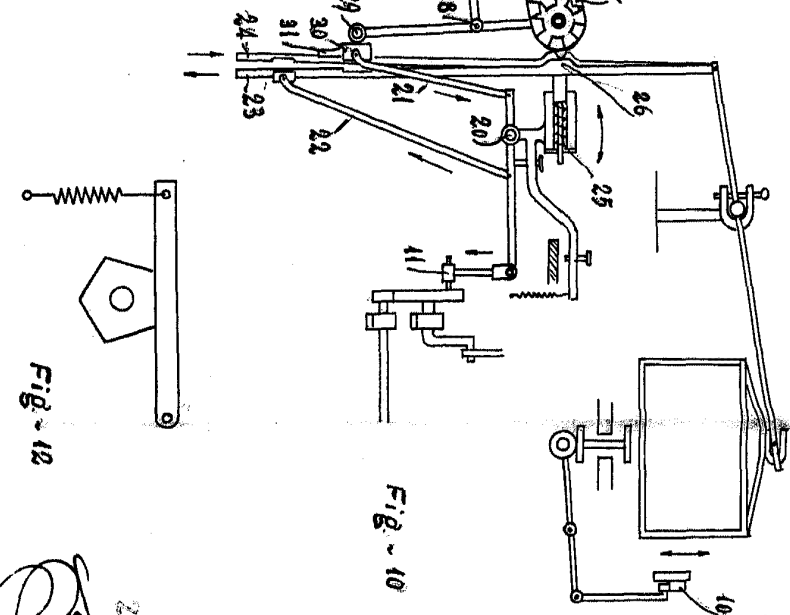
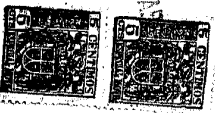


Fig. 11



228147



25 ABR 1909
[Handwritten signature]

Escala Variable



25 ABR 1956

228147

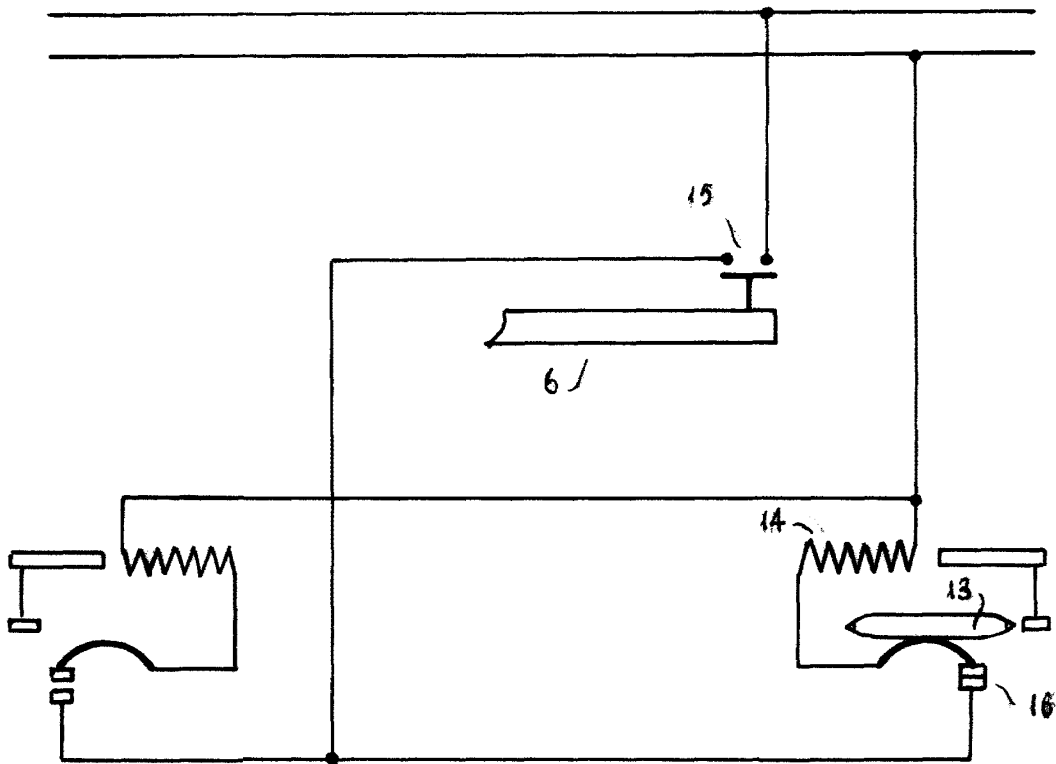


Fig. - 13

25 ABR 1956