

228136



228136

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UNA PATENTE DE INVENCION

a favor de D^a. Julia BIGAS Serrabasa, Vda. de Corretja, de nacionalidad española, residente en SANTA EULALIA DE RIU - PRIMER (Barcelona), Alberch, 22,

por:

«PERFECCIONAMIENTOS EN LOS HORNOS DE YESO»

=====
.....

La presente Memoria se refiere como su enunciado indica, a ciertos perfeccionamientos introducidos en los hornos de yeso, consistentes esencialmente, en la disposición de un horno, compuesto de tres cuerpos, el central con misión de recibir la piedra, y cocido de ésta, y los laterales, habilitados para hornos, existiendo interiormente



unos conductos que llevan el calor al cuerpo central, presentando éste una boca de carga en su parte superior y otra de salida inferiormente donde se recoge directamente el material sobre los vehículos destinados a su transporte.

En la actualidad los hornos de yeso, están formados por cuatro paredes con abertura superior por donde se introduce la piedra, dejando huecos entre ella para la colocación de la leña y una vez encendido éste se tapa con tierra, efectuandose todo el trabajo, incluso el de recogida, por medio de operarios que se introducen en él una vez apagado.

Con este procedimiento y medios, gran cantidad de piedra se desaprovecha ya que la que está más proxima al fuego se quema por completo y la que queda mas alejada queda cruda.

Con el horno de yeso que se describe, se evitan estos inconvenientes, ya que la piedra va circulando por el interior del depósito central y recogiendo el calor por igual en toda la masa; asimismo, es de funcionamiento continuo sin necesidad de apagarlo para introducirse los operarios en el interior a fin de recoger la piedra tratada, sino que ella sola automáticamente ira cayendo sobre las vagonetas que se colocan en la boca de salida.

Con estos detalles citados, es fácil ver las enormes ventajas que reporta el uso del horno preconizado, ya que evita un gran número de operarios, obtiene un rendimiento mucho mas elevado, se aprovecha todo el material empleado y puede producir cuatro veces mas que con los hasta la fecha conocidos.

A continuación se hará una detallada descripción de la patente de invención que se solicita, con referencia



a los planos que se acompañan, en los que se representa:

- 40 En la fig. 1 fachada del horno.
- En la fig. 2 planta del mismo.
- En la fig. 3 sección longitudinal según plano paralelo a la fachada.

En la fig. 4 sección longitudinal según plano perpendicular a la fachada.

45 En la fig. 5 otra sección, paralela a la anterior con exposición de los conductos para el calor.

 Según el ejemplo de ejecución representado, el horno está compuesto de un cuerpo central (5) de elevada altura y dos laterales (3) de menos elevación, en los que existen exteriormente tres portales, correspondientes cada uno a un cuerpo.

 Los laterales (3) contruídos en piedra, llevan en su parte inferior (6) los hornos, protegidos por ladrillo refractario y con unos hierros en forma de parrilla, en el centro de los mismos (4) donde se quema el combustible que se introduce por las ventanas (11) que presentan los portales (1). Este combustible, puede ser indistintamente leña o "fuel-oil".

60 La parte superior de estas laterales (9) van llenos de arena con el fin de poder mantener mas el calor.

 Interiormente los hornos (6) tienen tres conductos (7) que siguiendo paralelamente al cuerpo central, comunican con él por varios puntos a distintas alturas, llevando por tanto el calor a dicho depósito central.

65 Este cuerpo central (5), interiormente forma un tobogán (8) con estrangulaciones de trecho en trecho, habiéndose colocado en sus zonas de mayor diámetro unas piezas de forma piramidal (10) con el vertice hacia la parte superior, con

228136



356

70 el fin de evitar que la piedra quede excesivamente apretada, así como para obligarla en su movimiento de descenso a girar, al chocar con ellas, consiguiendo que quede removida y el cocido sea más completo.

75 La boca superior de este cuerpo central, es de carga y la inferior coincide con la parte alta del portal (2) donde se colocan las vagonetas destinadas a recoger la piedra tratada.

80 La forma, dimensiones y materiales podrán ser variables, y en general cuanto sea accesorio y secundario siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

Los terminos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con caracter amplio y nunca en forma limitativa.

85 El peticionario se reserva el derecho de obtener los certificados de adición complementarios por las mejoras o perfeccionamientos que en lo sucesivo pudiera aconsejar la práctica.

N O T A

90 Descritas suficientemente la naturaleza y alcance de la invención y la manera como la misma puede ser llevada a la práctica, se reivindican a título privativo las siguientes particularidades sobre las cuales ha de recaer la concesión del privilegio de PATENTE DE INVENCION que se solicita.



228136

95 1ª.- Perfeccionamientos en los hornos de yeso, caracterizados por establecerse tres cuerpos, uno central, destinado a recibir la piedra y verificación del cocido de esta, y dos laterales con misión de hogares susceptibles de ser alimentados por leña o combustibles líquidos para lo cual se disponen parrillas en su zona

100 media.

2ª.- Perfeccionamientos en hornos de yeso, según la reivindicación 1ª, caracterizados por haberse - previsto unos conductos que partiendo de los hornos laterales llevan el calor al depósito central donde está

105 la piedra tratada.

3ª.- Perfeccionamientos en hornos de yeso, según reivindicaciones precedentes, caracterizados porque el citado cuerpo central, se establece interiormente a modo de tobogán y con estrangulaciones espaciadas para

110 facilitar la alimentación de la piedra a tratar desde una boca de carga superior.

4ª.- Perfeccionamientos, conforme a las reivindicaciones que anteceden, caracterizados por haberse - previsto unos elementos distribuidores y reguladores -

115 de la carga en su caída, constituidos por bloques piramidales de vértices con orientación superior, emplazados al centro de las zonas más anchas de dicho tobogán.

5ª.- " PERFECCIONAMIENTOS EN LOS HORNOS DE - YESO ".



223136

120

Todo según queda expuesto en la precedente Memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

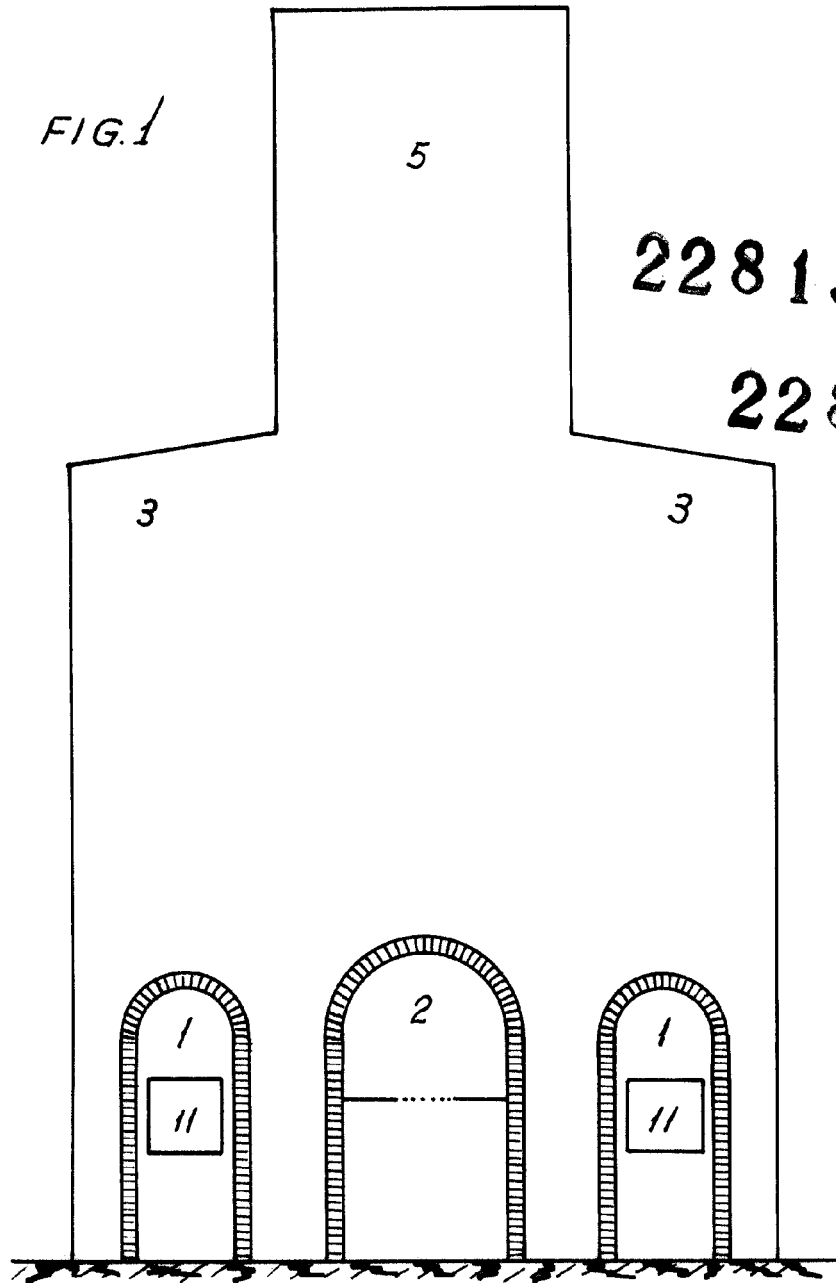
Madrid, 25 de Abril de 1956.

JULIA BIGAS SERRABASA, VDA. DE CORRETJA.

P.A.



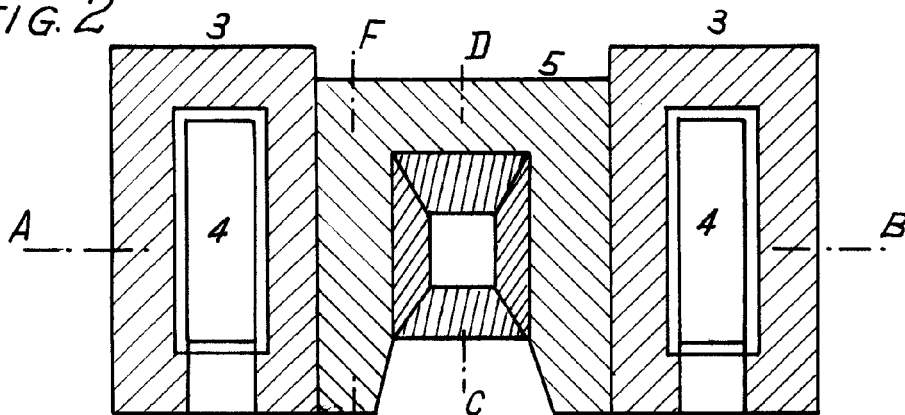
FIG. 1



228136

228136

FIG. 2



Escala variable

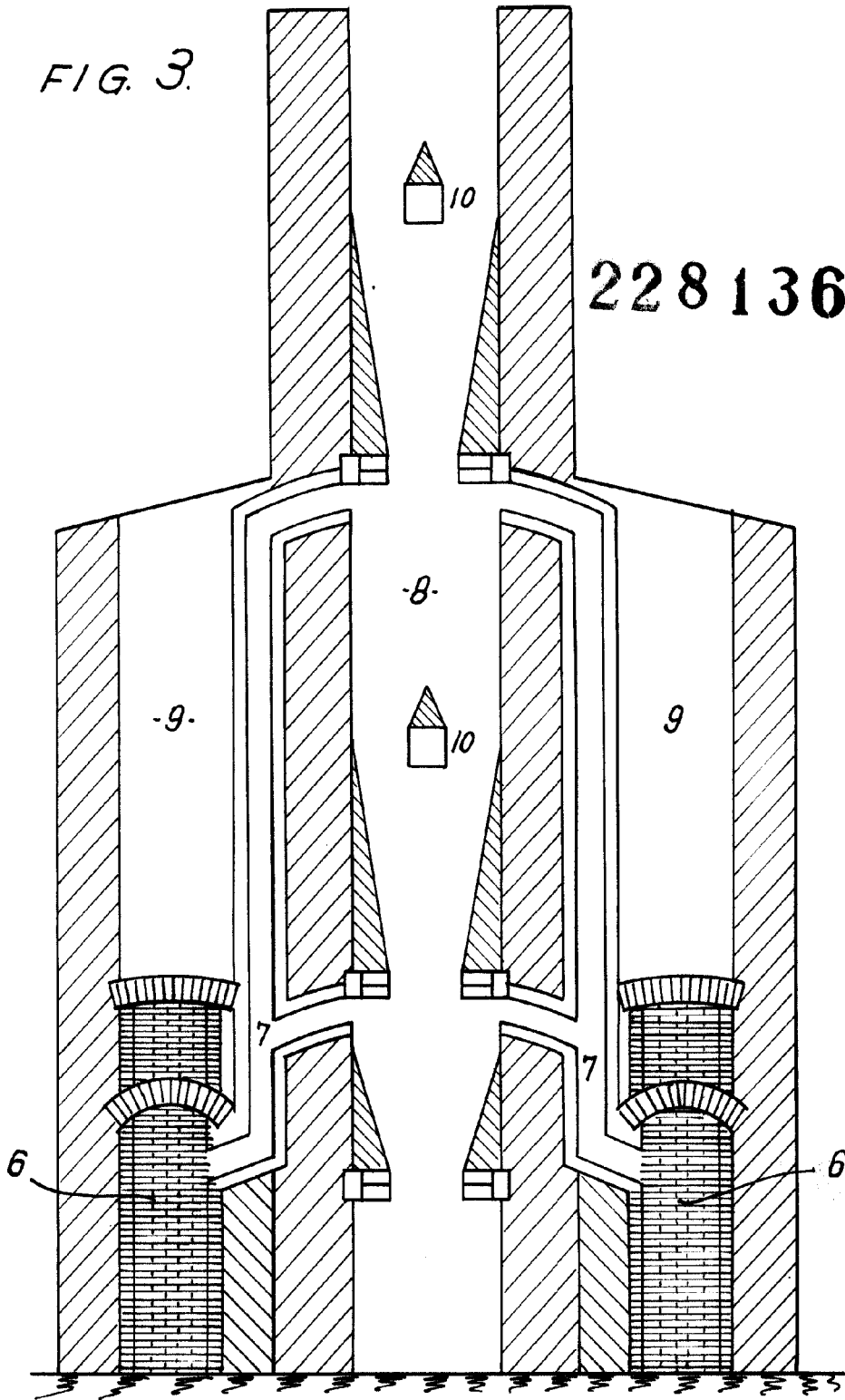
Madrid. 25 ABR. 1956

[Handwritten signature]

FIG. 3.



228 136



Madrid. 26. APR. 1907

Escala variable.

Julia Bigas Serrabasa

228136

FIG. 4.

C-D

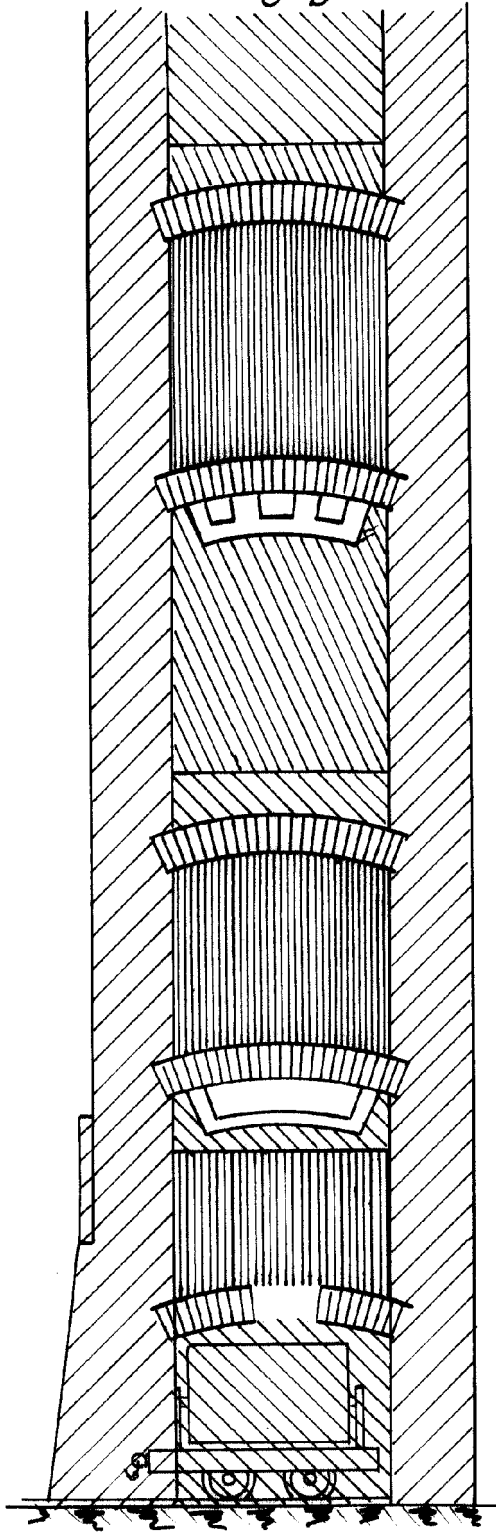
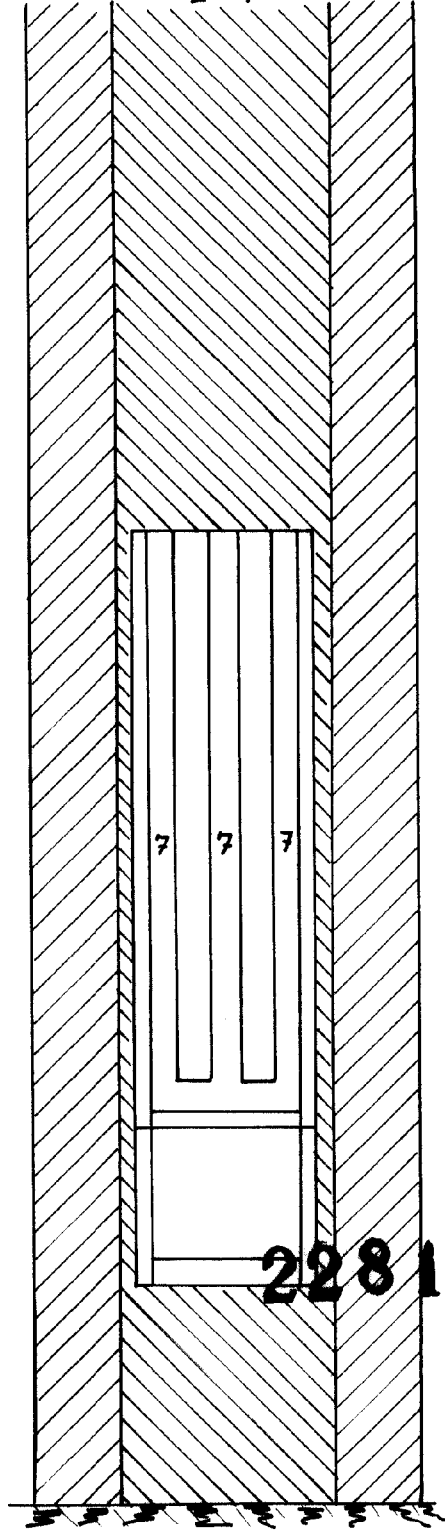


FIG. 5.

E-F



25



228136

Madrid 25 ABR. 1956

Julia Bigas

Escala variable.